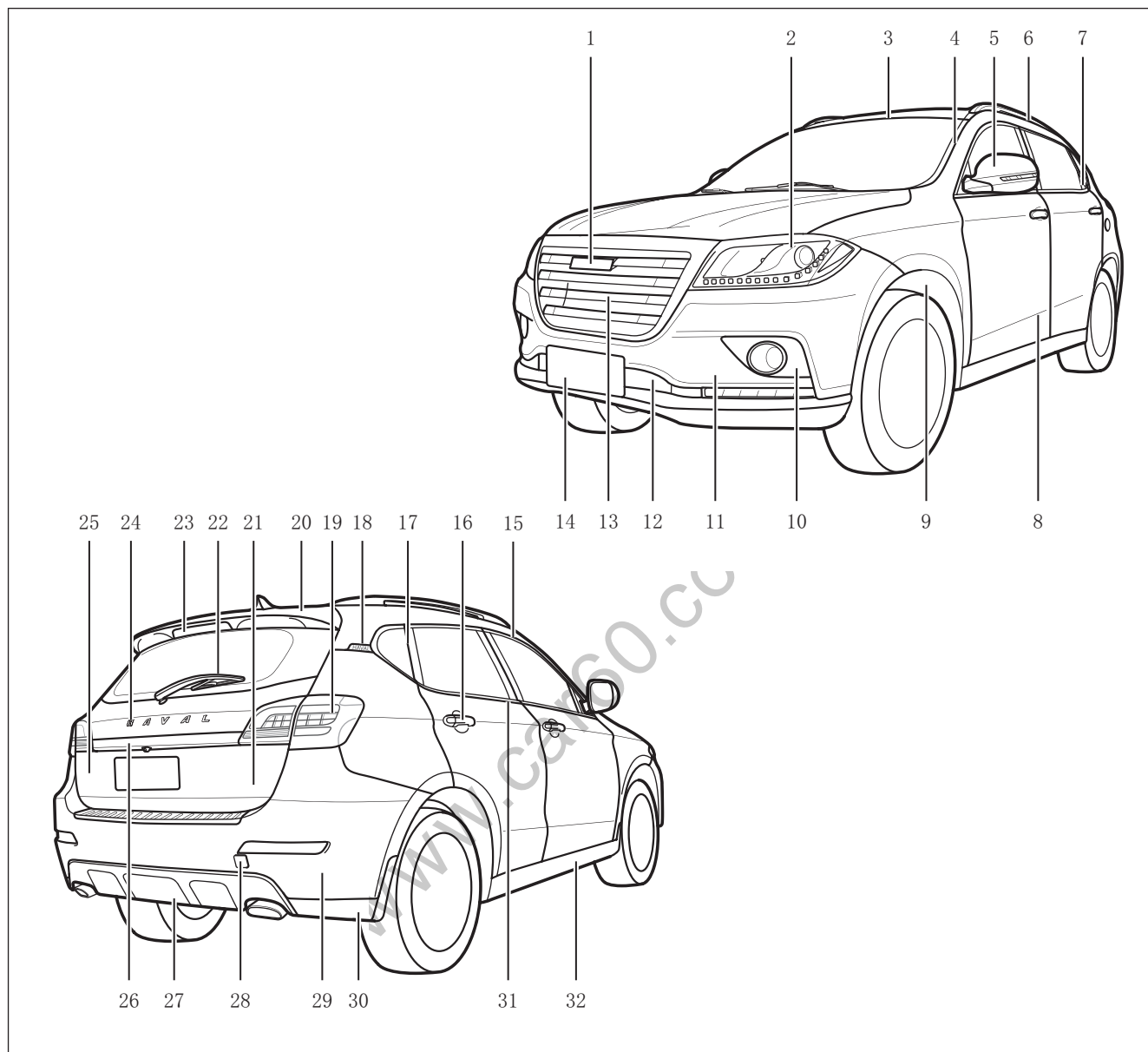


碰撞维修

塑料件和材质



- | | |
|----------------|-----------------------|
| 1. 前车标 | 17. 侧围窗玻璃密封条 |
| 2. 组合前灯 | 18. 三角窗字标 |
| 3. 前风窗玻璃密封条 | 19. 组合后灯 |
| 4. 前风窗玻璃装饰条 | 20. 导流板 |
| 5. 外后视镜总成 | 21. 长城汽车车标与 4WD 标牌 |
| 6. 顶盖装饰条 | 22. 后雨刮臂总成 |
| 7. 后门外三角护板总成 | 23. 高位制动灯 |
| 8. 车门防擦条总成 | 24. 后车标 |
| 9. 车轮防溅垫总成 | 25. 哈弗 H2 标牌与 1.5T 标牌 |
| 10. 前保险杠雾灯盖板总成 | 26. 牌照灯装饰板总成 |
| 11. 前保险杠本体 | 27. 后保险杠下装饰板 |
| 12. 前保险杠下格栅 | 28. 后保险杠拖车钩盖板 |
| 13. 散热器装饰罩总成 | 29. 后保险杠本体 |
| 14. 前牌照安装板 | 30. 后保险杠装饰板 |
| 15. 车门装饰亮条总成 | 31. 车门外水切 |
| 16. 门把手 | 32. 门槛外装饰板总成 |

序号	零件名称		材料
1	前车标		ABS
2	组合前灯	灯壳	PP-T30
		灯罩	PC
		装饰框	PBT
3	前风窗玻璃密封条		PVC+ 铜丝 +EVA 泡棉
4	前风窗玻璃装饰条		ASA+TP0+PA66+GF30
5	左 / 右外后视镜总成	外后视镜底座	ASA+A1
		外后视镜镜头	ABS+PP
6	顶盖装饰条		PVC+SUS430+POM
7	左后 / 右后门外三角护板总成		ASA
8	左前 / 右前 / 左后 / 右后门防擦条总成		ABS
9	左前 / 右前 / 左后 / 右后轮防防溅垫总成		PE-HD
10	前保险杠左 / 右雾灯盖板总成	本体	PP+EPDM-TD20
		亮条	ABS
11	前保险杠本体		PP+EPDM-TD20
12	前保险杠下格栅		PP+EPDM-TD20
13	散热器装饰罩总成		ABS
14	前牌照安装板		PP+EPDM-TD20
15	左前 / 右前 / 左后 / 右后门装饰亮条总成	亮条	钢带 +POM
		堵头	PP+POM
16	门把手	把手上壳体	PC+PBT
		把手下壳体	PA66-GF50
		把手缓冲垫	EPDM
		大小密封垫	PP
		装饰盖	PC+PBT
17	侧围窗玻璃密封条		EPDM 海绵胶 + 密实胶 + 芯材
18	左后 / 右后三角窗字标		ABS+PMMA
19	组合后灯	灯壳	PC+ABS
		灯罩	PMMA
		装饰框	PC+ABS
20	导流板		ABS
21	长城汽车车标与 4WD 标牌		ABS
22	后雨刮臂总成		PBT+PET

序号	零件名称		材料
23	高位制动灯	灯壳	ABS
		装饰框	PC
		灯罩	PMMA
24	后车标		ABS
25	哈弗 H2 标牌与 1.5T 标牌		ABS
26	牌照灯装饰板总成		ABS
27	后保险杠下装饰板		PP+EPDM-TD20
28	后保险杠拖车钩盖板		PP+EPDM-TD20
29	后保险杠本体		PP+EPDM-TD20
30	后保险杠左 / 右装饰板		PP+EPDM-TD20
31	车门外水切		TPE+SUS430+POM+Cu+AES+ 绒条
32	左 / 右门槛外装饰板总成		PP+EPDM-TD20

www.car60.cc

塑料符号清单

符号	材料名称
ABS	丙烯腈－丁二烯－苯乙烯共聚物
PP+EPDM-TD20	聚丙烯＋三元乙丙橡胶－20%滑石粉
ASA+A1	丙烯腈－苯乙烯－丙烯酸酯共聚物＋铝
ABS+PP	丙烯腈－丁二烯－苯乙烯共聚物＋聚丙烯均聚物
钢带 +POM	钢带＋聚甲醛
PP+POM	聚丙烯均聚物＋聚甲醛
PE-HD	高密度聚乙烯
PVC+ 铜丝 +EVA 泡棉	聚氯乙烯
ASA+TPO+PA66+GF30	丙烯酸－苯乙烯－丙烯腈
PVC+SUS430+POM	聚氯乙烯
ABS+PMMA	丙烯腈－丁二烯－苯乙烯共聚物＋亚克力
ASA	丙烯腈－苯乙烯－丙烯酸酯共聚物
TPE+SUS430+POM+Cu+AES+ 绒条	聚烯烃类热塑性弹性体
EPDM 海绵胶＋密实胶＋芯材	三元乙丙橡胶
PA66-GF30	尼龙6-50%的玻纤
EPDM	三元乙丙橡胶
PP	聚乙烯
PP-T30	
PC	聚碳酸酯
PBT	聚对苯二甲酸丁二醇酯
PMMA	聚甲基丙烯酸甲酯
PC+ABS	聚碳酸酯＋丙烯腈－丁二烯－苯乙烯共聚物
PBT+PET	聚对苯二甲酸丁二醇酯＋聚对苯二甲酸乙二醇酯
PC+PBT	聚碳酸酯＋聚对苯二甲酸丁二醇酯

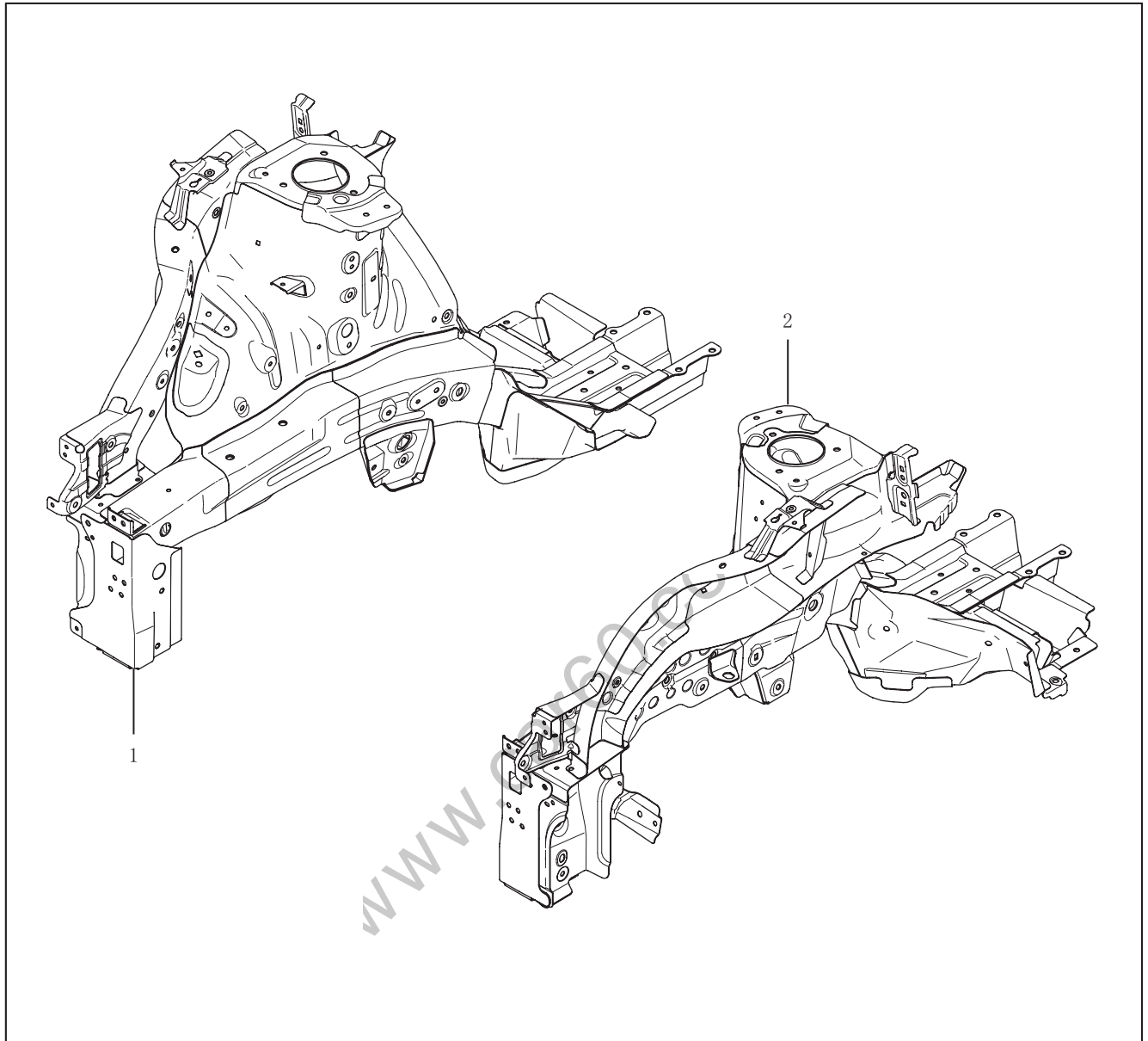
镀锌板清单

名称	材料	镀锌板
后背门外板本体上段（红标）	DC06 FB	DC56D+Z FD (t=0.65)
后背门外板本体下段（红标）	B180H1 FD	HC180BD+Z FD (t=0.65)
后背门外板本体（蓝标）	B180H1 FD	HC180BD+Z FD (t=0.7)
后背门左尾灯安装板	DC05 FB	DC54D+Z FB (t=0.7)
后背门右尾灯安装板	DC05 FB	DC54D+Z FB (t=0.7)
后背门外板加强板	DC01 FB (t=0.6)	DC51D+Z
后背门左铰链加强板（红标）	B210P1 FB (t=1.2)	HC220YD+Z
后背门右铰链加强板（红标）	B210P1 FB (t=1.2)	HC220YD+Z
后背门内扣手左安装板	DC01 FB (t=0.6)	DC51D+Z
后背门铰链螺母板	B210P1 FB (t=1.0)	HC220YD+Z
后背门内扣手右安装板	DC01 FB (t=0.6)	DC51D+Z
后背门内板加强板本体	B170P1 FB (t=0.7)	HC180YD+Z
后刮水器安装加强板本体	DC01 FB (t=1.2)	DC51D+Z
后背门上护板左安装板	DC01 FB (t=0.8)	DC51D+Z
后背门上护板右安装板	DC01 FB (t=0.8)	DC51D+Z
后背门锁加强板	B210P1 FB (t=1.5)	HC220YD+Z
后背门左支撑板	DC01 FB (t=0.6)	DC51D+Z
后背门右支撑板	DC01 FB (t=0.6)	DC51D+Z
后背门内板本体	DC06 FB	DC56D+Z FB (t=0.7)
后背门左气撑杆加强板（红标）	DC01 FB (t=1.0)	DC51D+Z
后背门右气撑杆加强板（红标）	DC01 FB (t=1.0)	DC51D+Z
左前门外板	B180H1 FD	HC180BD+Z
右前门外板	B180H1 FD	HC180BD+Z
左后门外板	B180H1 FD	HC180BD+Z
右后门外板	B180H1 FD	HC180BD+Z
左前门内板	DC06 FB (t=1.4/0.7)	DC56D+Z
右前门内板	DC06 FB (t=1.4/0.7)	DC56D+Z
左后门内板	DC06 FB (t=1.2/0.7)	DC56D+Z
右后门内板	DC06 FB (t=1.2/0.7)	DC56D+Z
左前门外板支撑板	DC01 FB (t=0.7)	DC51D+Z
右前门外板支撑板	DC01 FB (t=0.7)	DC51D+Z
左前门外板加强板本体	B210P1 FB (t=0.7)	HC220YD+Z
右前门外板加强板本体	B210P1 FB (t=0.7)	HC220YD+Z
左前门锁加强板	B210P1 FB (t=0.8)	HC220YD+Z
右前门锁加强板	B210P1 FB (t=0.8)	HC220YD+Z

名称	材料	镀锌板
左前门后视镜安装板	B250P1 FB (t=1.4)	HC260YD+Z
右前门后视镜安装板	B250P1 FB (t=1.4)	HC260YD+Z
左前门内板连接板	B210P1 FB (t=1.2)	HC220YD+Z
右前门内板连接板	B210P1 FB (t=1.2)	HC220YD+Z
左后门外板加强板	DC01 FB (t=0.7)	DC51D+Z
右后门外板加强板	DC01 FB (t=0.7)	DC51D+Z
左后门锁加强板	DC01 FB (t=1.0)	DC51D+Z
右后门锁加强板	DC01 FB (t=1.0)	DC51D+Z
左后门三角窗加强板	DC03 FB (t=0.7)	DC52D+Z
右后门三角窗加强板	DC03 FB (t=0.7)	DC52D+Z
左前门上窗框连接板	B250P1	HC260YD+Z-FB (t=1.4)
右前门上窗框连接板	B250P1	HC260YD+Z-FB (t=1.4)

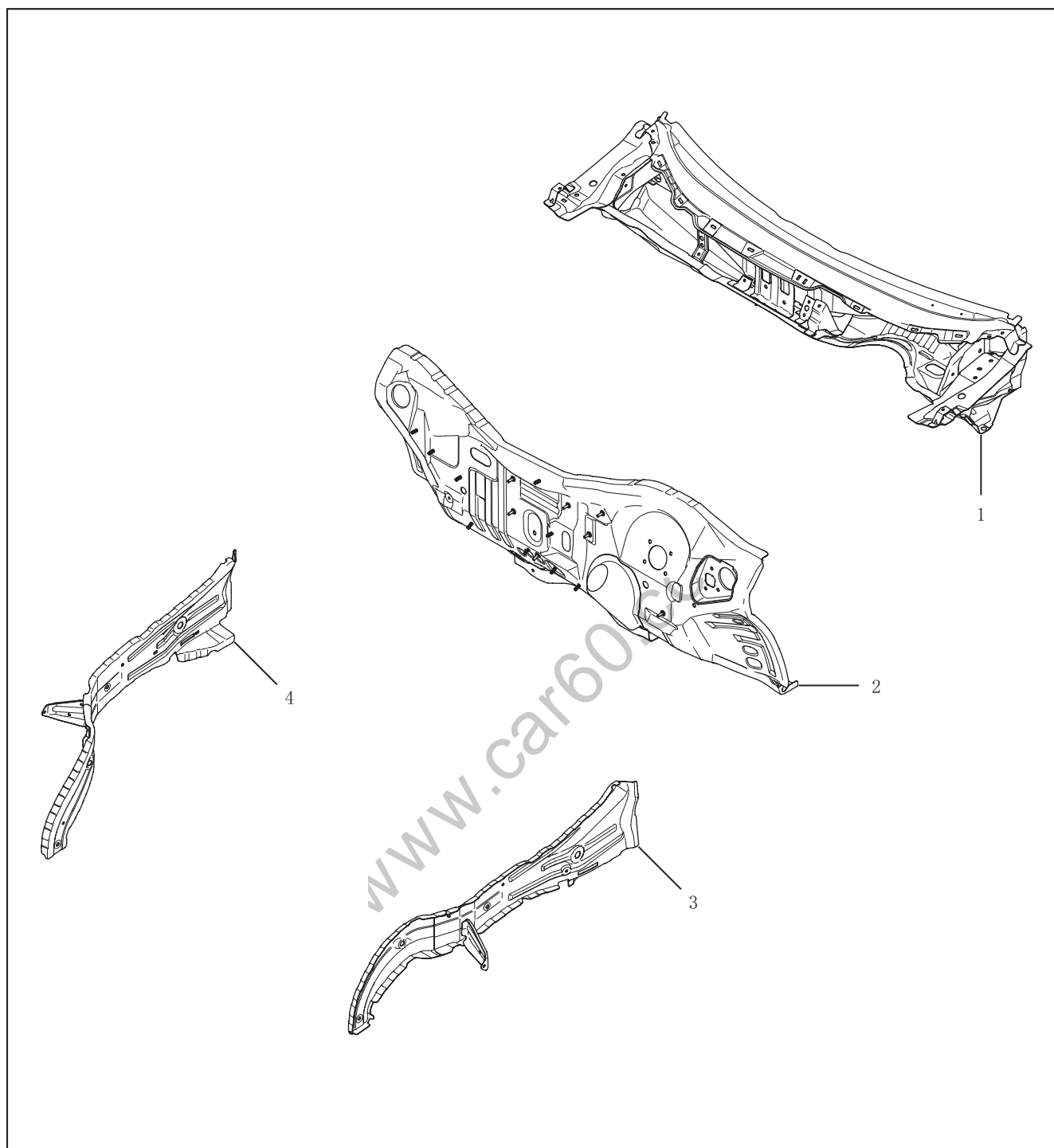
www.car60.cc

车身爆炸拆解图 前机舱



1. 右纵梁总成
2. 左纵梁总成

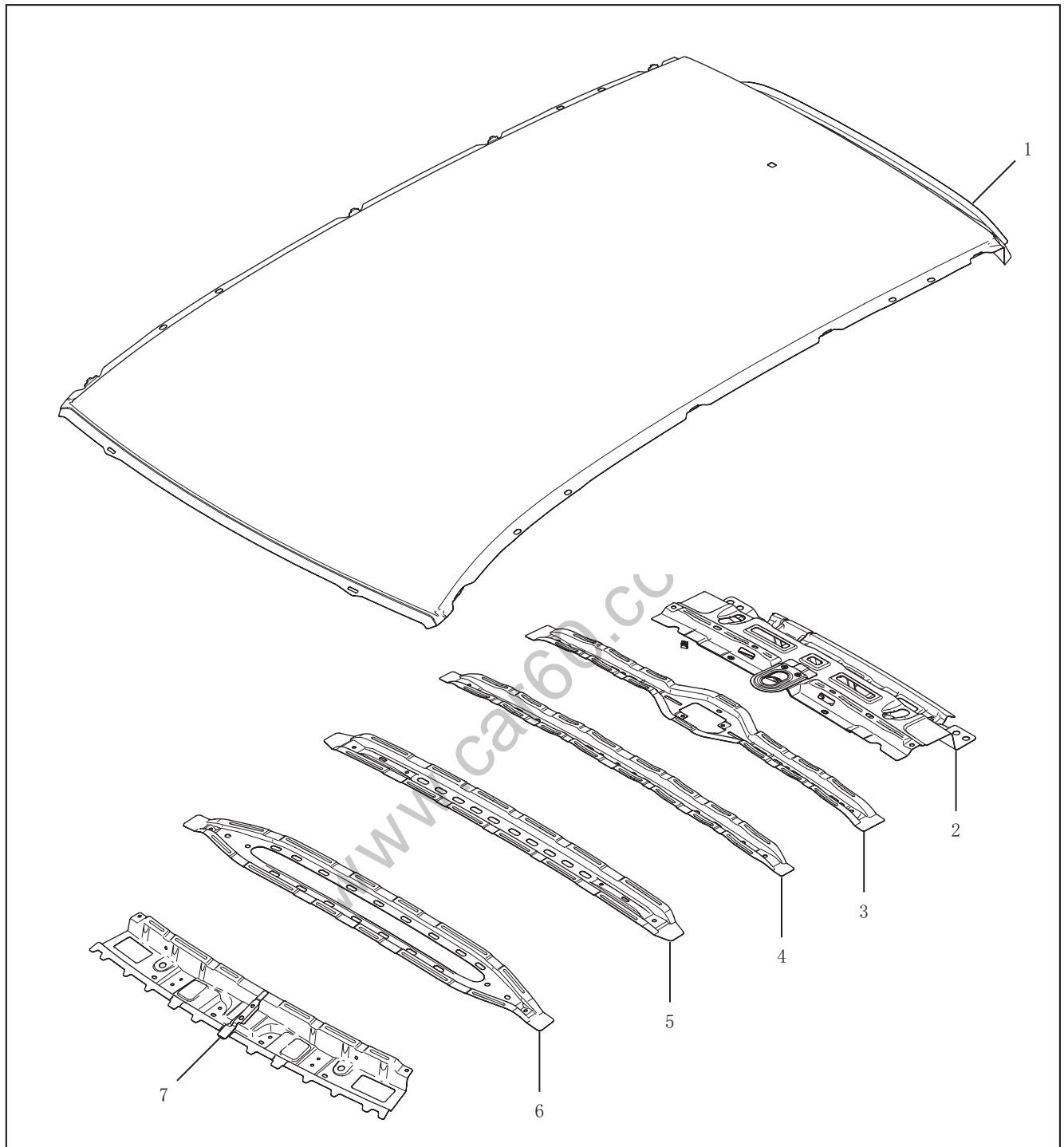
前围



- 1. 前风窗下横梁总成
- 2. 通风盖板安装板总成

- 3. 左侧围前连接板总成
- 4. 右侧围前连接板总成

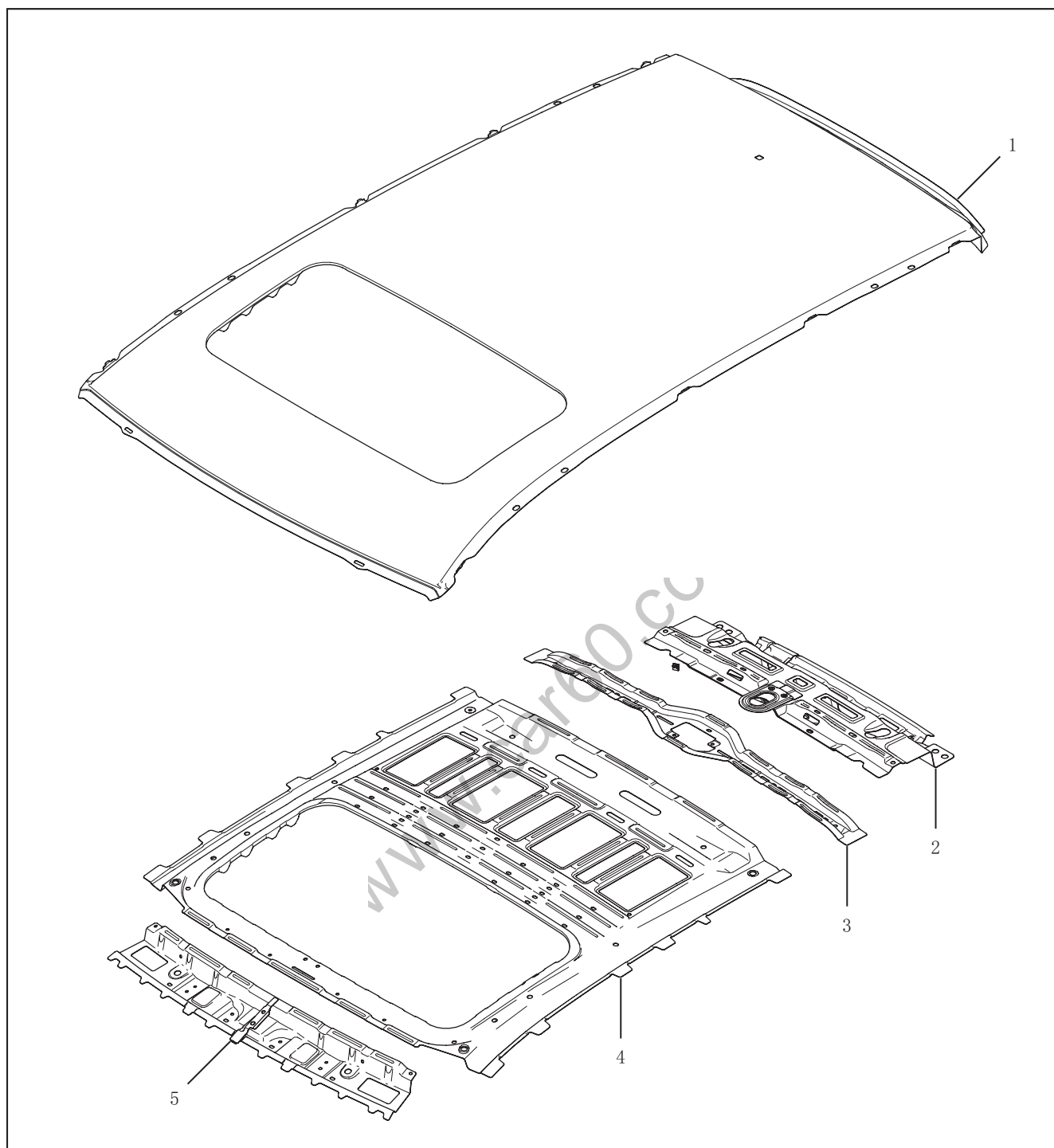
顶盖



1. 顶盖外板
2. 顶盖后横梁总成
3. 顶盖横梁四
4. 顶盖横梁三

5. 顶盖横梁二
6. 顶盖横梁
7. 顶盖前横梁总成

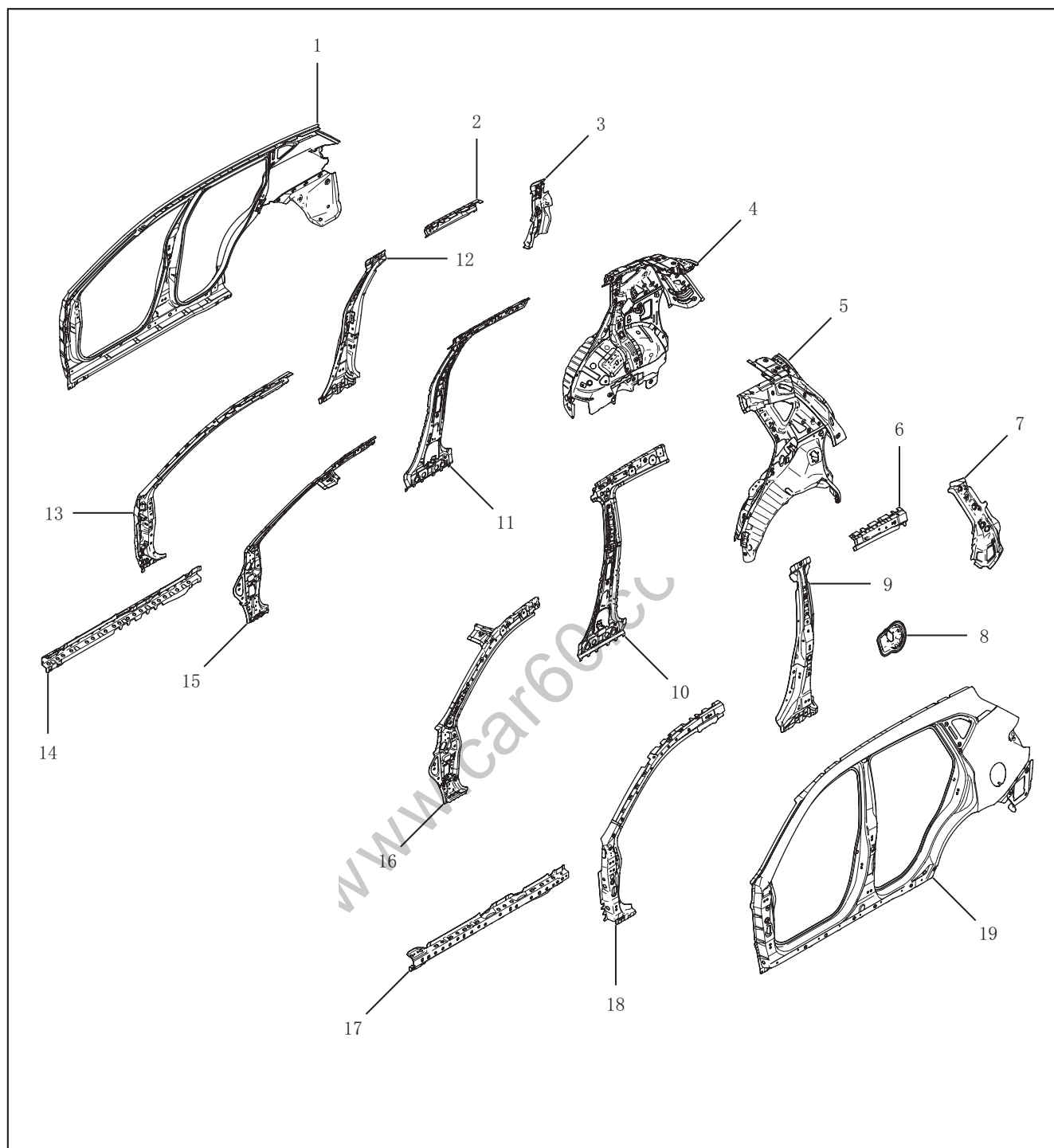
顶盖（天窗版）



1. 天窗版顶盖外板
2. 顶盖后横梁总成
3. 顶盖横梁四

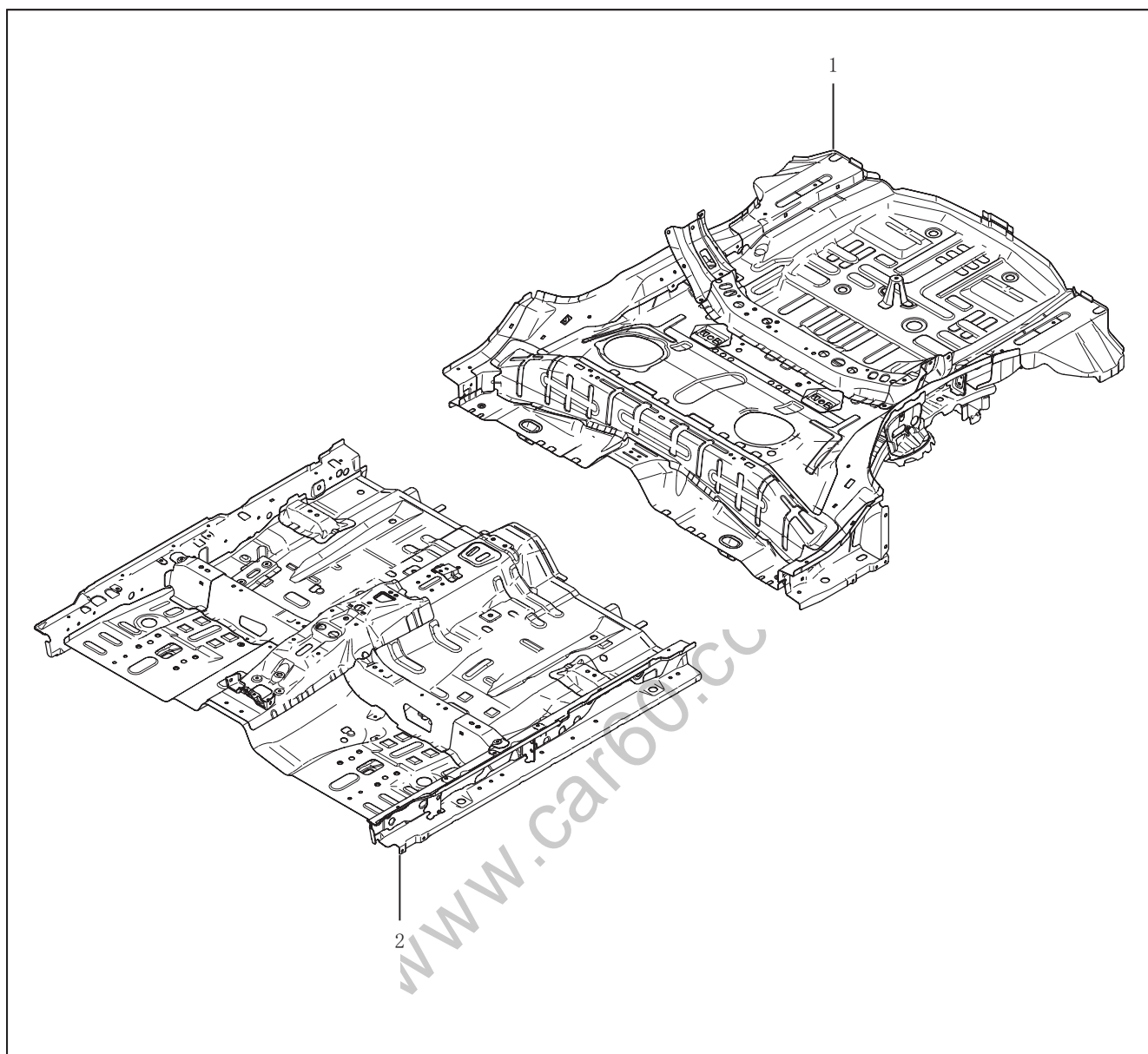
4. 天窗版加强版总成
5. 顶盖前横梁总成

侧围



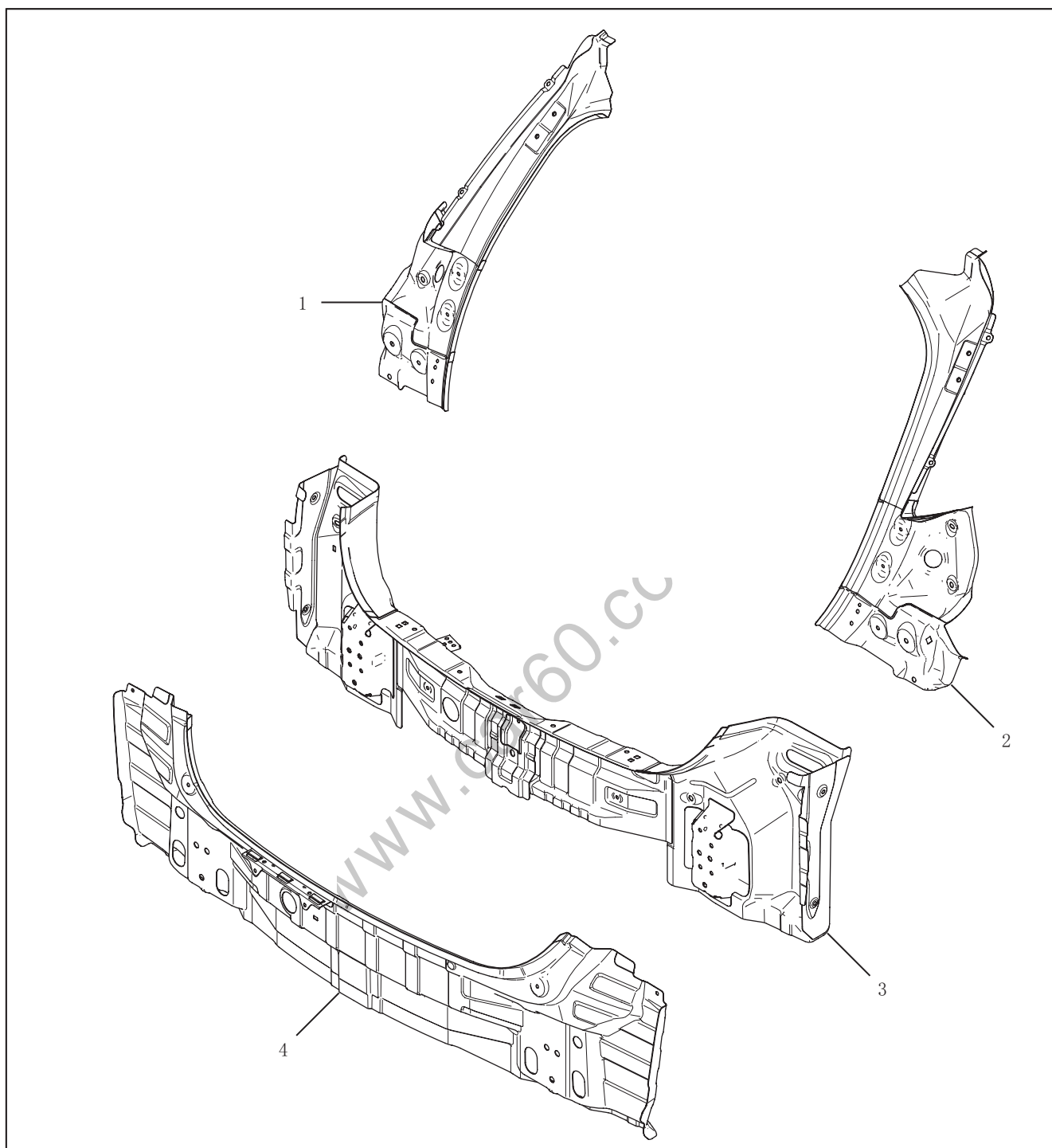
- | | |
|-----------------|----------------|
| 1. 右侧围外板 | 11. 右 B 柱内板总成 |
| 2. 右后门框加强板 | 12. 右 B 柱加强板总成 |
| 3. 右 C 柱后段加强板总成 | 13. 右 A 柱加强板总成 |
| 4. 右侧围内板后段总成 | 14. 右侧围门槛加强板梁 |
| 5. 左侧围内板后段总成 | 15. 右 A 柱内板总成 |
| 6. 左后门框加强板 | 16. 左 A 柱内板总成 |
| 7. 左 C 柱后段加强板总成 | 17. 左侧围门槛加强梁 |
| 8. 加油口盒焊合 | 18. 左 A 柱加强板总成 |
| 9. 左 B 柱加强板总成 | 19. 左侧围外板 |
| 10. 左 B 柱内板总成 | |

地板



- 1. 后地板总成
- 2. 前地板总成

后围



1. 左侧围流水槽总成
2. 右侧围流水槽总成

3. 后围外板总成
4. 后围内板总成

防腐密封

焊装用胶

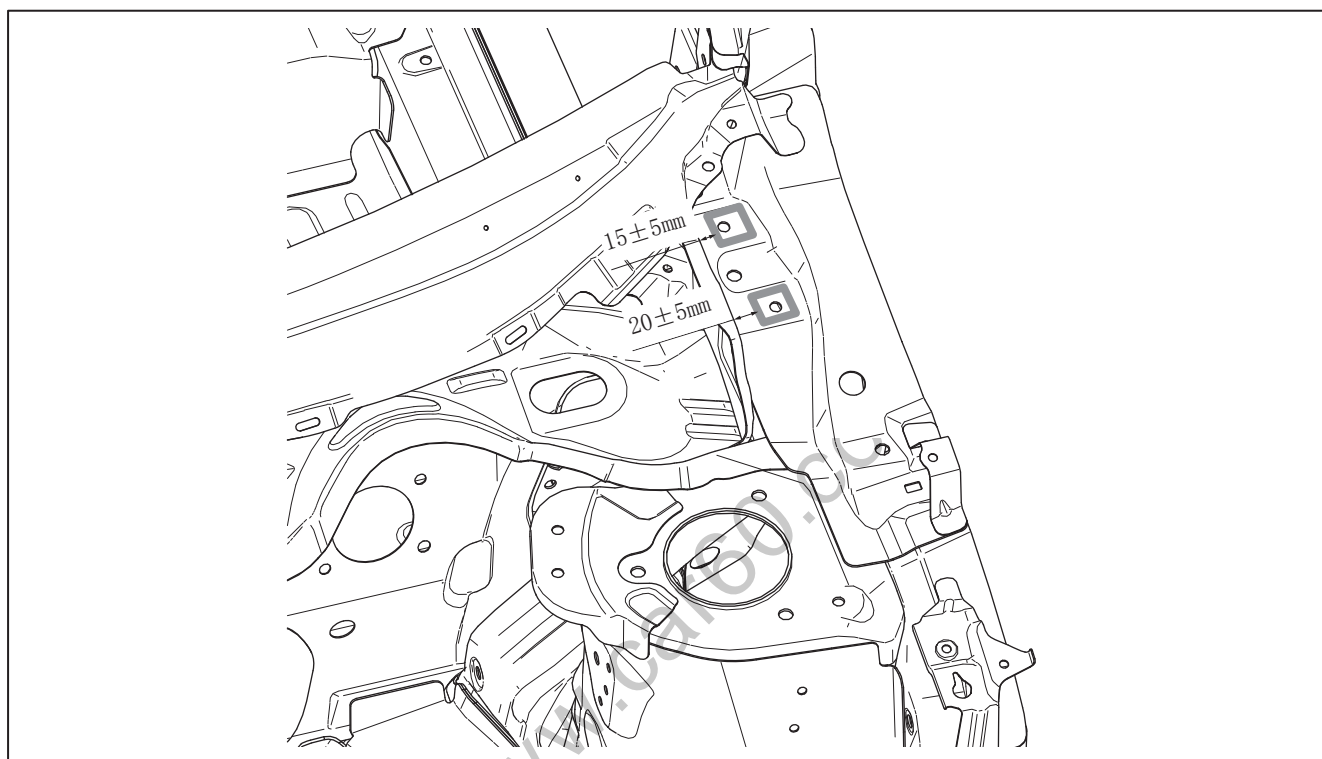
点焊密封胶

点焊密封胶的基材：环氧树脂。

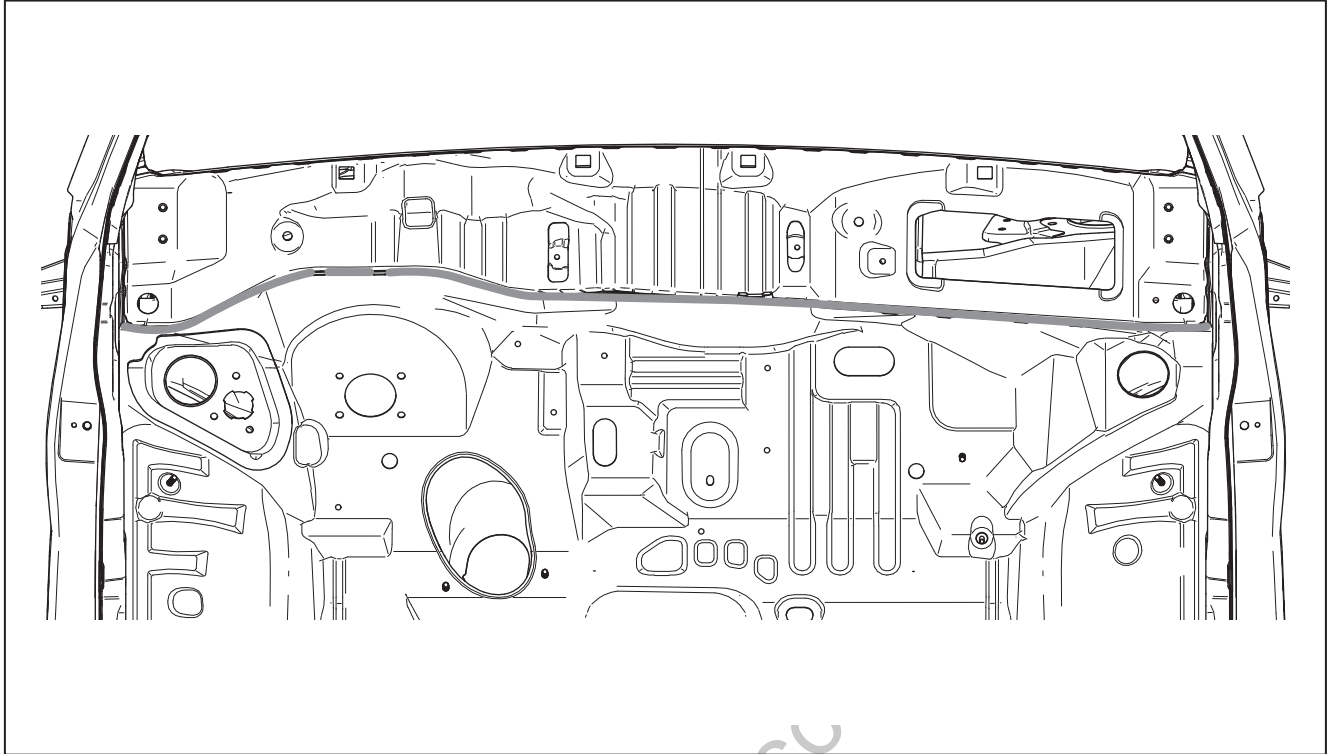
主要性能指标：硬度（邵氏 A）：10 ~ 50，剪切强度： $\geq 0.8\text{Mpa}$ 100%CF。

点焊密封胶的断面尺寸：直径约 $\phi 3\pm 1\text{ mm}$ 的圆，圆心离边界 7mm。

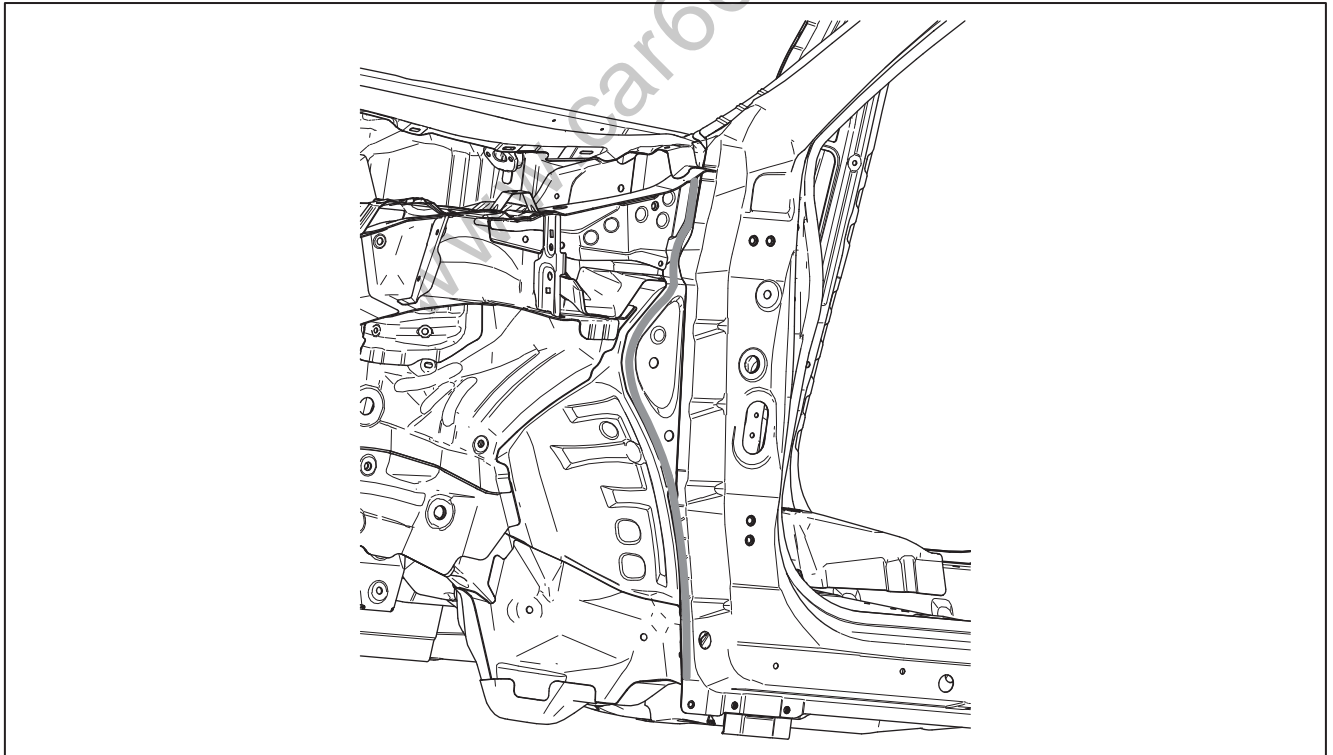
机罩铰链安装面（左右对称）



前围上部总成和前围板总成之间区域

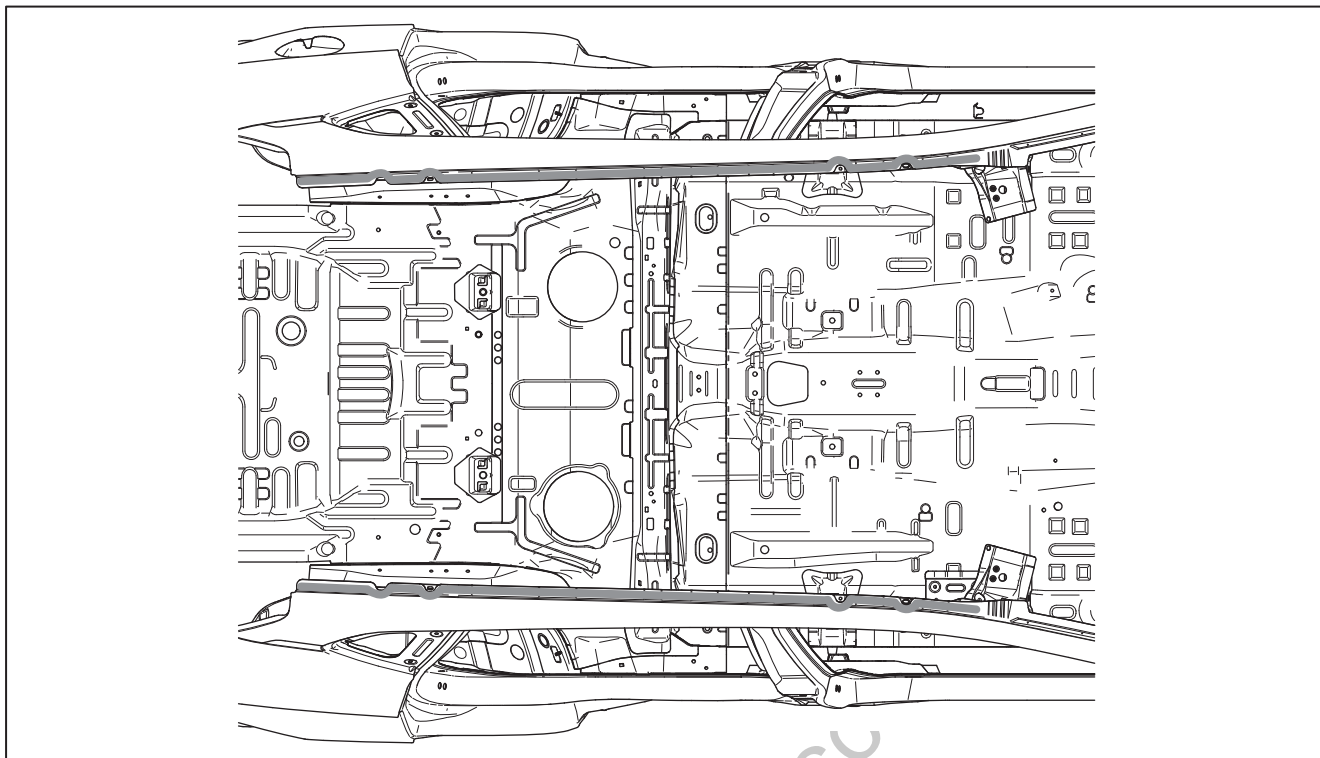


侧围与前围区域（左右对称）

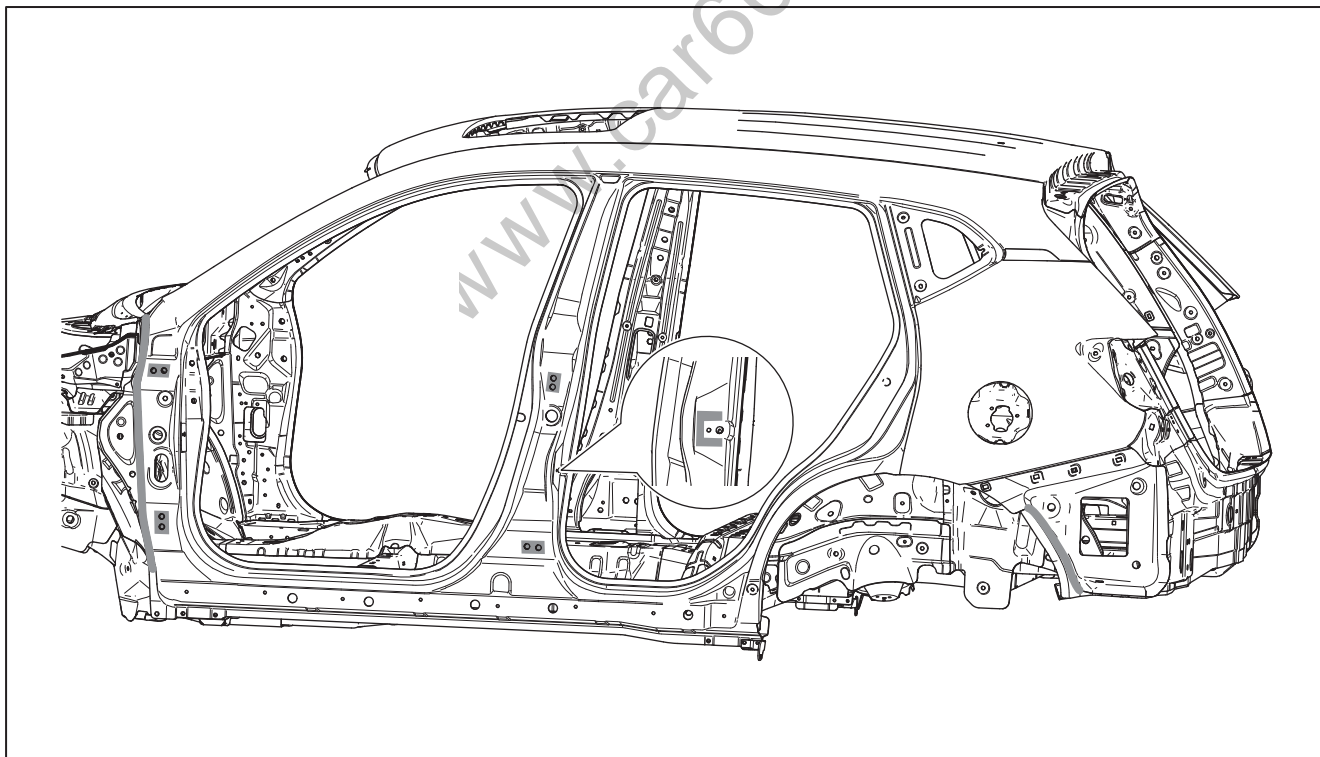


注：涂胶位置圆心距边界 $4 \pm 1\text{mm}$

顶盖与侧围区域（左右对称）

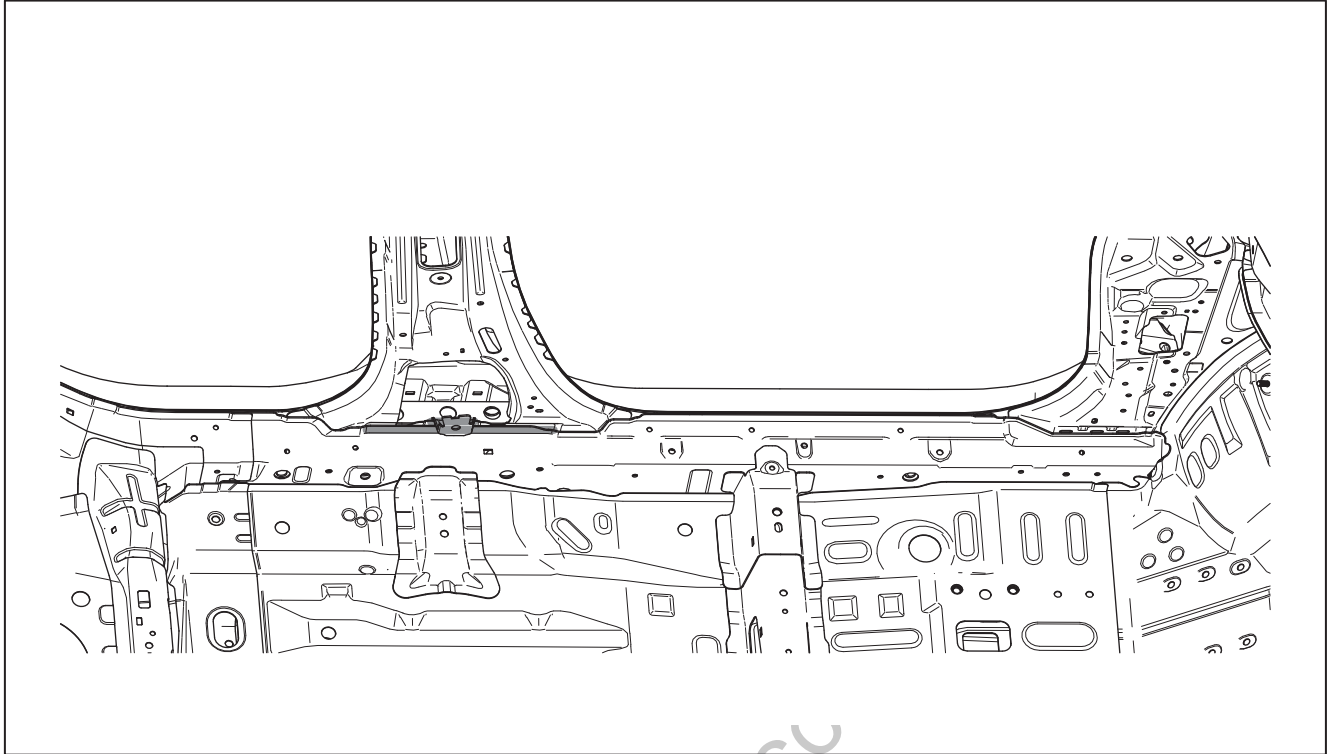


侧围区域（左右对称）

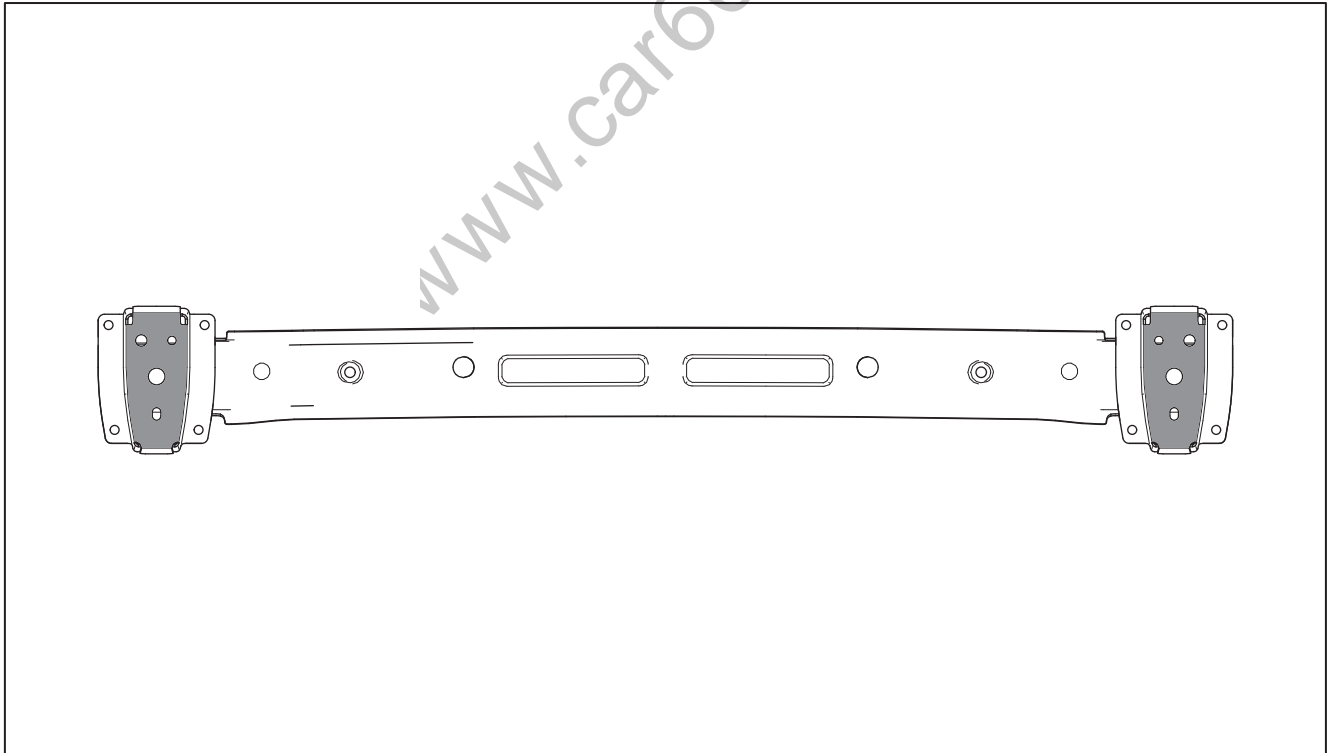


注：车门铰链位置密封胶可涂在铰链底面上（厚度：0.2mm ~ 0.5mm）。

B 柱内板区域（左右对称）



后防撞梁安装面



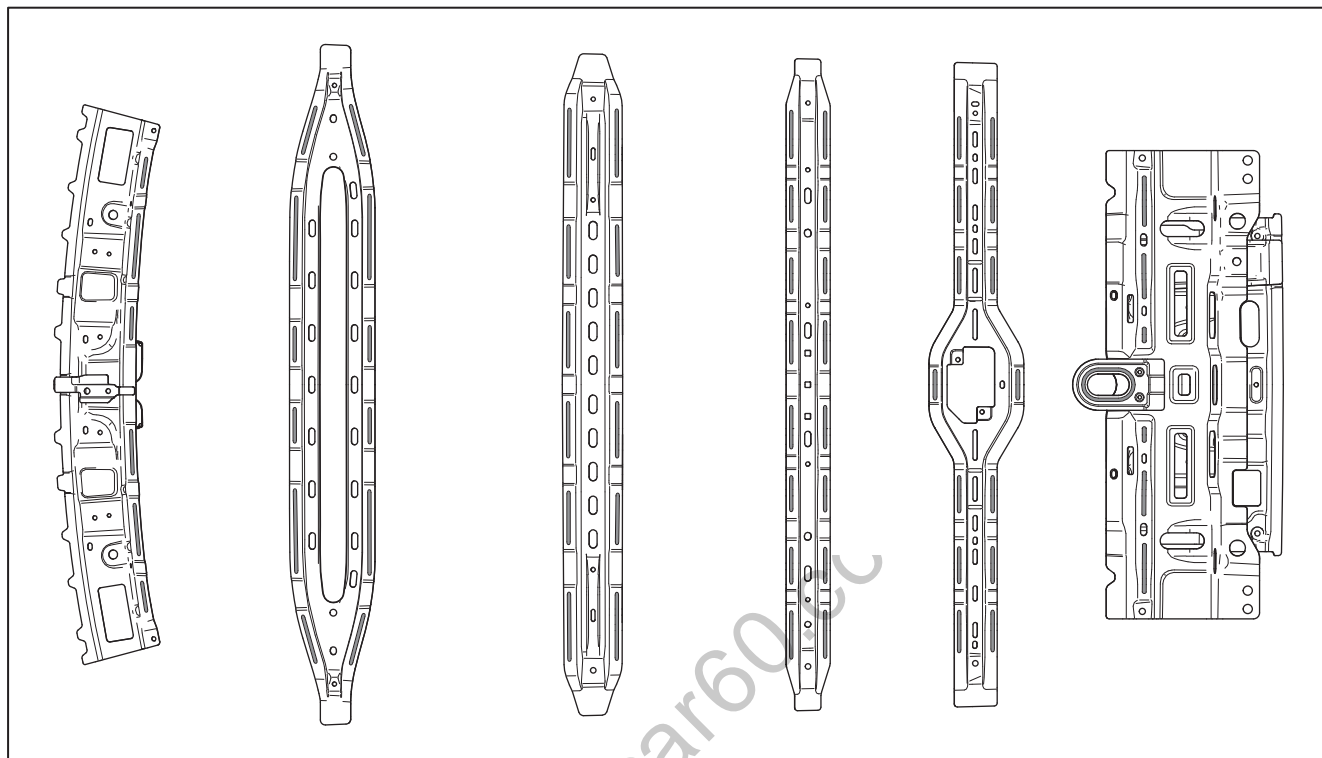
减震膨胀胶

减震膨胀胶的基材：合成橡胶。

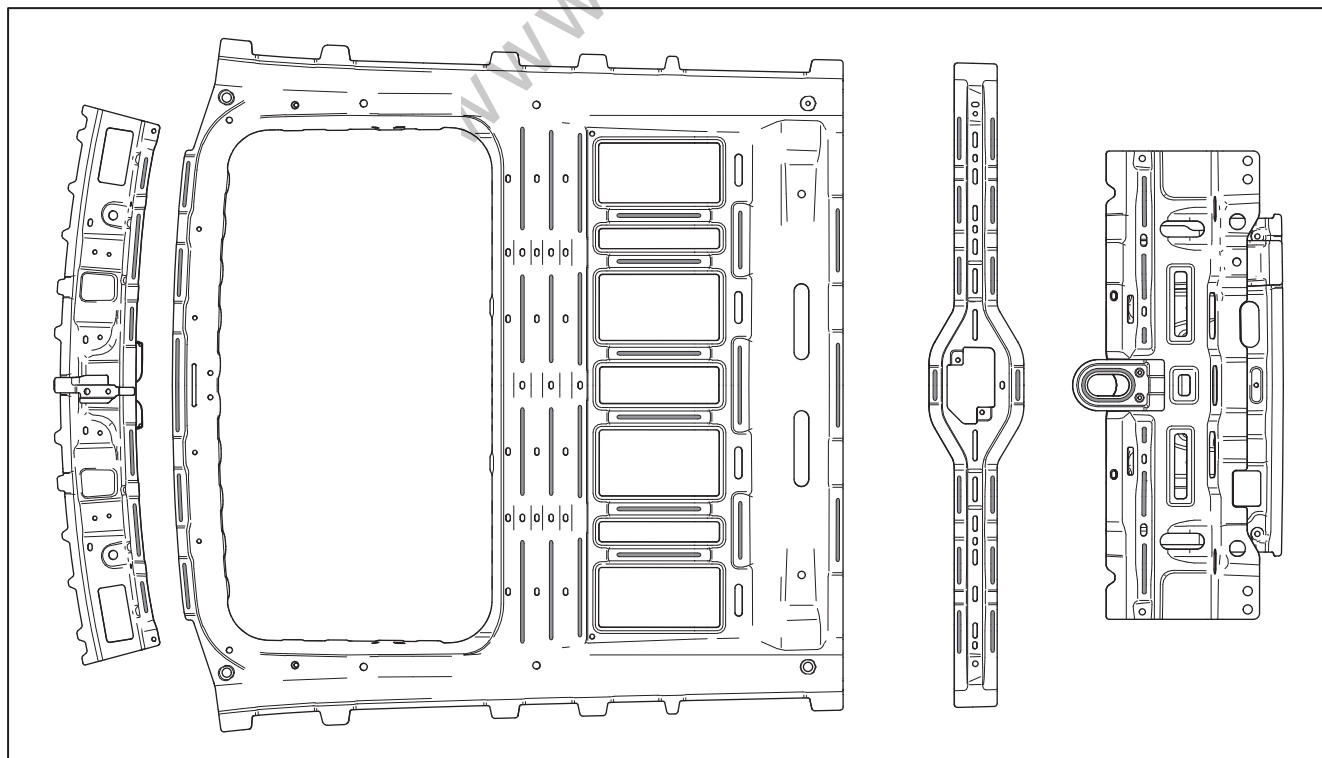
主要性能指标：硬度（邵氏 A）：10 ~ 50，剪切强度： $\geq 0.4\text{Mpa}$ 100%CF。

减震膨胀胶的断面尺寸：胶的断面尺寸约为直径 $10\pm 1\text{mm}$ 的圆，长度随涂胶槽的长度而定。

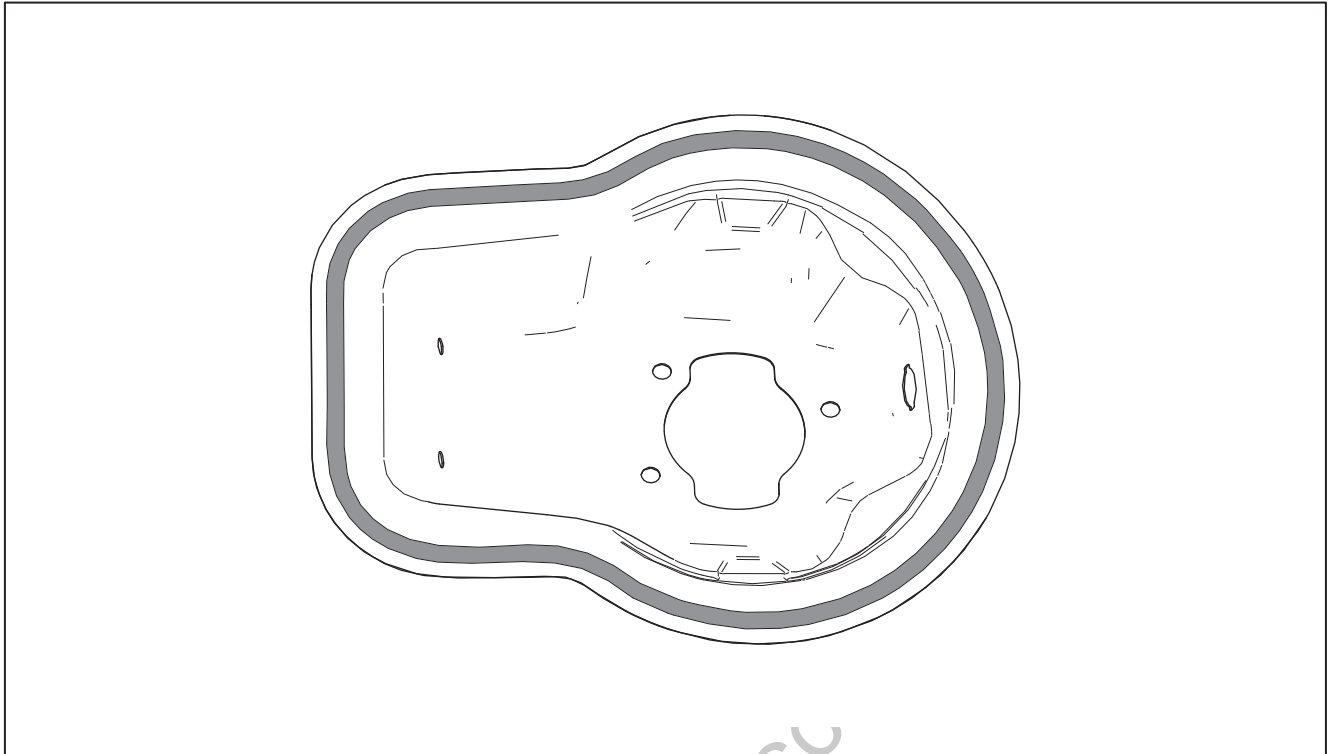
顶盖



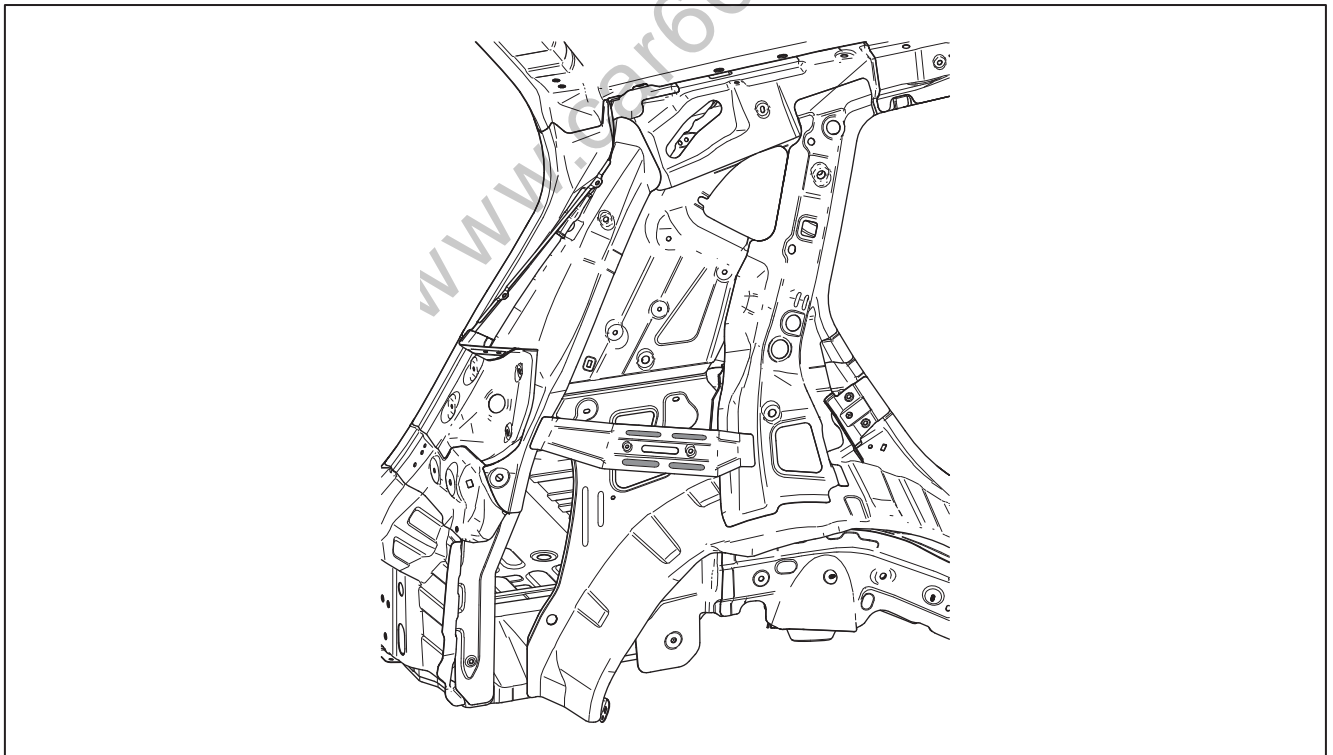
顶盖天窗版



加油口盒



右侧围内板后段区域



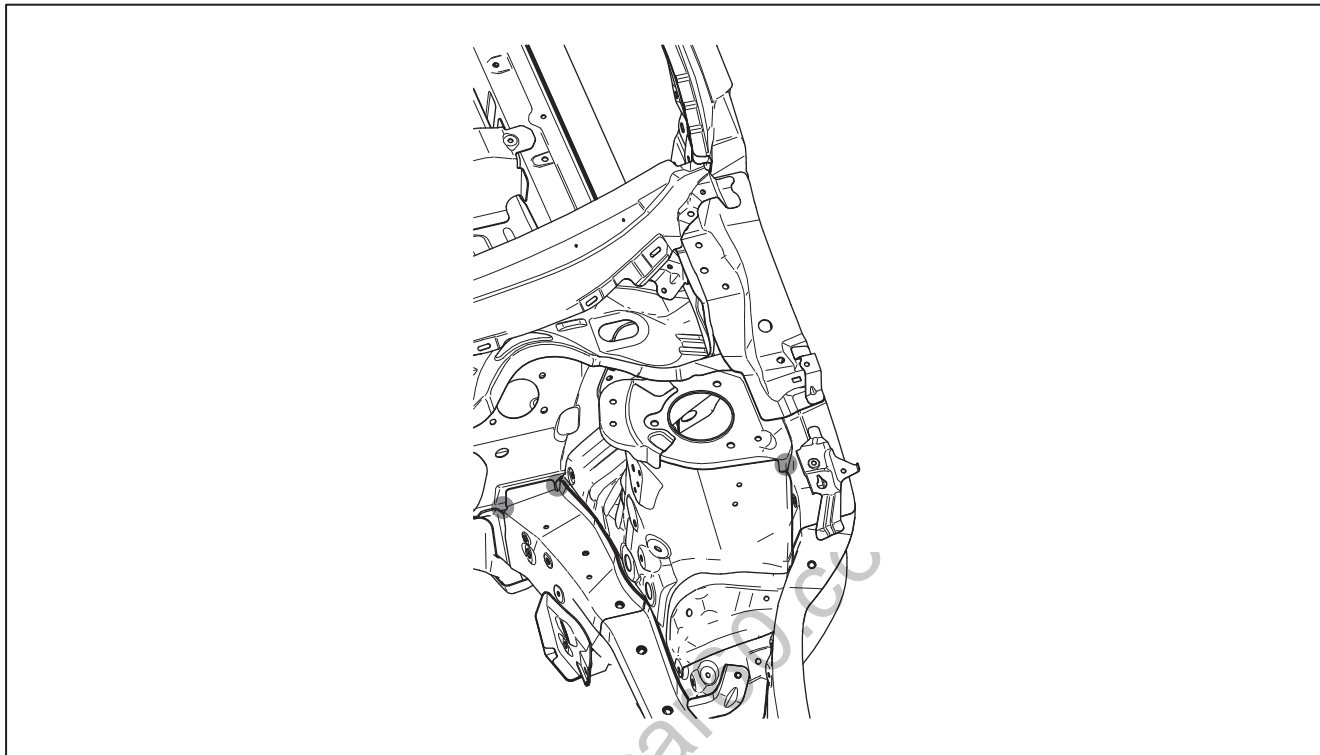
指压密封胶

指压密封胶的基材：PVC 树脂及其他增塑剂、增粘剂。

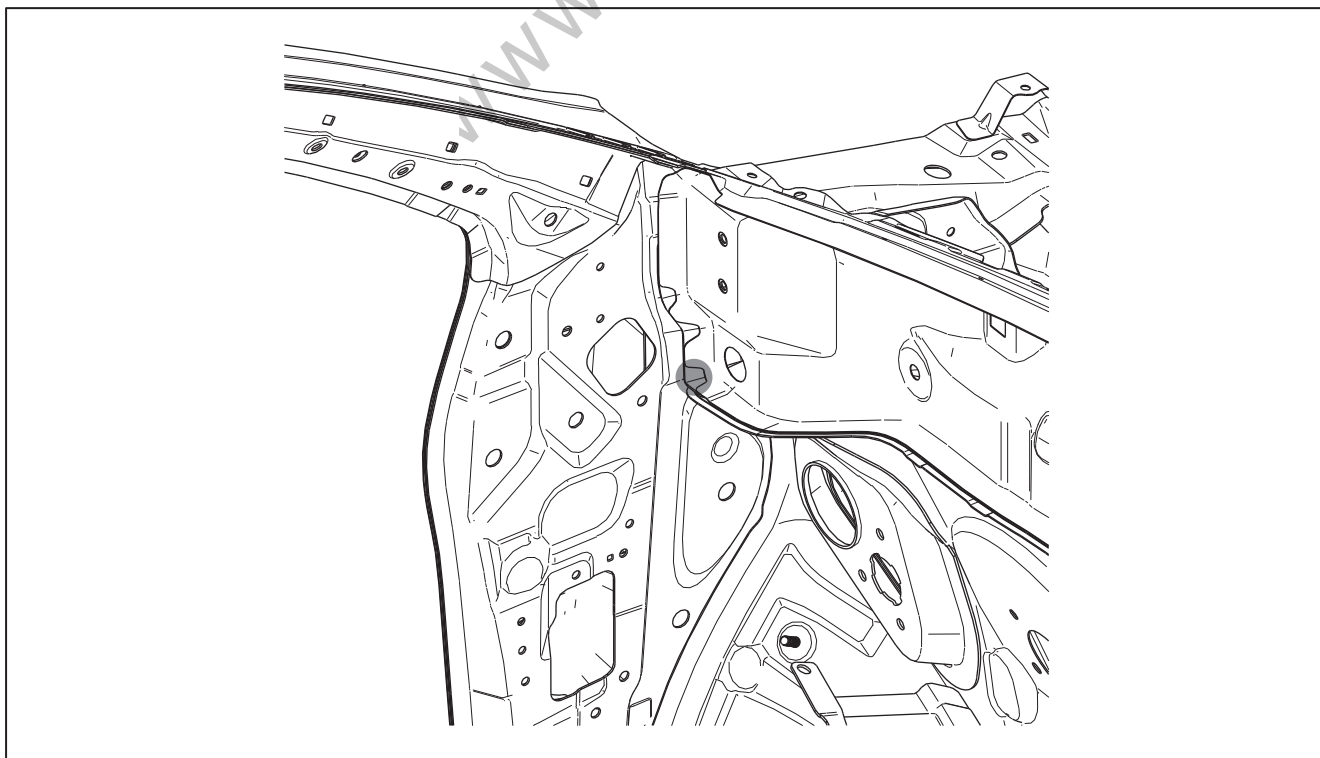
主要性能指标：硬度（邵氏 A）：60 ~ 80。

剪切强度： ≥ 1.5 Mpa。

机舱前纵梁区域（左右对称）



前围上部与侧围总成搭接区域（左右对称）



前围板本体和前地板（左右对称）



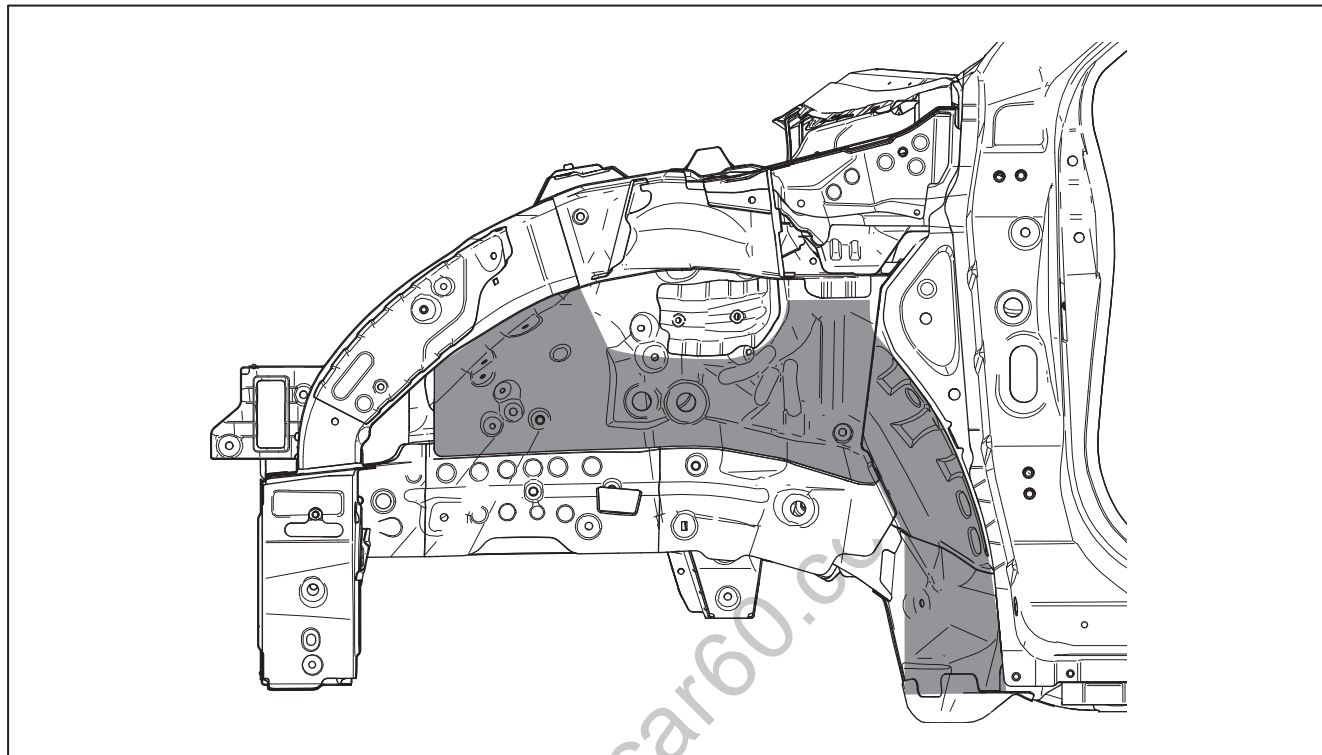
涂装用胶

发泡底涂胶

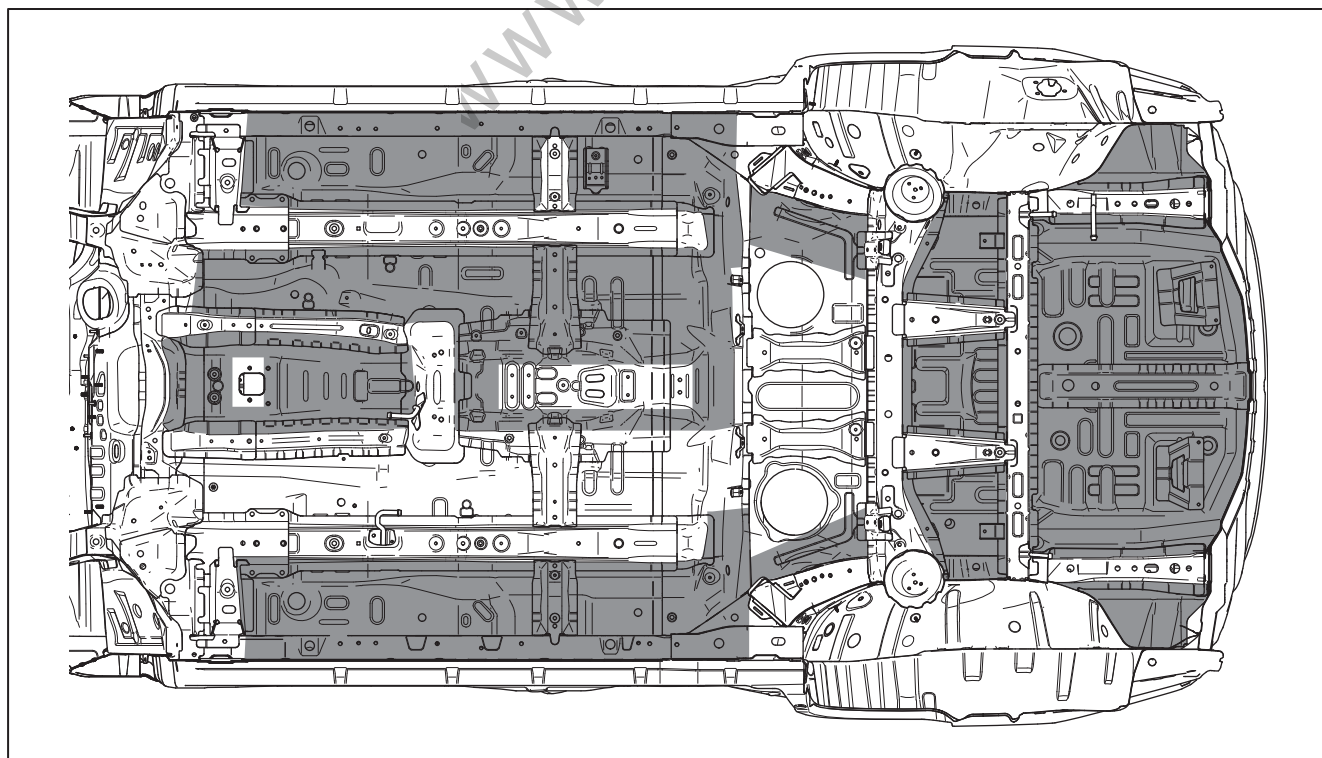
发泡底涂胶的基材：PVC 塑溶胶。

发泡底涂胶的断面尺寸：厚度约 1.0-2.0mm。

前轮罩区域（左右对称）



地板区域



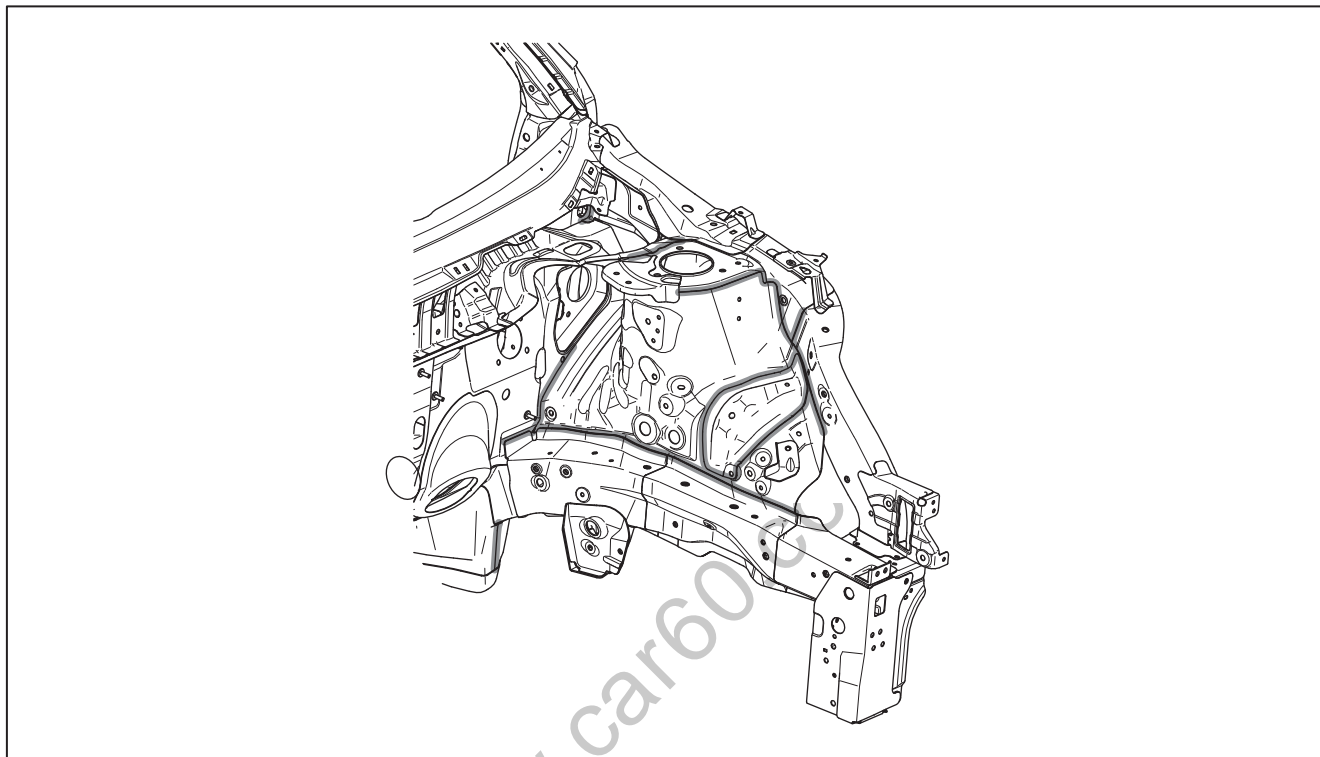
PVC 焊缝密封胶

焊缝胶的基材：PVC 塑溶胶。

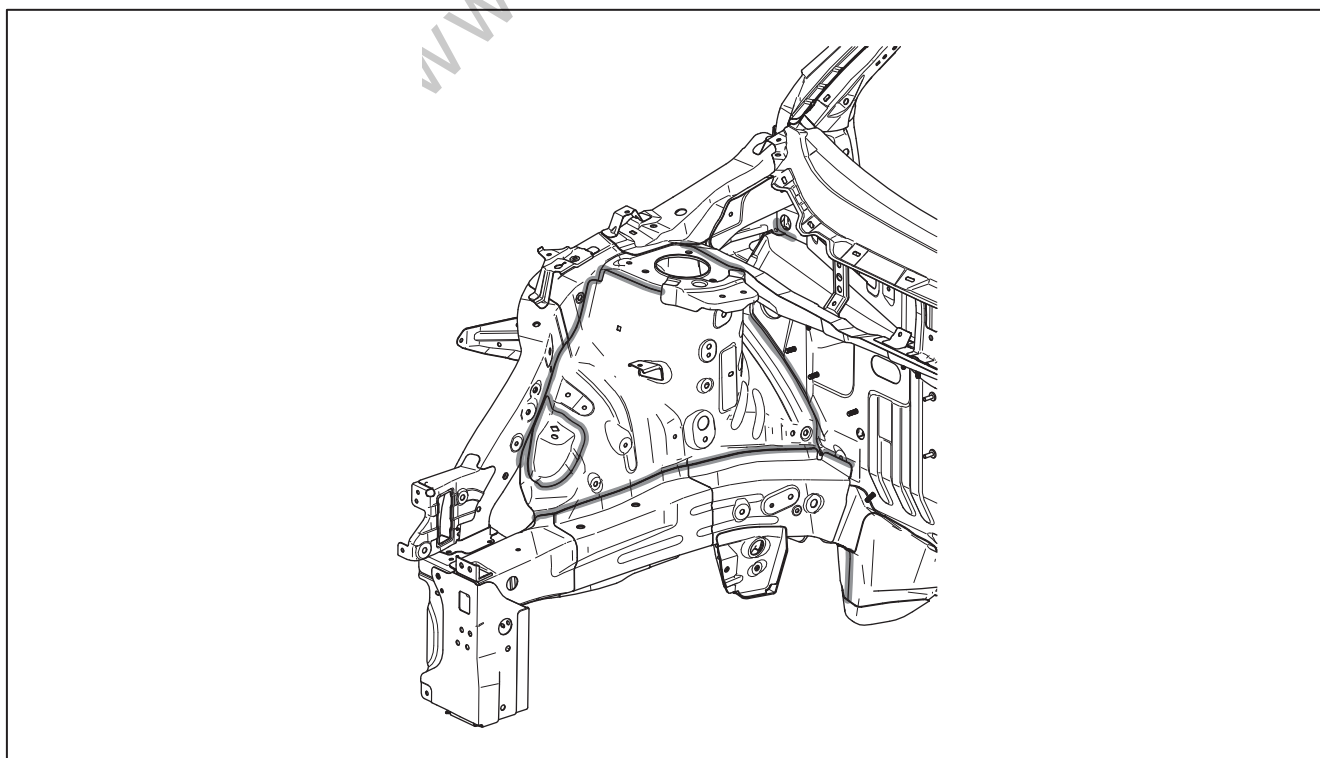
主要性能参数：硬度（邵氏 A）40-60，剪切强度 $\geq 0.7\text{MPa}$ ，拉伸强度 $\geq 0.8\text{MPa}$ 。

焊缝胶的断面尺寸：五门一盖扁胶宽度以焊缝为中心（8-12mm），圆胶宽度以焊缝为中心（2-6mm）刷涂宽度以焊缝为中心（5-40mm），具体规定应以实际为准。（外漏面焊缝进行刮胶）

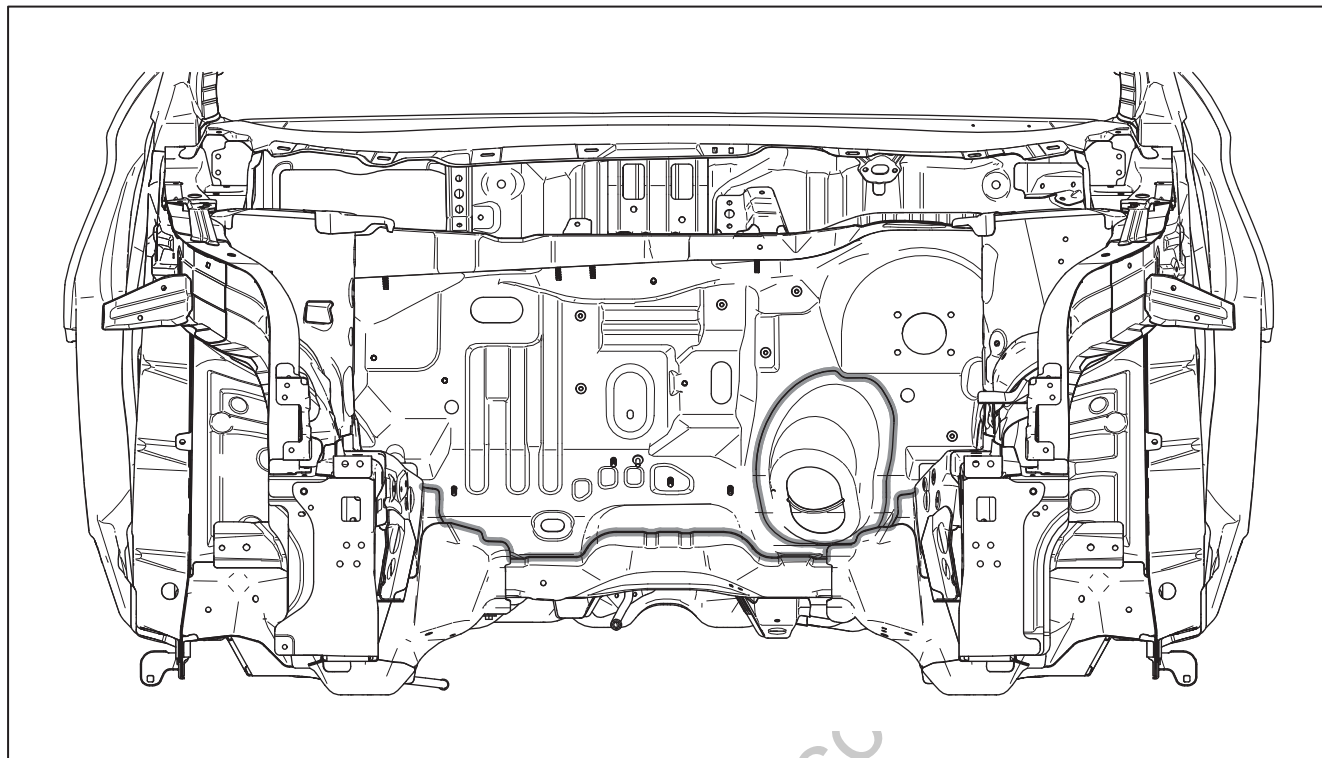
左前纵梁焊接区域



右前纵梁焊接区域

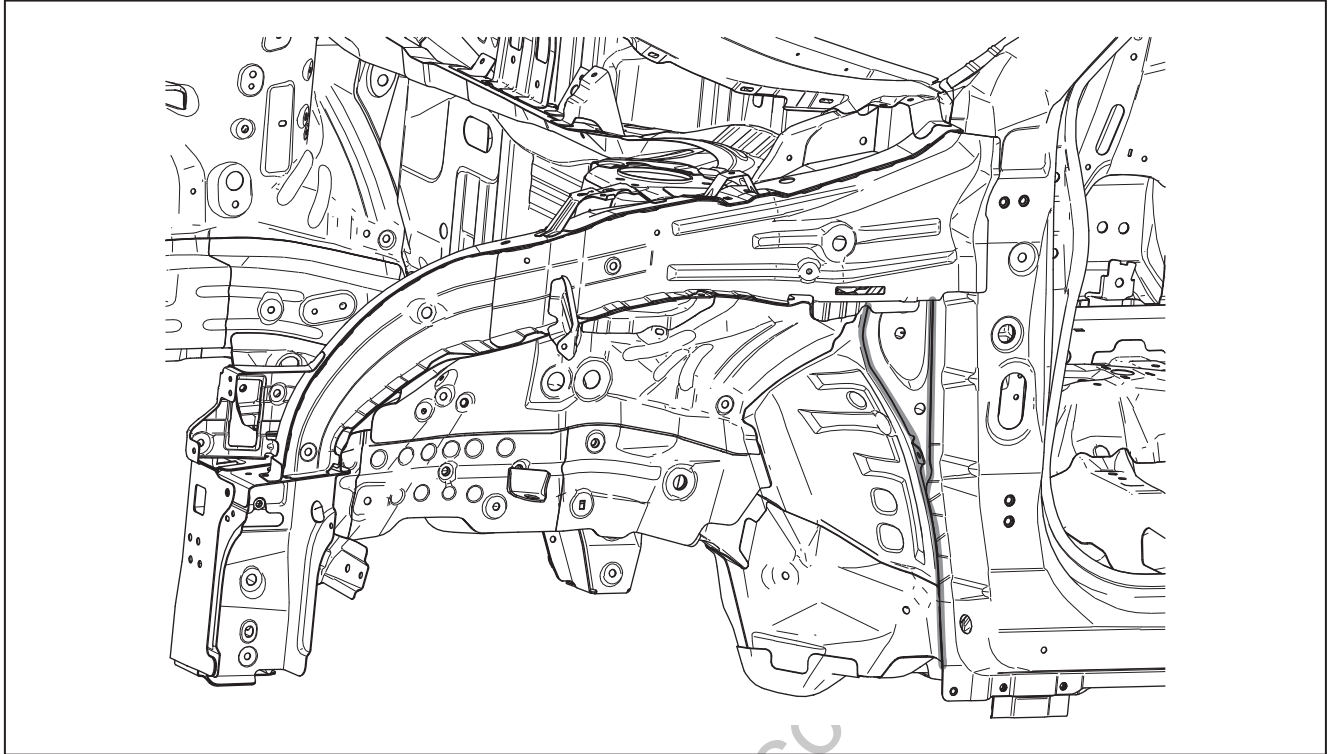


前围板与前地板焊接区域

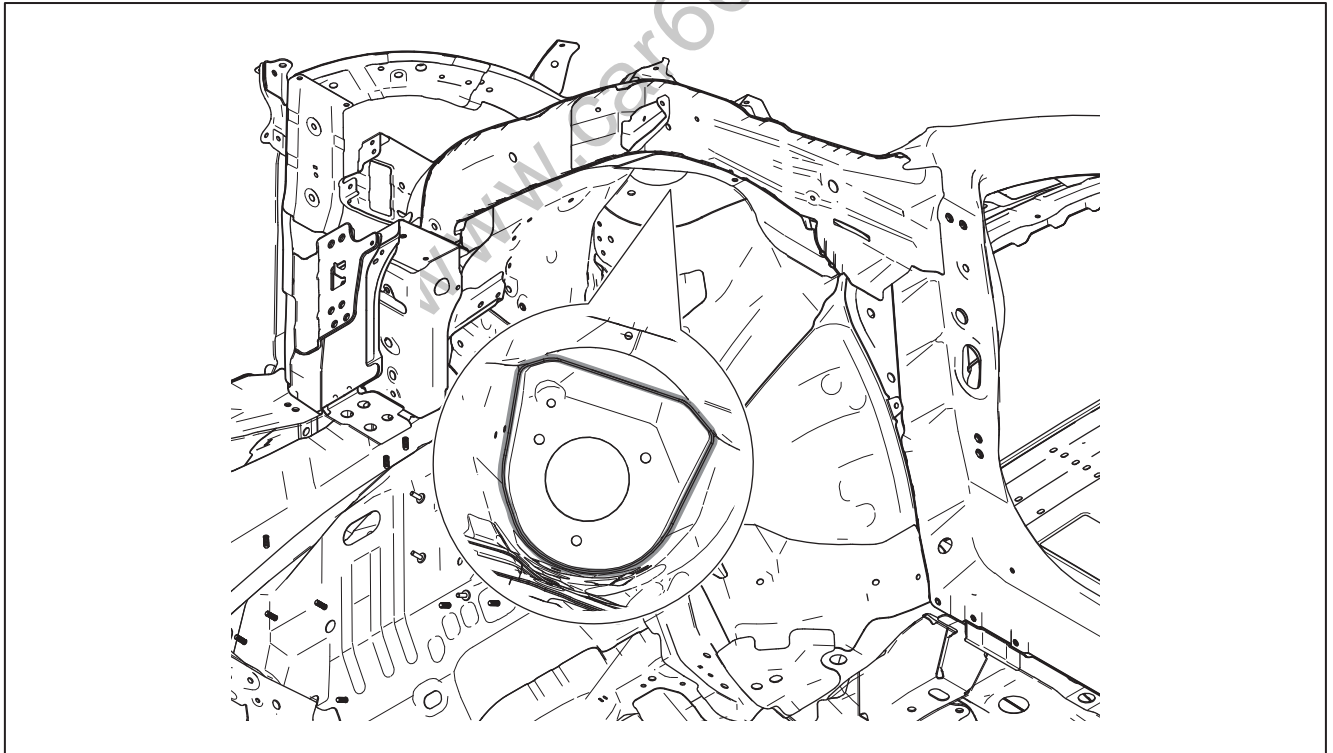


www.car60.cc

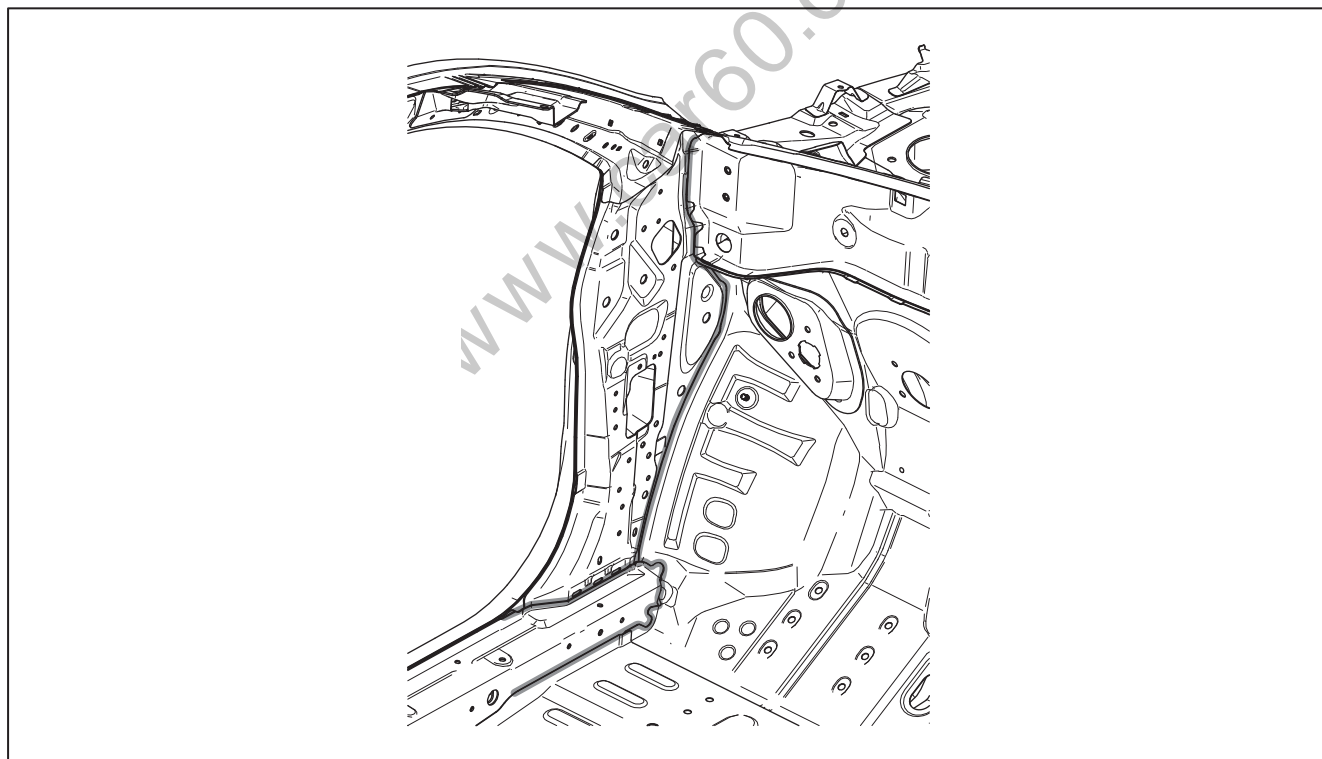
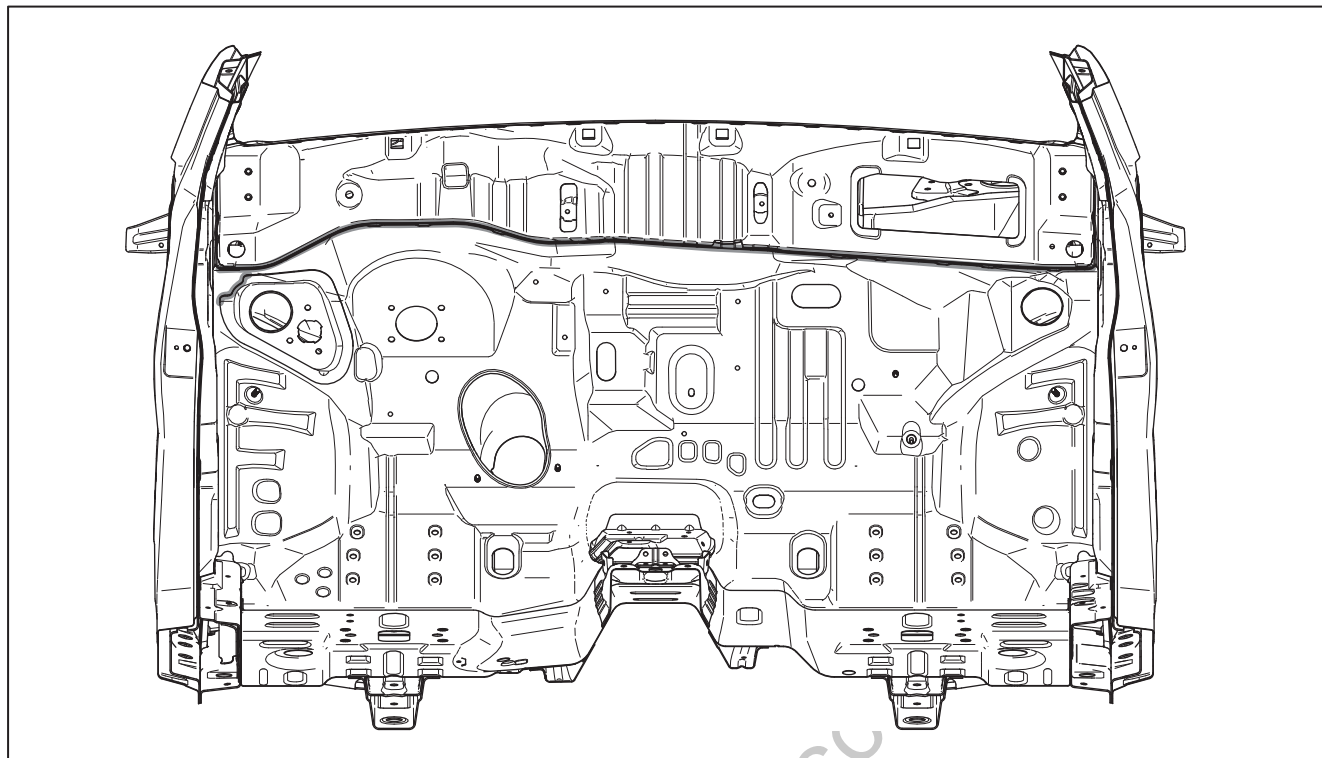
轮罩与 A 柱焊接区域（左右对称）

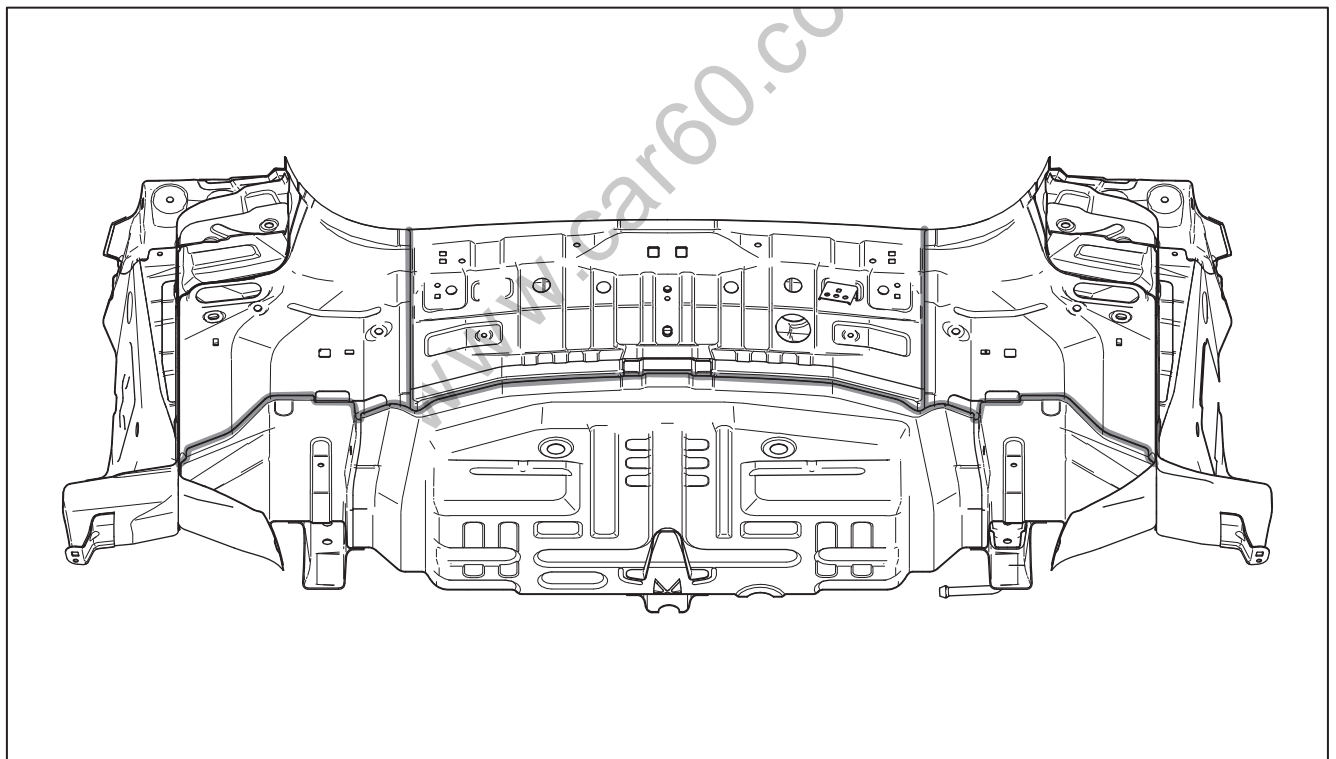
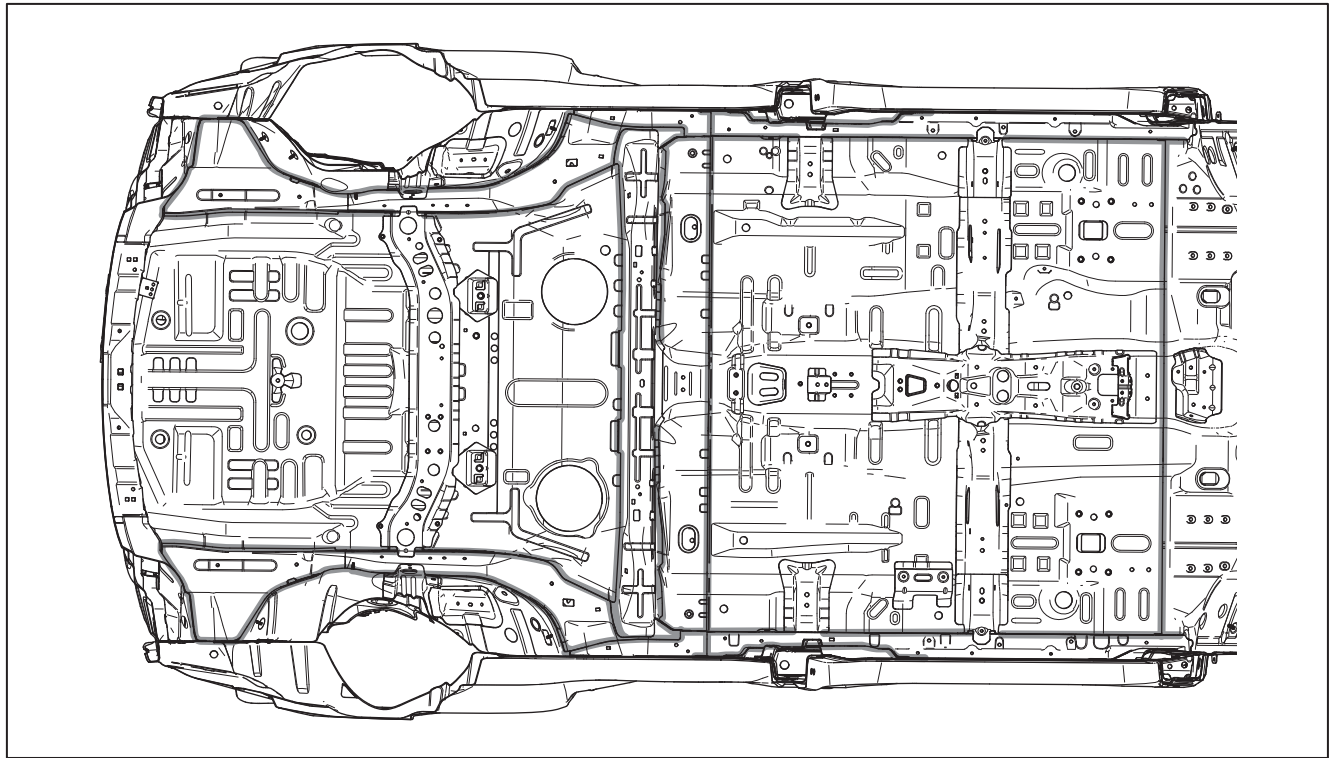


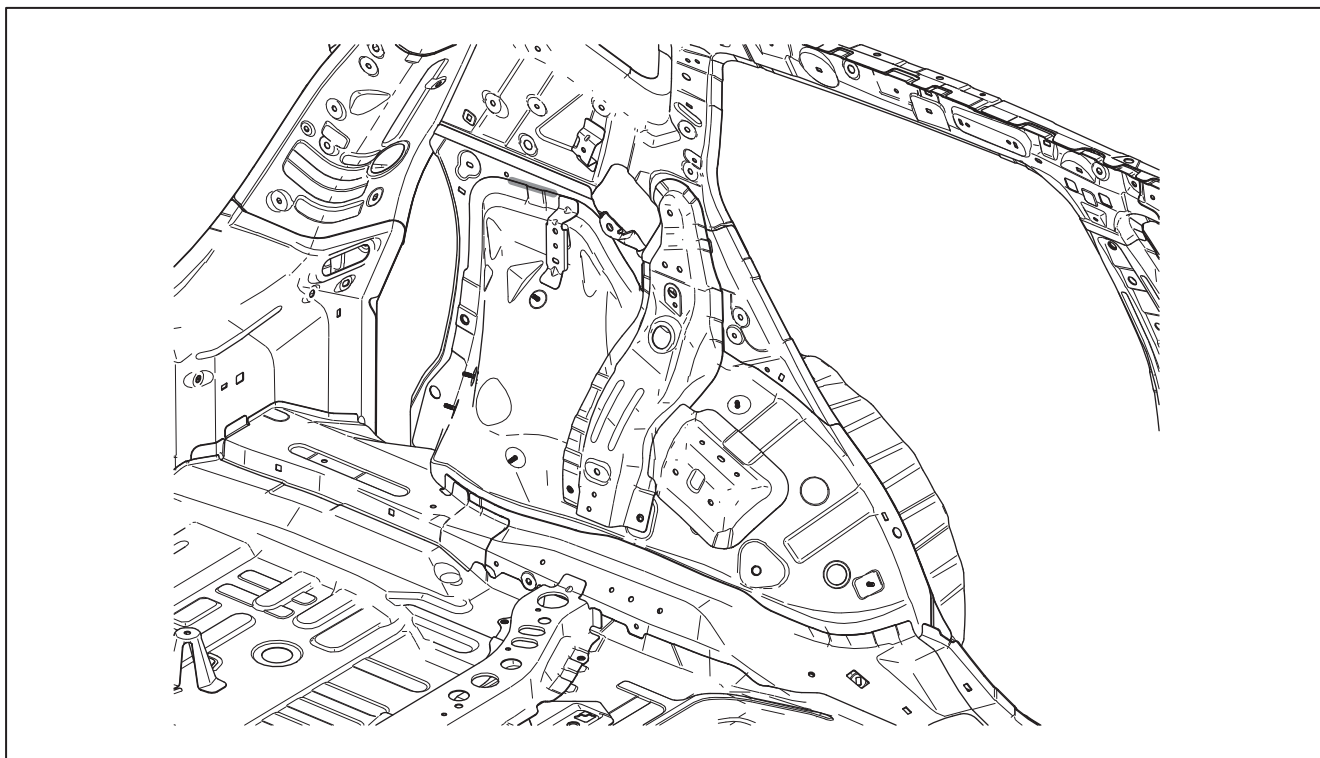
轮罩顶部焊接区域（左右对称）



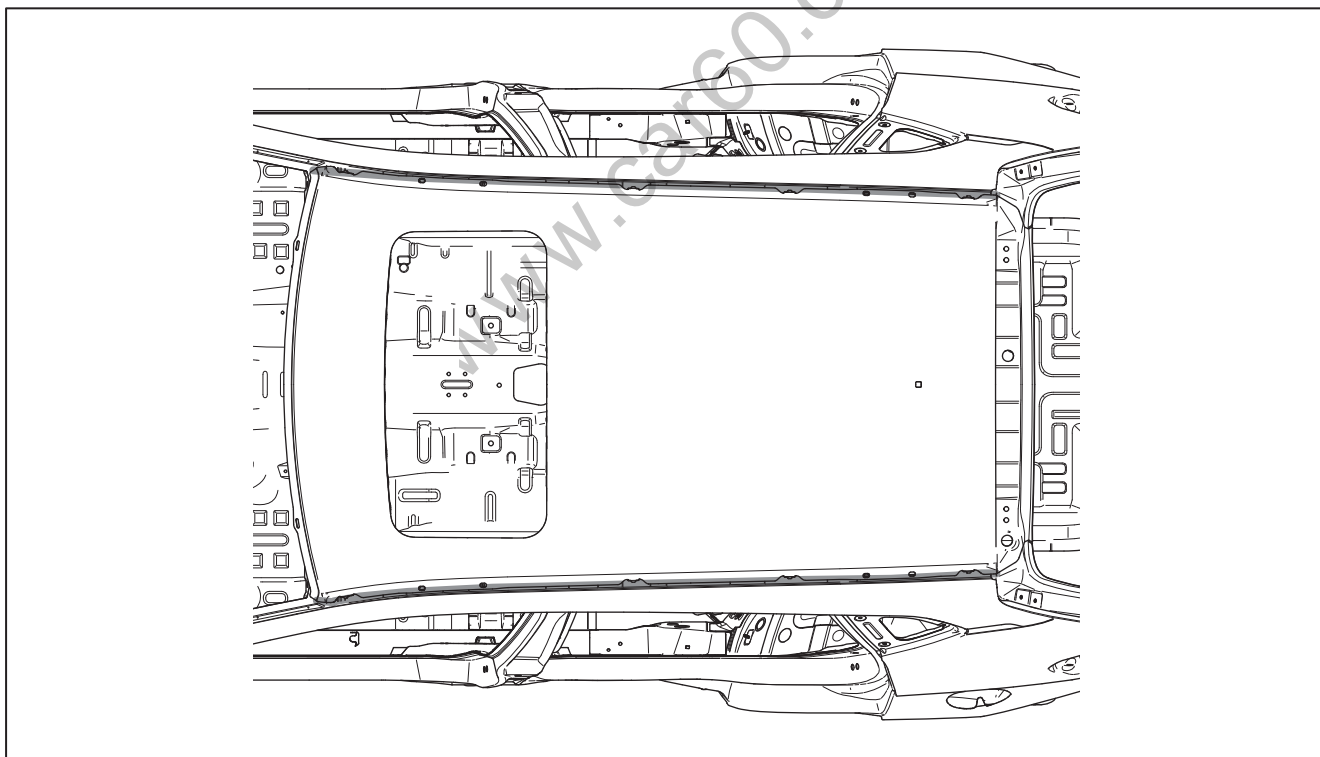
驾驶室内部焊接区域



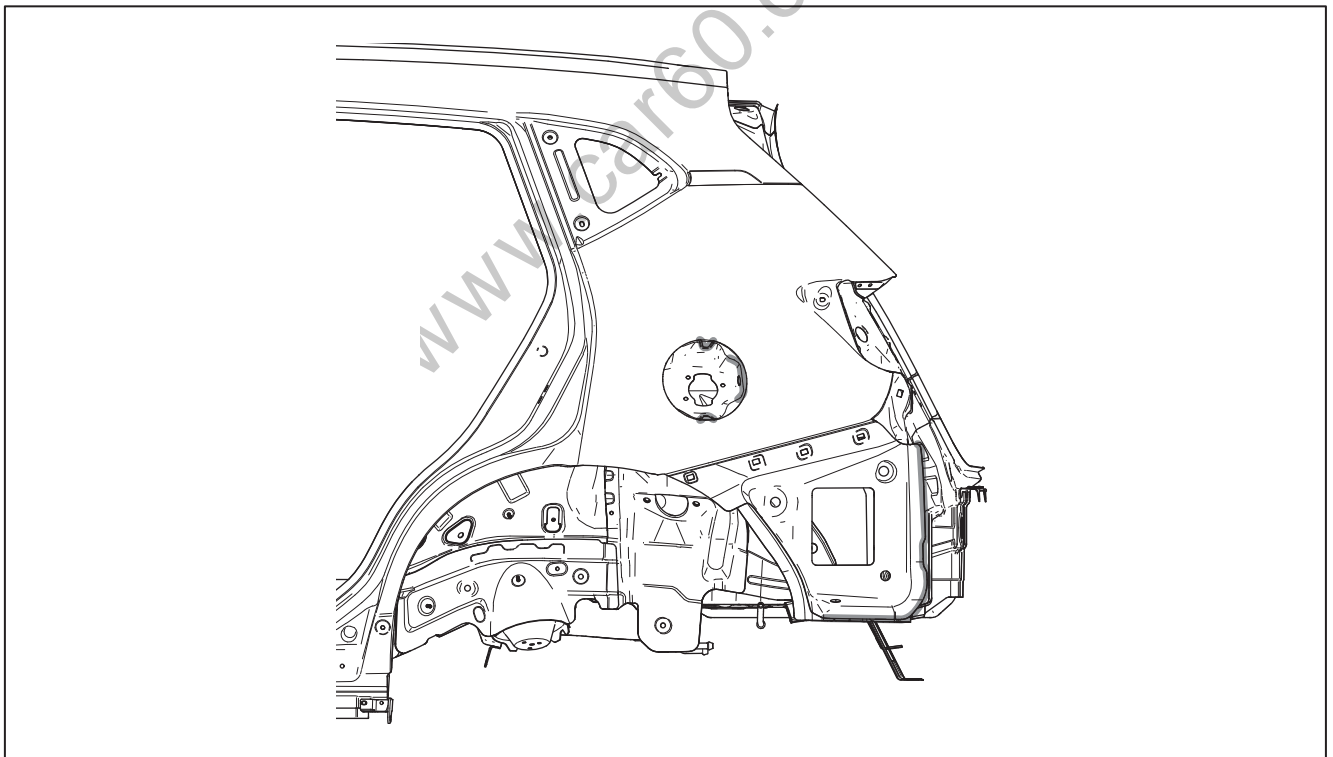
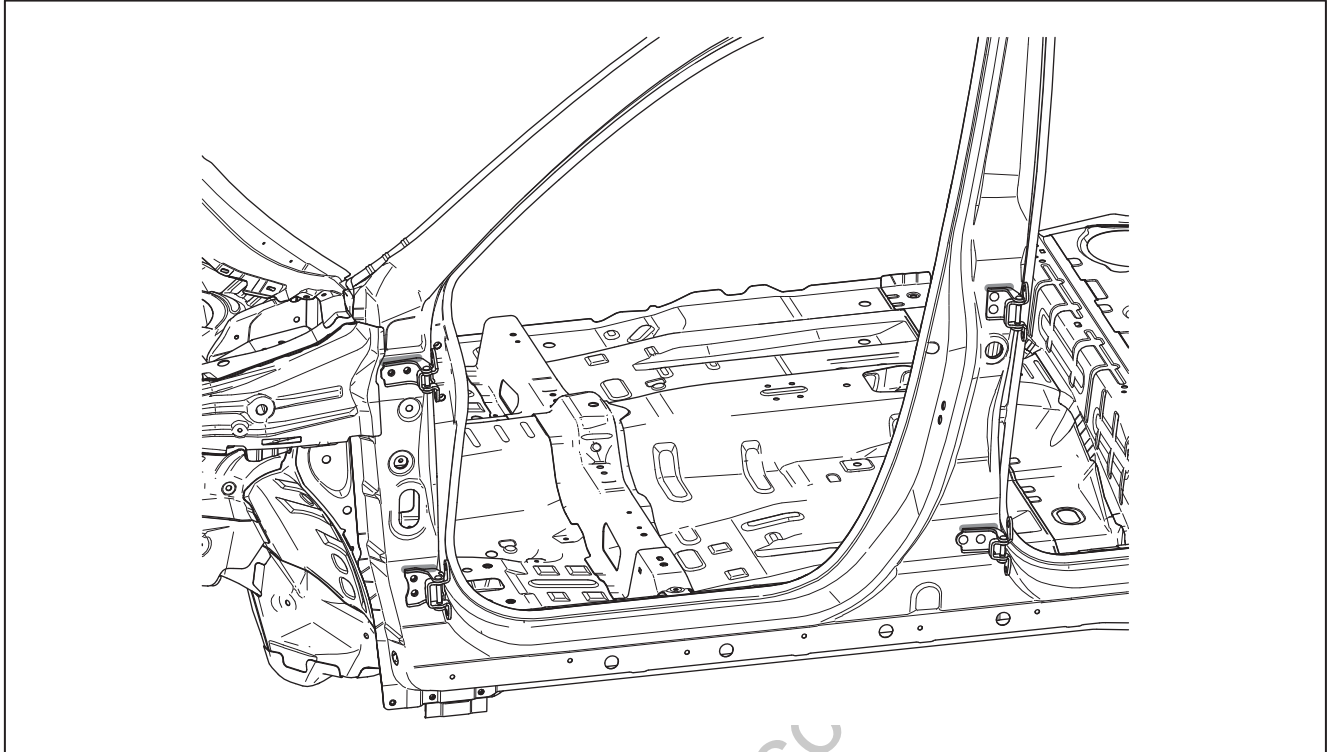




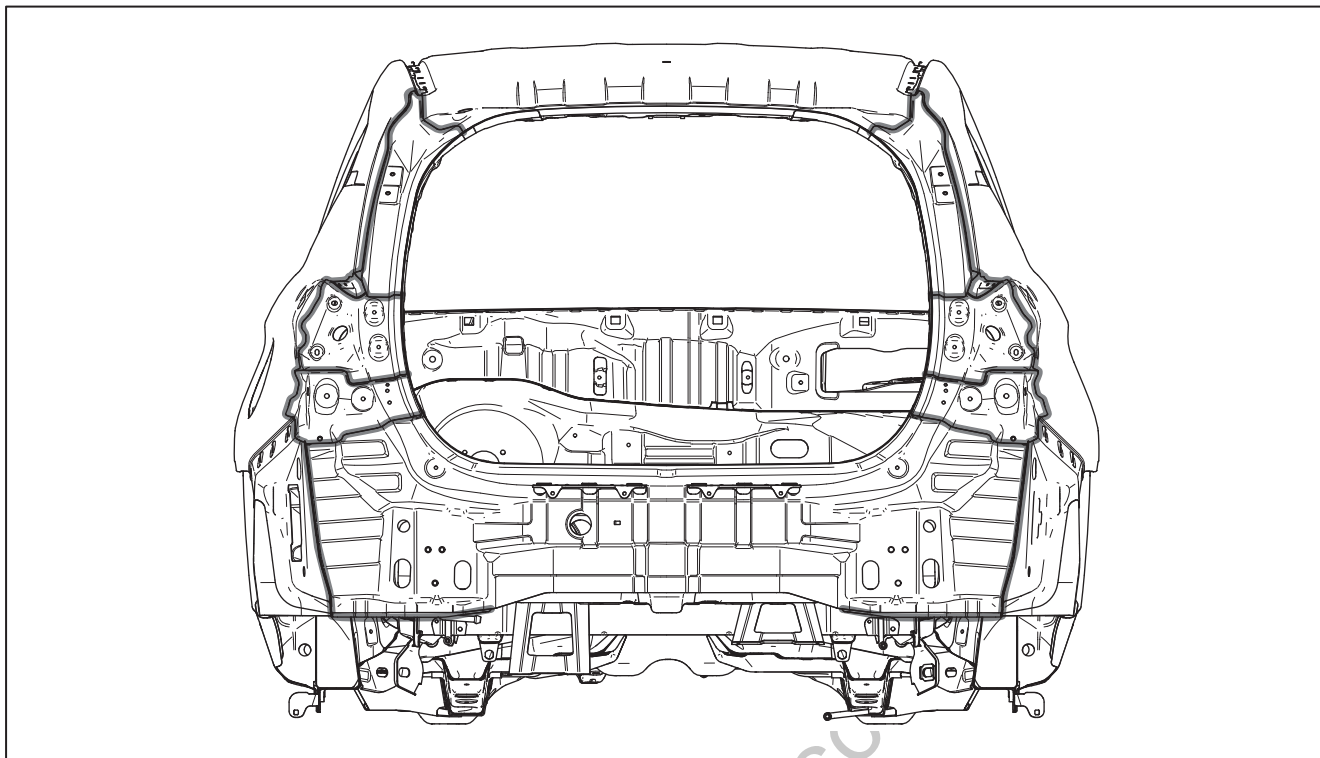
顶盖与侧围焊接区域



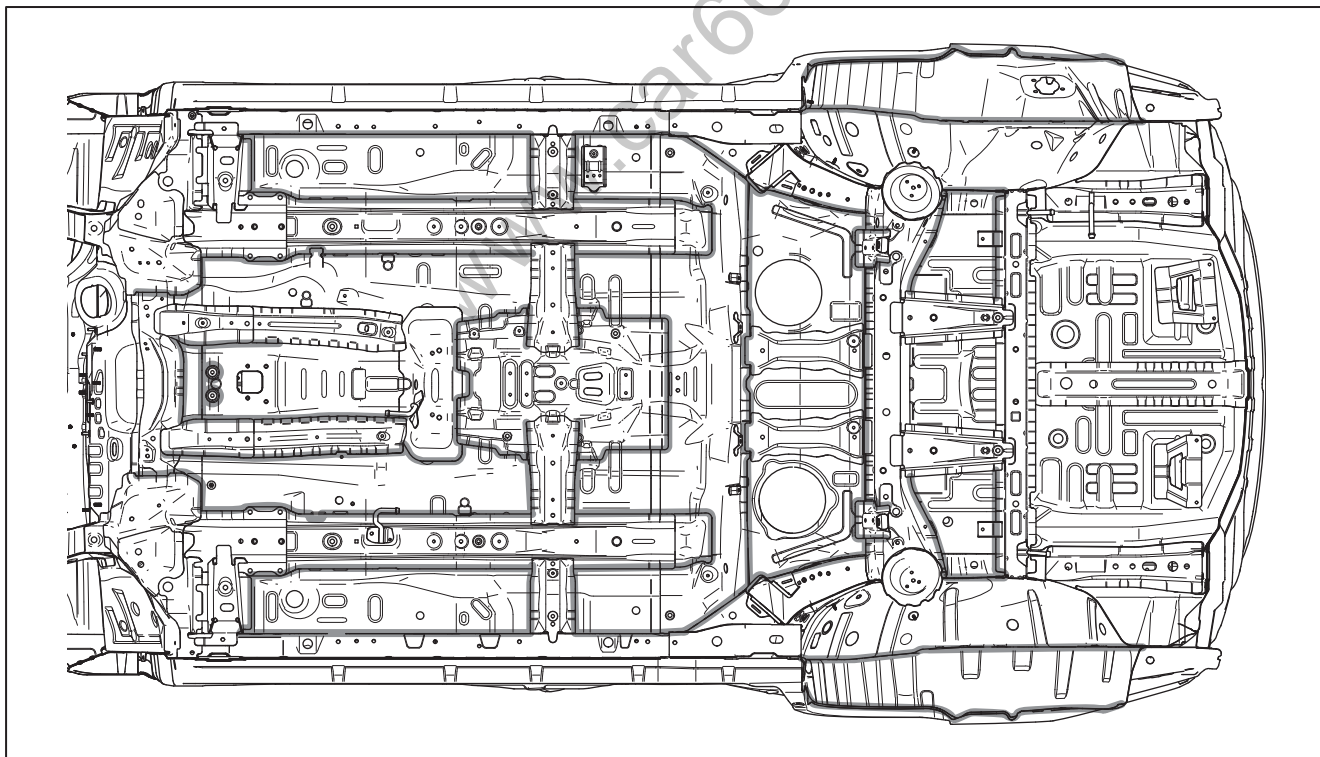
侧围焊接区域



车尾焊接区域



车底焊接区域

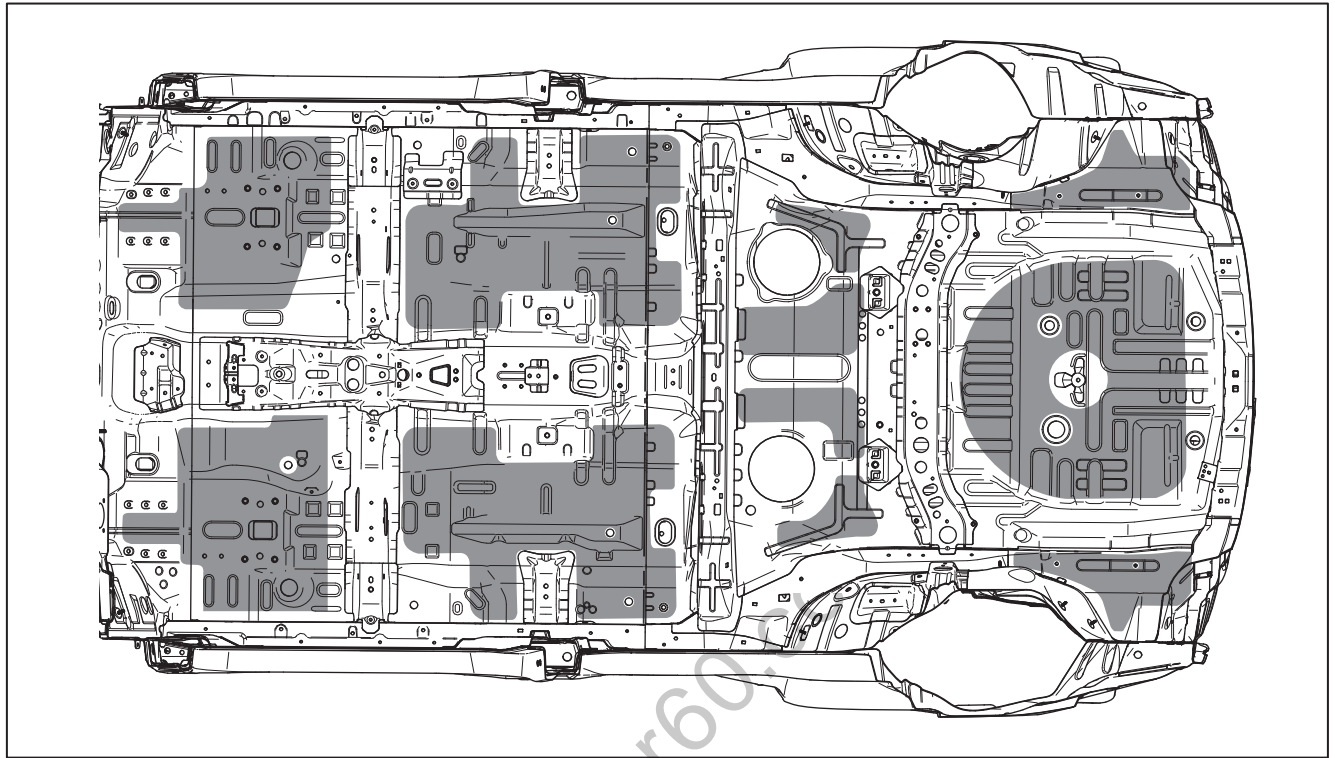


隔热阻尼胶

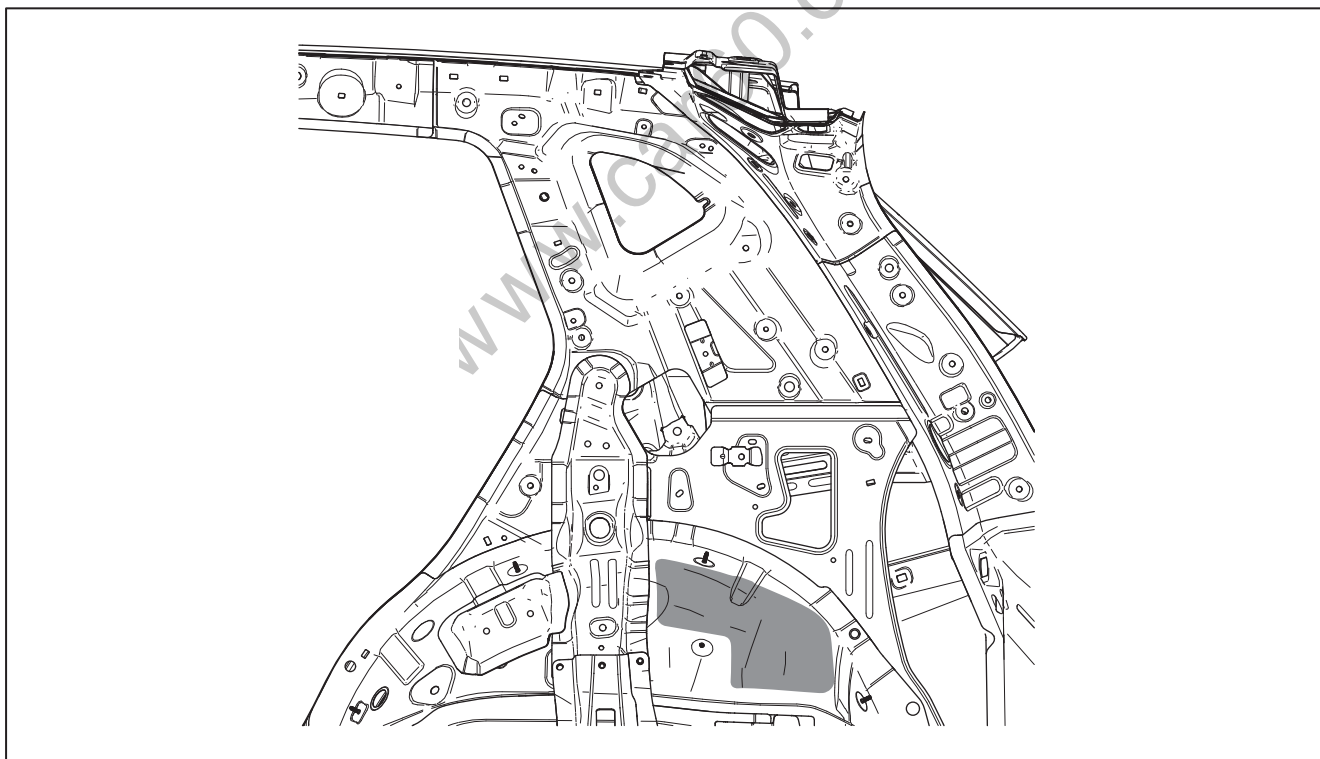
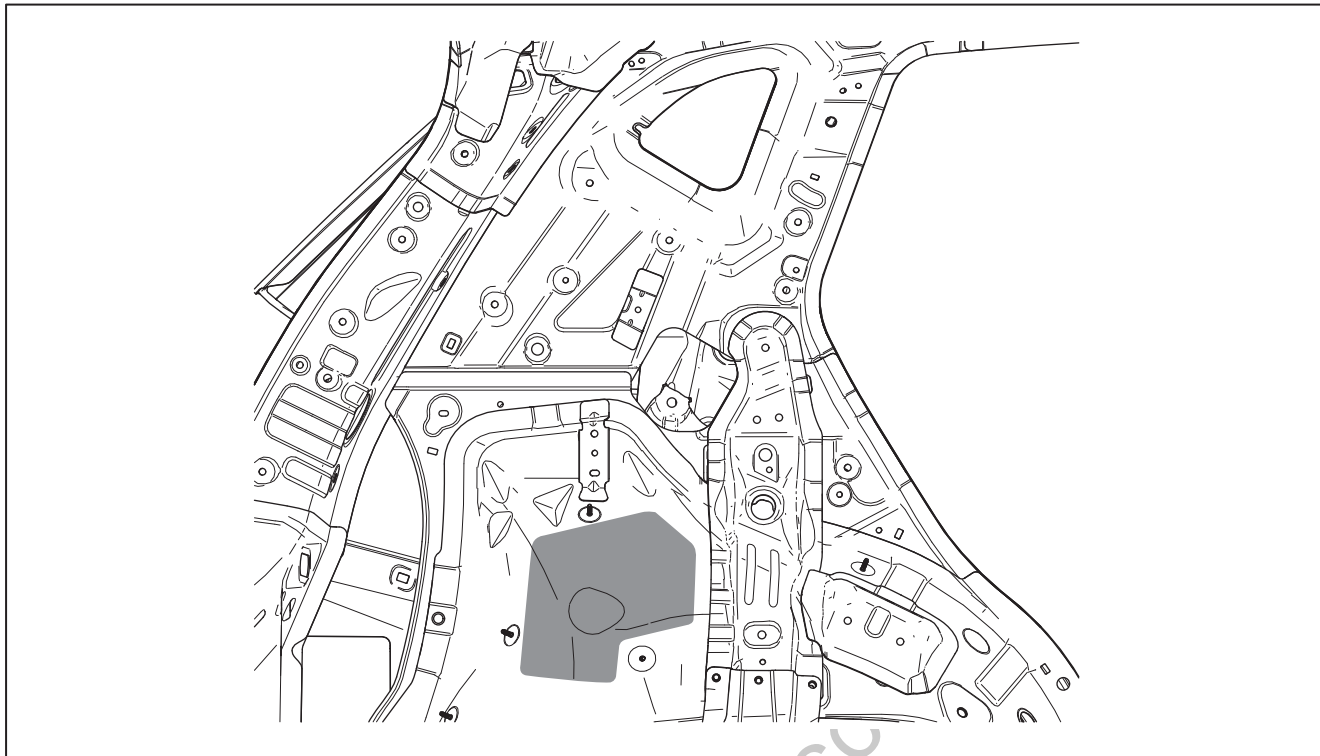
阻尼垫的基材：沥青与合成橡胶。

阻尼胶的断面尺寸：厚 2mm。

地板区域



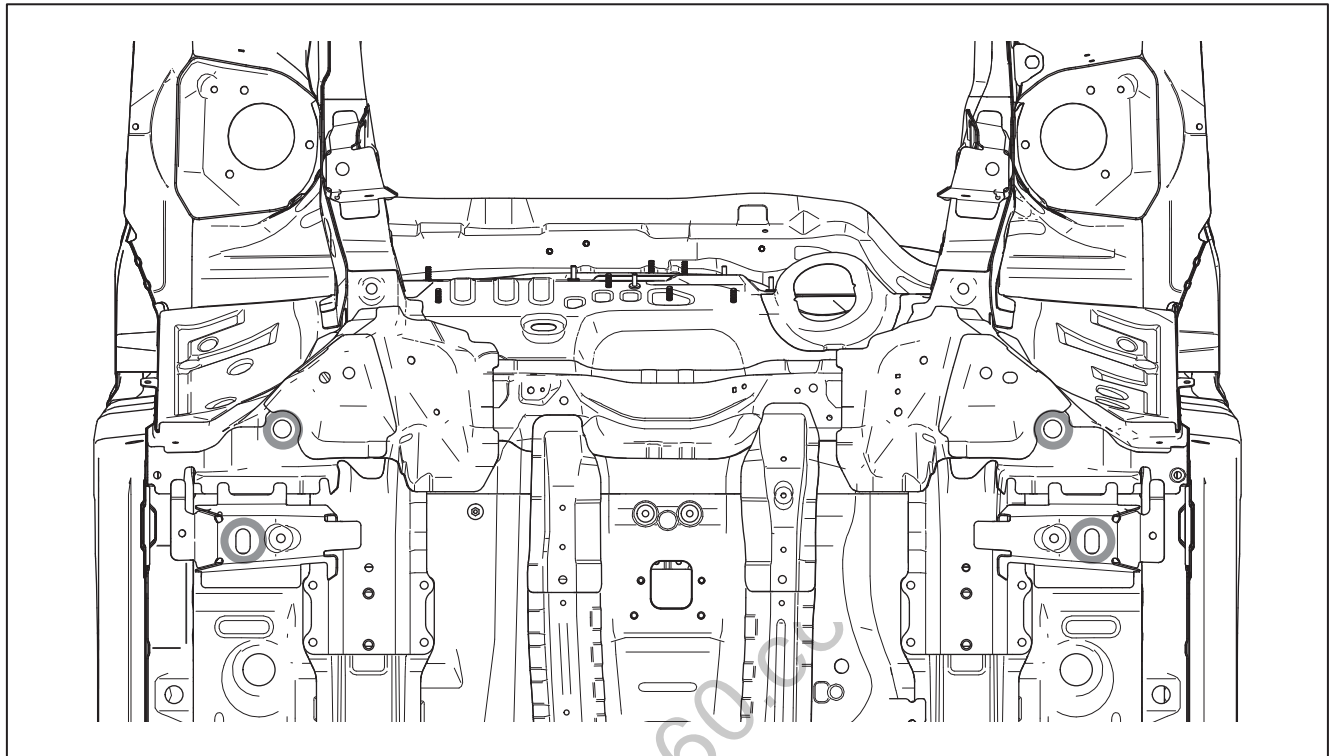
后轮罩区域



总装用胶

中灰防锈漆

前纵梁外加强板

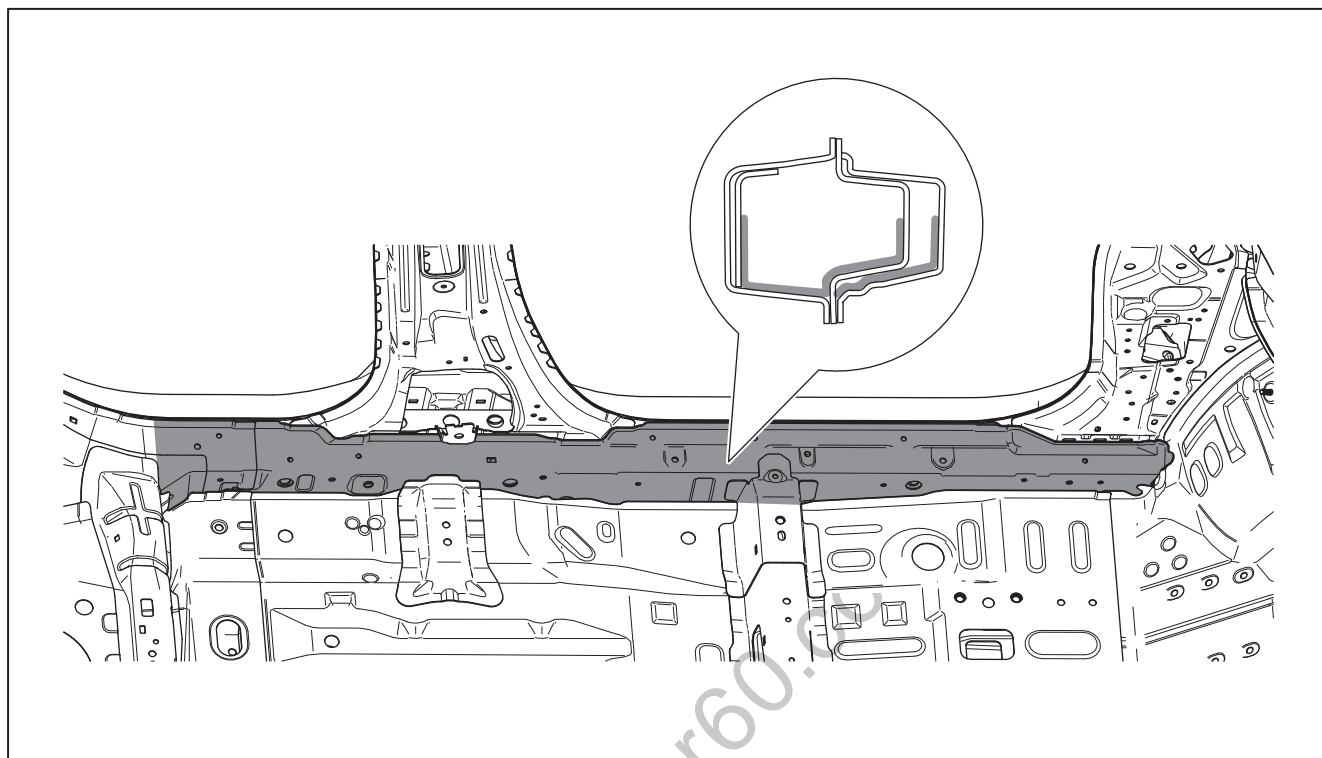


喷蜡

型号：AC 115Q。

状态：浅褐色膏状体。

侧围下边梁内腔整段（左右对称）

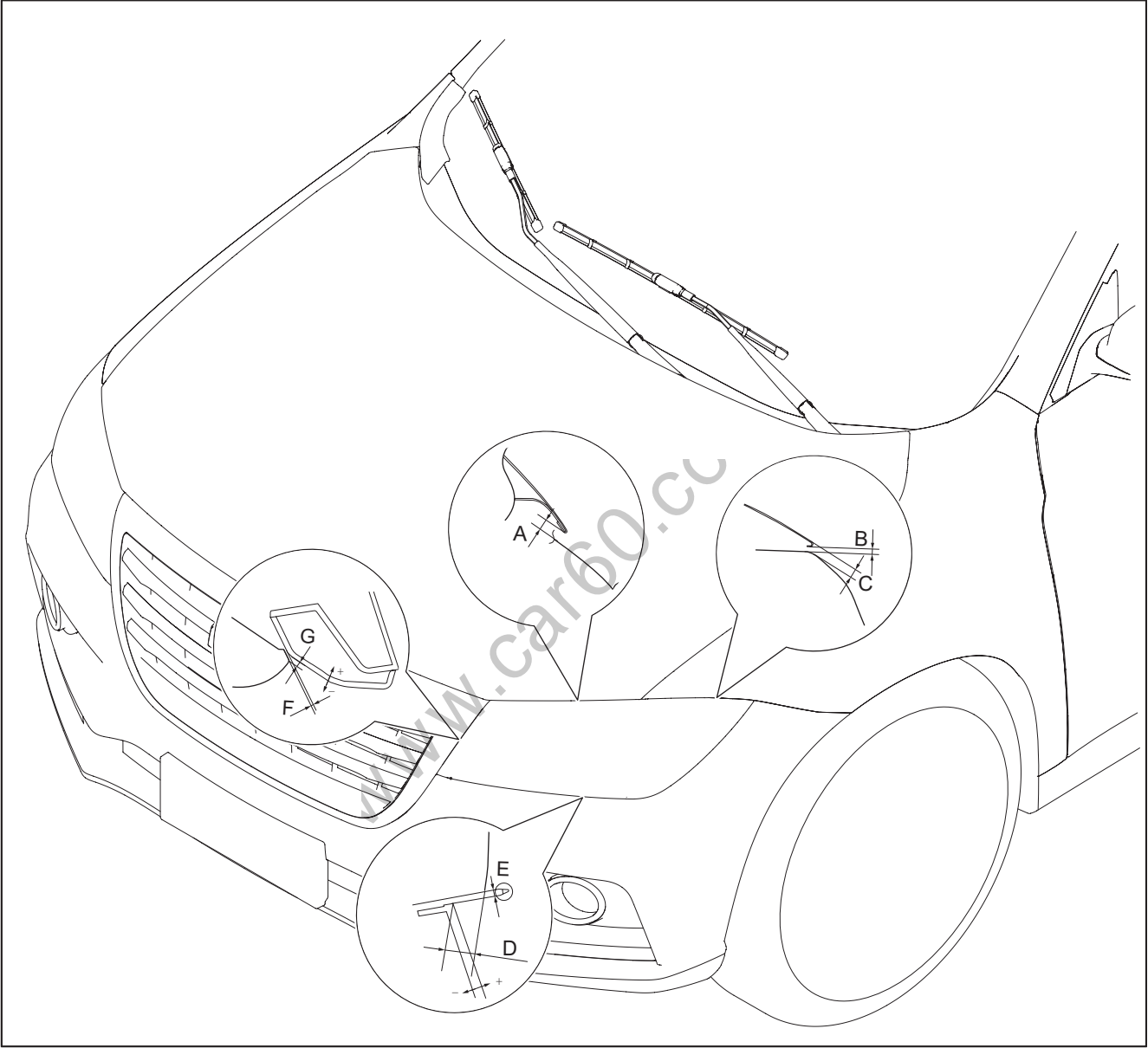


标准间隙尺寸

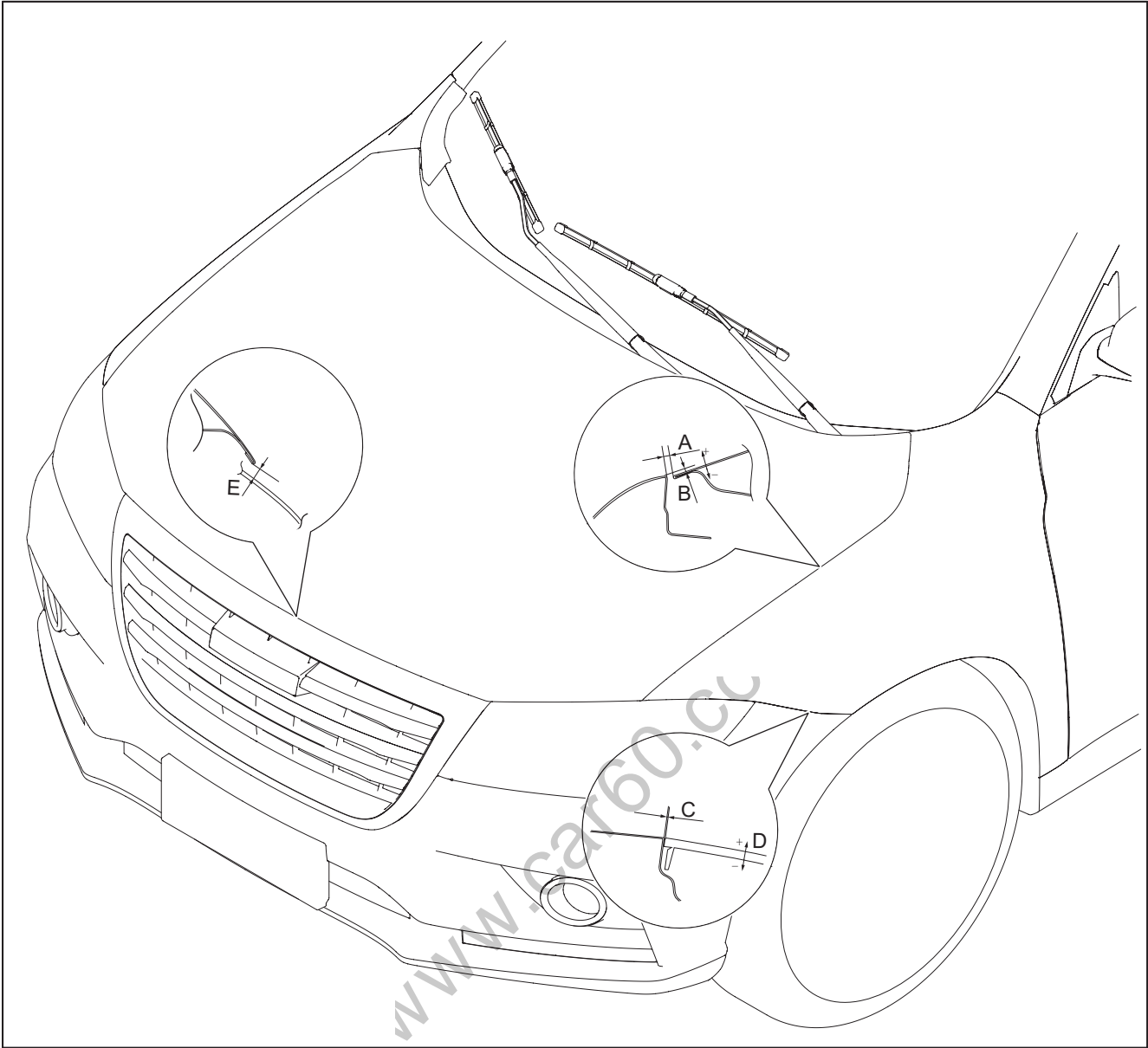
注意：

- 本部分内容是依据整车下线时的检验标准制作的，现场维修车辆时根据实际工艺流程和具体要求，参照此标准间隙执行即可。

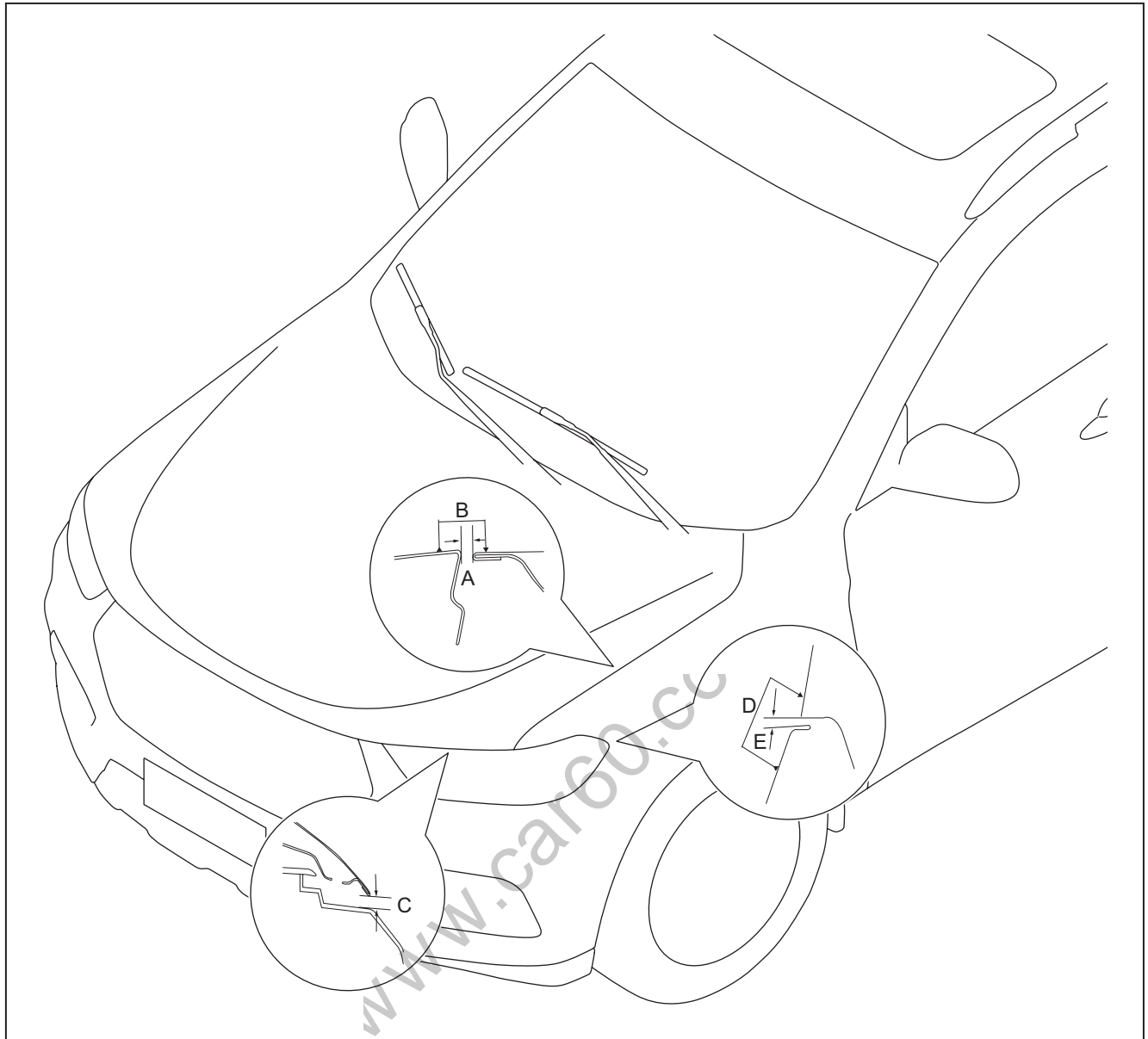
车身前部



部位	测量值 (mm)
A	6.0±1.5 (红标)
B	1.0±1.0 (红标)
C	-2 ⁰ ₋₁ (红标)
D	-4±1
E	2 ^{+0.5} _{-0.1}
F	3 ^{+0.5} _{-1.5}
G	-3.5±0.5

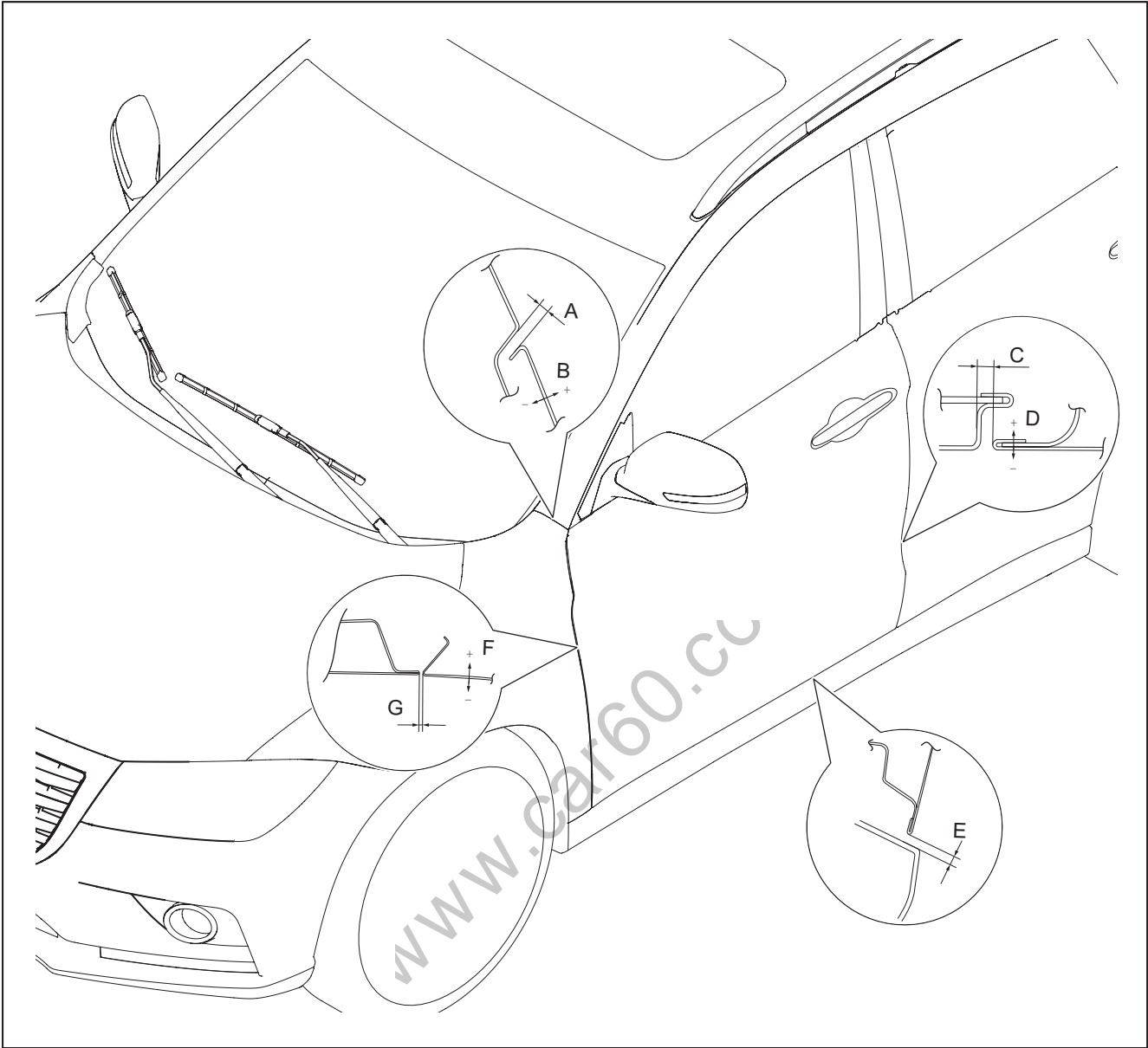


部位	测量值 (mm)
A	3.5±1.0 (红标)
B	(-1 ~ 0) ⁺¹ / _{-0.5} (红标)
C	0.5±0.5
D	0 ⁰ / _{-0.5}
E	6.0±1.5

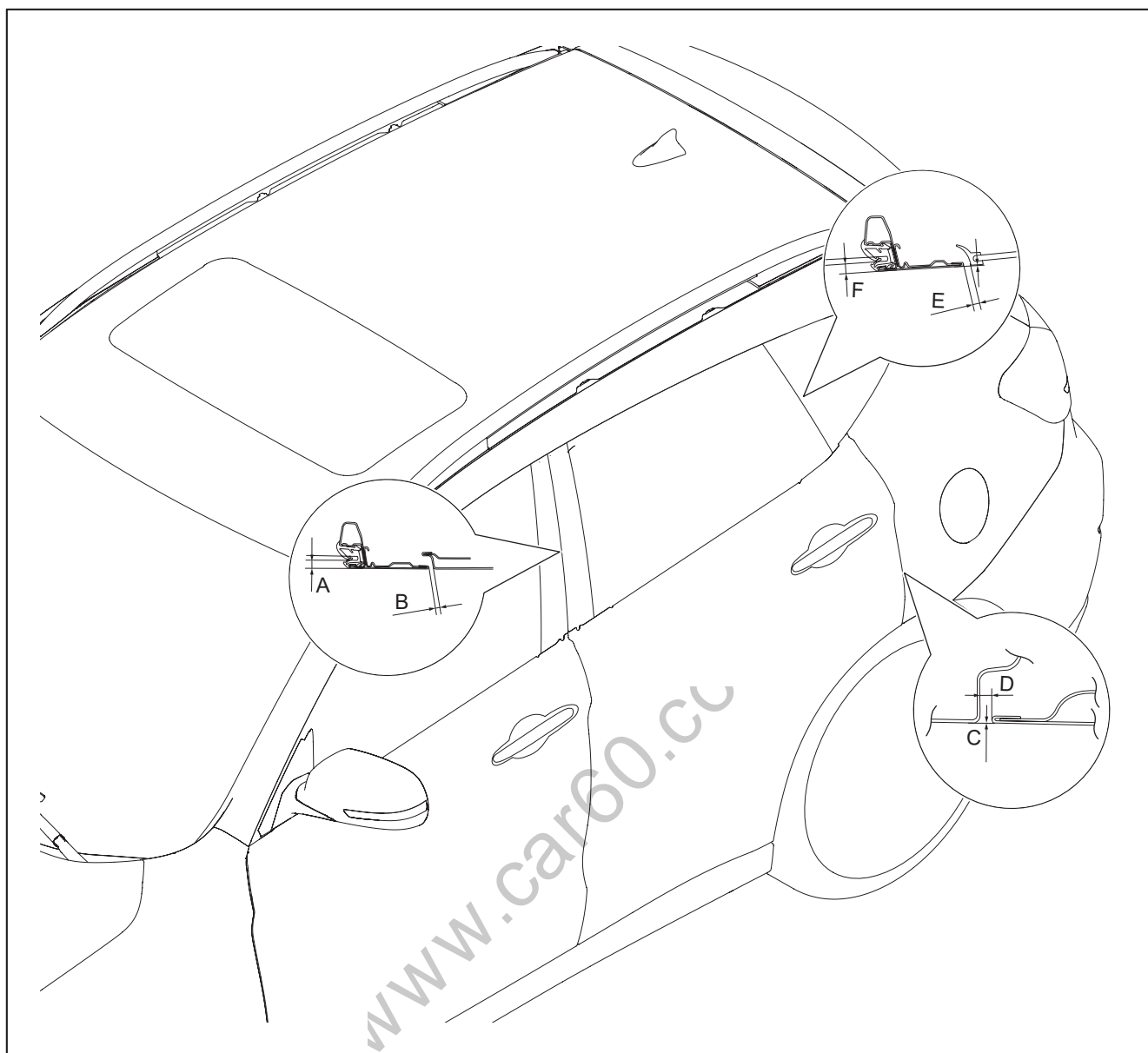


部位	测量值 (mm)
A	3.5 ± 1.0 (蓝标)
B	-0.5 ± 1.0 (蓝标)
C	6.5 ± 1.5 (蓝标)
D	-1.4 ± 1.0 (蓝标)
E	1.5 ± 1.0 (蓝标)

车身侧部

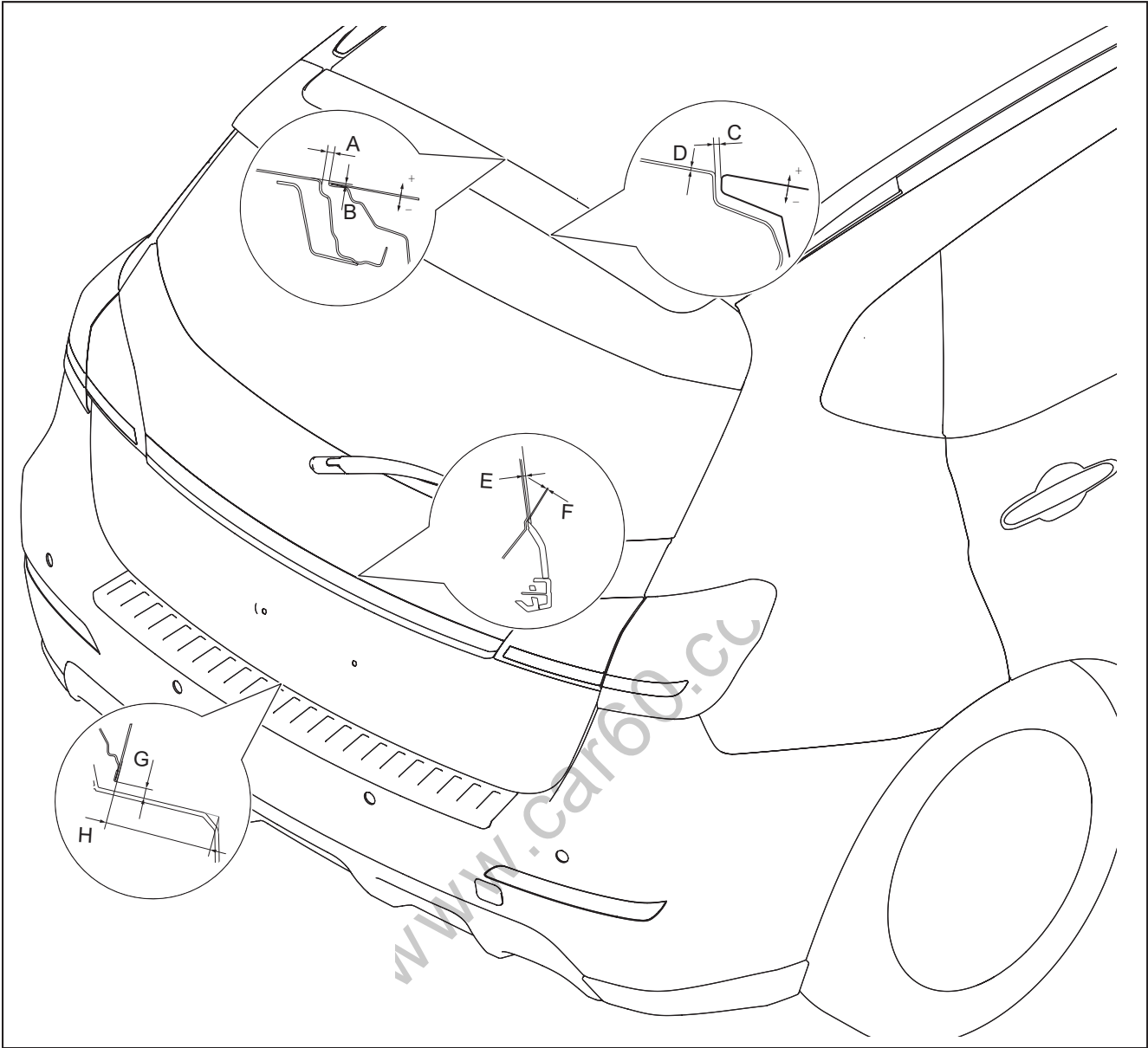


部位	测量值 (mm)
A	2.5 ± 1.0
B	0 ± 1.0
C	$3.5 \begin{smallmatrix} +1.0 \\ -0.5 \end{smallmatrix}$
D	$0 \begin{smallmatrix} +1.0 \\ -0.5 \end{smallmatrix}$
E	6.15 ± 1.0
F	$0 \begin{smallmatrix} +1.0 \\ -0.5 \end{smallmatrix}$
G	$3.5 \begin{smallmatrix} +1.0 \\ -0.5 \end{smallmatrix}$

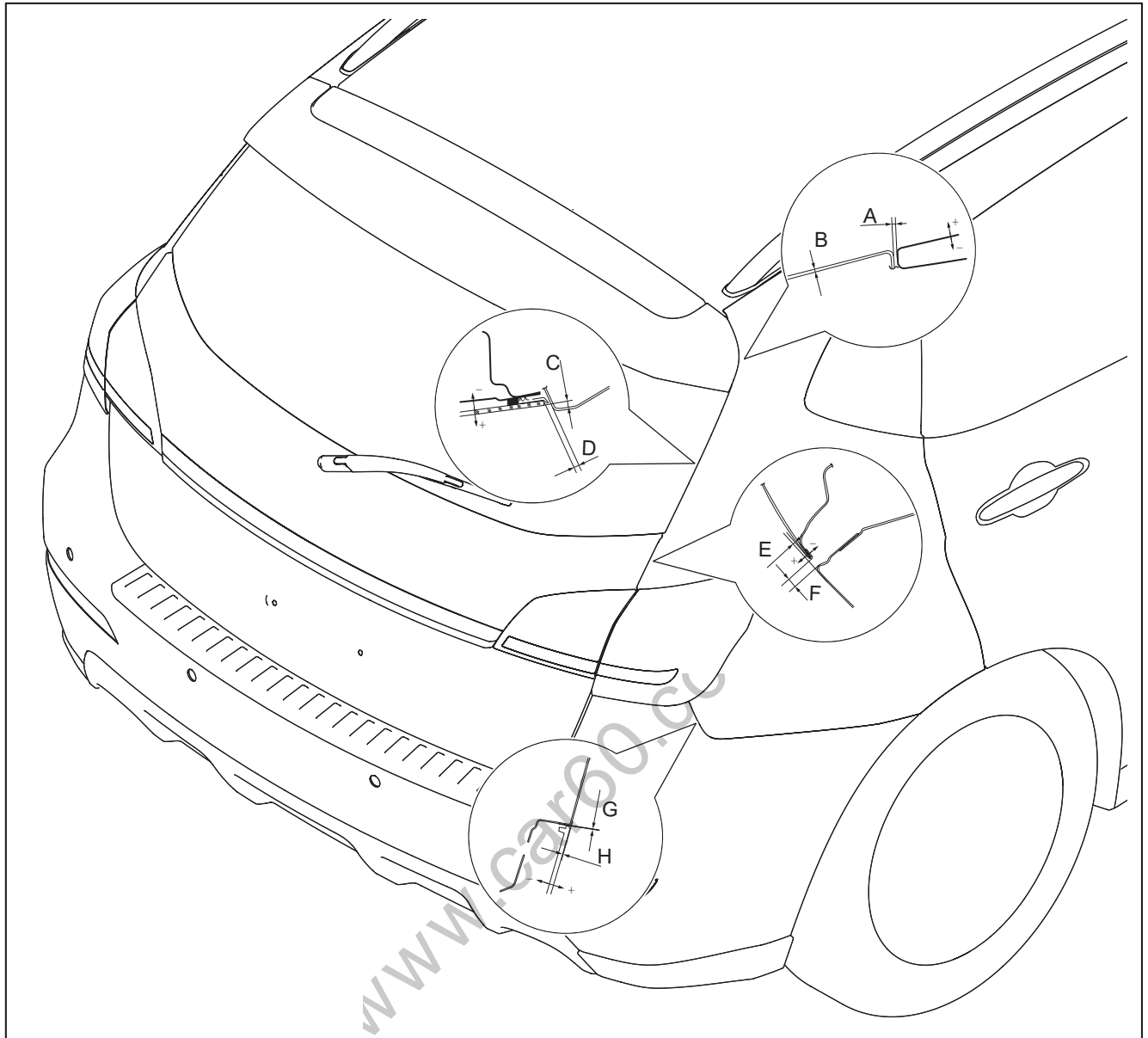


部位	测量值 (mm)
A	6.5 $\begin{smallmatrix} +1.0 \\ -0.5 \end{smallmatrix}$
B	3.5 $\begin{smallmatrix} +1.0 \\ -0.5 \end{smallmatrix}$
C	0 $\begin{smallmatrix} +1.0 \\ -0.5 \end{smallmatrix}$
D	3.5 $\begin{smallmatrix} +1.0 \\ -0.5 \end{smallmatrix}$
E	4.0 \pm 1.0
F	6.5 $\begin{smallmatrix} +1.0 \\ -0.5 \end{smallmatrix}$

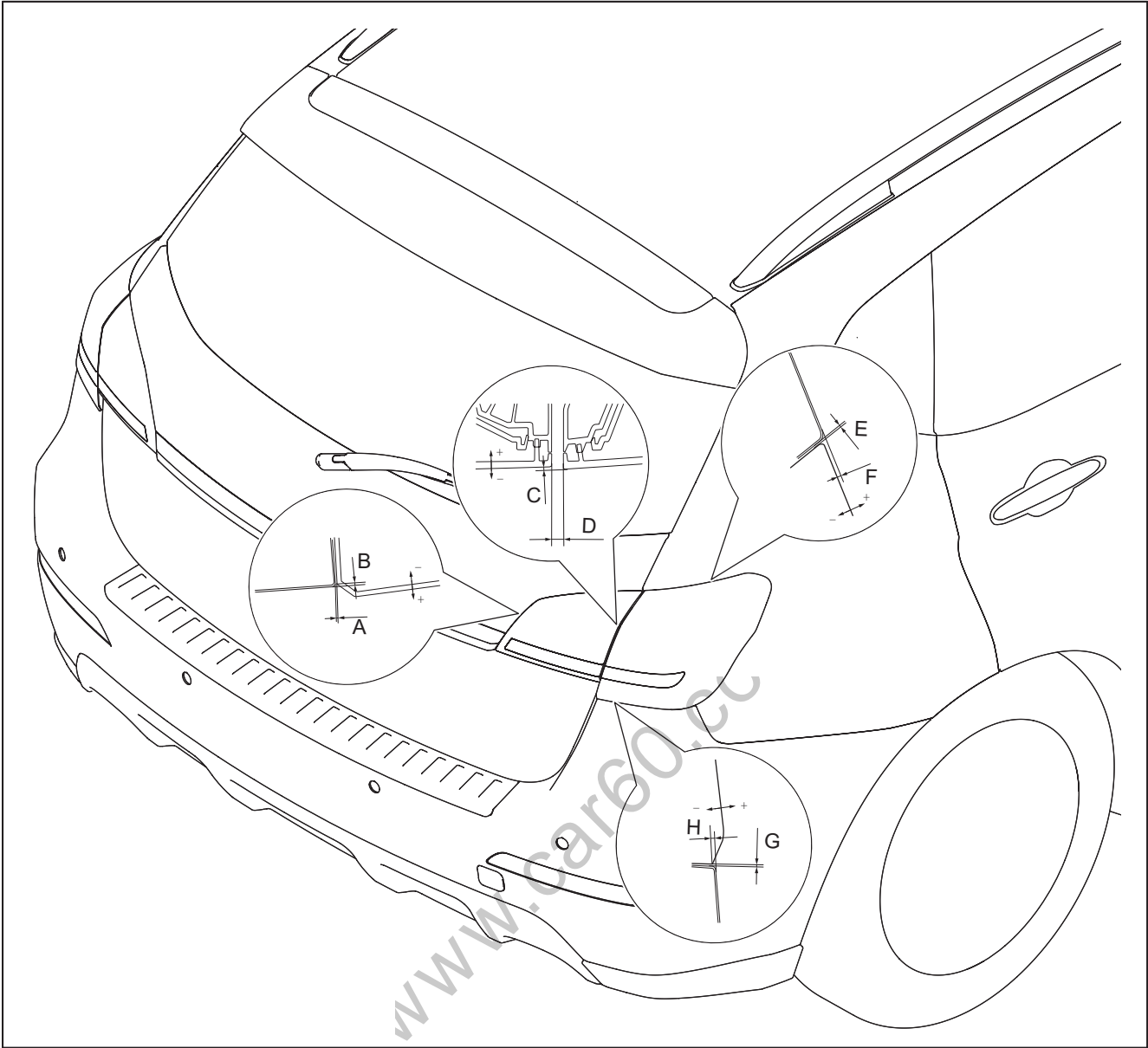
车身后部



部位	测量值 (mm)
A	6.5±1.0
B	-1±1.0
C	3.0 ⁰ _{-0.5}
D	0 ⁰ ₋₁
E	0.2 ^{+0.3} _{-0.2}
F	0 ^{0.5} ₀ (红标)
G	7.0±1.0
H	/

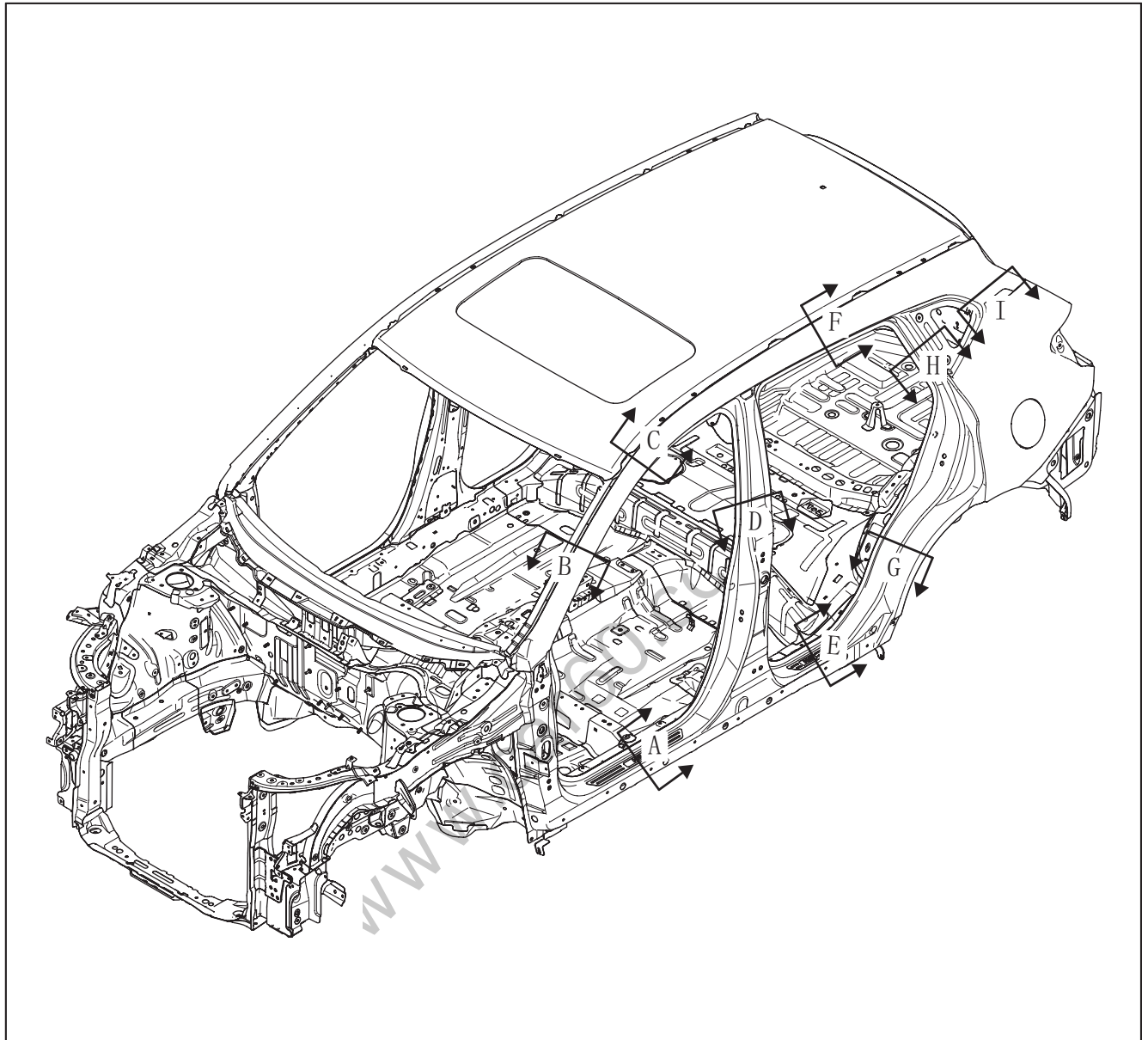


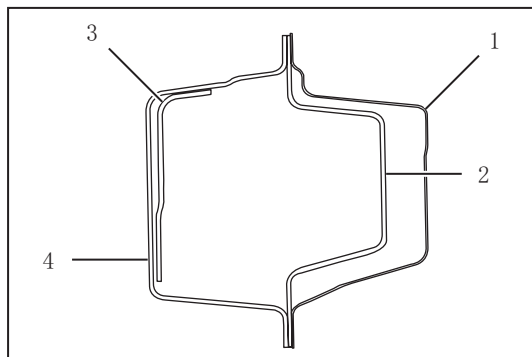
部位	测量值 (mm)
A	/
B	$-2 \begin{smallmatrix} 2 \\ 0 \end{smallmatrix}$
C	-5.8 ± 1.0
D	5.0 ± 1.5
E	$-1 \begin{smallmatrix} +1.0 \\ -0.5 \end{smallmatrix}$
F	5 ± 1
G	$0 \begin{smallmatrix} 0.5 \\ 0 \end{smallmatrix}$
H	$0 \begin{smallmatrix} 0.5 \\ 0 \end{smallmatrix}$



部位	测量值 (mm)
A	1.5±1.0
B	-1.0±1.0
C	-0.5 ^{+1.0} _{-1.0}
D	5.0±1.0
E	1±1
F	-1.8±1.0
G	1.5±1.0
H	-1.8±1.0

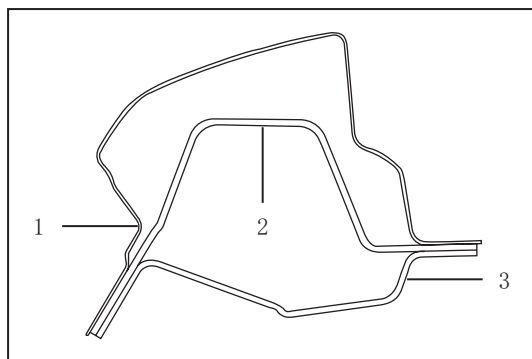
车身结构 断面图





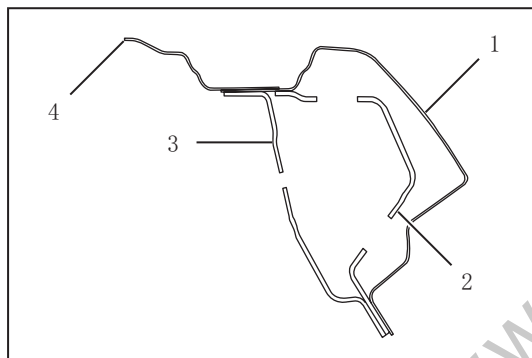
断面 A-A

1. 左侧围外板
2. 左侧围门槛加强梁
3. 前地板左门槛加强板
4. 前地板左门槛梁



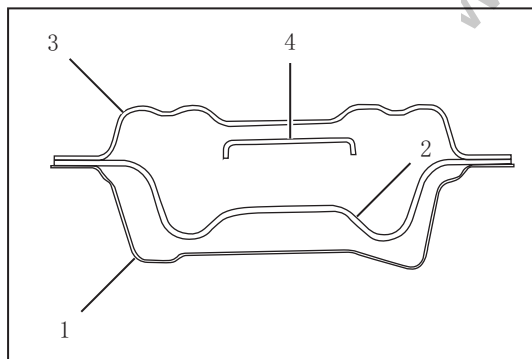
断面 B-B

1. 左侧围外板
2. 左 A 柱上段加强板
3. 左 A 柱内板上段



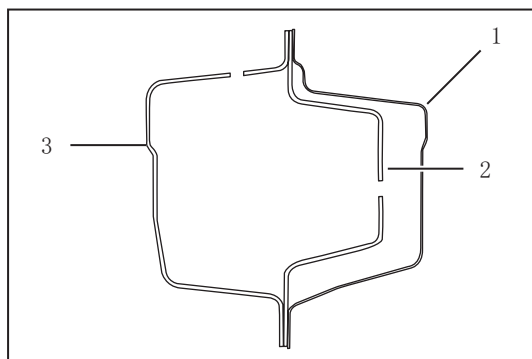
断面 C-C

1. 左侧围外板
2. 左 A 柱上段加强板本体
3. 左 A 柱内板上段
4. 顶盖外板



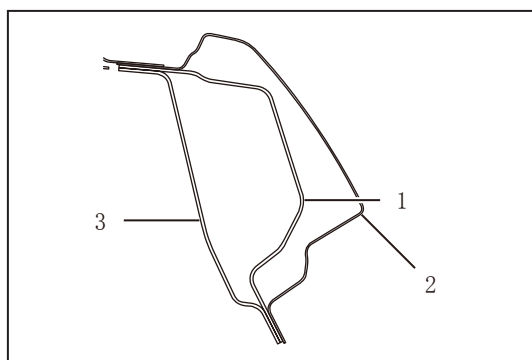
断面 D-D

1. 左侧围外板
2. 左 B 柱加强板本体
3. 左 B 柱内板本体
4. 高位调节器安装加强板



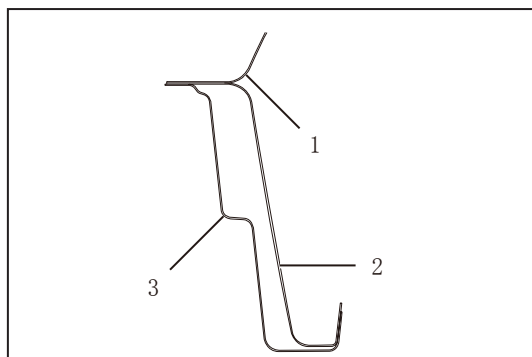
断面 E-E

1. 左侧围外板
2. 左侧围门槛加强梁
3. 后地板左后门槛梁



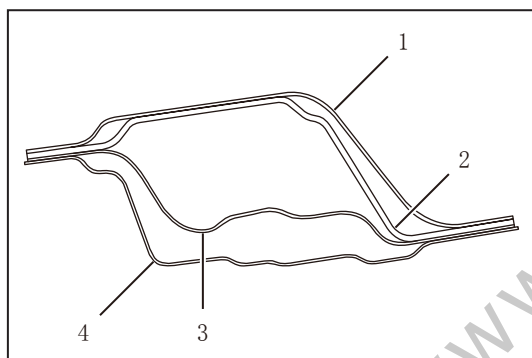
断面 F-F

1. 左后门框上加强板
2. 左侧围外板
3. 左 B 柱内板上段



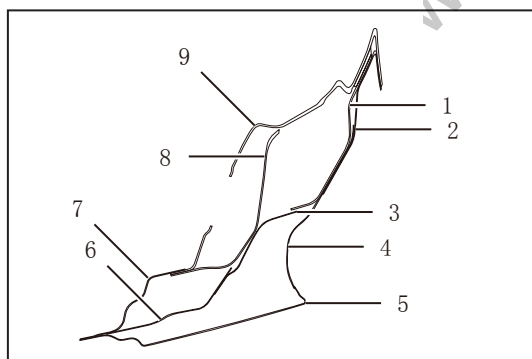
断面 G-G

1. 左后轮罩内板
2. 左后轮罩外板
3. 左侧围外板



断面 H-H

1. 左后风窗内板
2. 左后安全带安装螺母板
3. 左 C 柱加强板
4. 左侧围外板



断面 I-I

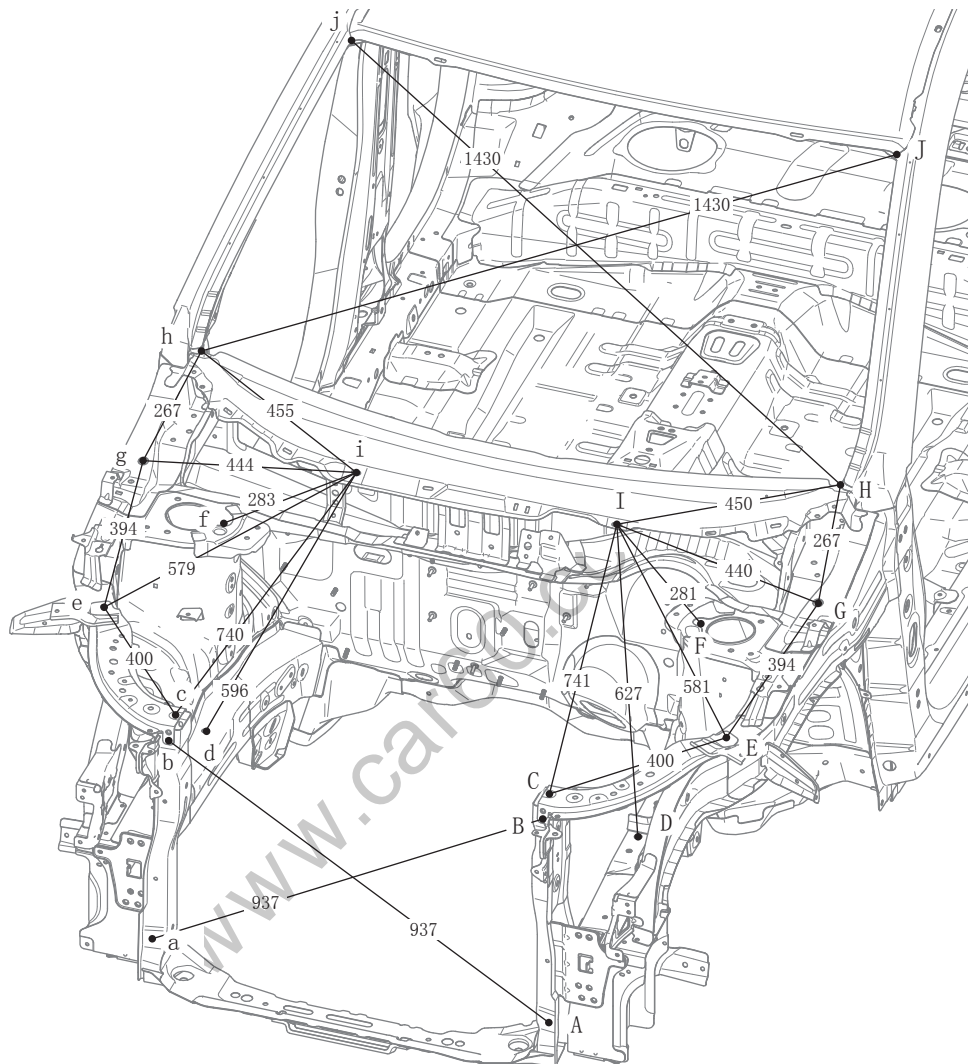
1. 后背门铰链左连接板
2. 天窗版顶盖外板
3. 左 D 柱加强板
4. 左侧围流水槽
5. 左侧围外板
6. 左后风窗上加强板
7. 左后风窗内板
8. 顶盖后横梁左上连接板
9. 顶盖后横梁左下连接板

车身定位尺寸

机舱总成

提示：以大写字母表示的符号指车辆右侧，以小写字母表示的符号指车辆左侧（单位：mm）。

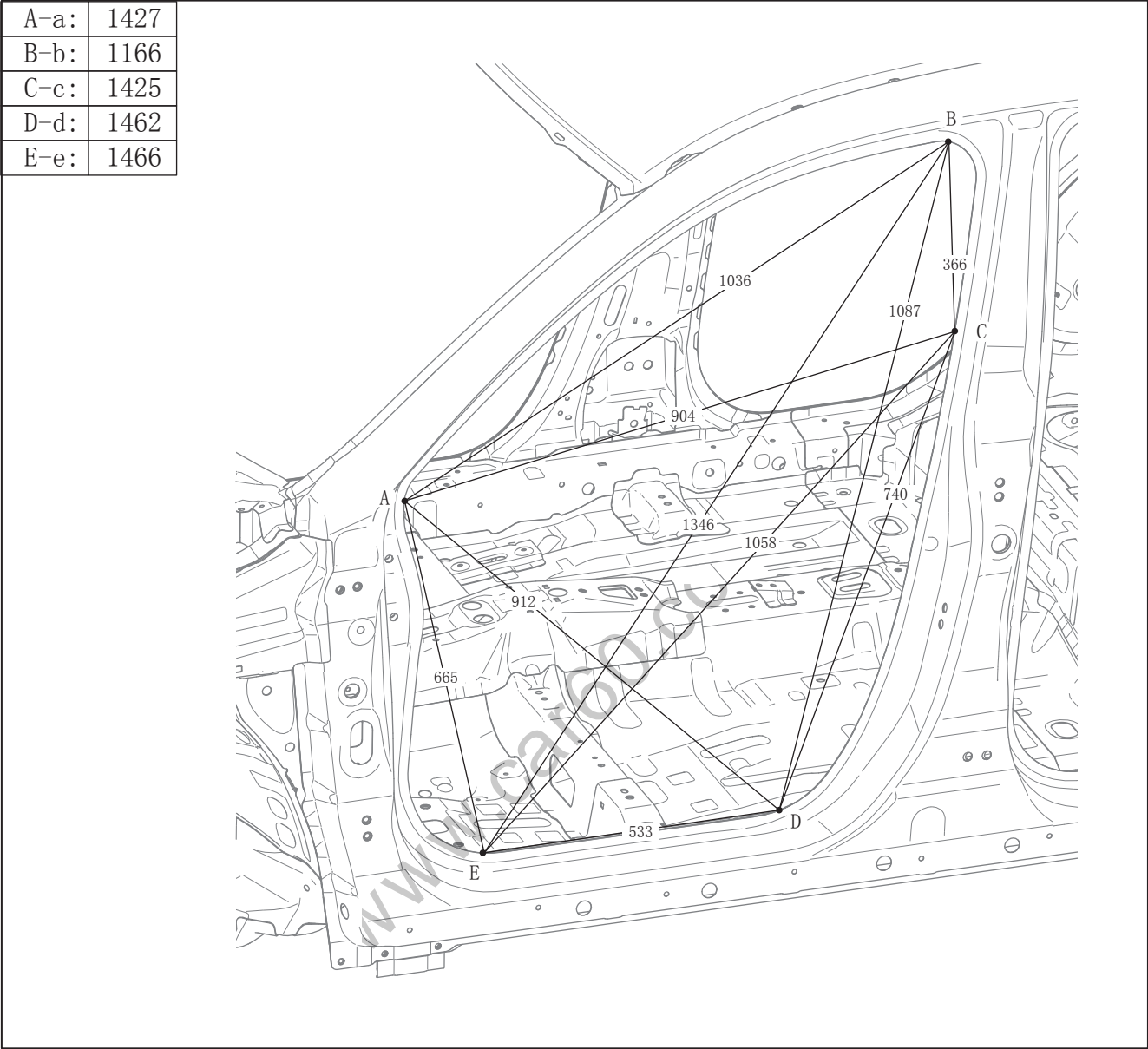
A-a:	835
B-b:	788
C-c:	787
D-d:	928
E-e:	1309
F-f:	1003
G-g:	1420
H-h:	1345
I-i:	547
J-j:	1143



- A, a 散热器下导流板安装孔
- B, b 散热器上横梁安装孔
- C, c 散热器上横梁安装孔
- D, d 工艺孔
- E, e 散热器横梁安装孔
- F, f 减震器支座安装孔
- G, g 工艺孔
- H, H A 柱下柱角
- I, i 通风窗盖板本体安装孔
- J, j A 柱上柱角

前车门

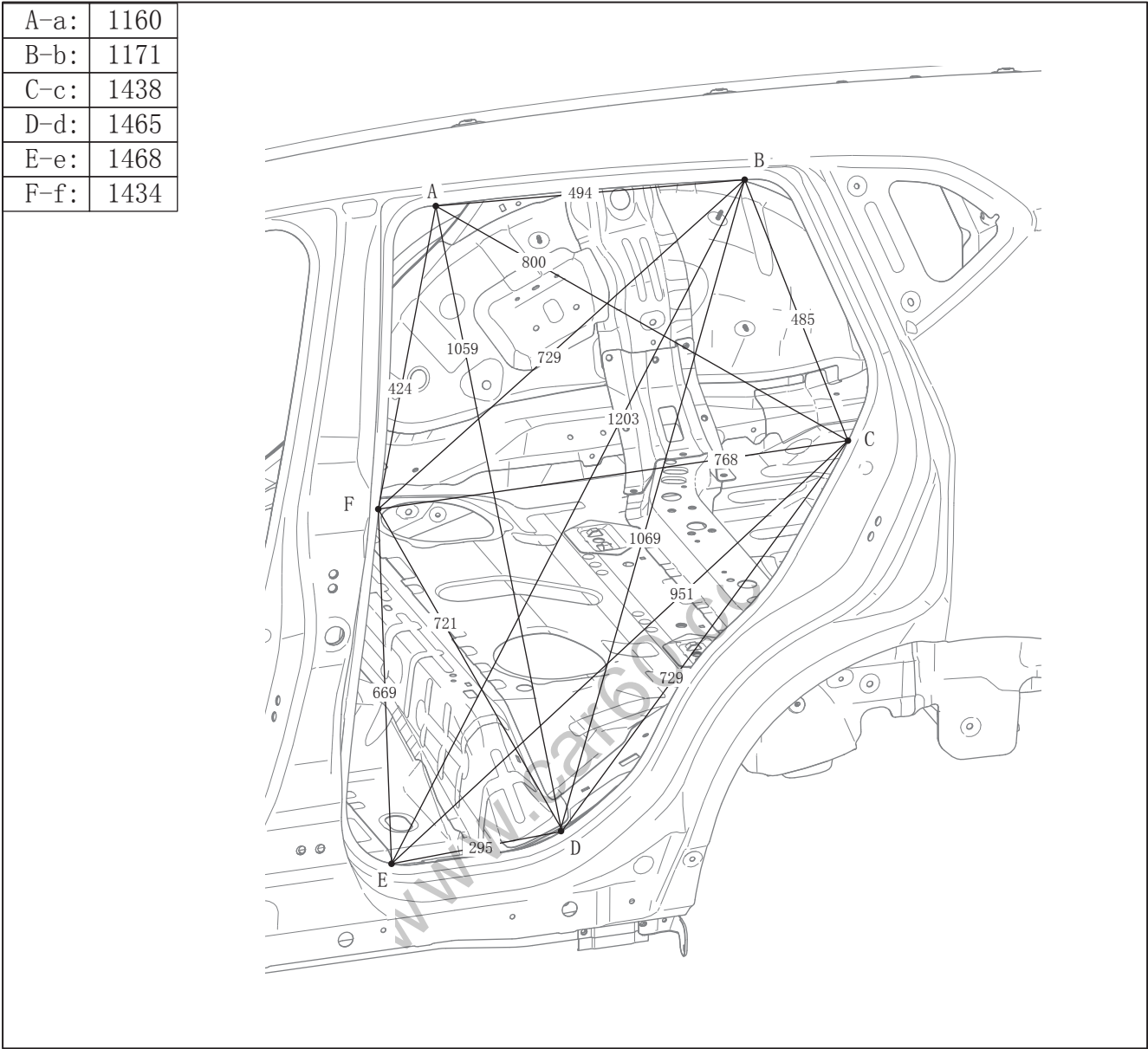
提示：以大写字母表示的符号指车辆右侧，以小写字母表示的符号指车辆左侧（单位：mm）。



- A, a A 柱装配标记
- B, b 车顶纵梁装配标记
- C, c B 柱装配标记
- D, d 前门门槛装配标记
- E, e 前门门槛装配标记

后车门

提示：以大写字母表示的符号指车辆右侧，以小写字母表示的符号指车辆左侧（单位：mm）。

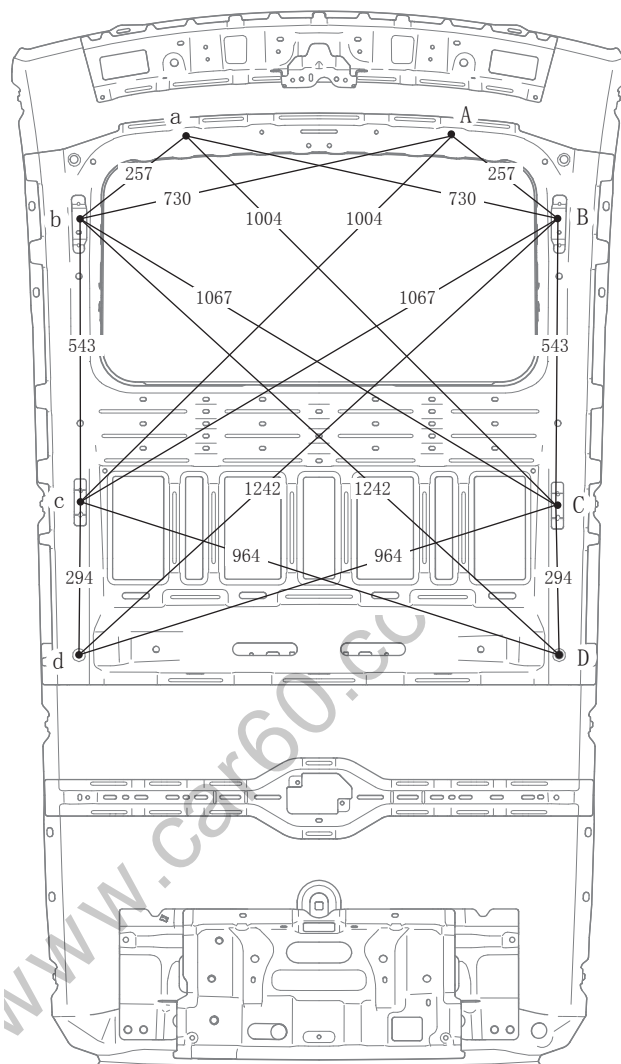


- A, a 车顶纵梁装配标记
- B, b 车顶纵梁装配标记
- C, c C 柱装配标记
- D, d 后门门槛装配标记
- E, e 后门门槛装配标记
- F, f B 柱装配标记

车顶

提示：以大写字母表示的符号指车辆右侧，以小写字母表示的符号指车辆左侧（单位：mm）。

A-a:	510
B-b:	915
C-c:	915
D-d:	909



A, a 天窗安装孔 A

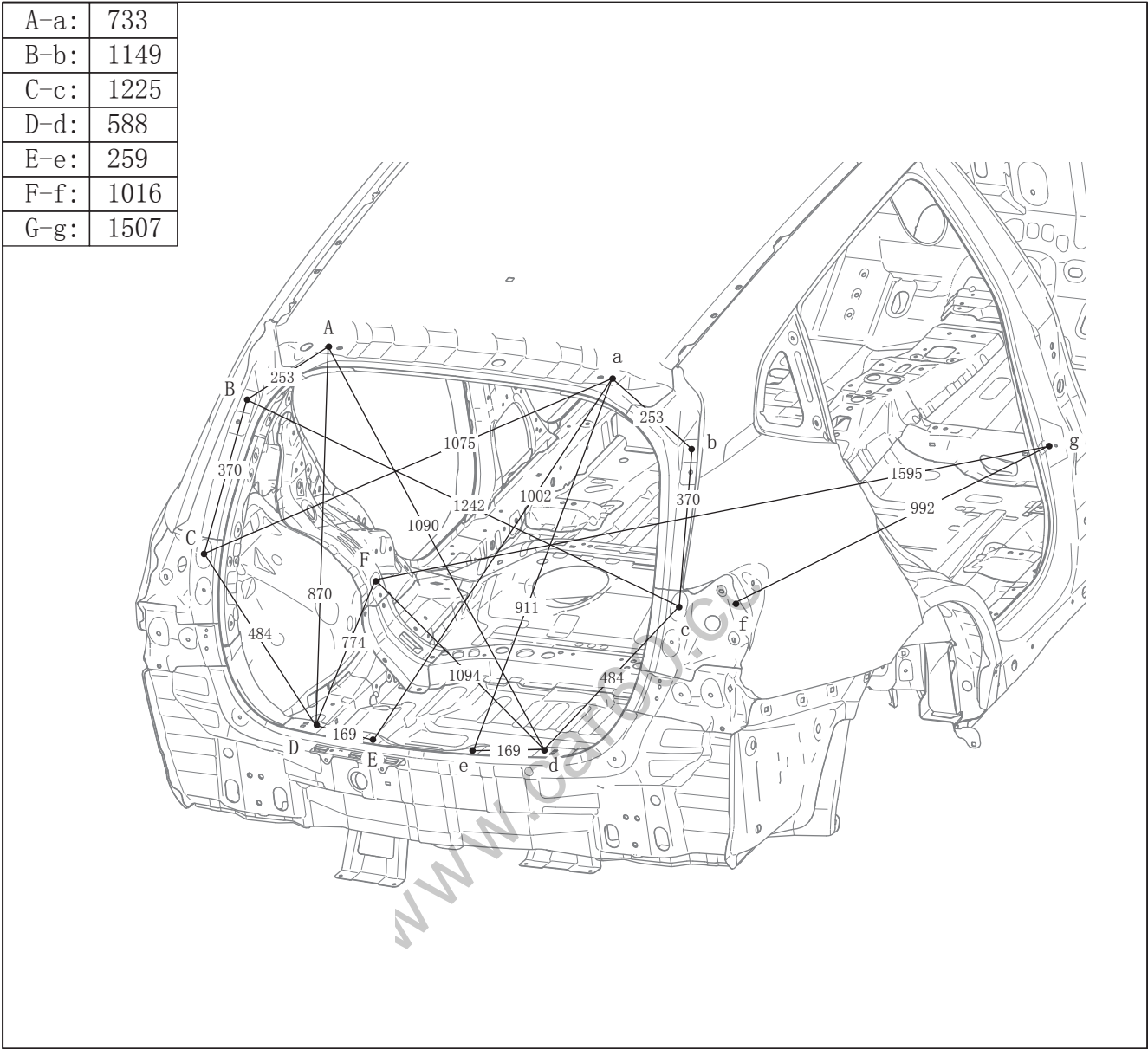
B, b 天窗安装孔 B

C, c 天窗安装孔 C

D, d 天窗安装孔 D

后背门

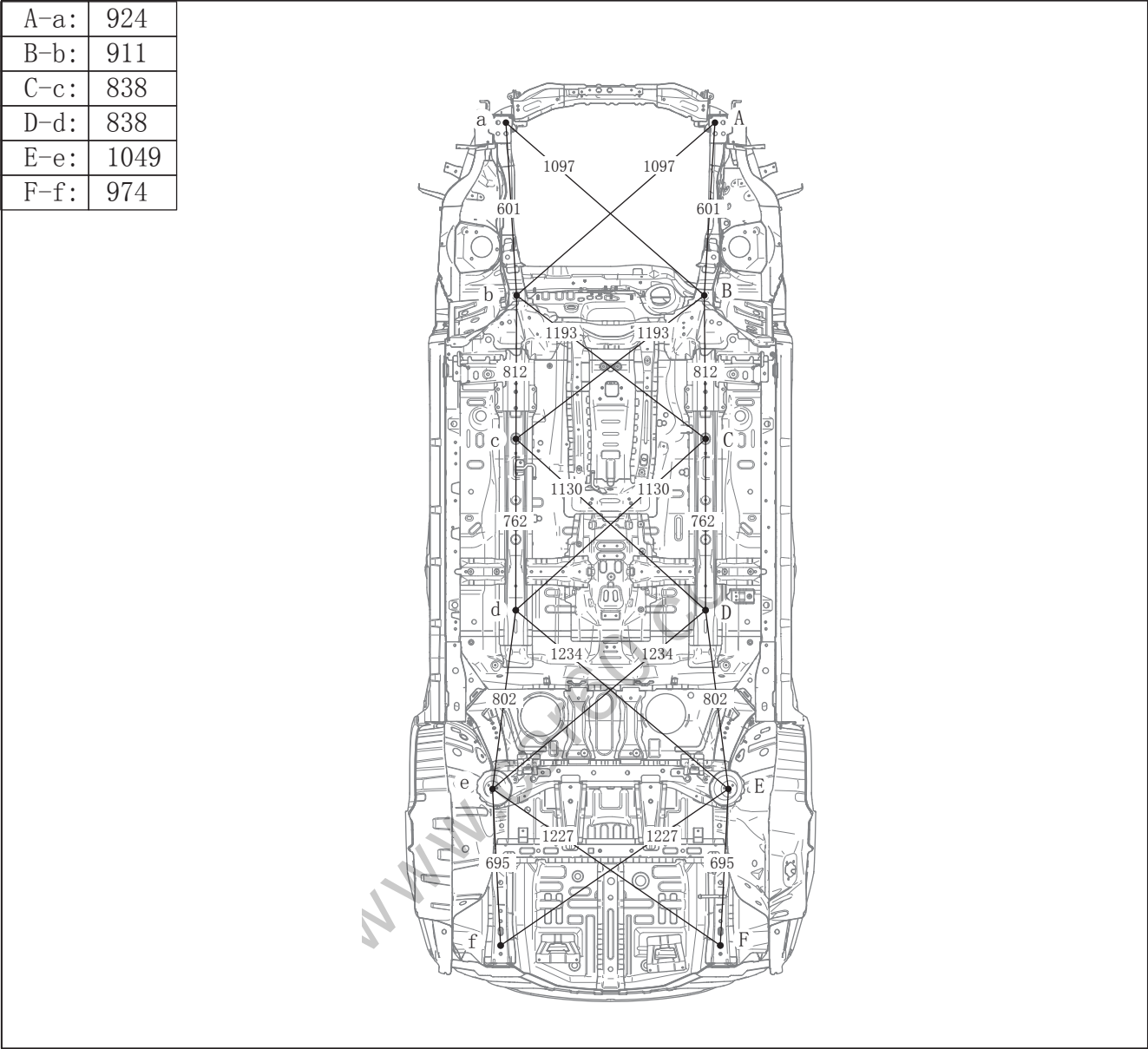
提示：以大写字母表示的符号指车辆右侧，以小写字母表示的符号指车辆左侧（单位：mm）。



- A, a 后背门铰链安装孔
- B, b 气撑杆安装孔
- C, c 后组合灯安装孔
- D, d 后背门门槛护板安装孔
- E, e 后背门门槛护板安装孔
- F, f 工艺孔
- G, g 车门限位器安装孔

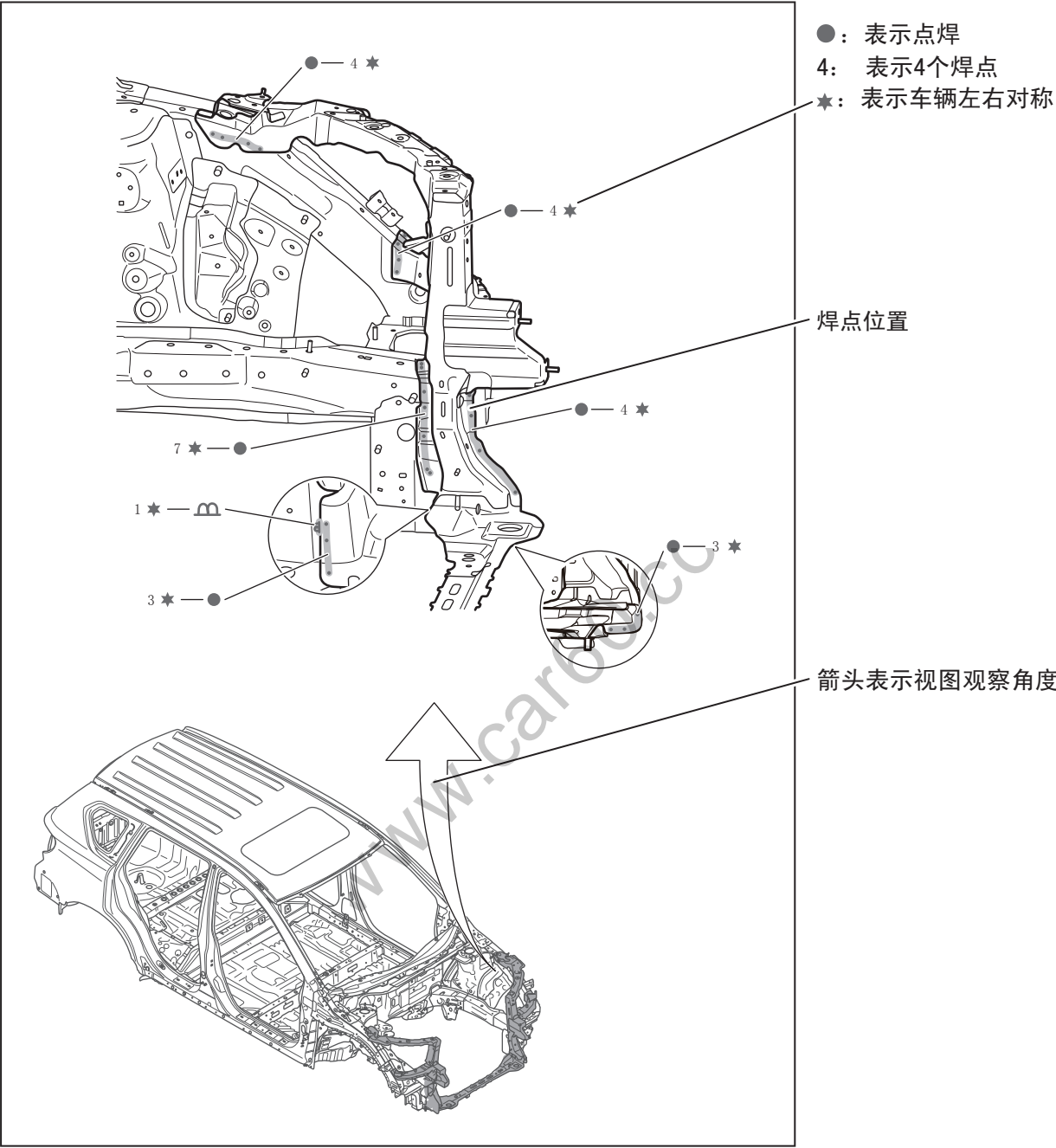
车底

提示：以大写字母表示的符号指车辆右侧，以小写字母表示的符号指车辆左侧（单位：mm）。




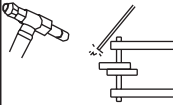
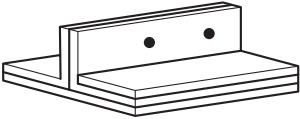
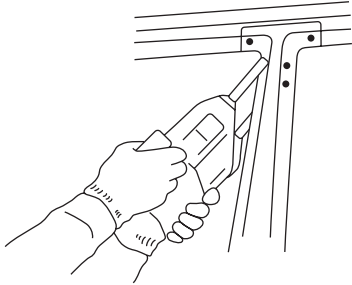
- A, a 副车架前横梁安装孔
- B, b 工艺孔
- C, c 工艺孔
- D, d 工艺孔
- E, e 减震弹簧座中心孔
- F, f 工艺孔

车身焊点
图解实例



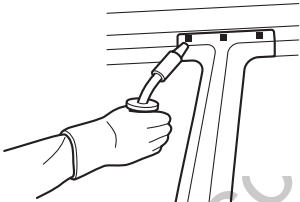
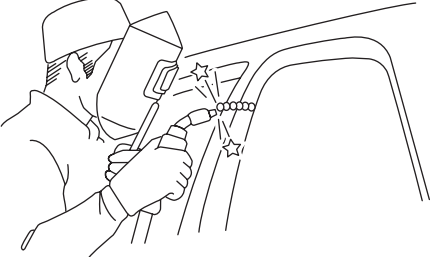




各符号的含义

1. 点焊

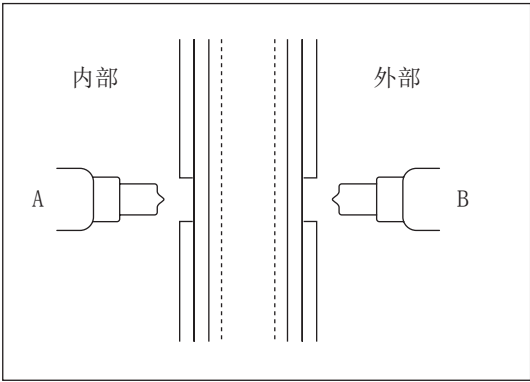
点焊				
----	---	---	--	---

2. 二氧化碳气体保护焊

塞焊				
连续焊				

3. 其它符号

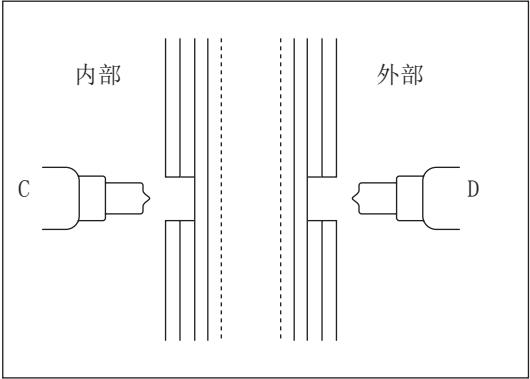
车辆左右对称		
方向	指示车辆前方	
	指示观看方向	



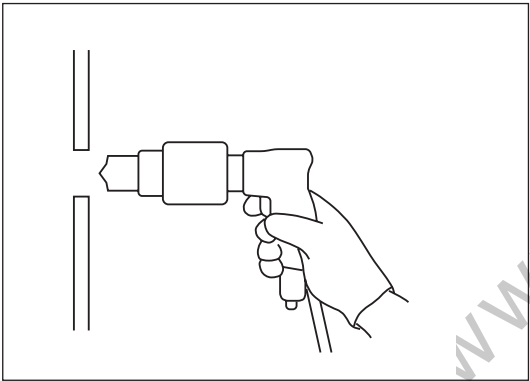
钻孔的面板数量

根据面板的数量，钻通一块或两块面板，该数量和拆卸方向列在一起。

- 1. 钻通一块面板

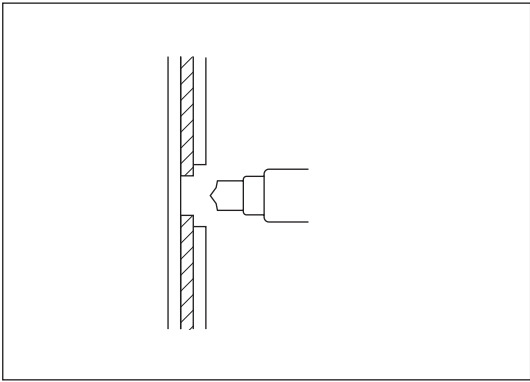


- 2. 钻通两块面板



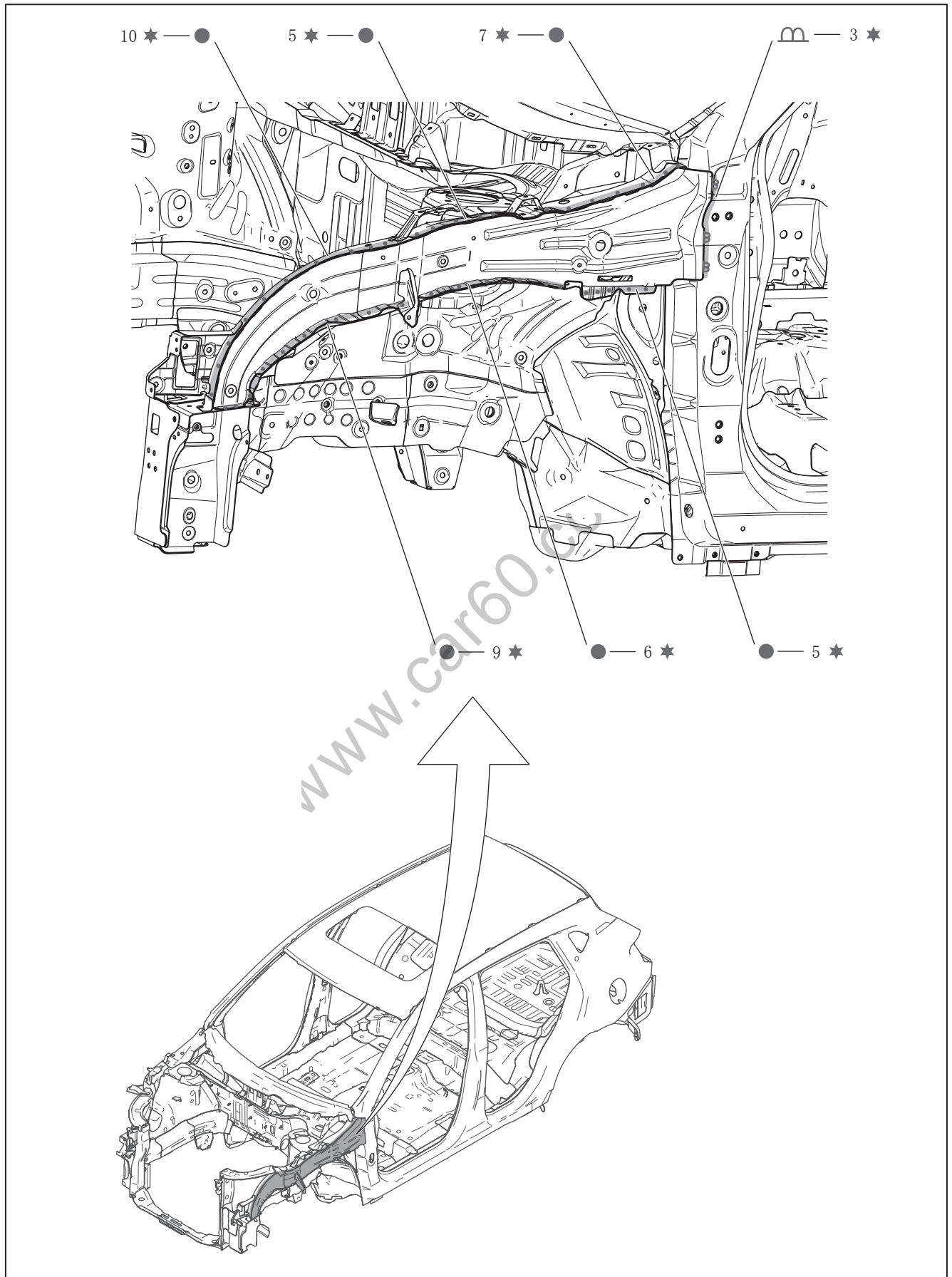
为塞焊钻孔

- 1. 在配件上为塞焊钻孔

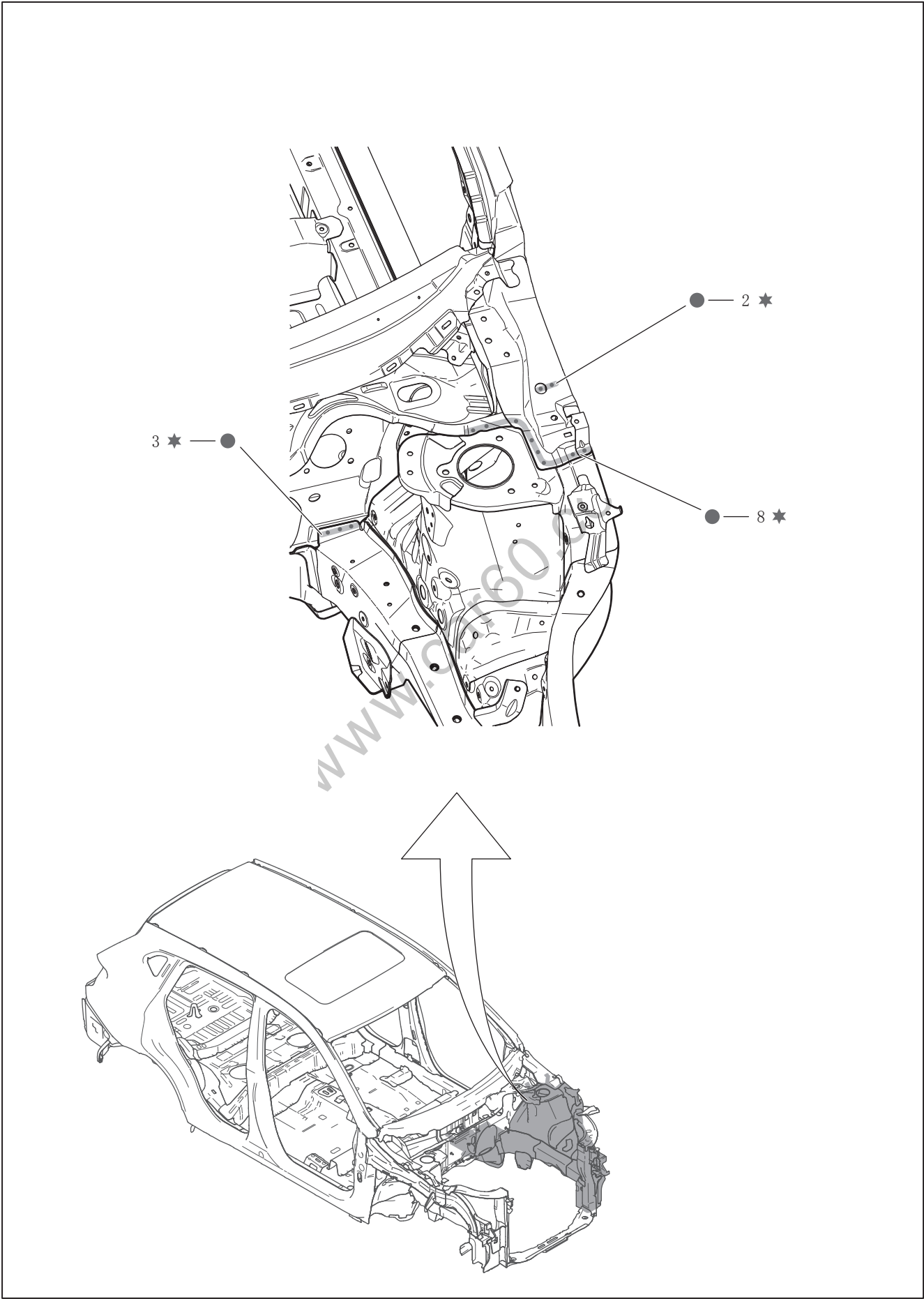


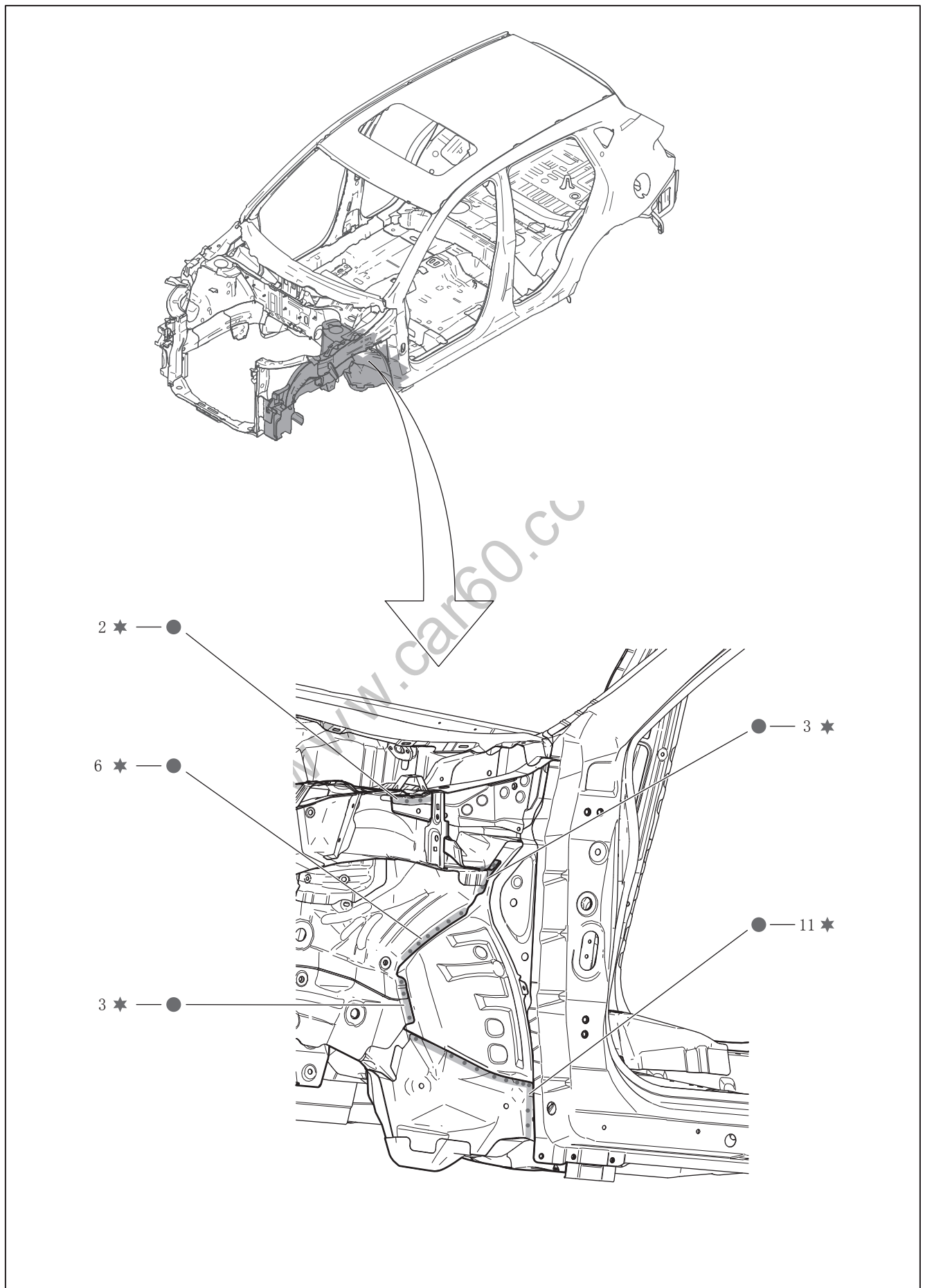
- 2. 在配件上为塞焊钻孔，与车辆侧面的孔相匹配

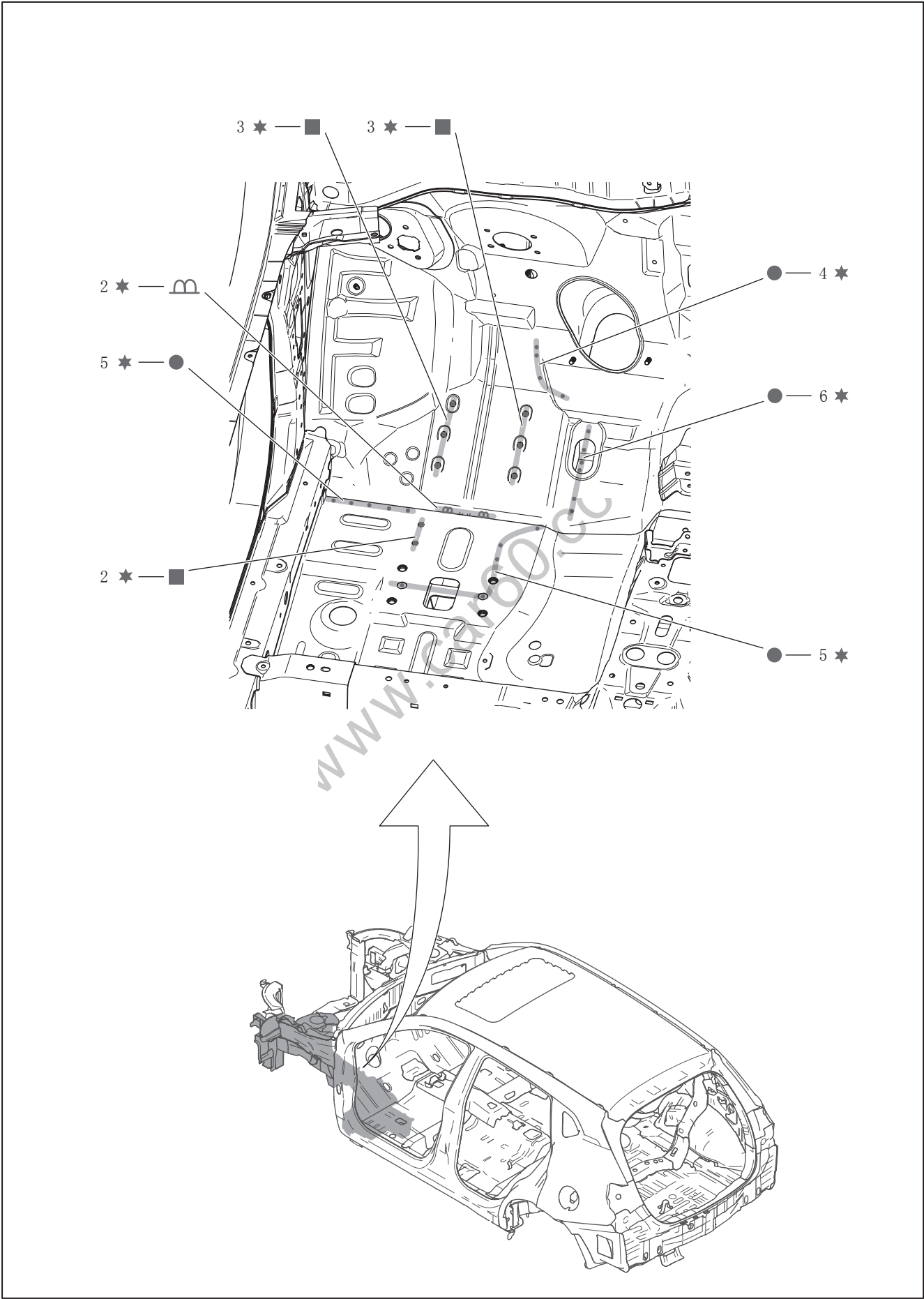
侧围前连接板总成

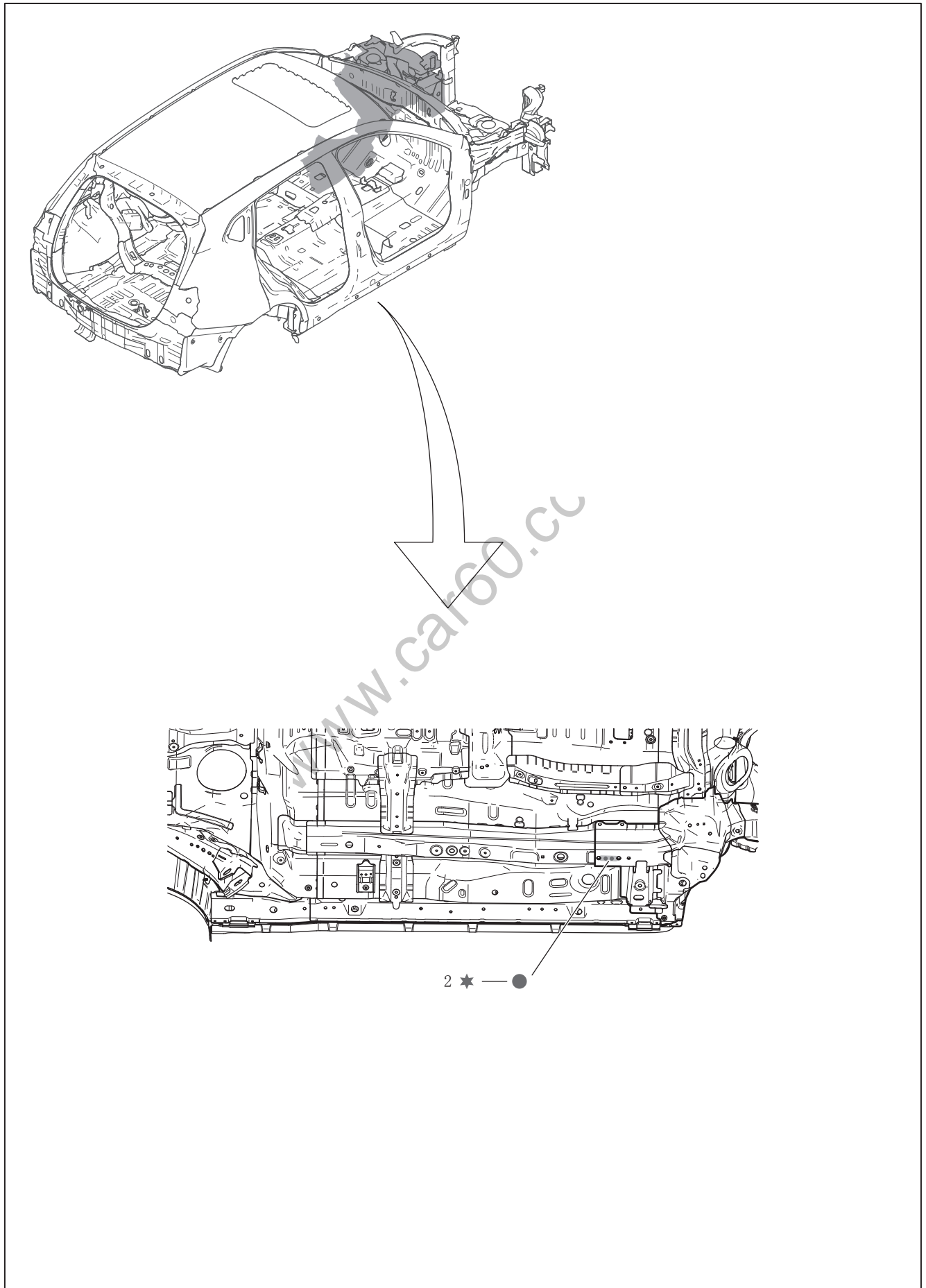


前纵梁总成

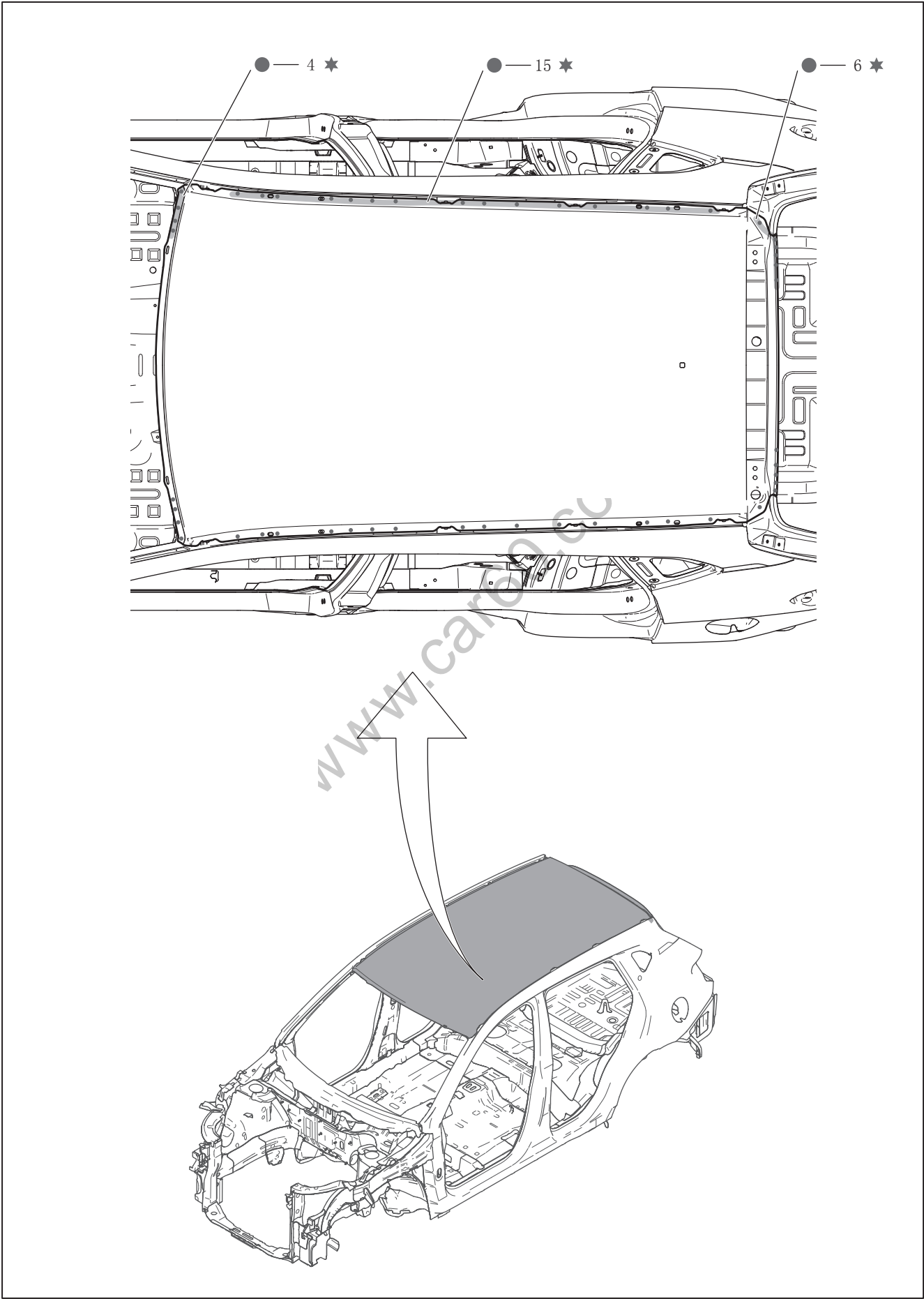




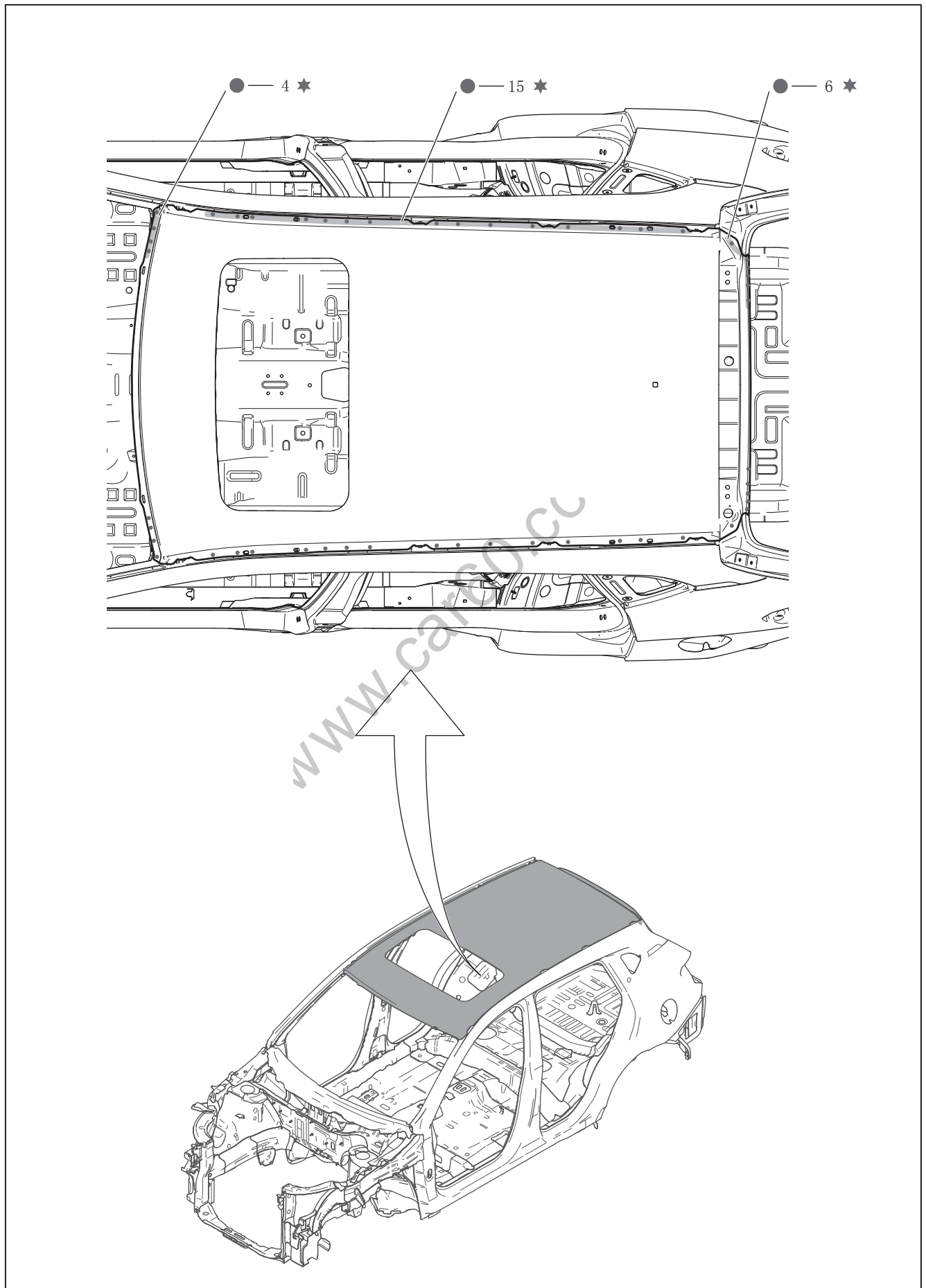




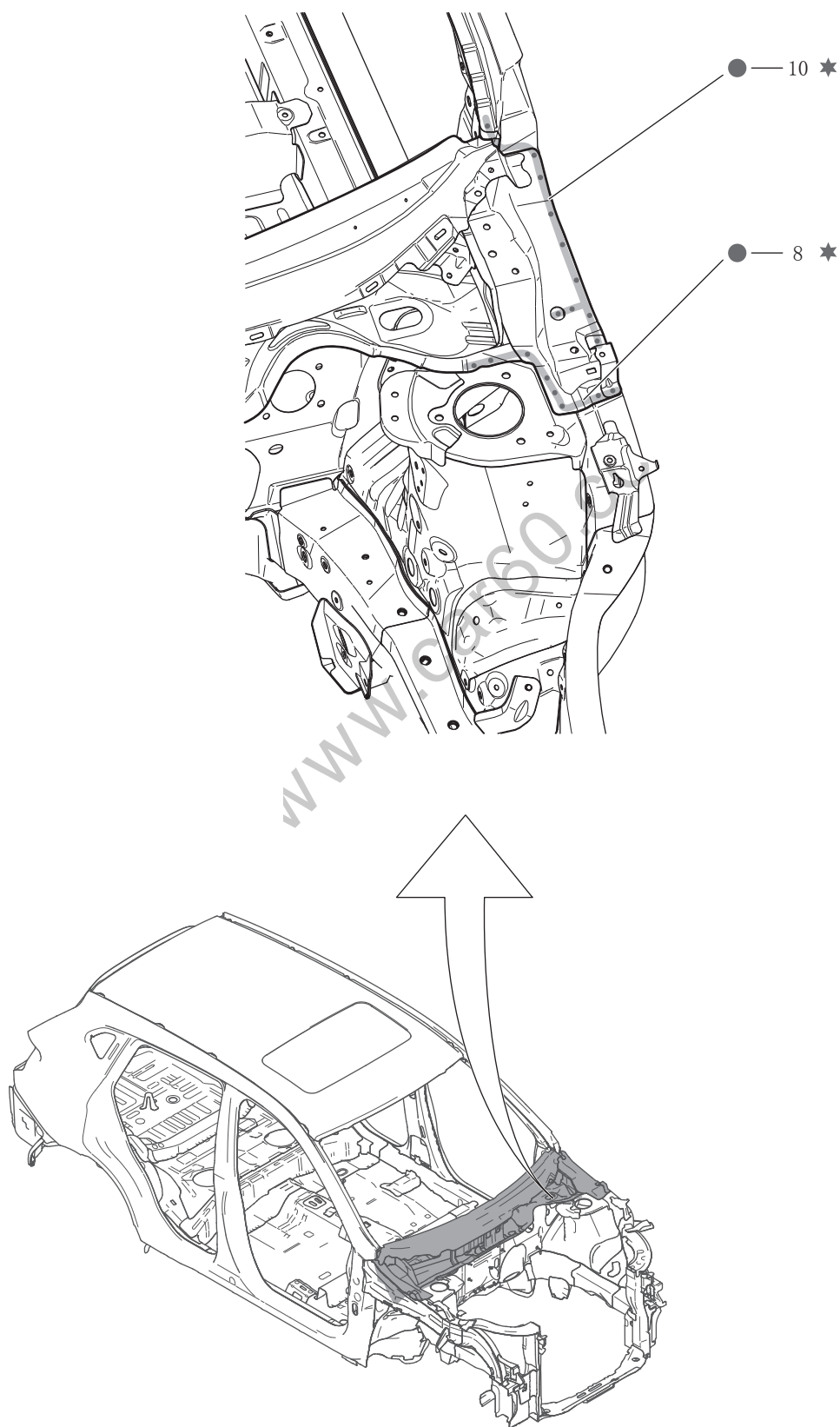
顶盖总成

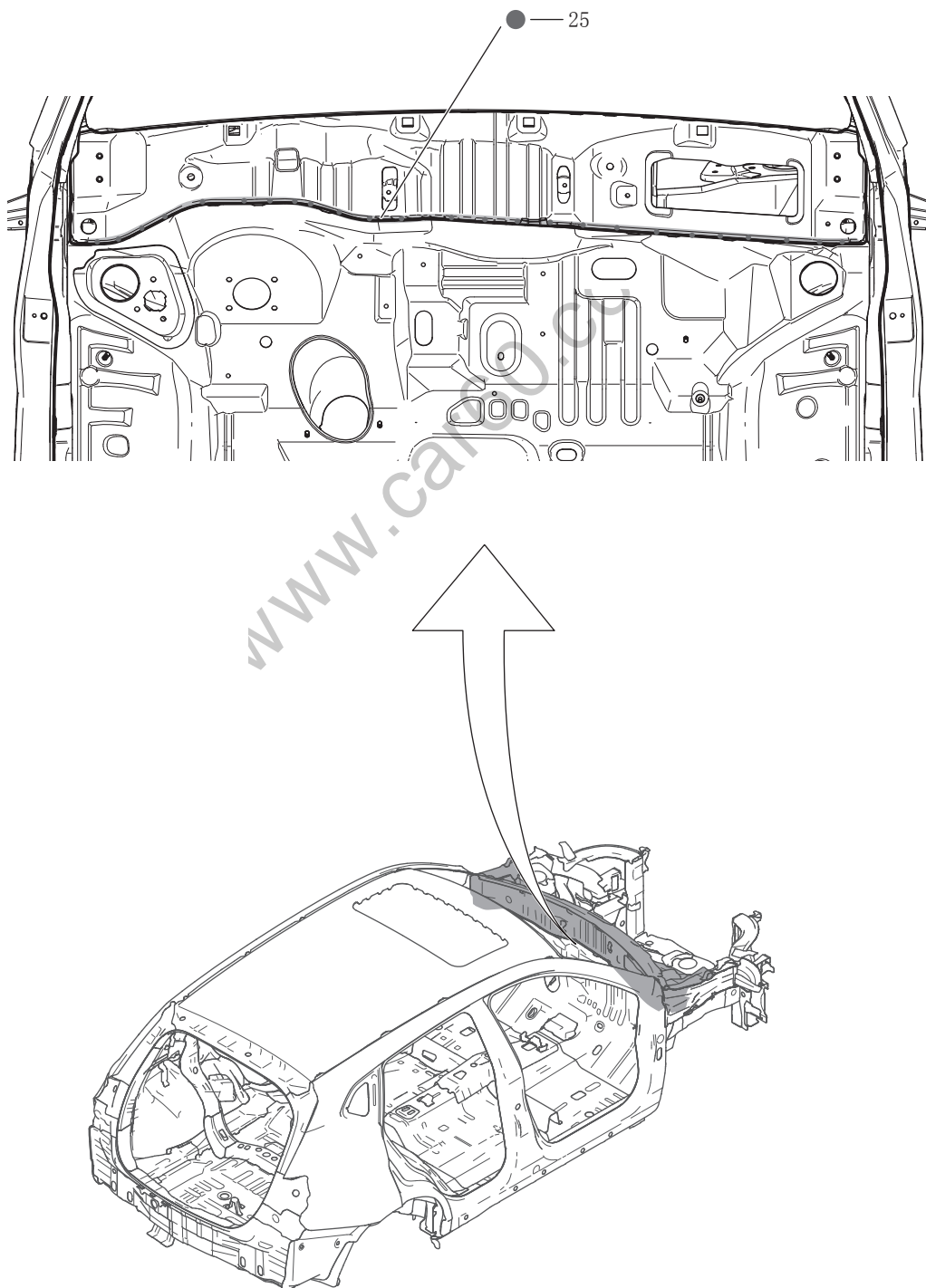


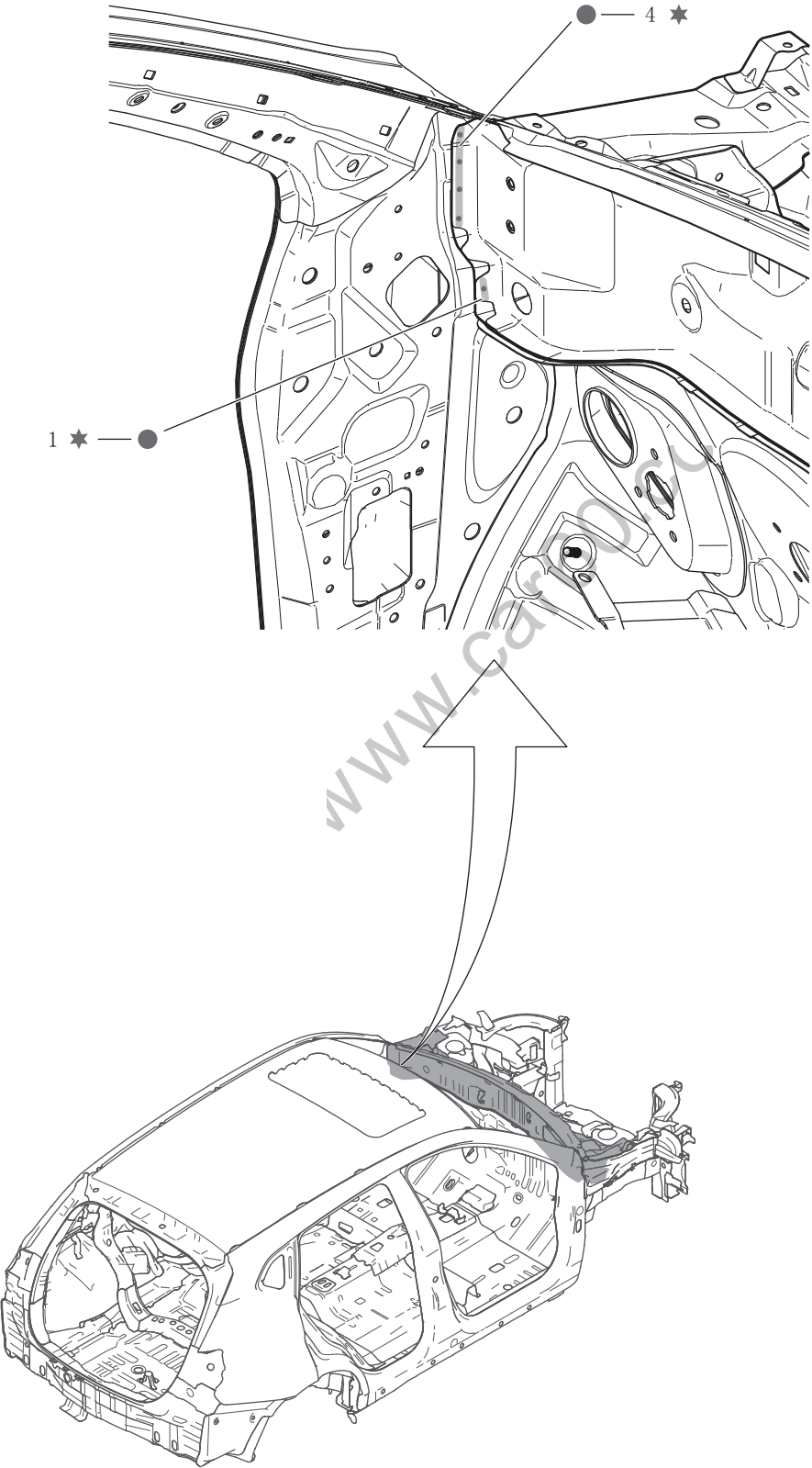
顶盖总成天窗版



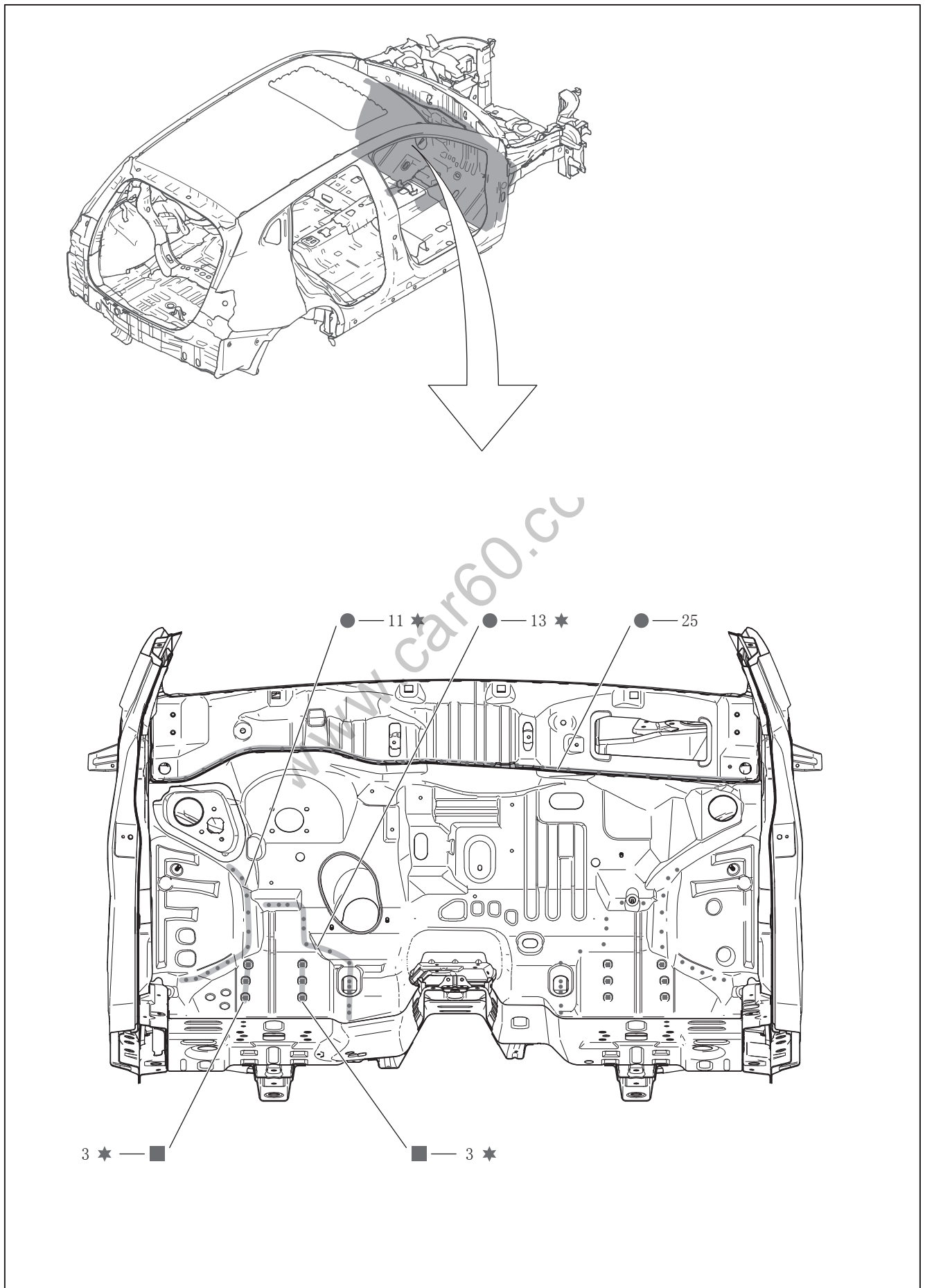
前风窗下横梁总成

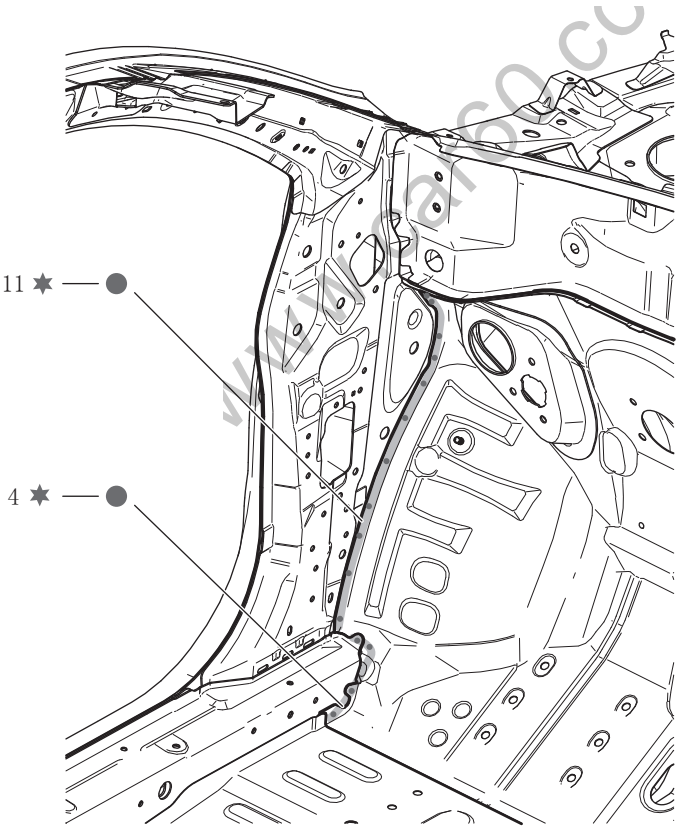
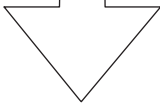
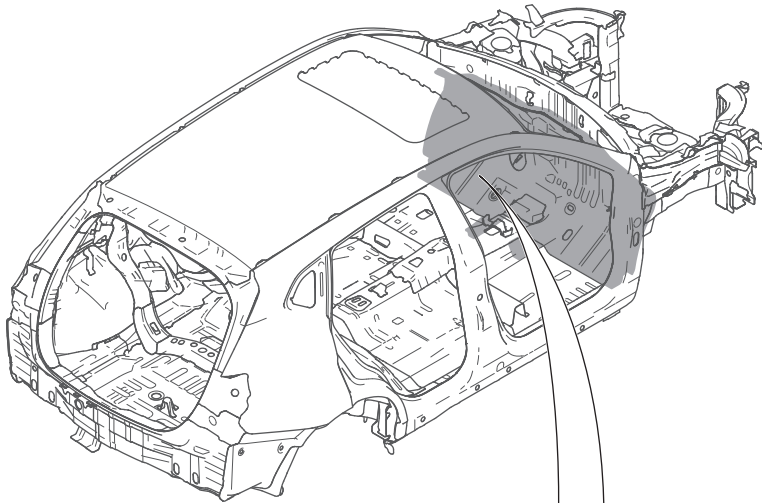


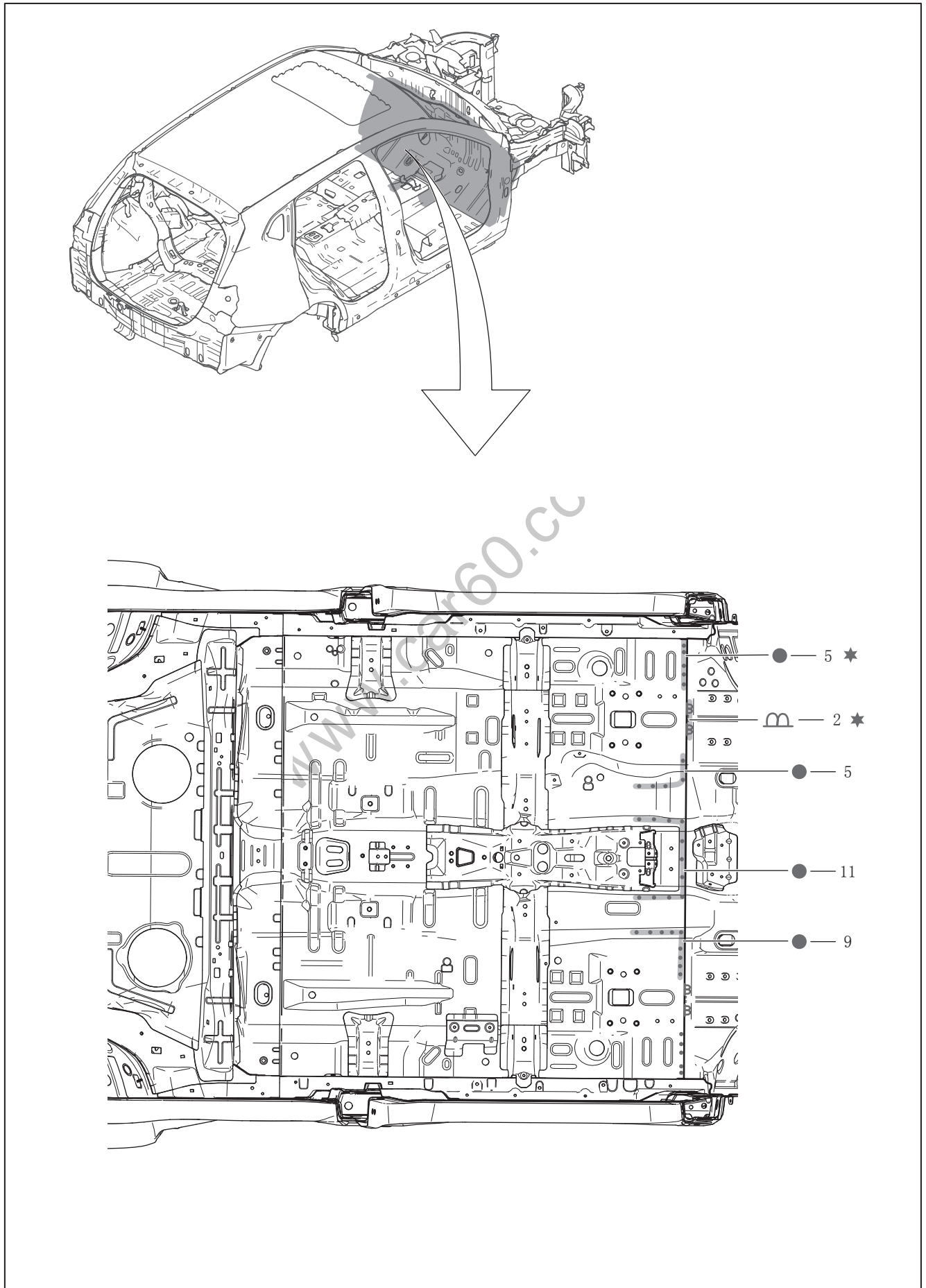




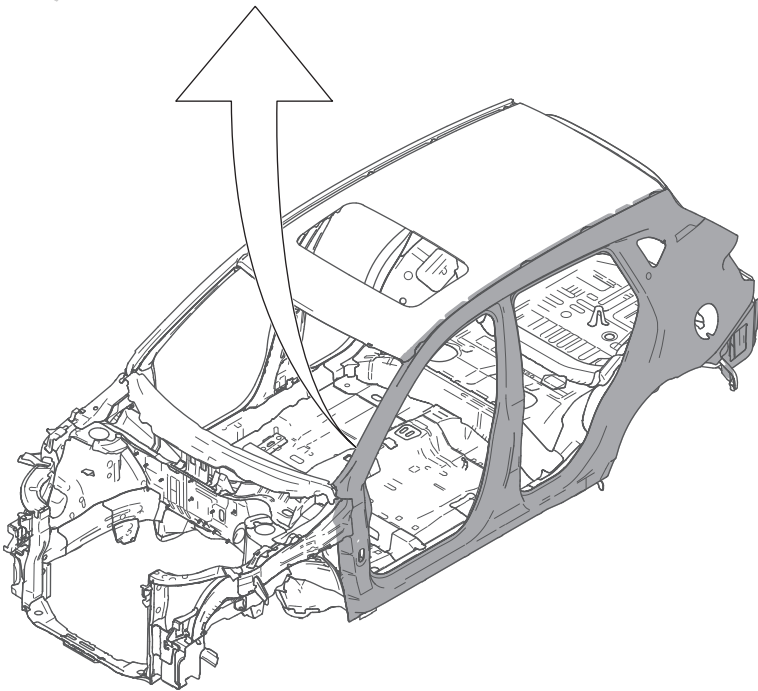
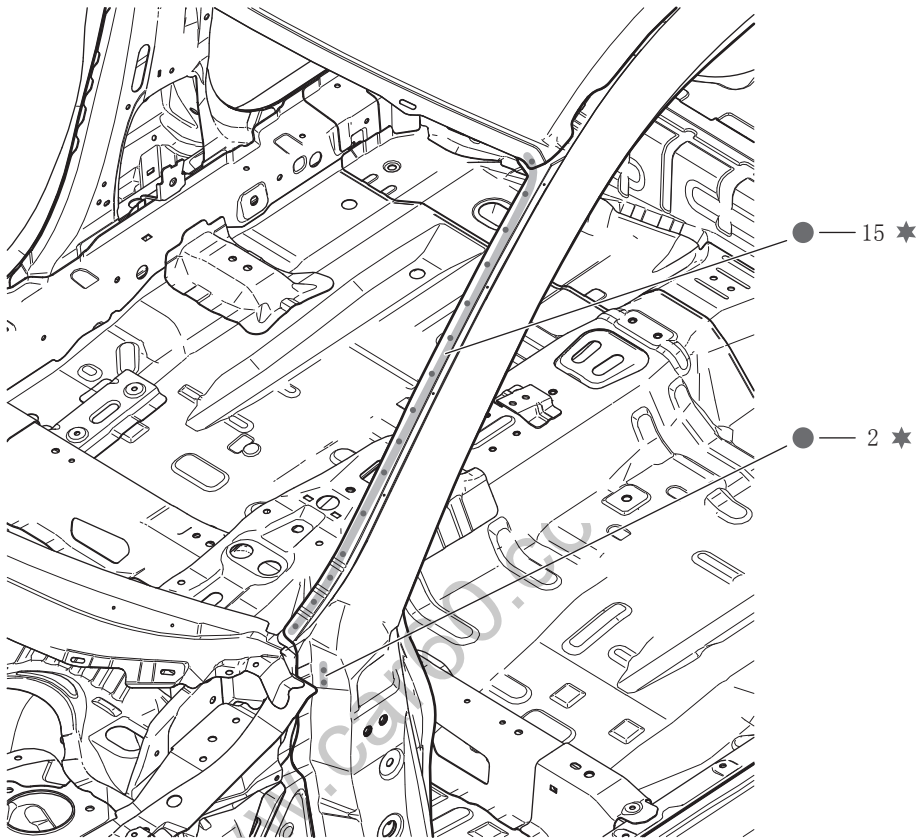
前围总成

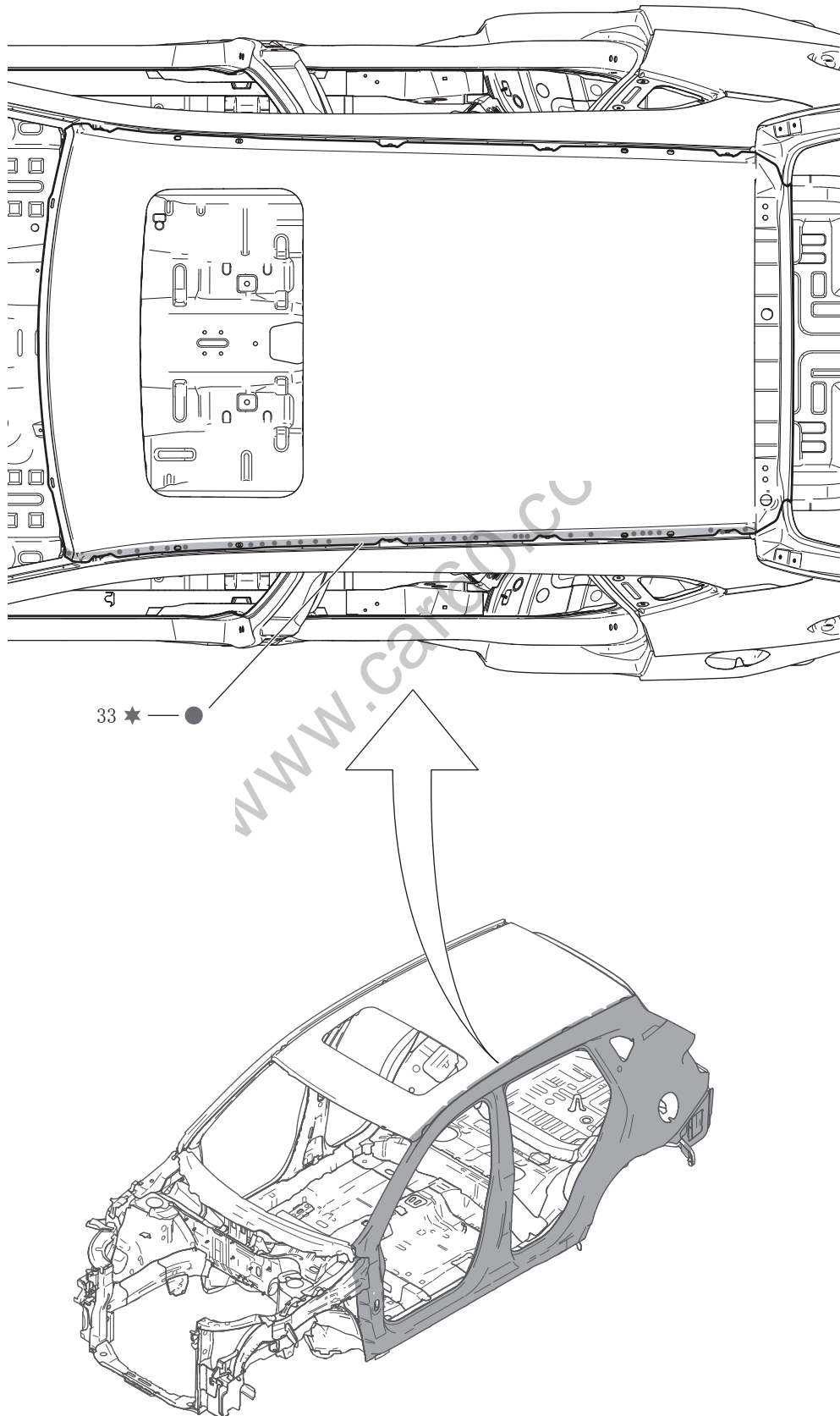


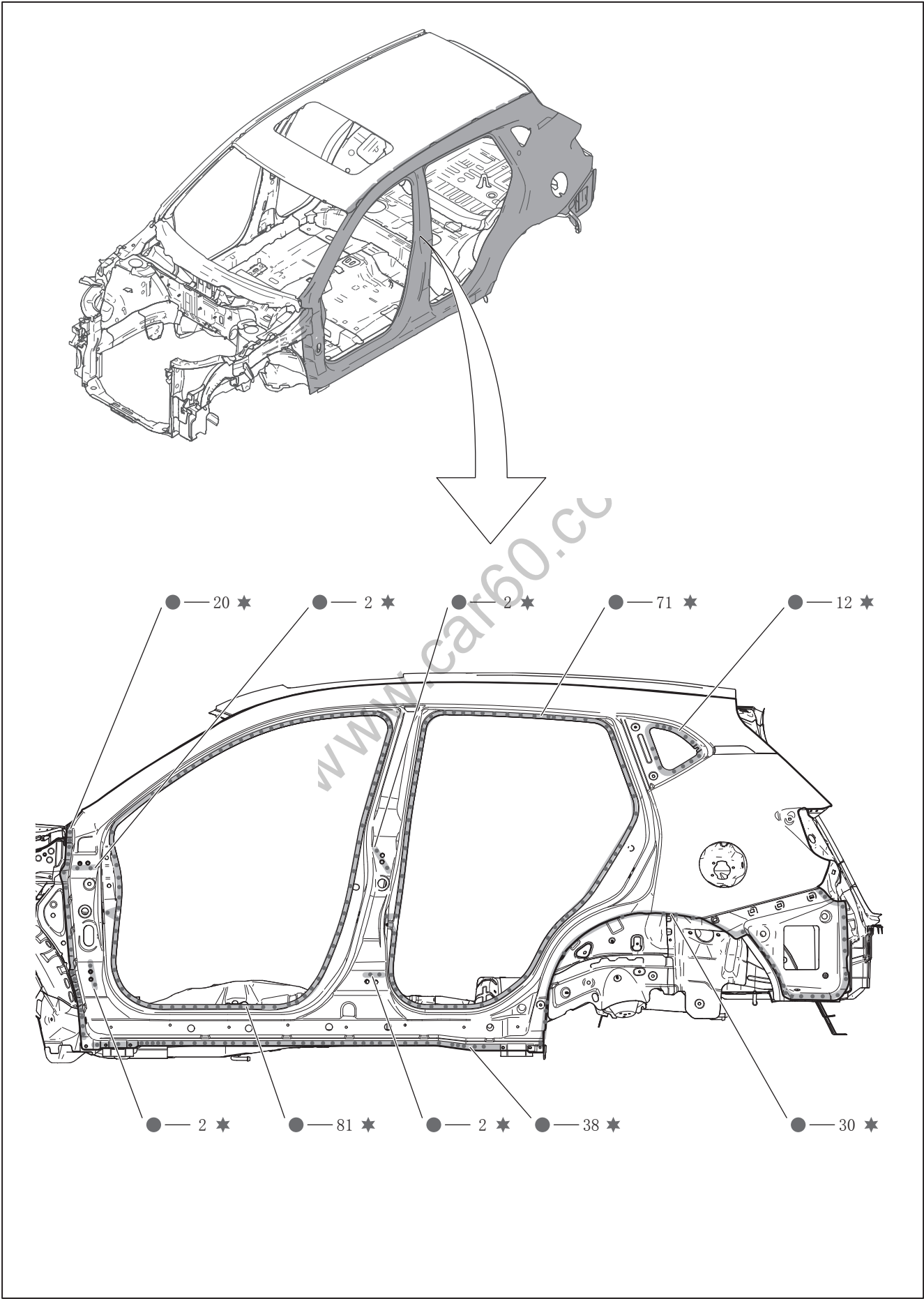


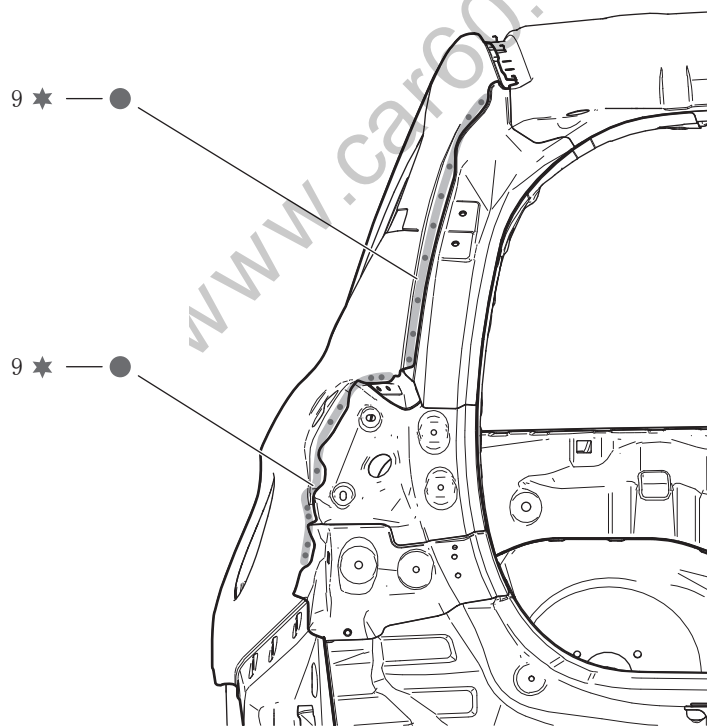
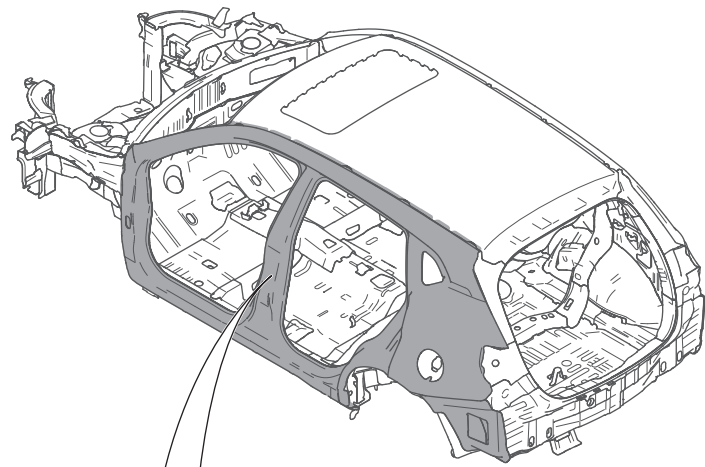


侧围外板

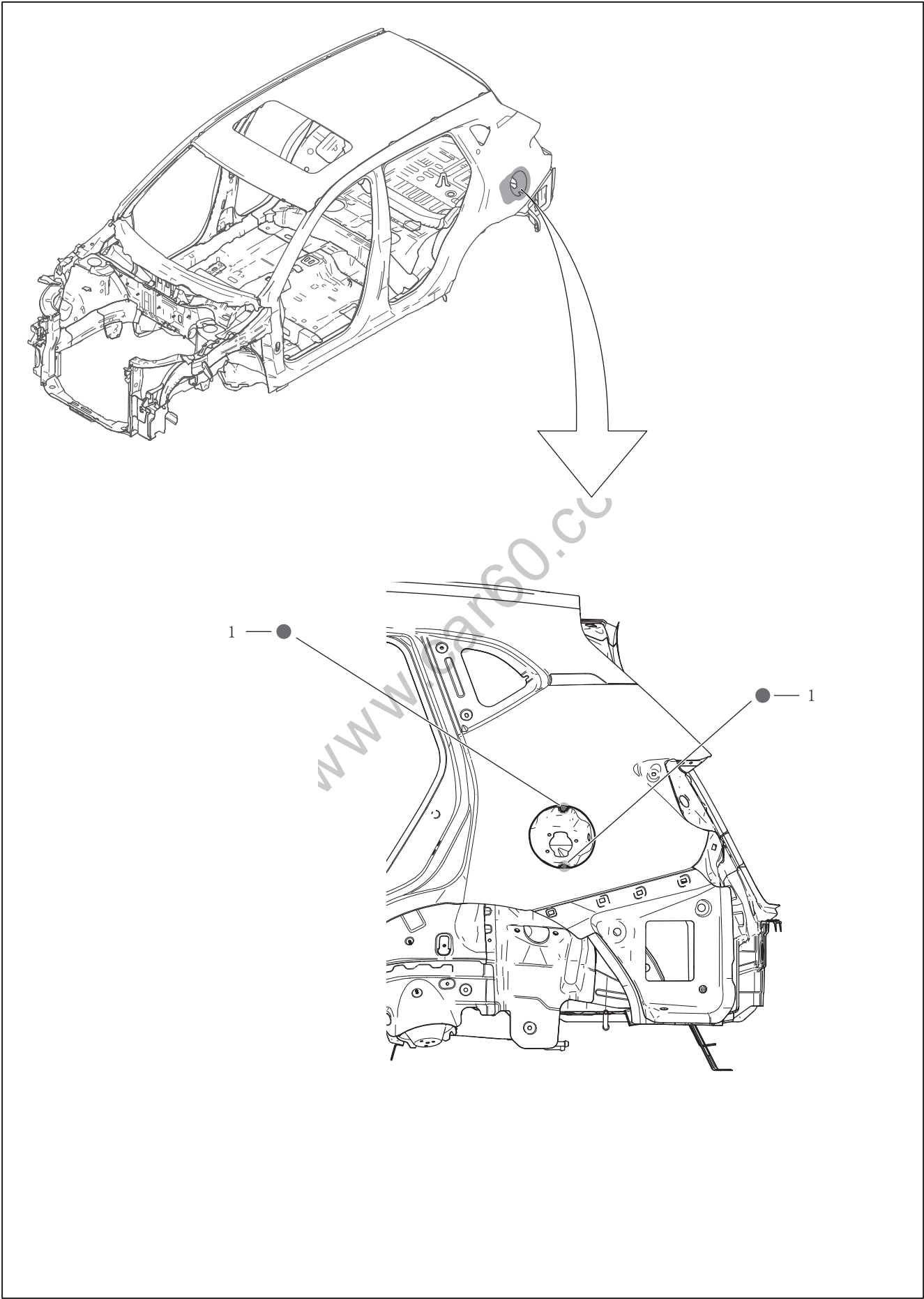




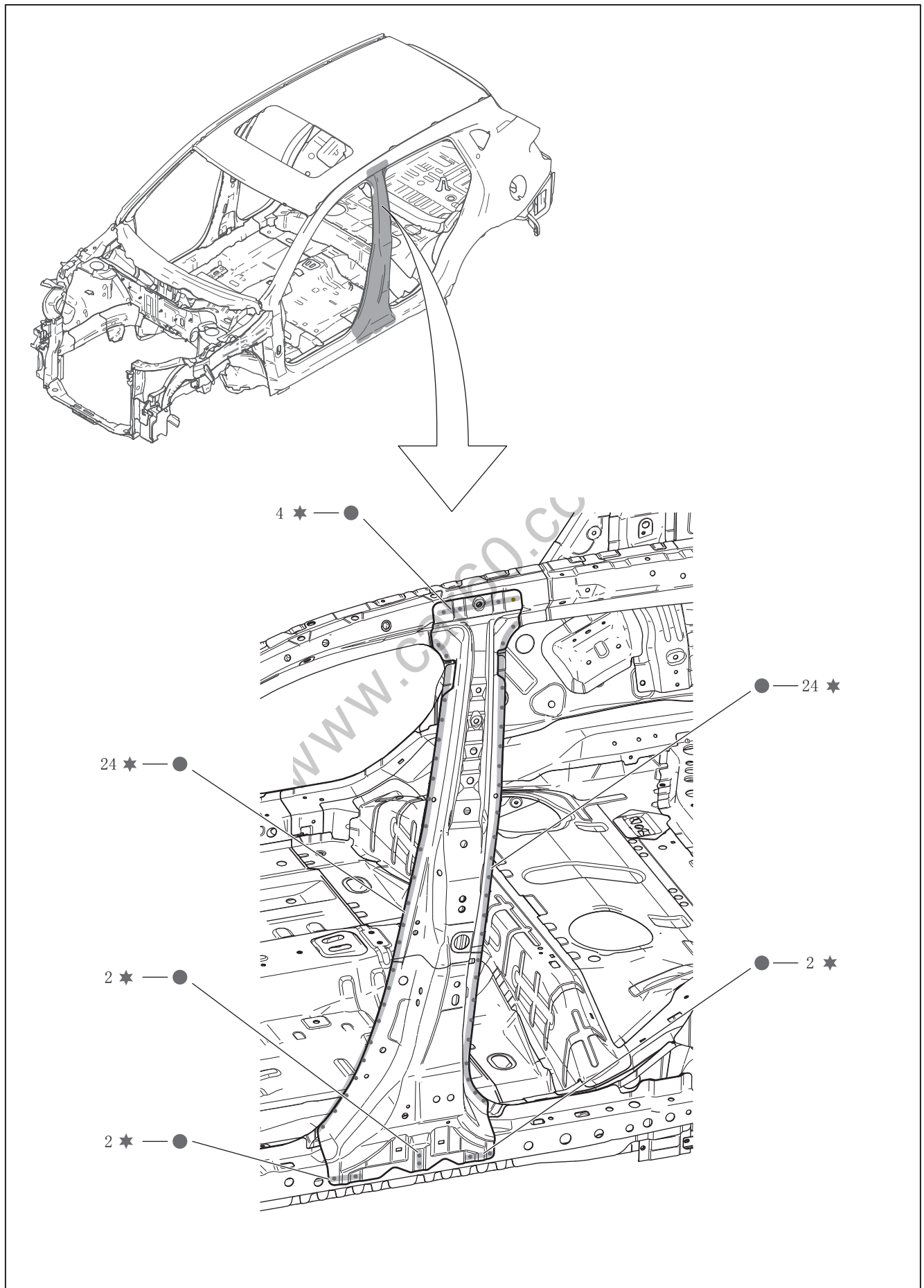




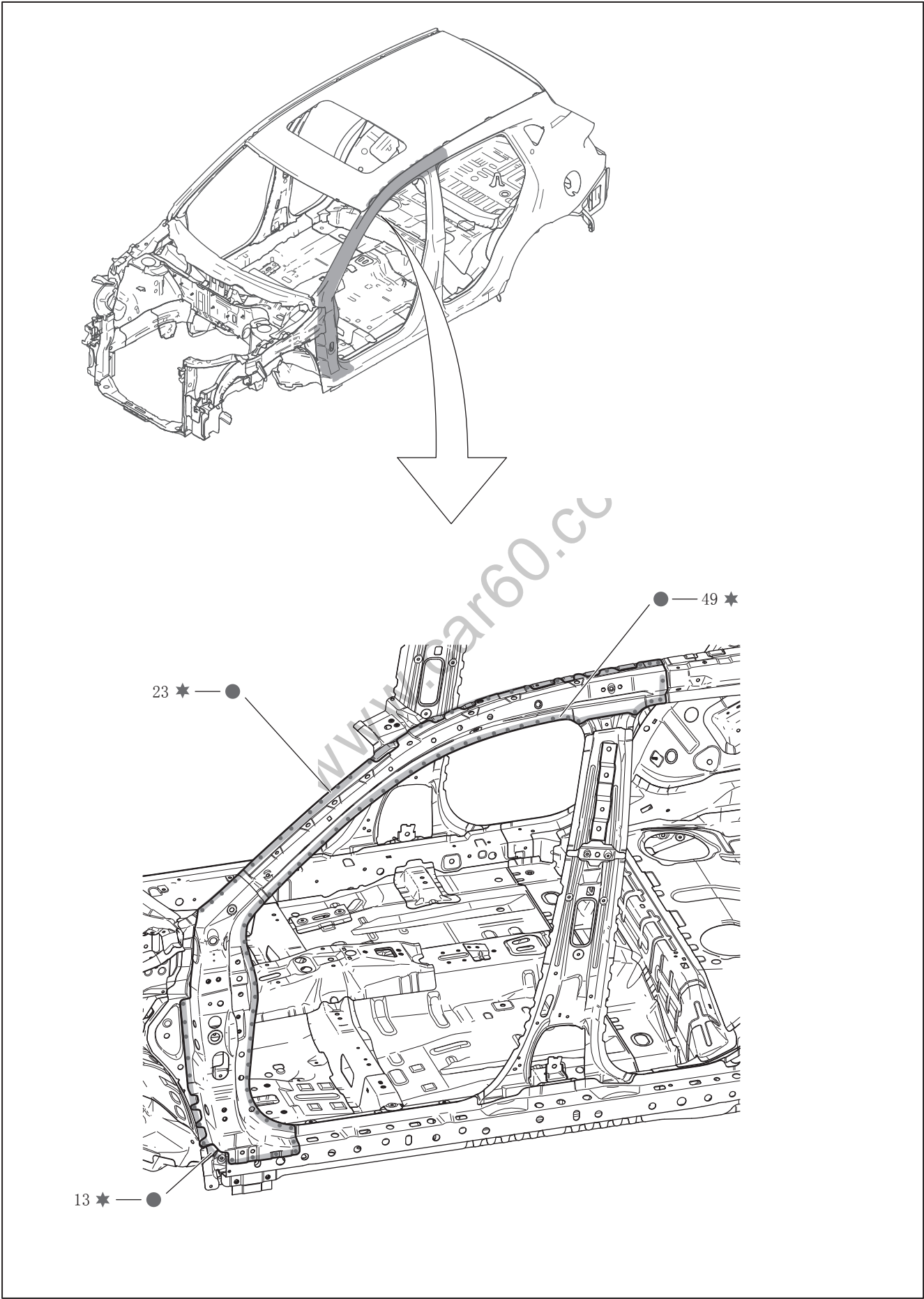
加油口焊合



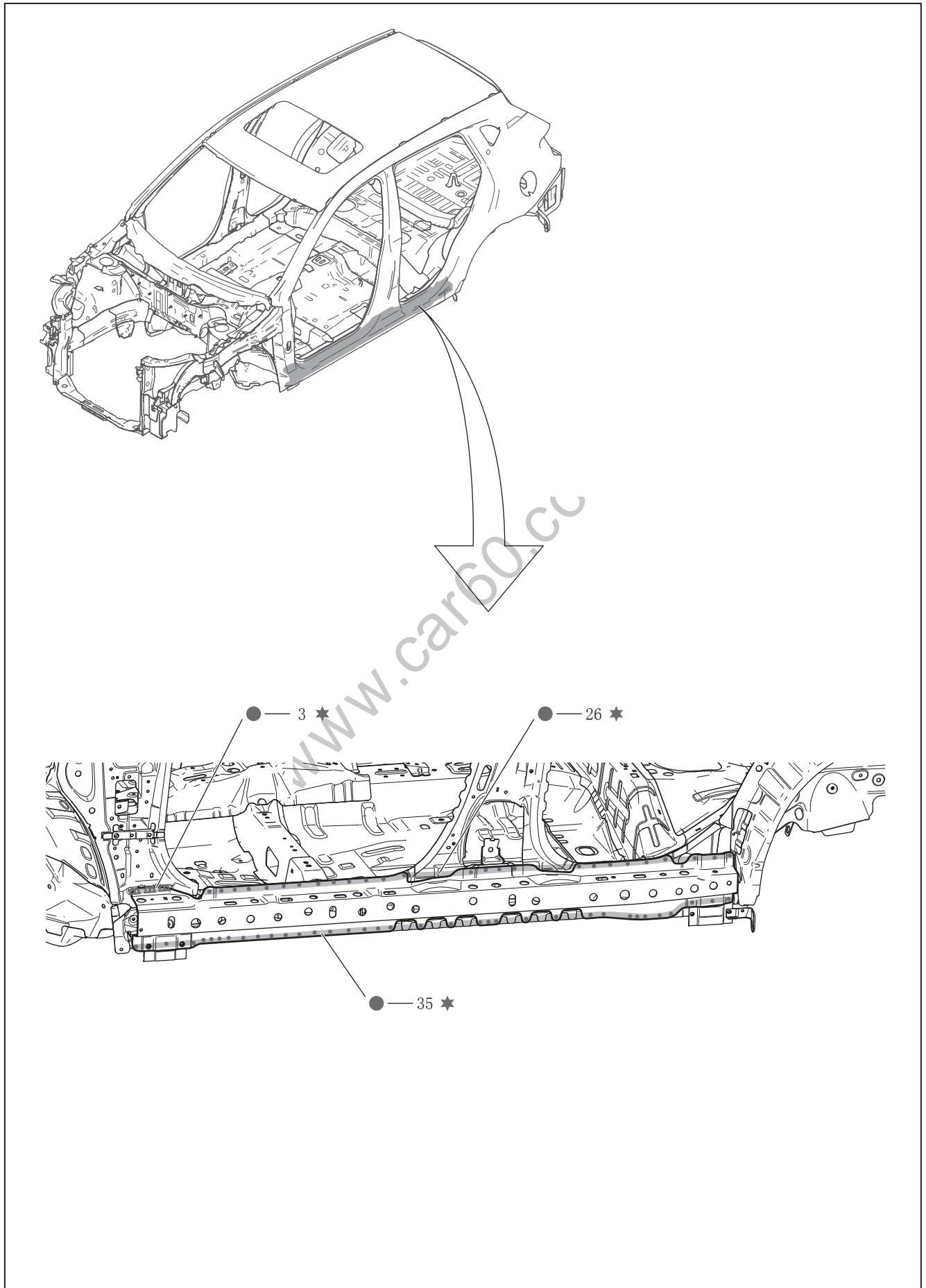
B 柱加强板总成



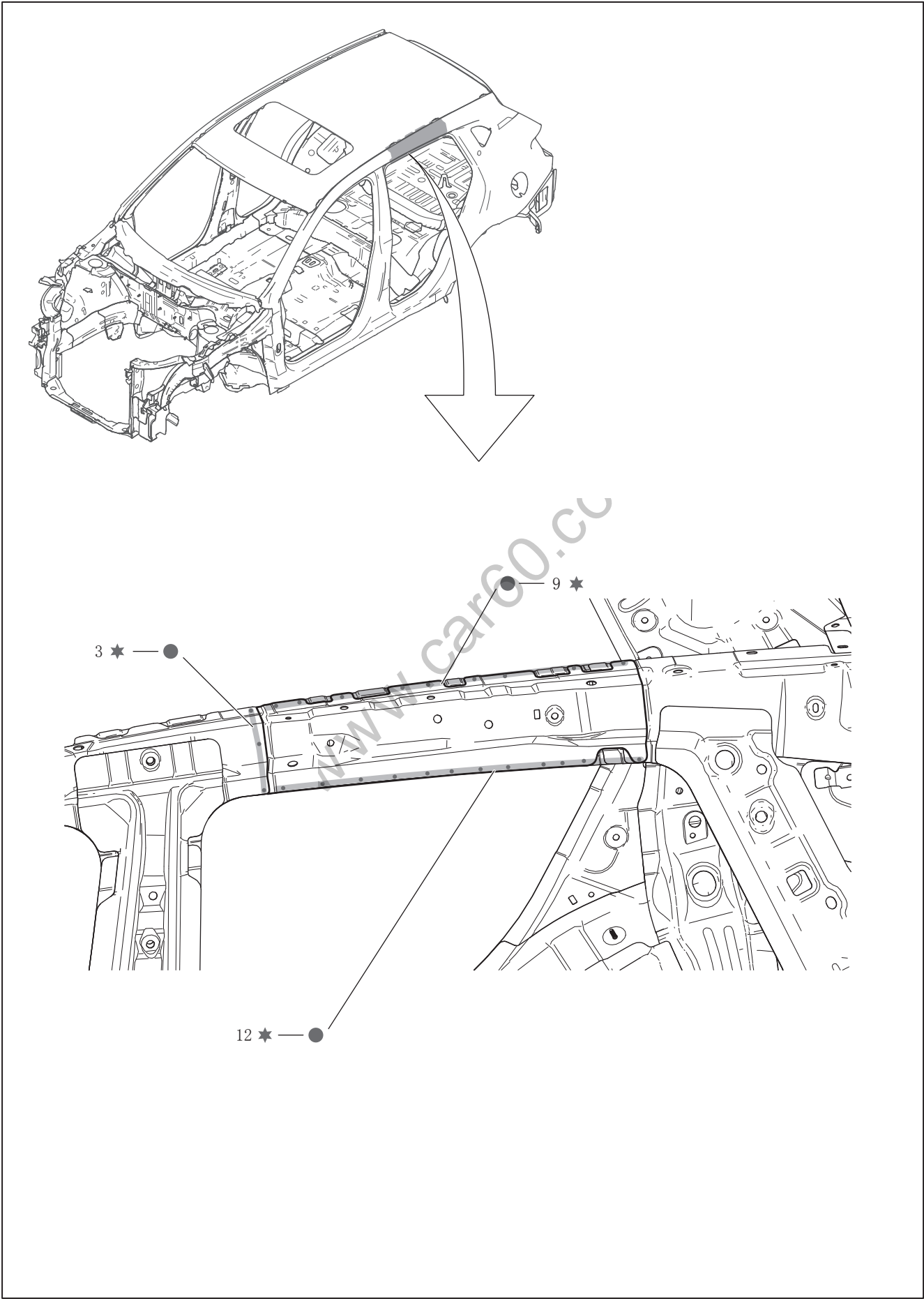
A 柱加强板总成



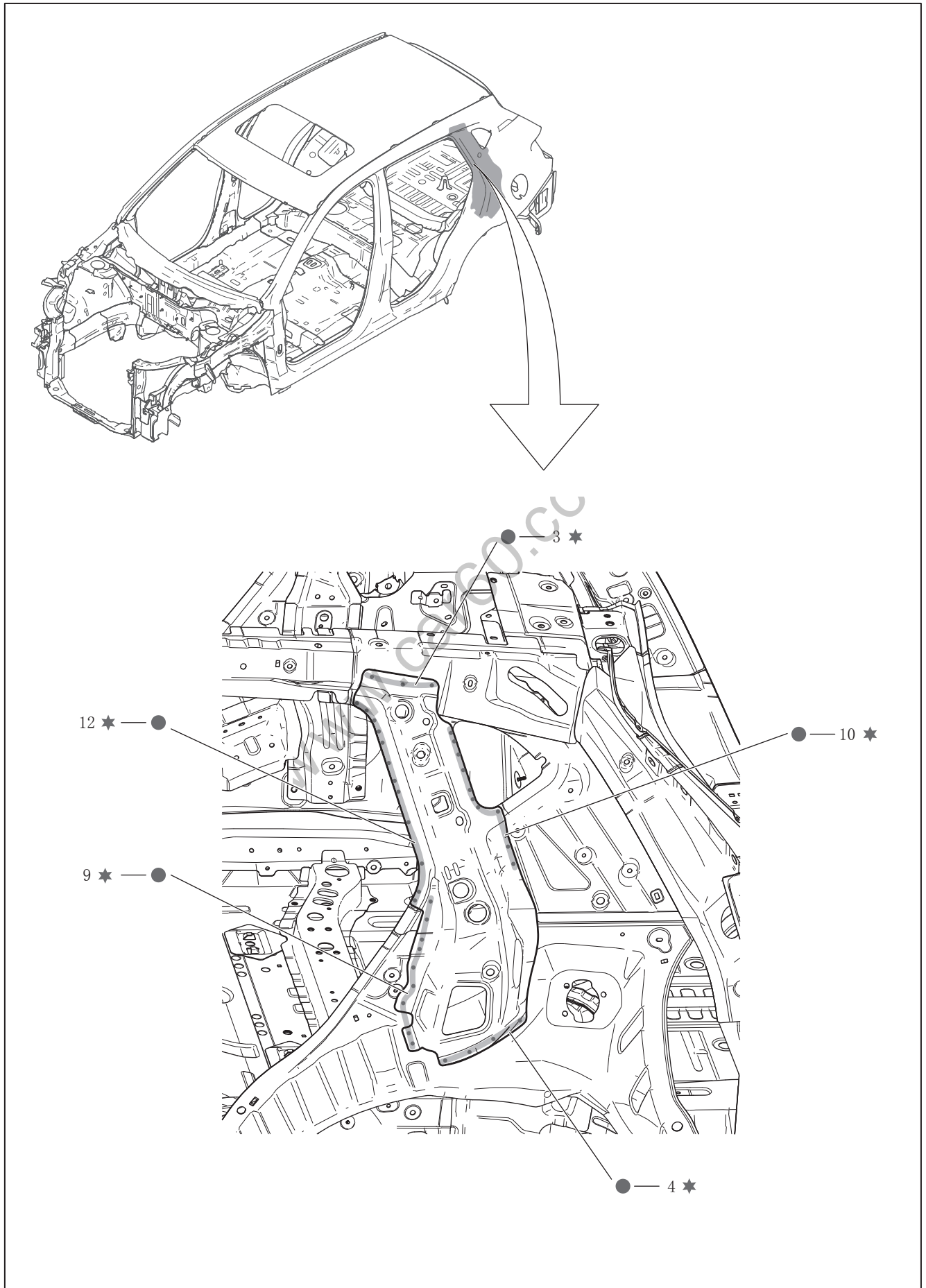
侧围门槛加强梁



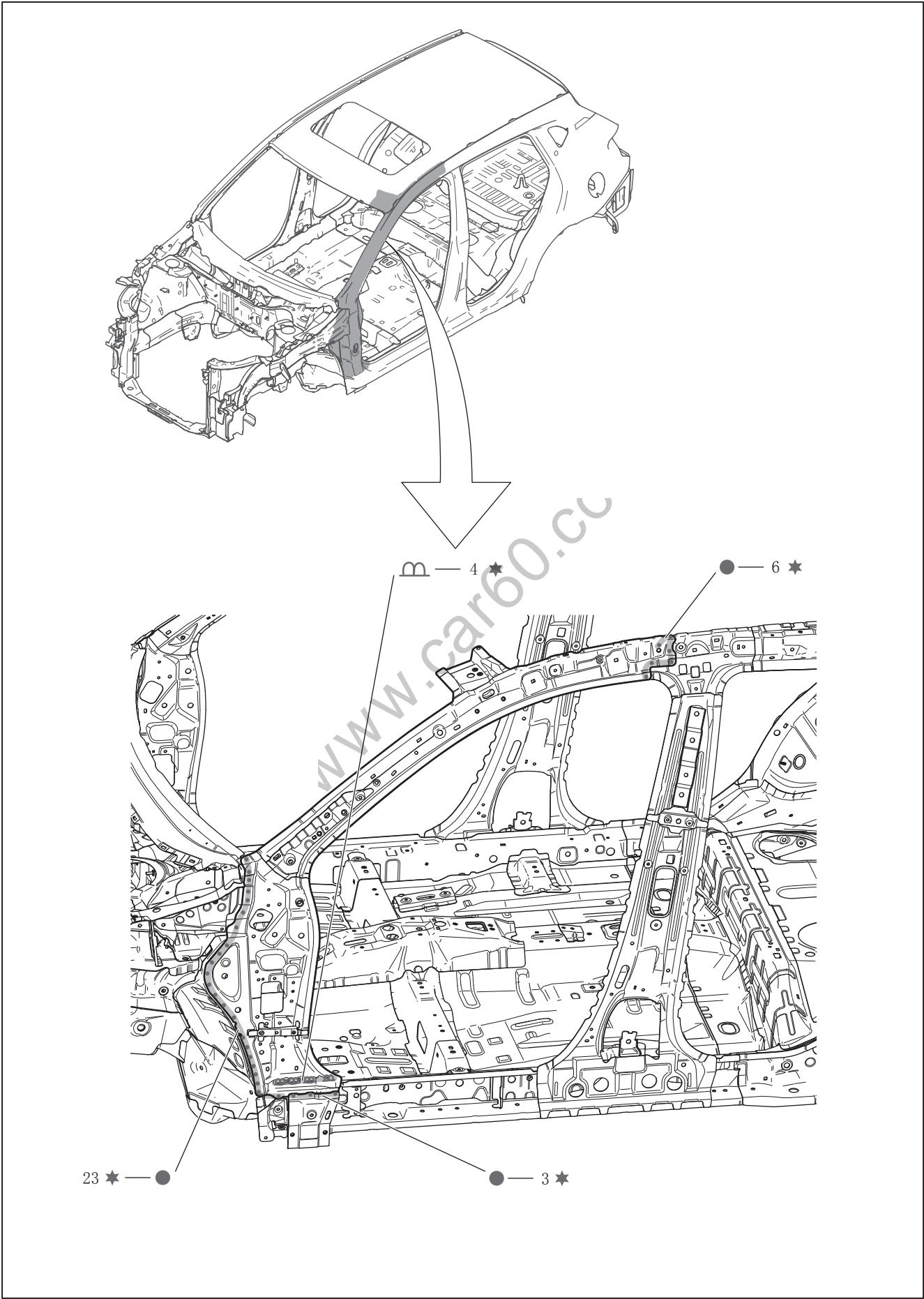
后门框加强板



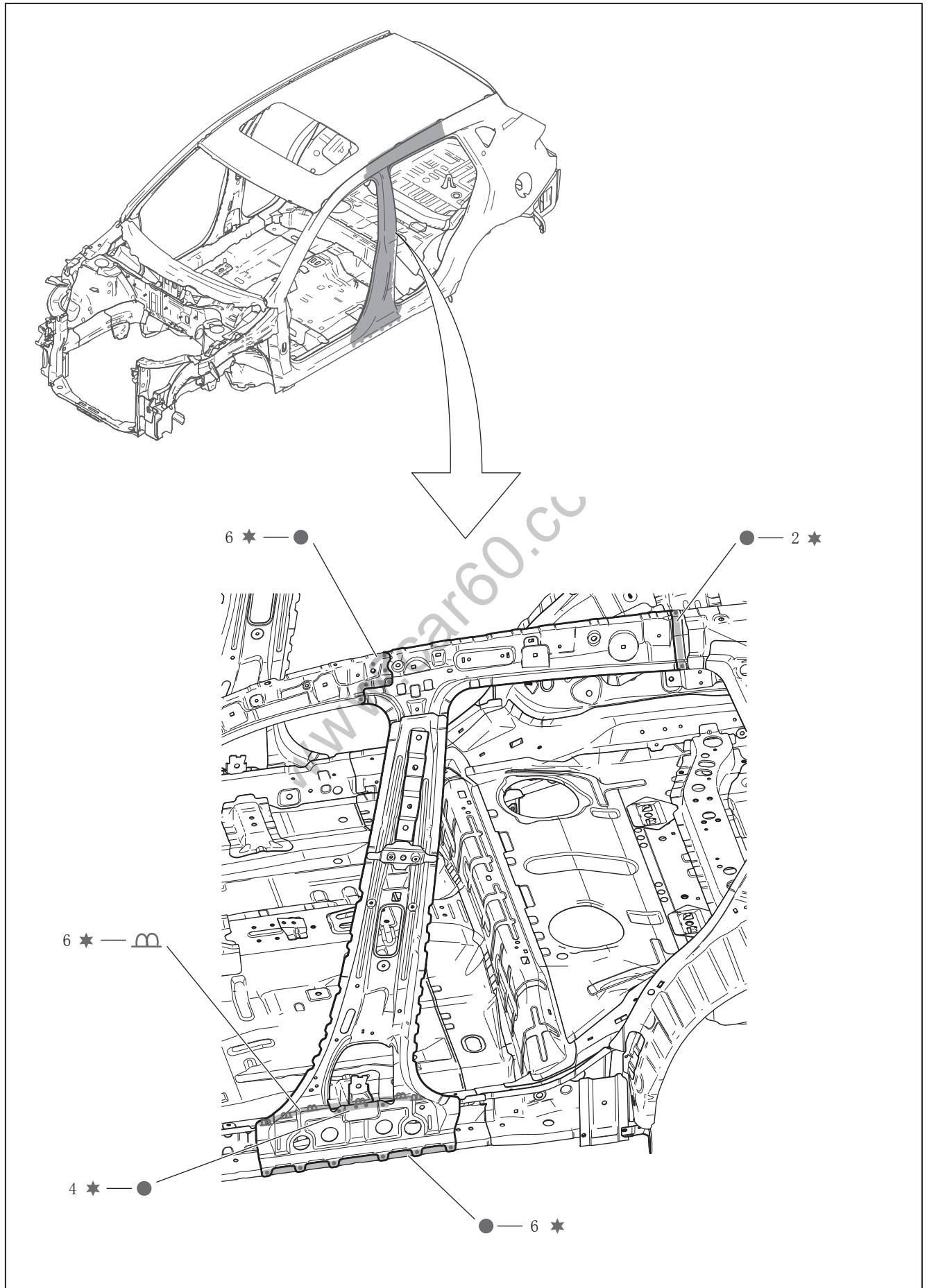
后轮罩内板加强板焊合



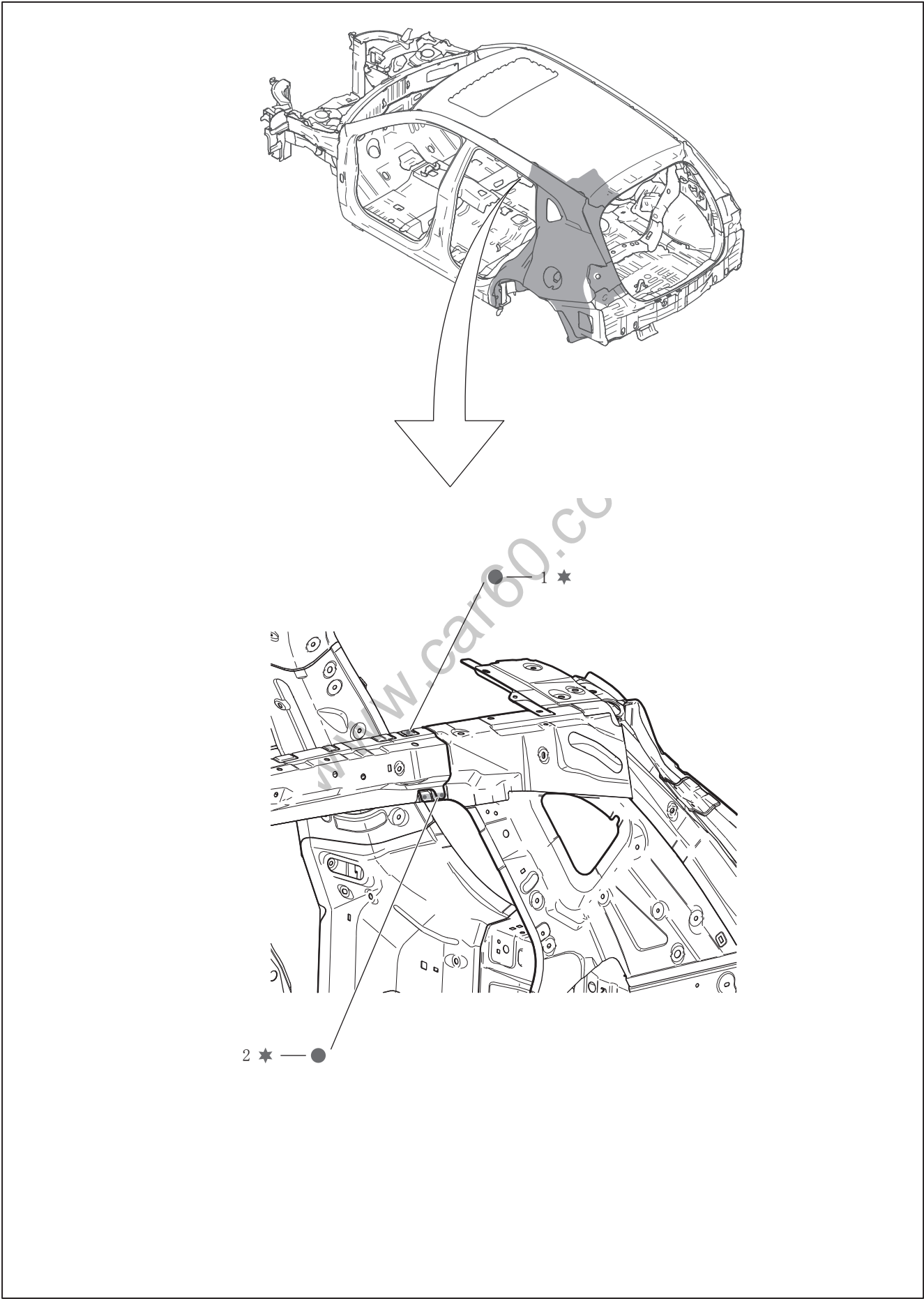
A 柱内板总成

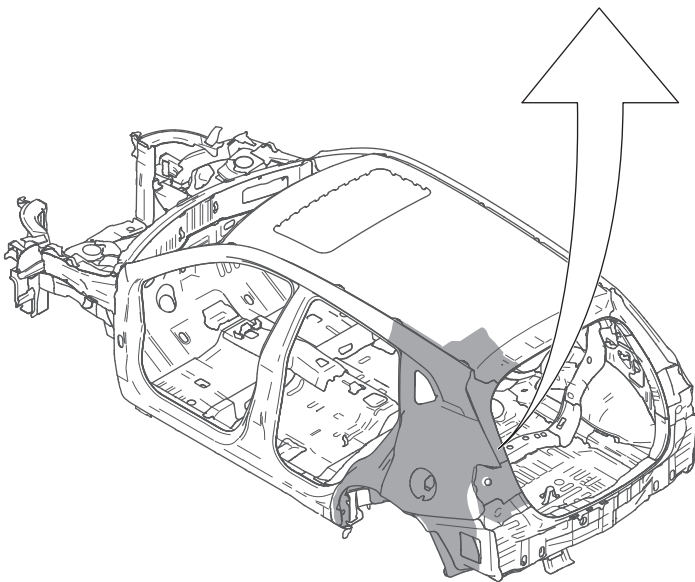
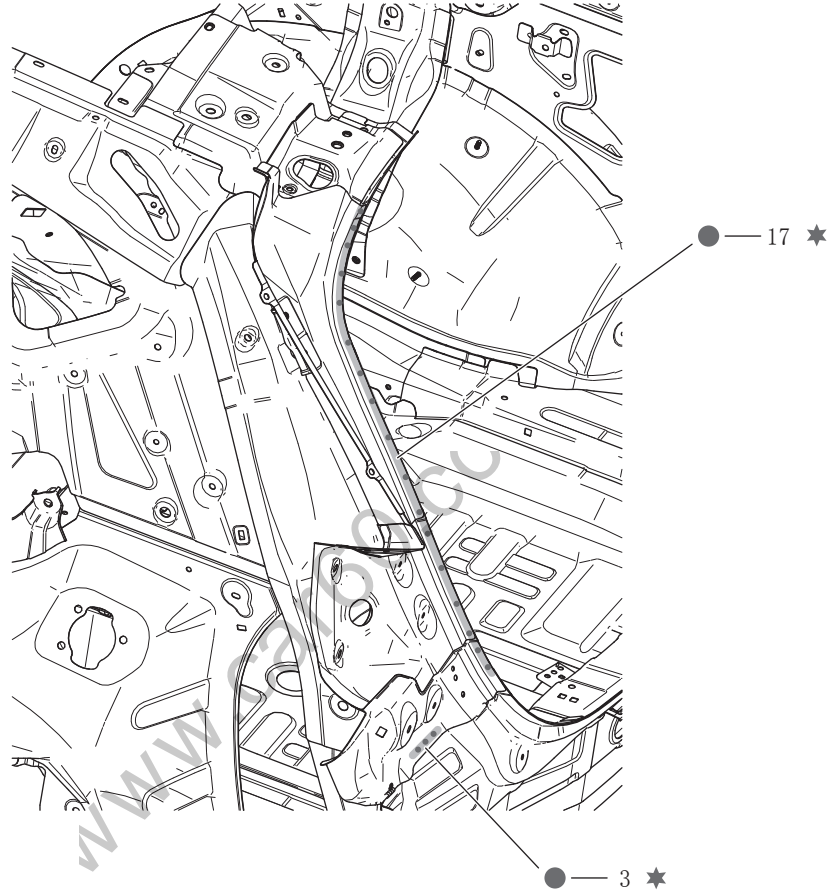


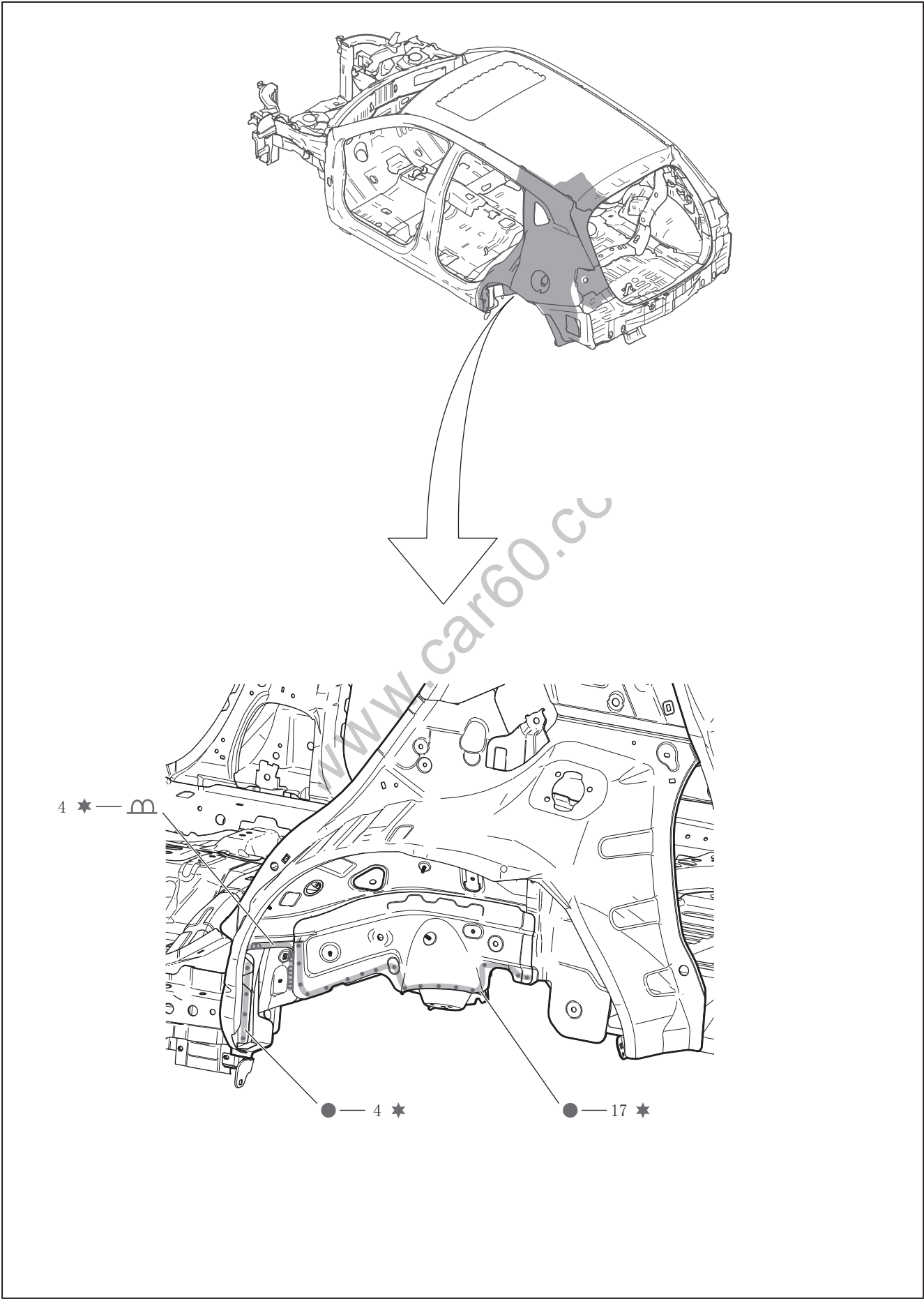
B 柱内板总成

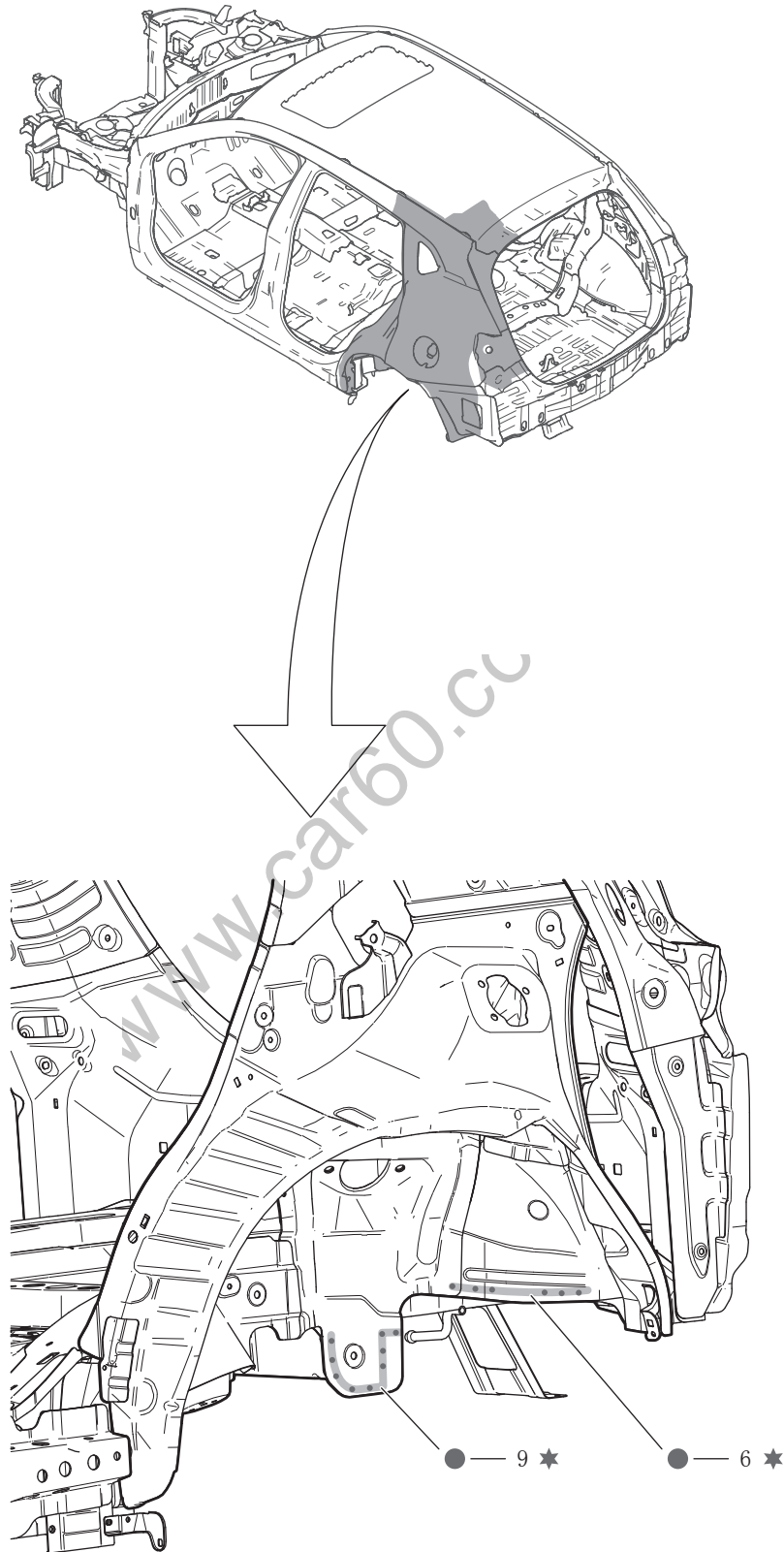


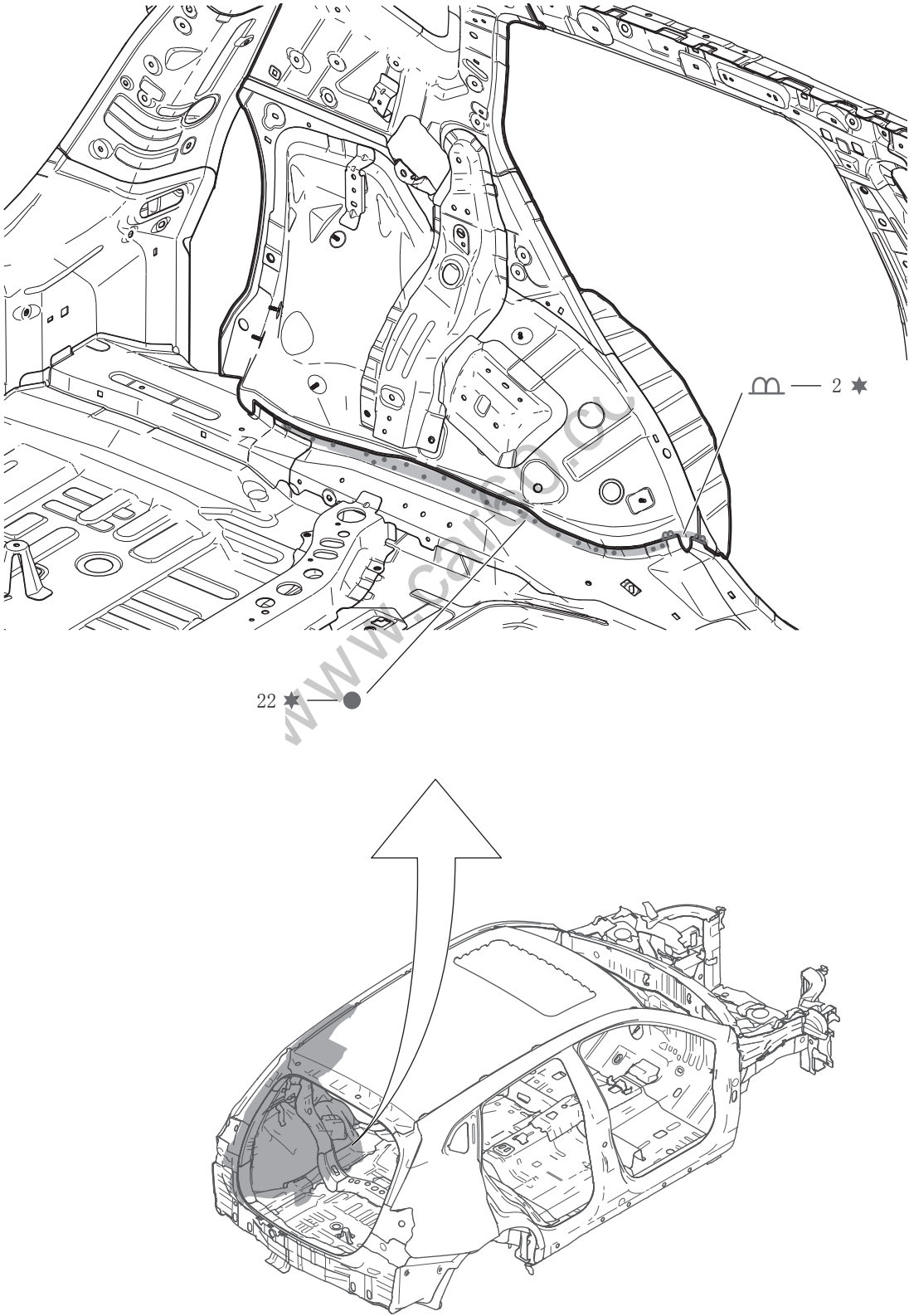
C 柱内板总成



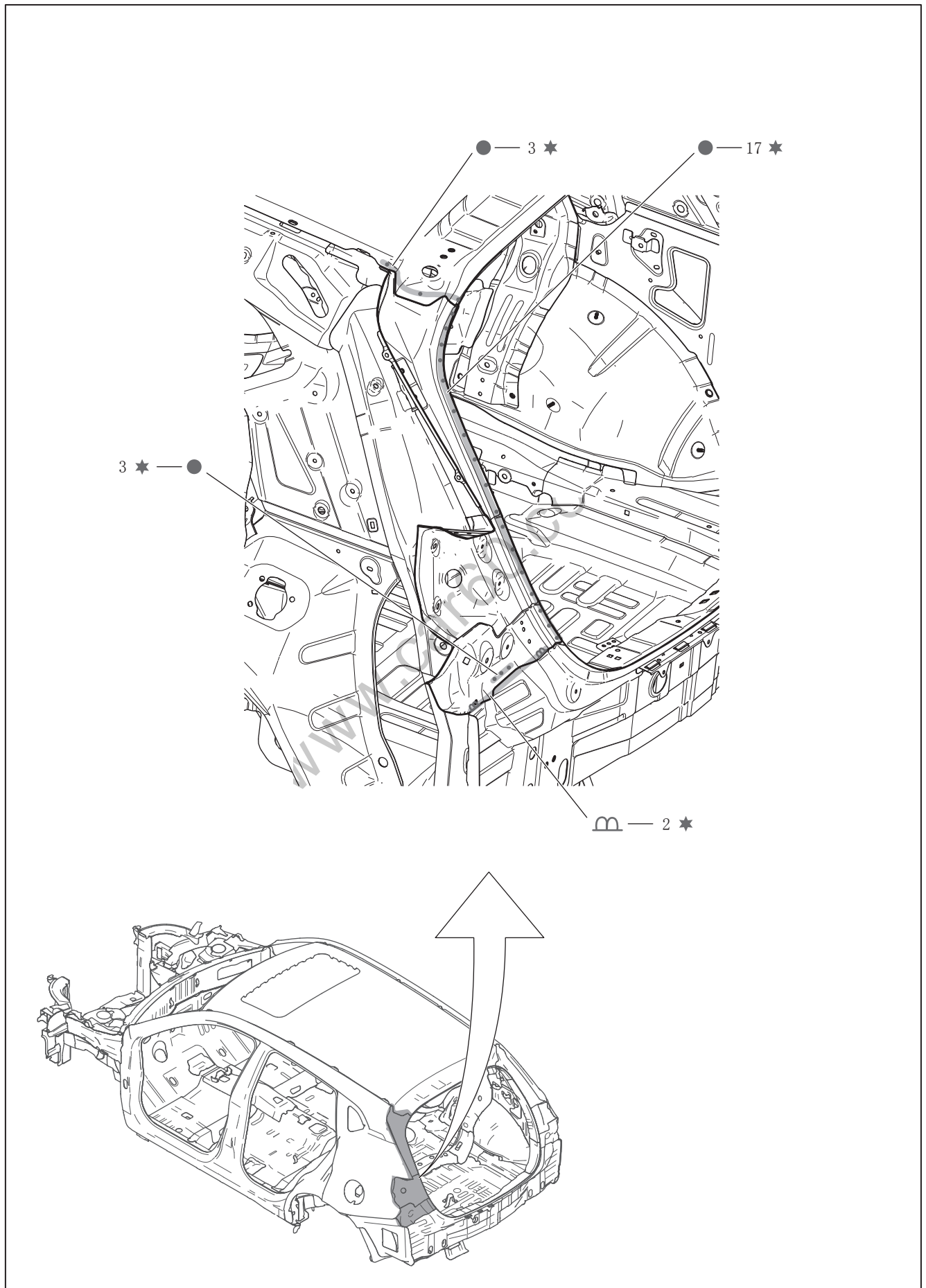




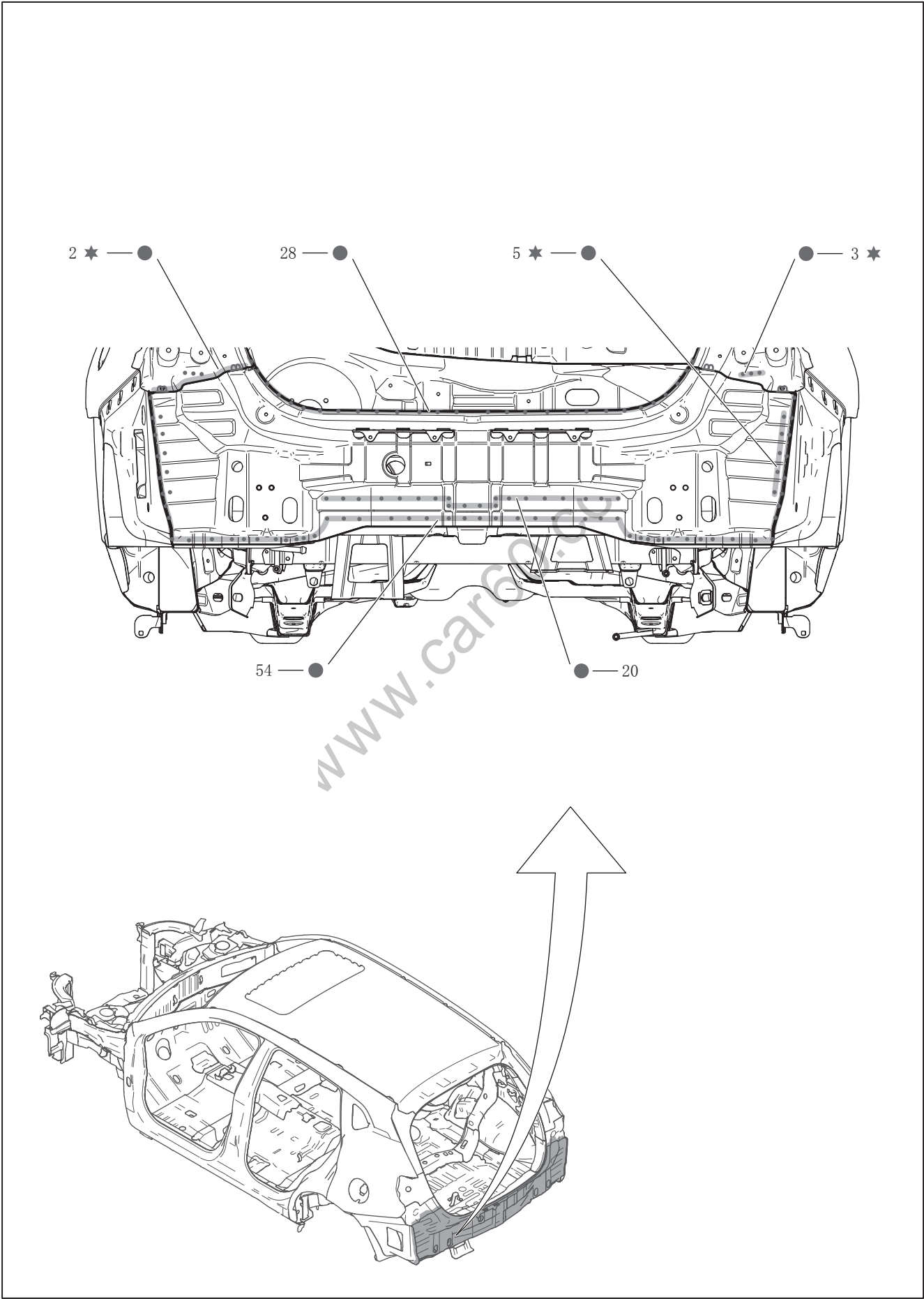




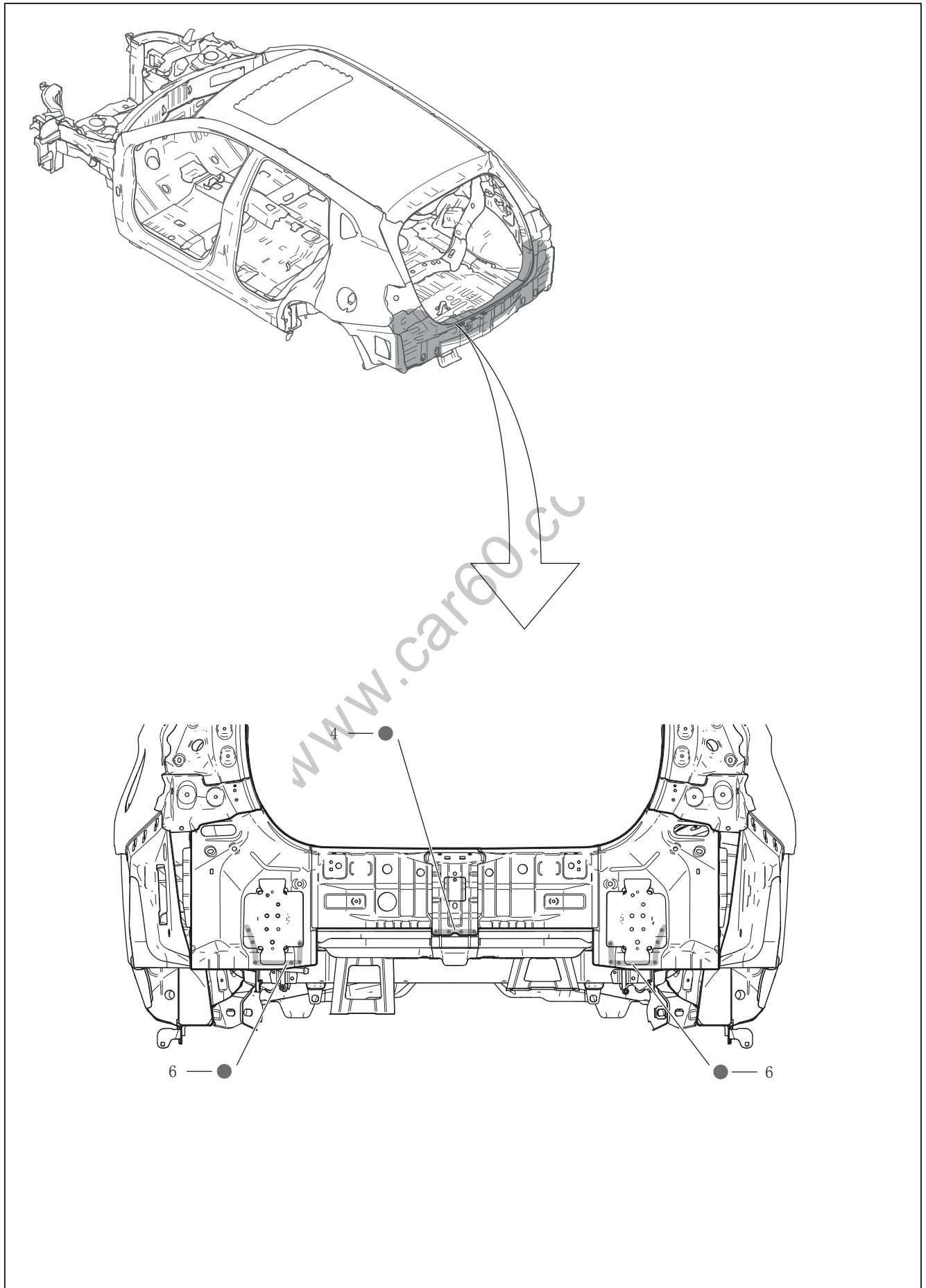
侧围流水槽总成

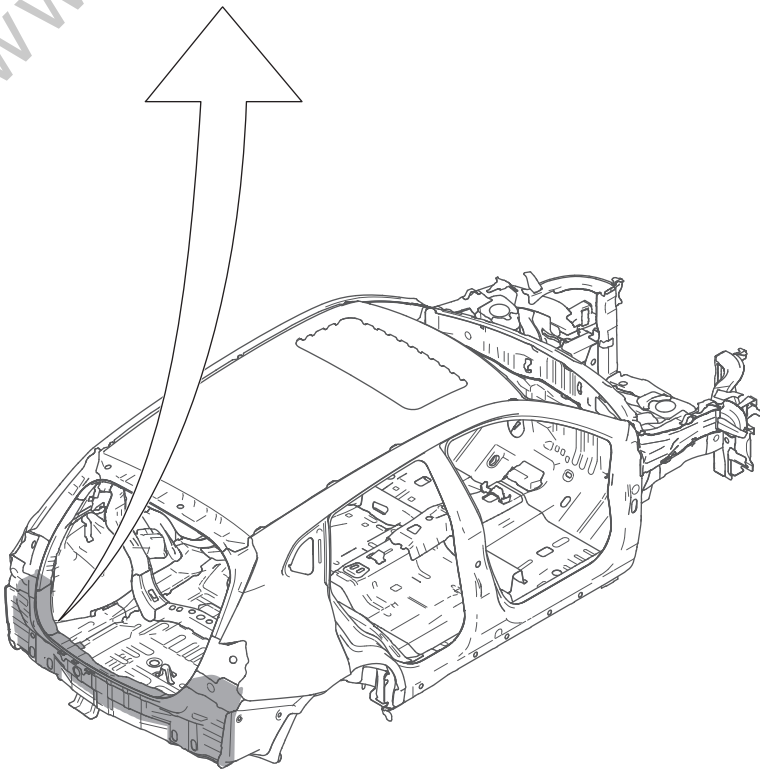
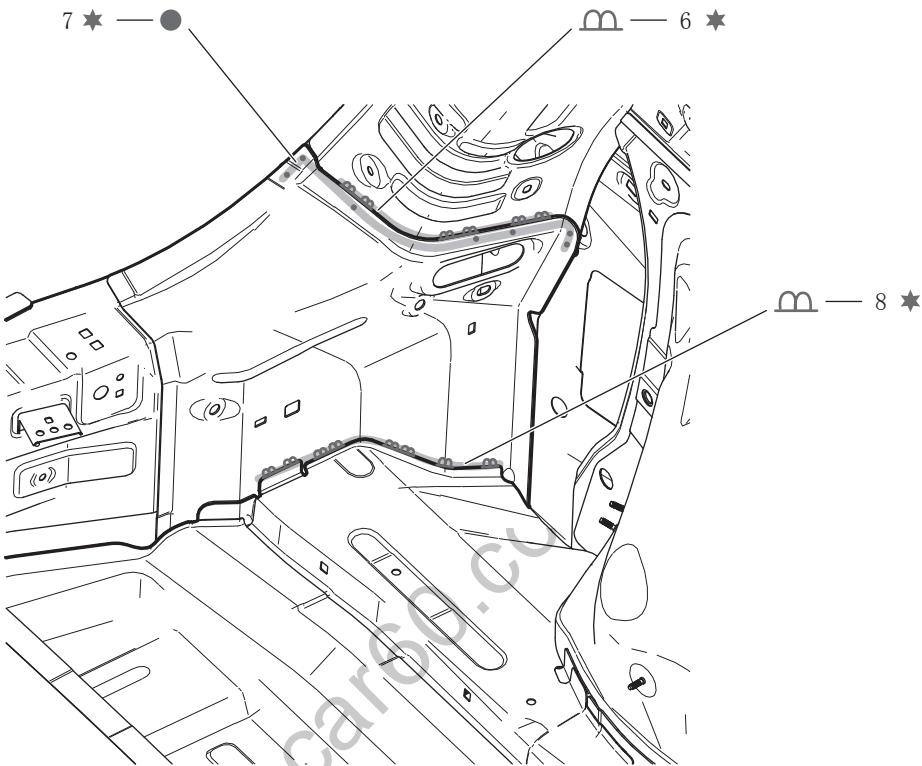


后围外板总成

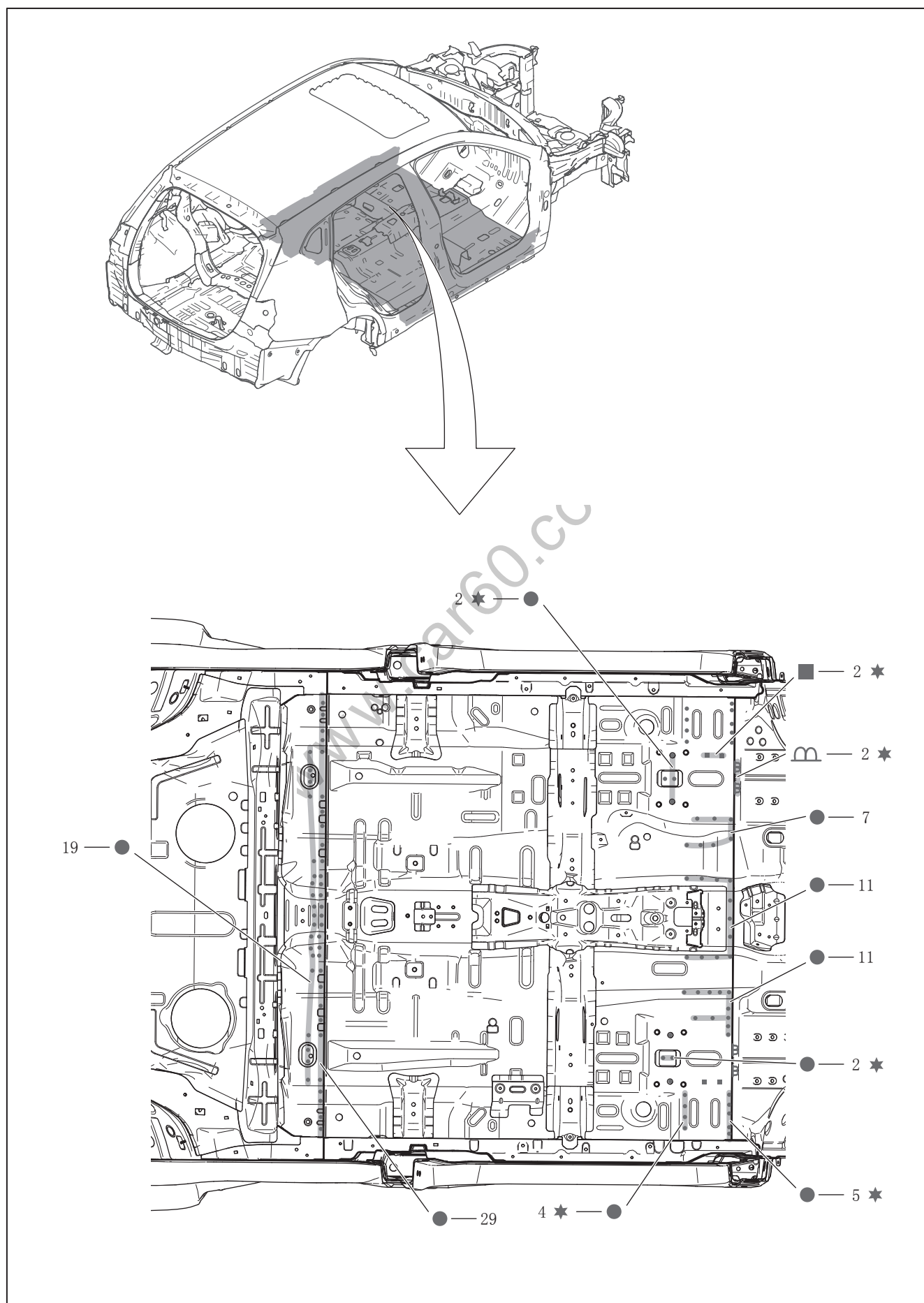


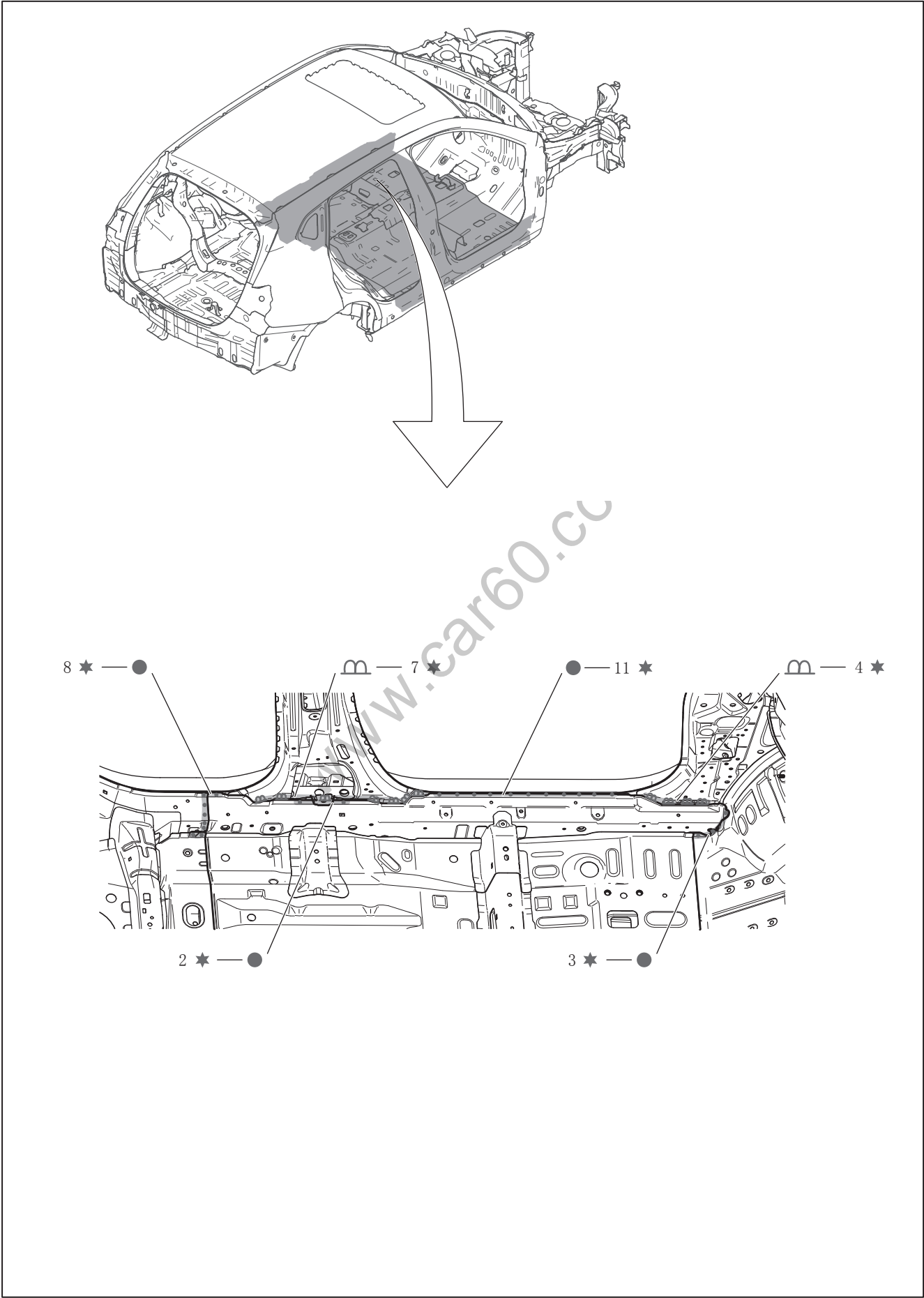
后围内板总成

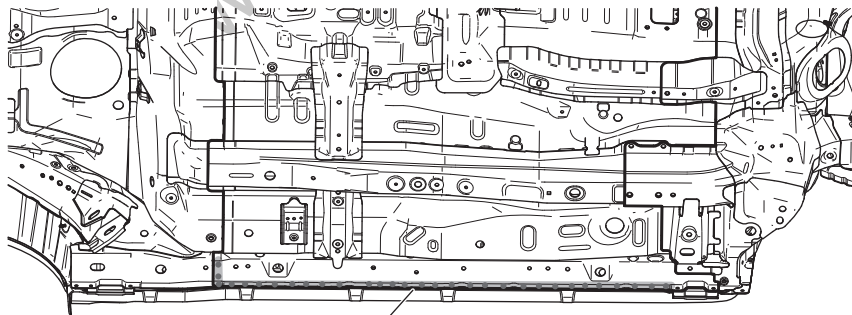
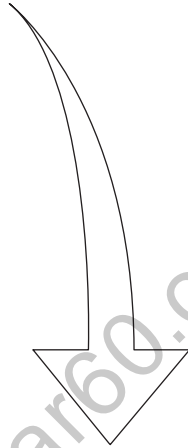
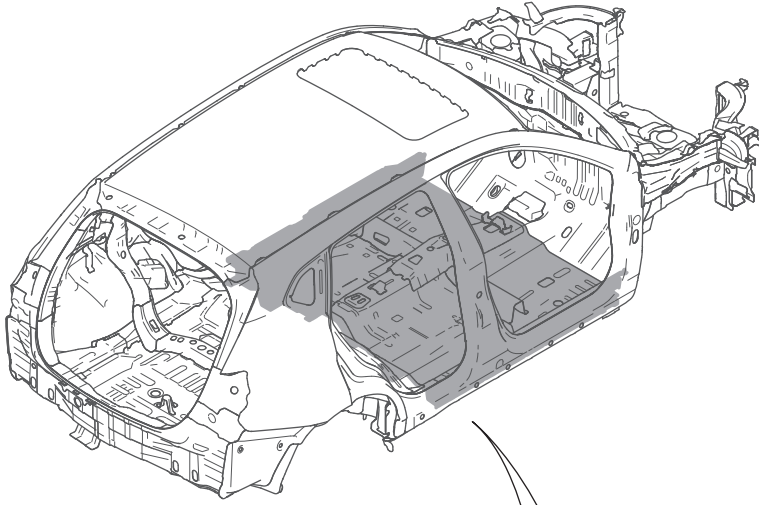




前地板总成

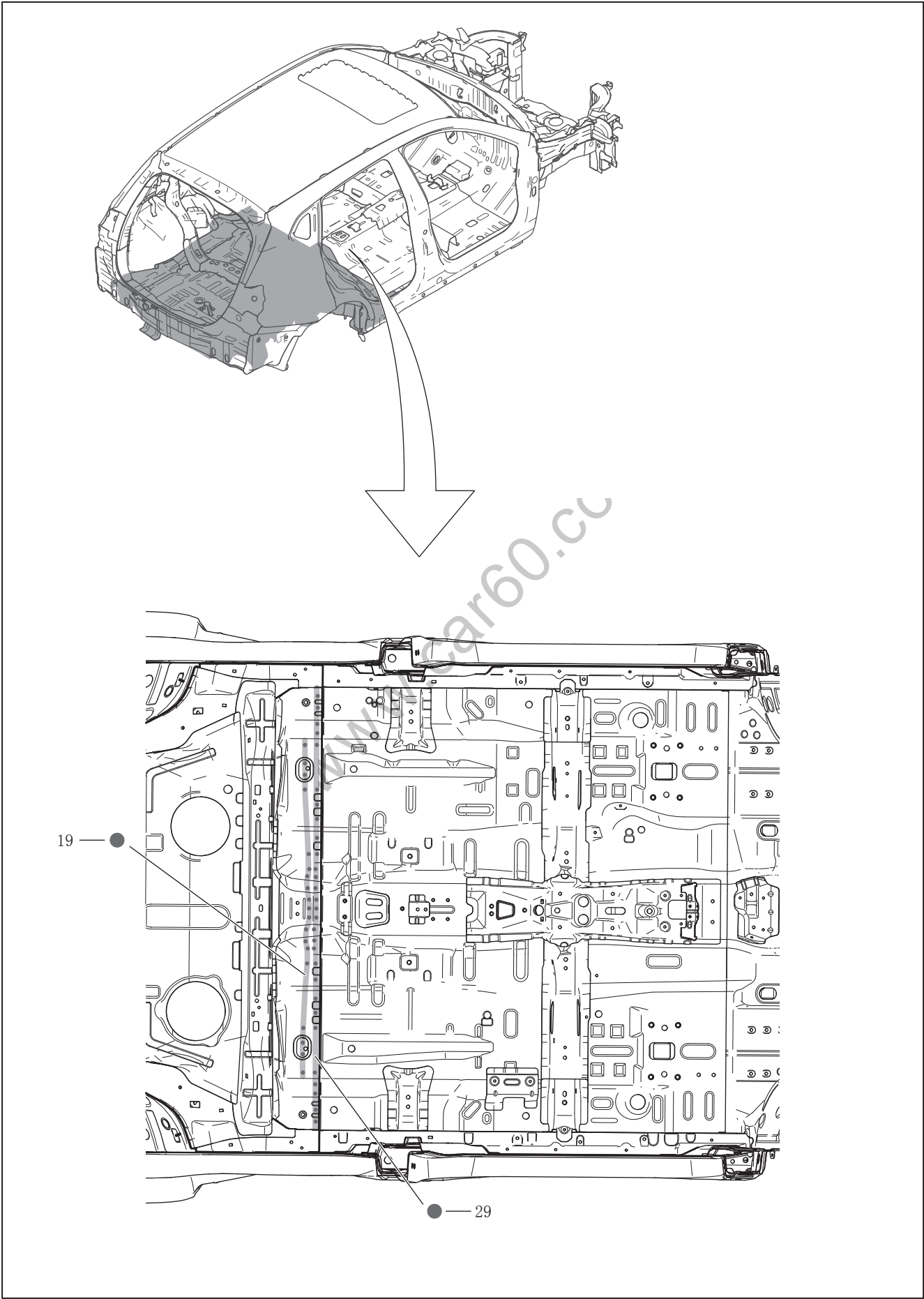






32 ★ — ●

后地板总成





22 ★ — ●

