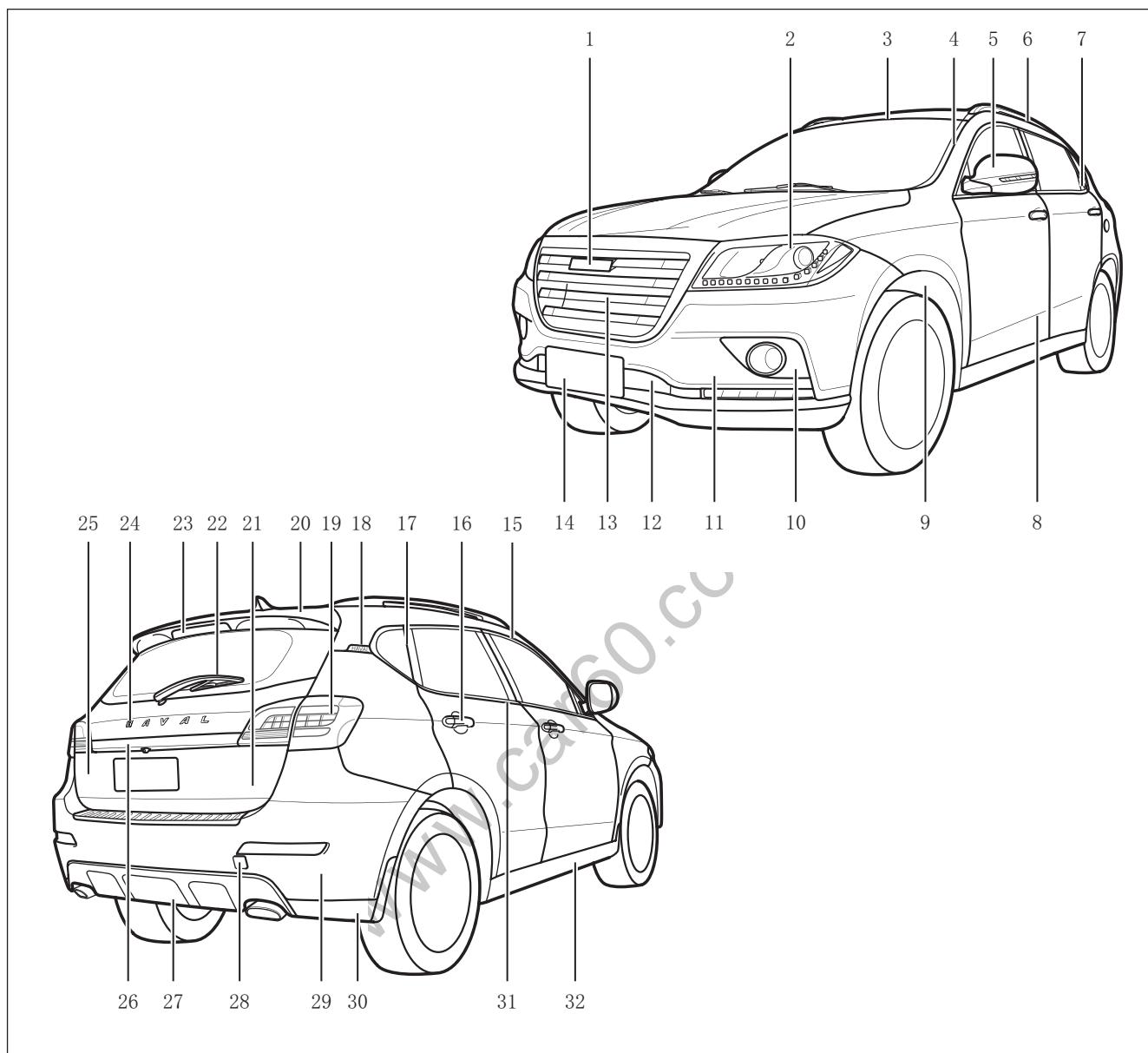


## 碰撞维修

### 塑料件和材质



- |                |                       |
|----------------|-----------------------|
| 1. 前车标         | 17. 侧围窗玻璃密封条          |
| 2. 组合前灯        | 18. 三角窗字标             |
| 3. 前风窗玻璃密封条    | 19. 组合后灯              |
| 4. 前风窗玻璃装饰条    | 20. 导流板               |
| 5. 外后视镜总成      | 21. 长城汽车车标与 4WD 标牌    |
| 6. 顶盖装饰条       | 22. 后雨刮臂总成            |
| 7. 后门外三角护板总成   | 23. 高位制动灯             |
| 8. 车门防擦条总成     | 24. 后车标               |
| 9. 车轮防溅垫总成     | 25. 哈弗 H2 标牌与 1.5T 标牌 |
| 10. 前保险杠雾灯盖板总成 | 26. 牌照灯装饰板总成          |
| 11. 前保险杠本体     | 27. 后保险杠下装饰板          |
| 12. 前保险杠下格栅    | 28. 后保险杠拖车钩盖板         |
| 13. 散热器装饰罩总成   | 29. 后保险杠本体            |
| 14. 前牌照安装板     | 30. 后保险杠装饰板           |
| 15. 车门装饰亮条总成   | 31. 车门外水切             |
| 16. 门把手        | 32. 门槛外装饰板总成          |

序号	零件名称		材料
1	前车标		ABS
2	组合前灯	灯壳	PP-T30
		灯罩	PC
		装饰框	PBT
3	前风窗玻璃密封条		PVC+ 铜丝 +EVA 泡棉
4	前风窗玻璃装饰条		ASA+TP0+PA66+GF30
5	左 / 右外后视镜总成	外后视镜底座	ASA+A1
		外后视镜镜头	ABS+PP
6	顶盖装饰条		PVC+SUS430+POM
7	左后 / 右后门外三角护板总成		ASA
8	左前 / 右前 / 左后 / 右后门防擦条总成		ABS
9	左前 / 右前 / 左后 / 右后轮防防溅垫总成		PE-HD
10	前保险杠左 / 右雾灯盖板总成	本体	PP+EPDM-TD20
		亮条	ABS
11	前保险杠本体		PP+EPDM-TD20
12	前保险杠下格栅		PP+EPDM-TD20
13	散热器装饰罩总成		ABS
14	前牌照安装板		PP+EPDM-TD20
15	左前 / 右前 / 左后 / 右后门装饰亮条总成	亮条	钢带 +POM
		堵头	PP+POM
16	门把手	把手上壳体	PC+PBT
		把手下壳体	PA66-GF50
		把手缓冲垫	EPDM
		大小密封垫	PP
		装饰盖	PC+PBT
17	侧围窗玻璃密封条		EPDM 海绵胶 + 密实胶 + 芯材
18	左后 / 右后三角窗字标		ABS+PMMA
19	组合后灯	灯壳	PC+ABS
		灯罩	PMMA
		装饰框	PC+ABS
20	导流板		ABS
21	长城汽车车标与 4WD 标牌		ABS
22	后雨刮臂总成		PBT+PET

序号	零件名称	材料
23	高位制动灯	灯壳
		装饰框
		灯罩
24	后车标	ABS
25	哈弗 H2 标牌与 1.5T 标牌	ABS
26	牌照灯装饰板总成	ABS
27	后保险杠下装饰板	PP+EPDM-TD20
28	后保险杠拖车钩盖板	PP+EPDM-TD20
29	后保险杠本体	PP+EPDM-TD20
30	后保险杠左 / 右装饰板	PP+EPDM-TD20
31	车门外水切	TPE+SUS430+POM+Cu+AES+ 绒条
32	左 / 右门槛外装饰板总成	PP+EPDM-TD20

## 塑料符号清单

符号	材料名称
ABS	丙烯腈 - 丁二烯 - 苯乙烯共聚物
PP+EPDM-TD20	聚丙烯 + 三元乙丙橡胶 -20% 滑石粉
ASA+A1	丙烯腈 - 苯乙烯 - 丙烯酸酯共聚物 + 铝
ABS+PP	丙烯腈 - 丁二烯 - 苯乙烯共聚物 + 聚丙烯均聚物
钢带 +POM	钢带 + 聚甲醛
PP+POM	聚丙烯均聚物 + 聚甲醛
PE-HD	高密度聚乙烯
PVC+ 铜丝 +EVA 泡棉	聚氯乙烯
ASA+TPO+PA66+GF30	丙烯酸 - 苯乙烯 - 丙烯腈
PVC+SUS430+POM	聚氯乙烯
ABS+PMMA	丙烯腈 - 丁二烯 - 苯乙烯共聚物 + 亚克力
ASA	丙烯腈 - 苯乙烯 - 丙烯酸酯共聚物
TPE+SUS430+POM+Cu+AES+ 绒条	聚烯烃类热塑性弹性体
EPDM 海绵胶 + 密实胶 + 芯材	三元乙丙橡胶
PA66-GF30	尼龙 6-50% 的玻纤
EPDM	三元乙丙橡胶
PP	聚乙烯
PP-T30	
PC	聚碳酸酯
PBT	聚对苯二甲酸丁二醇酯
PMMA	聚甲基丙烯酸甲酯
PC+ABS	聚碳酸酯 + 丙烯腈 - 丁二烯 - 苯乙烯共聚物
PBT+PET	聚对苯二甲酸丁二醇酯 + 聚对苯二甲酸乙二醇酯
PC+PBT	聚碳酸酯 + 聚对苯二甲酸丁二醇酯

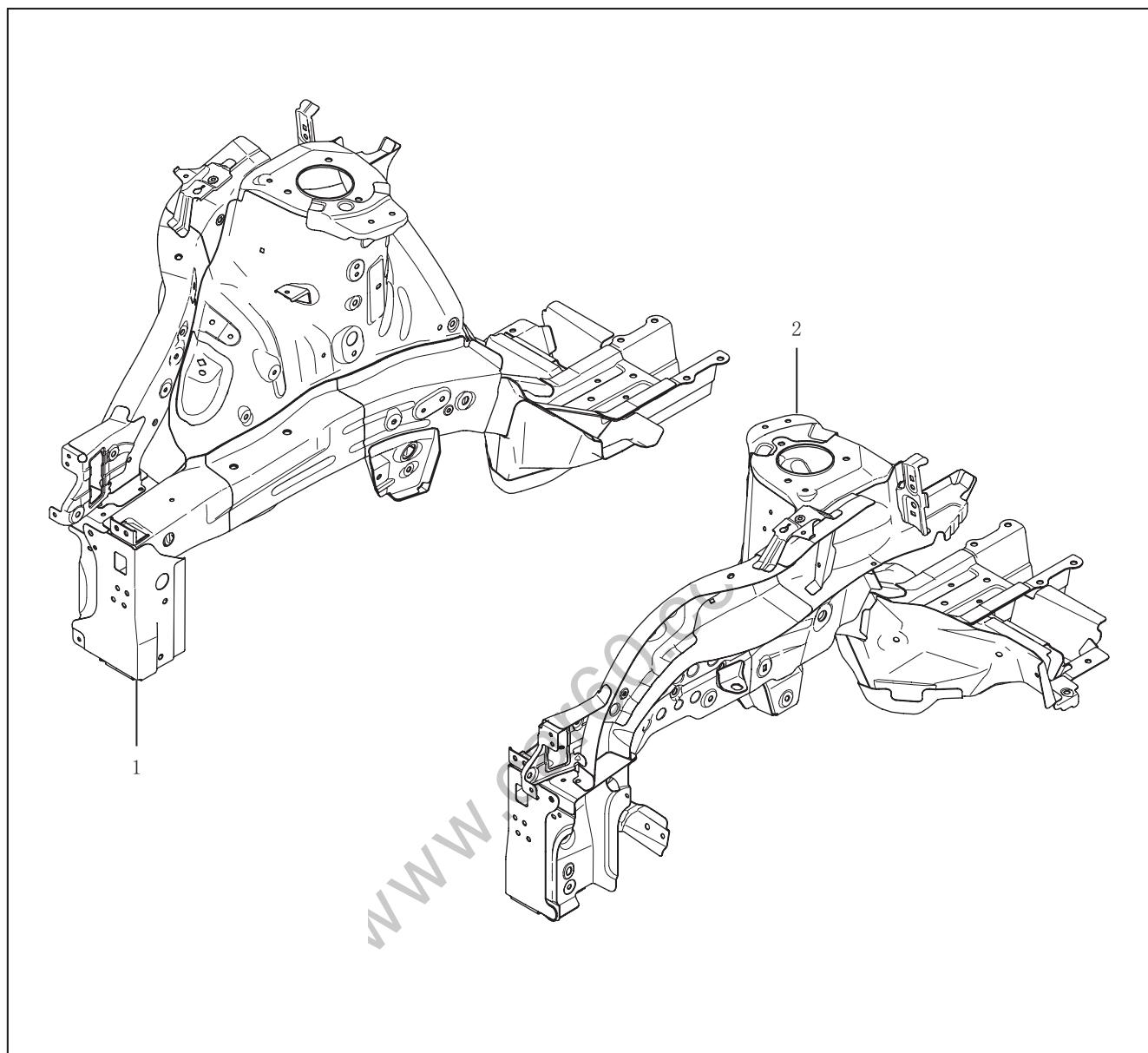
## 镀锌板清单

名称	材料	镀锌板
后背门外板本体上段 (红标)	DC06 FB	DC56D+Z FD (t=0.65)
后背门外板本体下段 (红标)	B180H1 FD	HC180BD+Z FD (t=0.65)
后背门外板本体 (蓝标)	B180H1 FD	HC180BD+Z FD (t=0.7)
后背门左尾灯安装板	DC05 FB	DC54D+Z FB (t=0.7)
后背门右尾灯安装板	DC05 FB	DC54D+Z FB (t=0.7)
后背门外板加强板	DC01 FB (t=0.6)	DC51D+Z
后背门左铰链加强板 (红标)	B210P1 FB (t=1.2)	HC220YD+Z
后背门右铰链加强板 (红标)	B210P1 FB (t=1.2)	HC220YD+Z
后背门内扣手左安装板	DC01 FB (t=0.6)	DC51D+Z
后背门铰链螺母板	B210P1 FB (t=1.0)	HC220YD+Z
后背门内扣手右安装板	DC01 FB (t=0.6)	DC51D+Z
后背门内板加强板本体	B170P1 FB (t=0.7)	HC180YD+Z
后刮水器安装加强板本体	DC01 FB (t=1.2)	DC51D+Z
后背门上护板左安装板	DC01 FB (t=0.8)	DC51D+Z
后背门上护板右安装板	DC01 FB (t=0.8)	DC51D+Z
后背门锁加强板	B210P1 FB (t=1.5)	HC220YD+Z
后背门左支撑板	DC01 FB (t=0.6)	DC51D+Z
后背门右支撑板	DC01 FB (t=0.6)	DC51D+Z
后背门内板本体	DC06 FB	DC56D+Z FB (t=0.7)
后背门左气撑杆加强板 (红标)	DC01 FB (t=1.0)	DC51D+Z
后背门右气撑杆加强板 (红标)	DC01 FB (t=1.0)	DC51D+Z
左前门外板	B180H1 FD	HC180BD+Z
右前门外板	B180H1 FD	HC180BD+Z
左后门外板	B180H1 FD	HC180BD+Z
右后门外板	B180H1 FD	HC180BD+Z
左前门内板	DC06 FB (t=1.4/0.7)	DC56D+Z
右前门内板	DC06 FB (t=1.4/0.7)	DC56D+Z
左后门内板	DC06 FB (t=1.2/0.7)	DC56D+Z
右后门内板	DC06 FB (t=1.2/0.7)	DC56D+Z
左前门外板支撑板	DC01 FB (t=0.7)	DC51D+Z
右前门外板支撑板	DC01 FB (t=0.7)	DC51D+Z
左前门外板加强板本体	B210P1 FB (t=0.7)	HC220YD+Z
右前门外板加强板本体	B210P1 FB (t=0.7)	HC220YD+Z
左前门锁加强板	B210P1 FB (t=0.8)	HC220YD+Z
右前门锁加强板	B210P1 FB (t=0.8)	HC220YD+Z

名称	材料	镀锌板
左前门后视镜安装板	B250P1 FB (t=1.4)	HC260YD+Z
右前门后视镜安装板	B250P1 FB (t=1.4)	HC260YD+Z
左前门内板连接板	B210P1 FB (t=1.2)	HC220YD+Z
右前门内板连接板	B210P1 FB (t=1.2)	HC220YD+Z
左后门外板加强板	DC01 FB (t=0.7)	DC51D+Z
右后门外板加强板	DC01 FB (t=0.7)	DC51D+Z
左后门锁加强板	DC01 FB (t=1.0)	DC51D+Z
右后门锁加强板	DC01 FB (t=1.0)	DC51D+Z
左后门三角窗加强板	DC03 FB (t=0.7)	DC52D+Z
右后门三角窗加强板	DC03 FB (t=0.7)	DC52D+Z
左前门上窗框连接板	B250P1	HC260YD+Z-FB (t=1.4)
右前门上窗框连接板	B250P1	HC260YD+Z-FB (t=1.4)

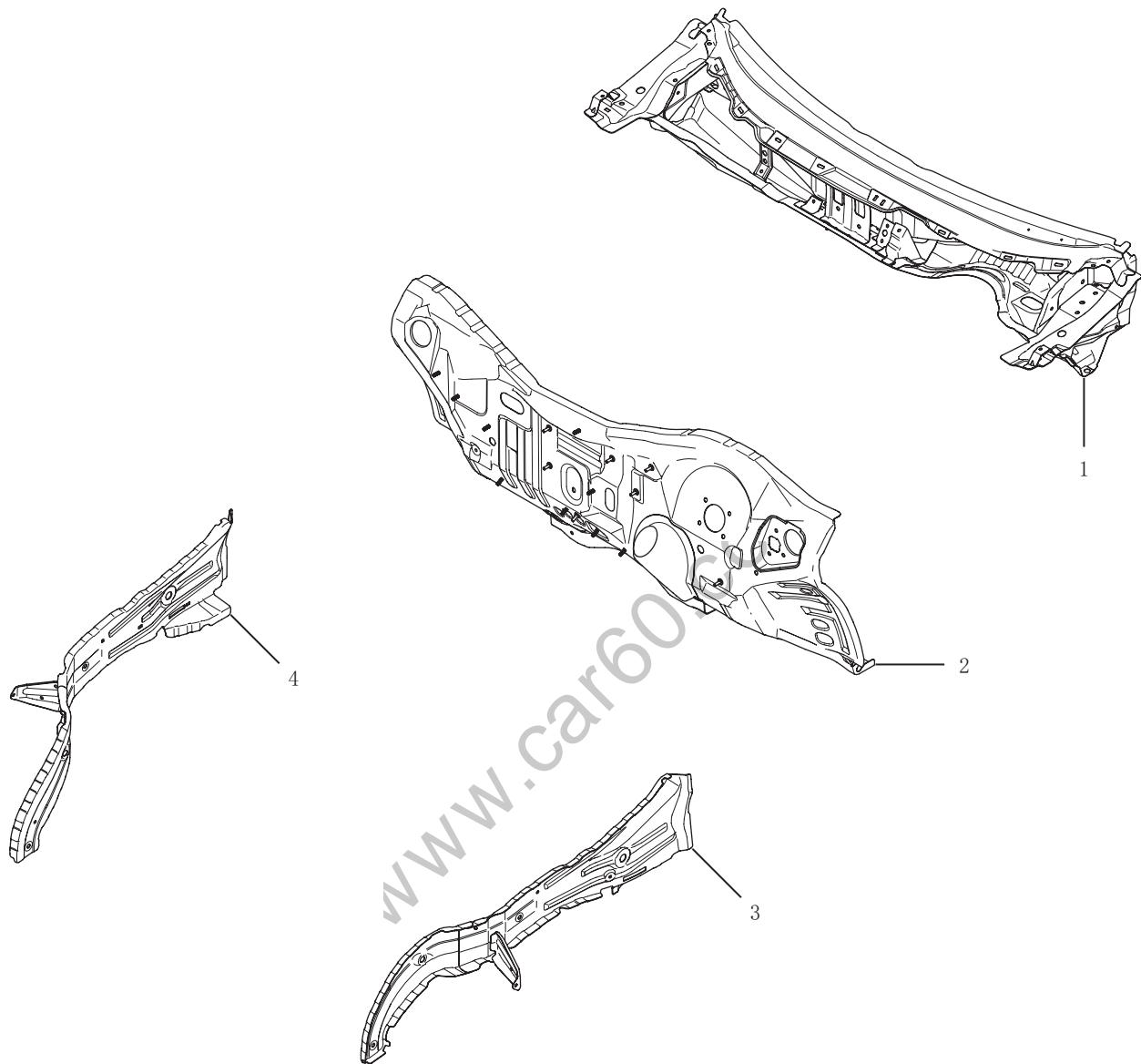
## 车身爆炸拆解图

### 前机舱



1. 右纵梁总成
2. 左纵梁总成

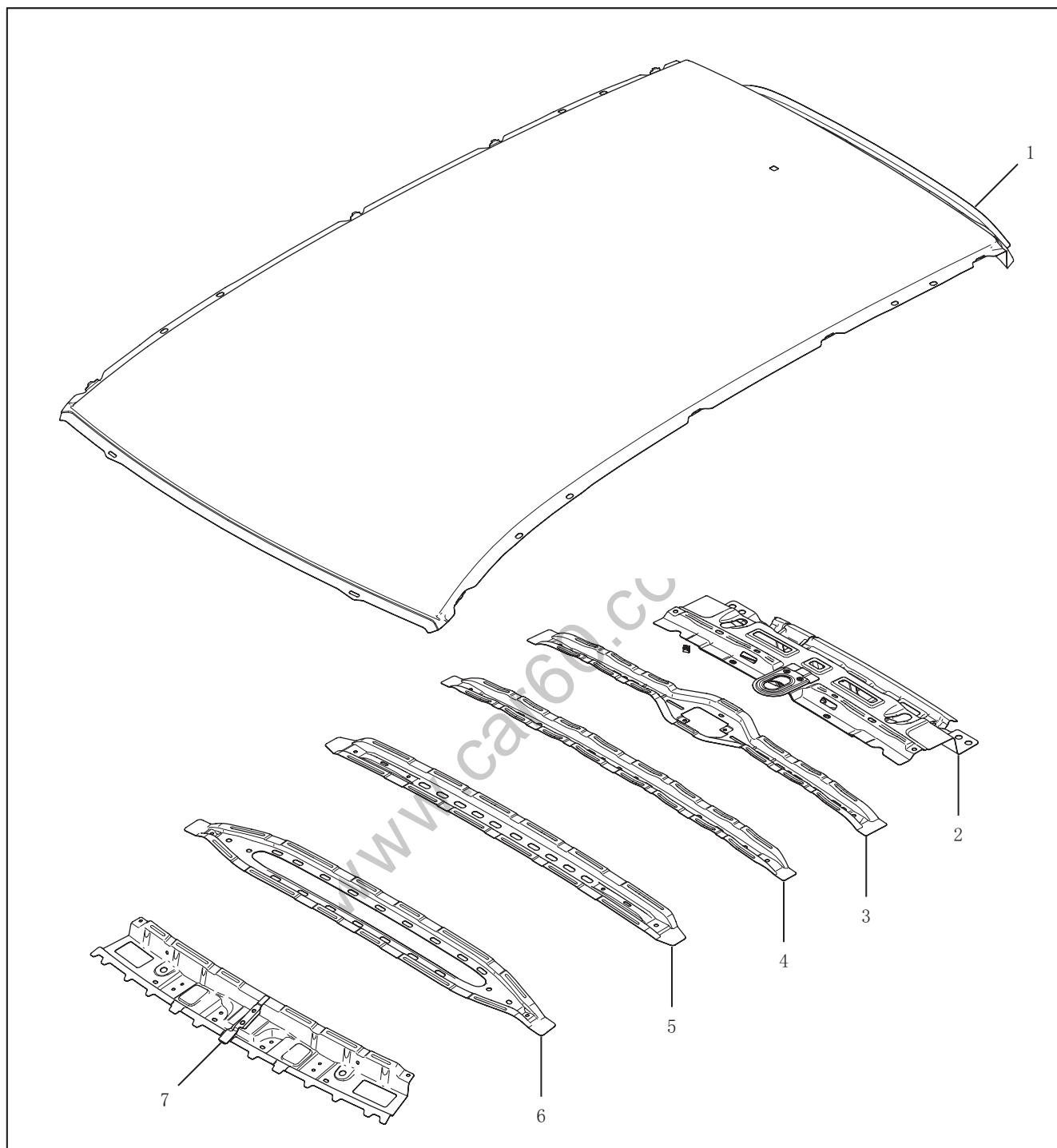
## 前围



1. 前风窗下横梁总成
2. 通风盖板安装板总成

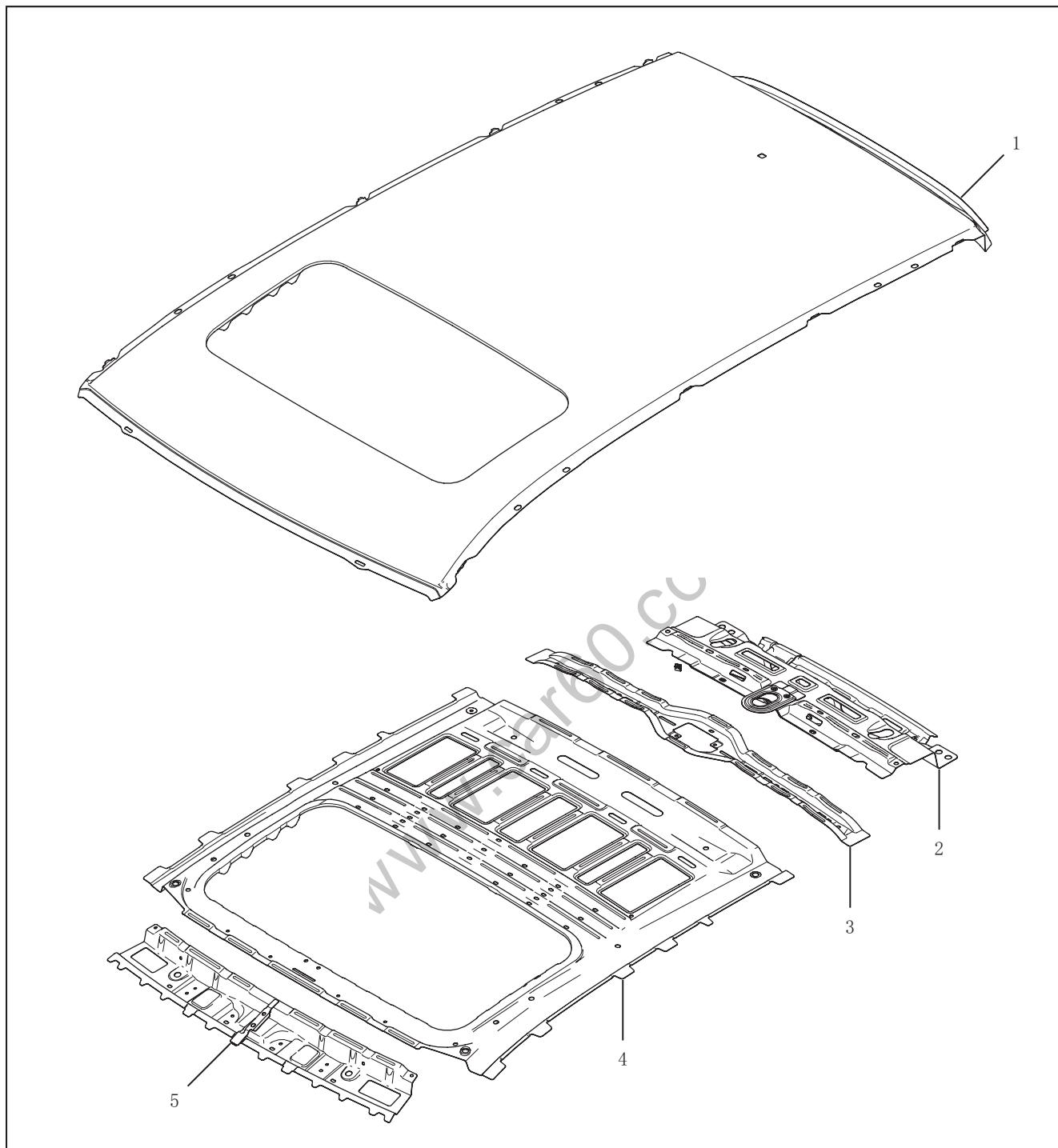
3. 左侧围前连接板总成
4. 右侧围前连接板总成

## 顶盖



- 1. 顶盖外板
- 2. 顶盖后横梁总成
- 3. 顶盖横梁四
- 4. 顶盖横梁三
- 5. 顶盖横梁二
- 6. 顶盖横梁
- 7. 顶盖前横梁总成

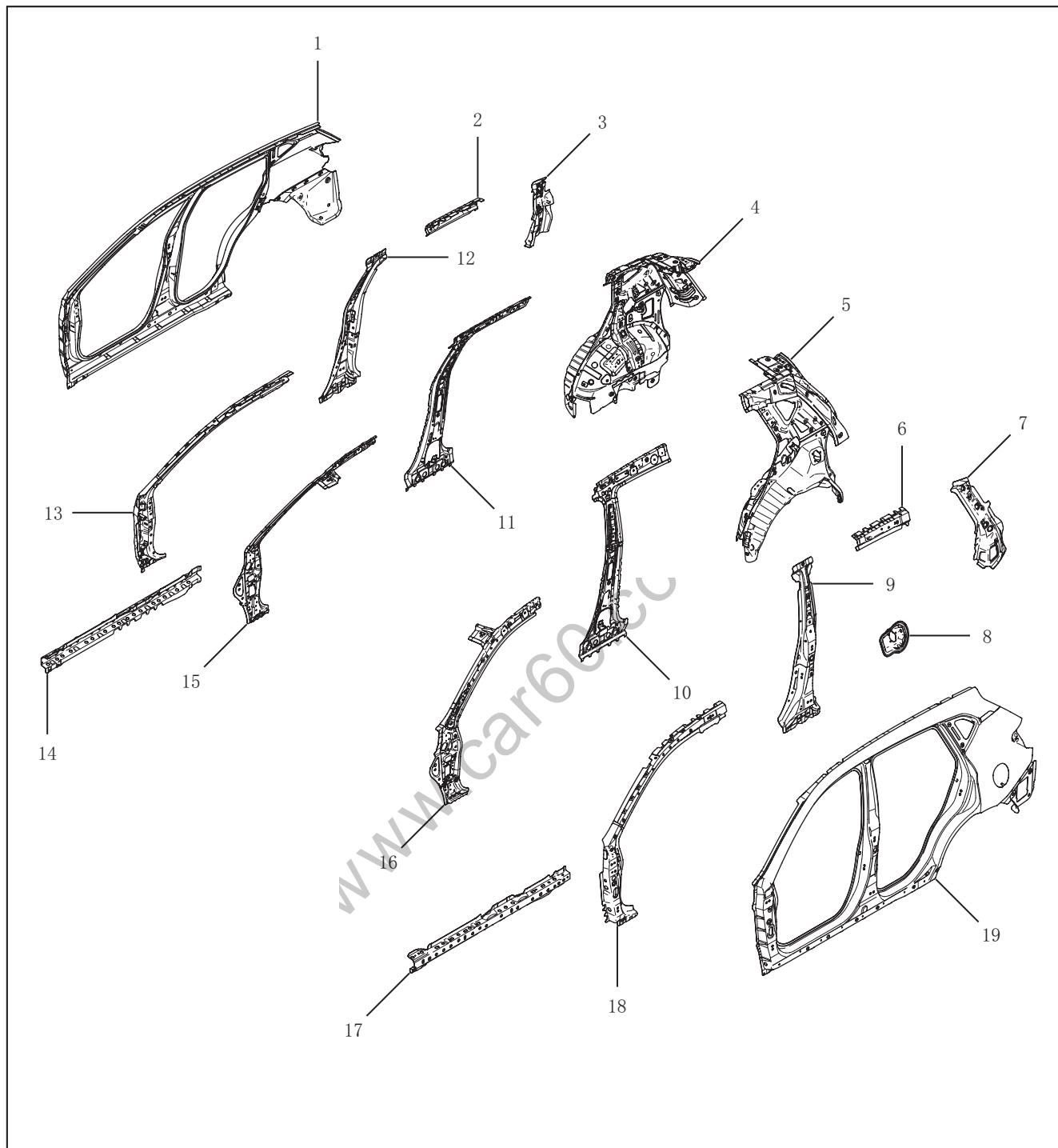
## 顶盖（天窗版）



1. 天窗版顶盖外板
2. 顶盖后横梁总成
3. 顶盖横梁四

4. 天窗版加强版总成
5. 顶盖前横梁总成

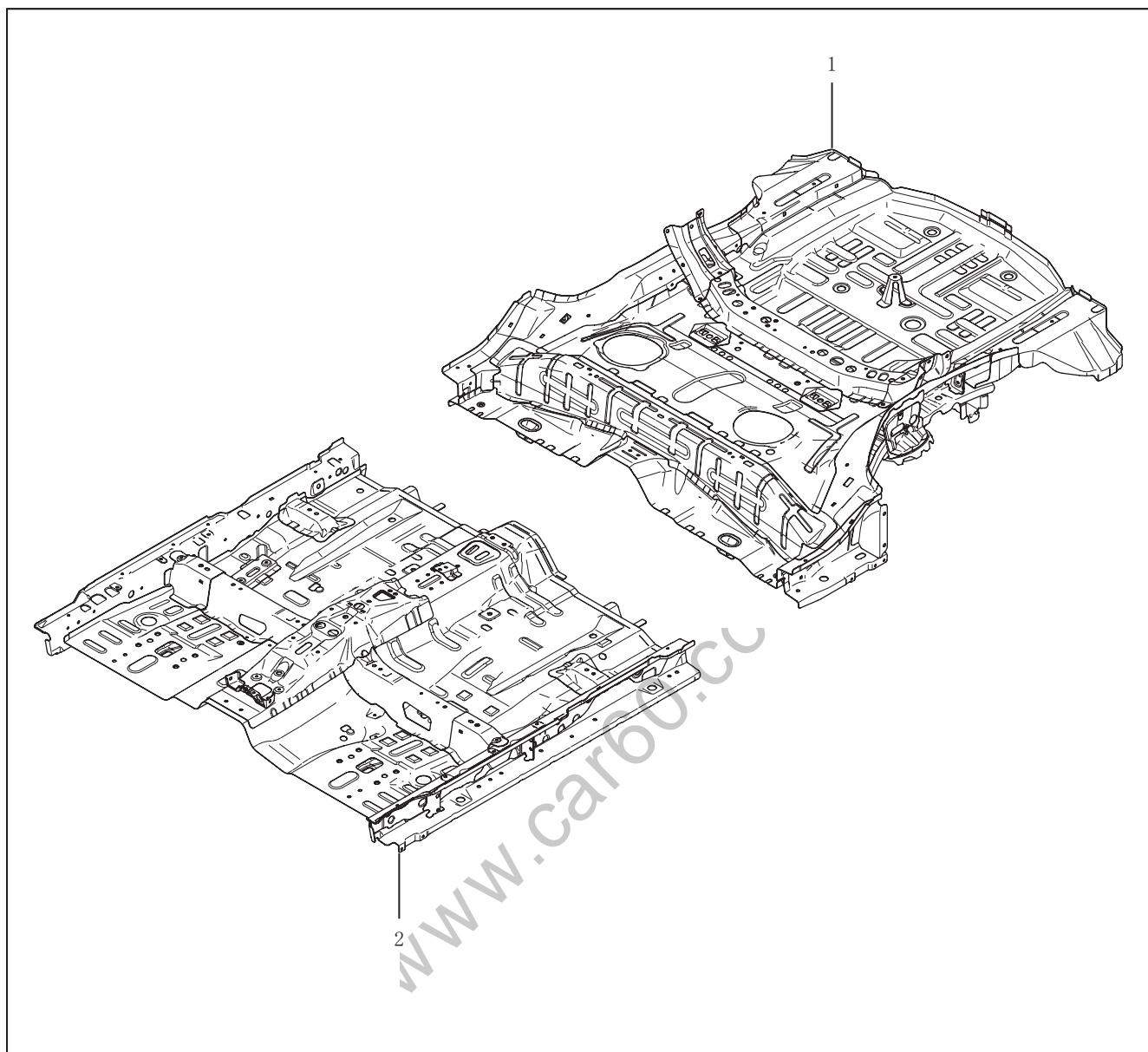
## 侧围



1. 右侧围外板
2. 右后门框加强板
3. 右C柱后段加强板总成
4. 右侧围内板后段总成
5. 左侧围内板后段总成
6. 左后门框加强板
7. 左C柱后段加强板总成
8. 加油口盒焊合
9. 左B柱加强板总成
10. 左B柱内板总成

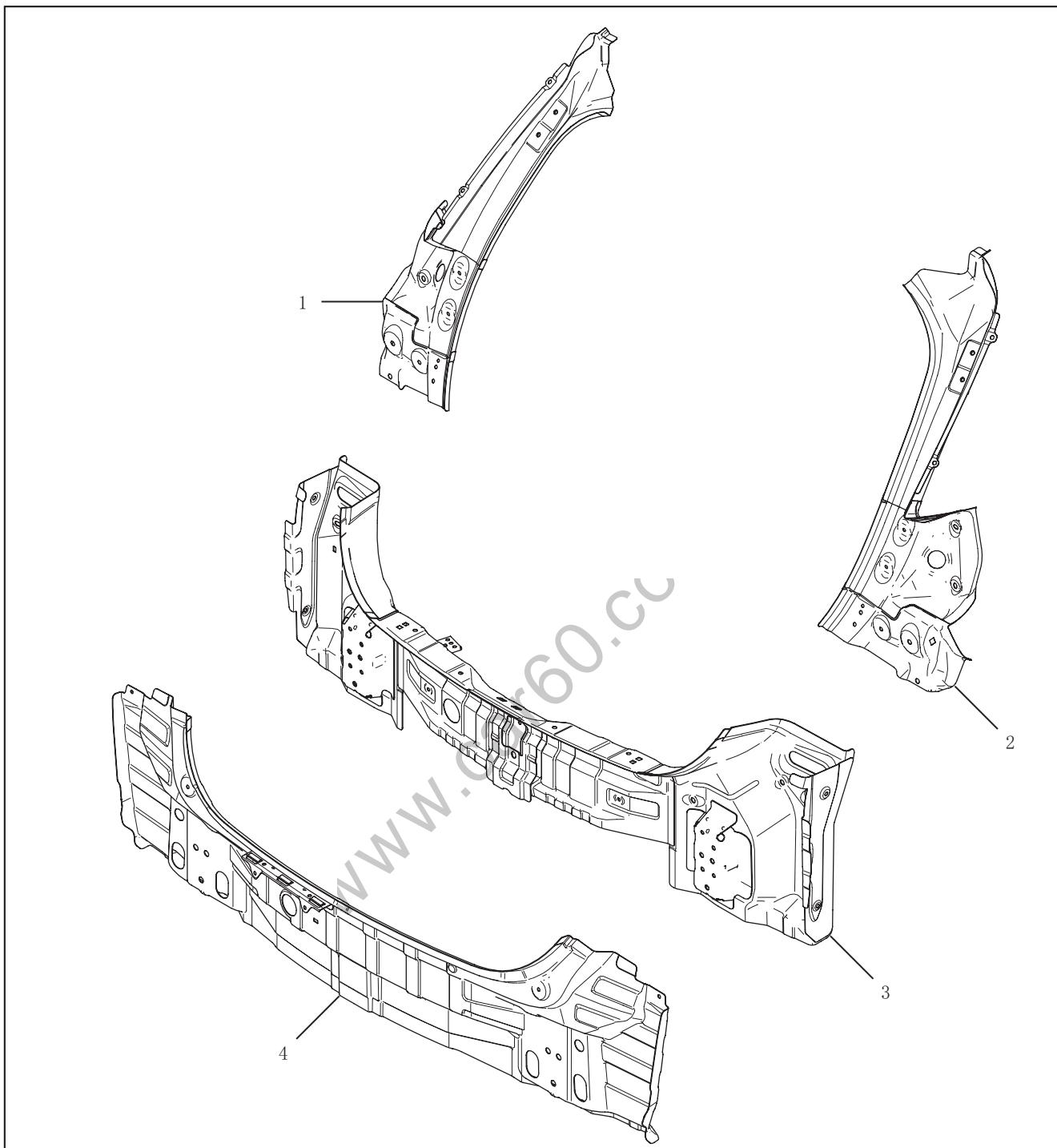
11. 右B柱内板总成
12. 右B柱加强板总成
13. 右A柱加强板总成
14. 右侧围门槛加强板梁
15. 右A柱内板总成
16. 左A柱内板总成
17. 左侧围门槛加强梁
18. 左A柱加强板总成
19. 左侧围外板

## 地板



1. 后地板总成
2. 前地板总成

## 后围



1. 左侧围流水槽总成
2. 右侧围流水槽总成

3. 后围外板总成
4. 后围内板总成

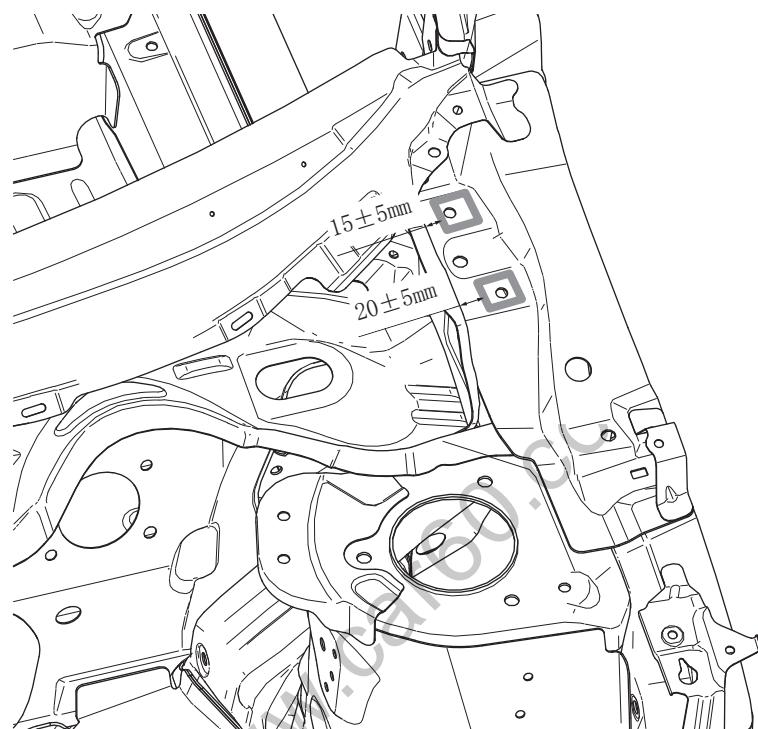
## 防腐密封 焊装用胶 点焊密封胶

点焊密封胶的基材：环氧树脂。

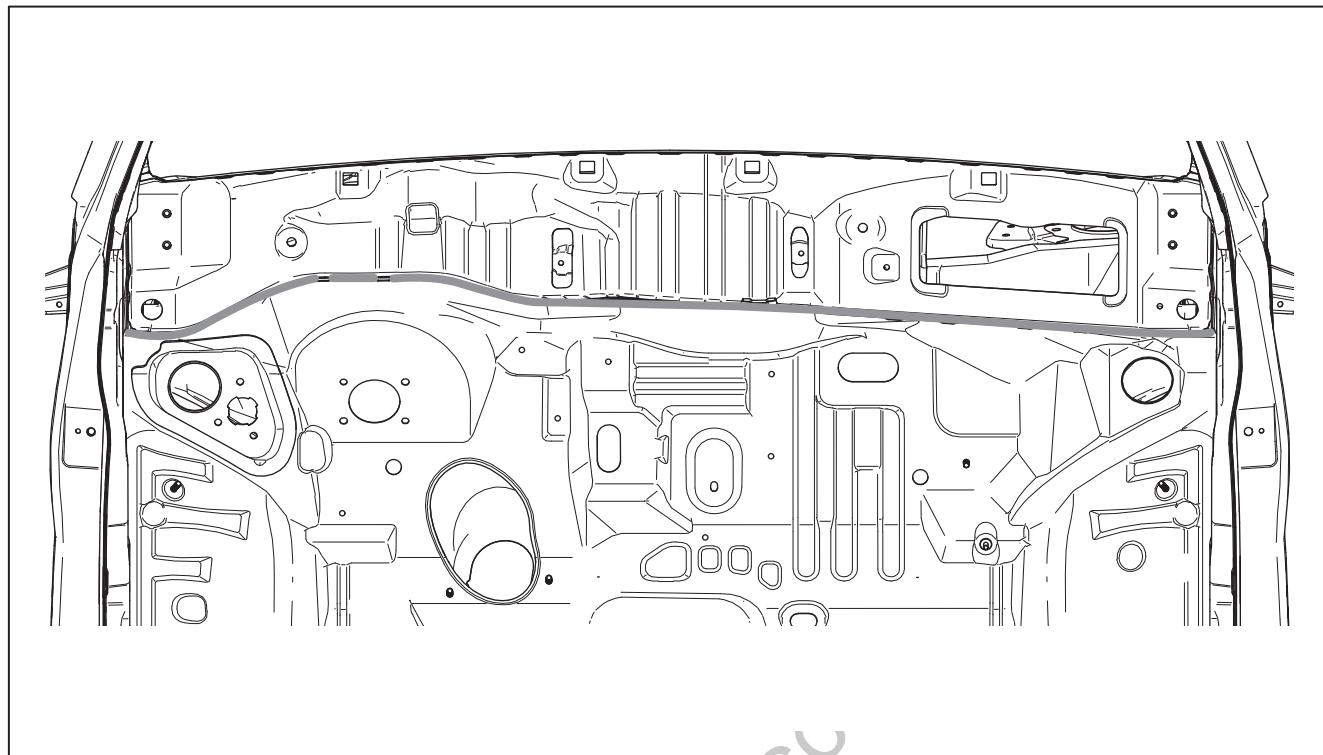
主要性能指标：硬度（邵氏 A）：10 ~ 50，剪切强度：≥ 0.8Mpa 100%CF。

点焊密封胶的断面尺寸：直径约  $\phi 3 \pm 1$  mm 的圆，圆心离边界 7mm。

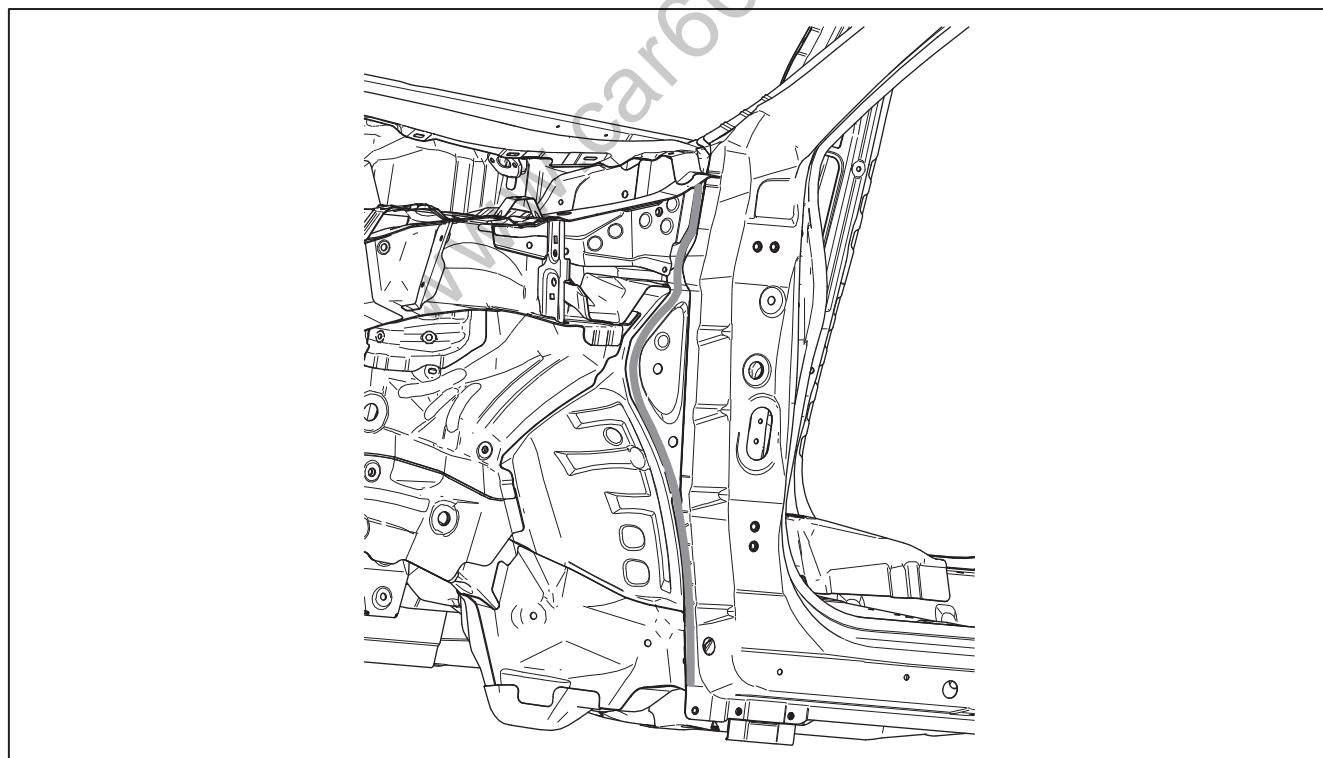
### 机罩铰链安装面（左右对称）



前围上部总成和前围板总成之间区域

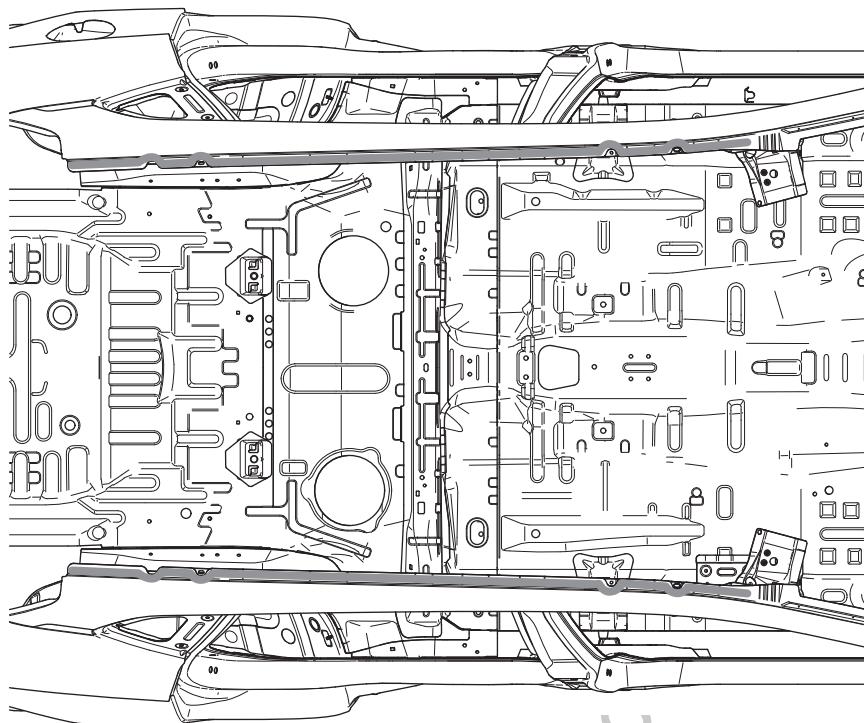


侧围与前围区域（左右对称）

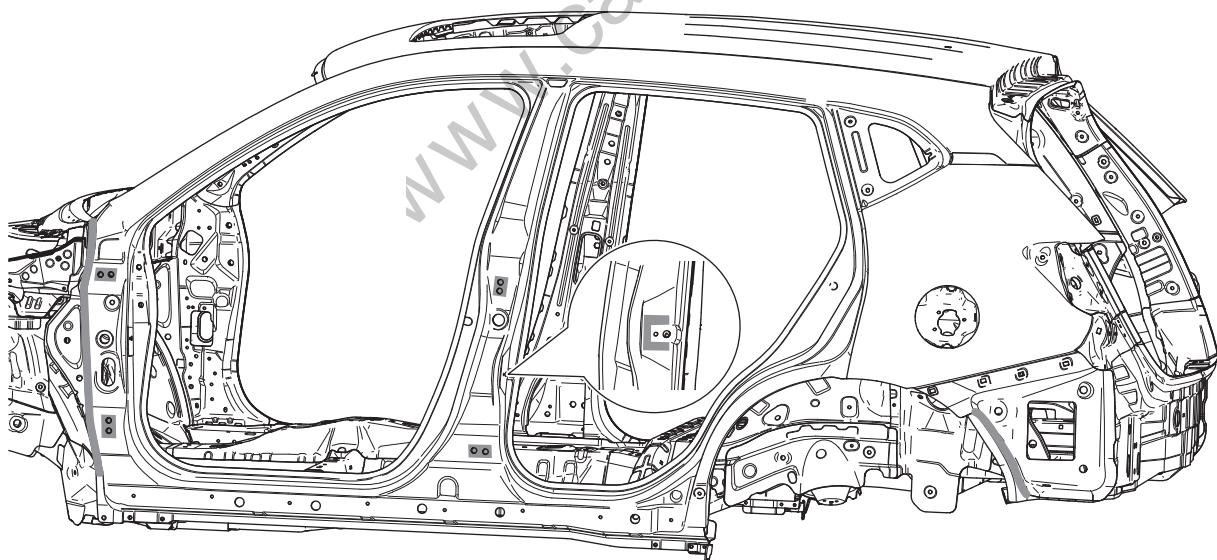


注：涂胶位置圆心距边界  $4 \pm 1\text{mm}$

顶盖与侧围区域（左右对称）

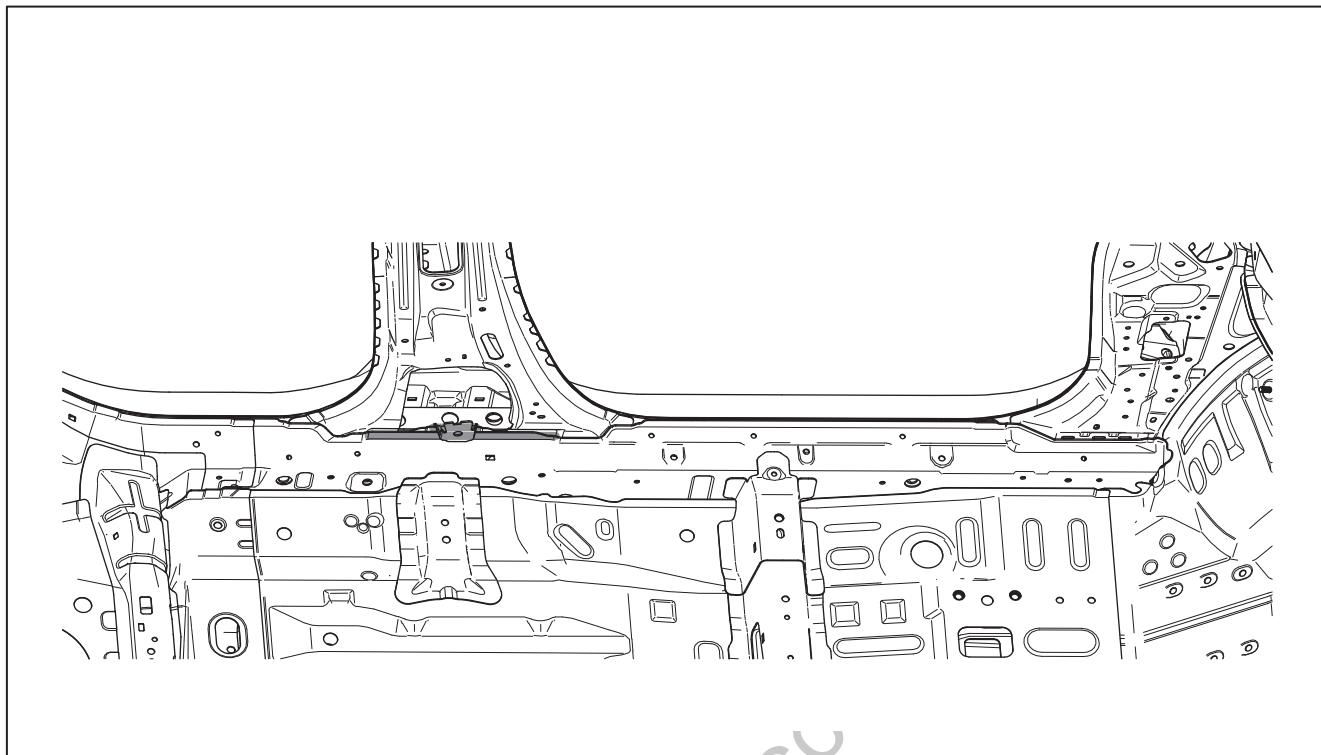


侧围区域（左右对称）

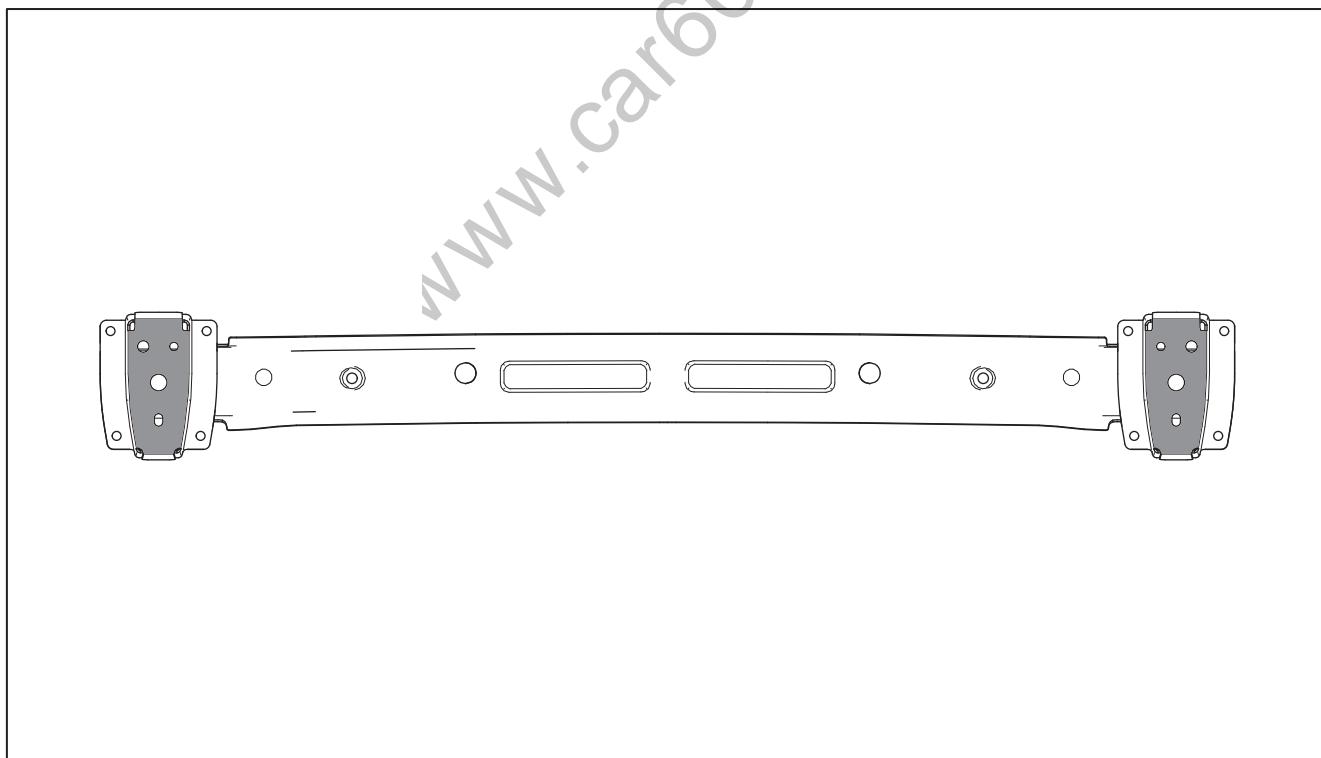


注：车门铰链位置密封胶可涂在铰链底面上（厚度：0.2mm～0.5mm）。

## B 柱内板区域（左右对称）



后防撞梁安装面



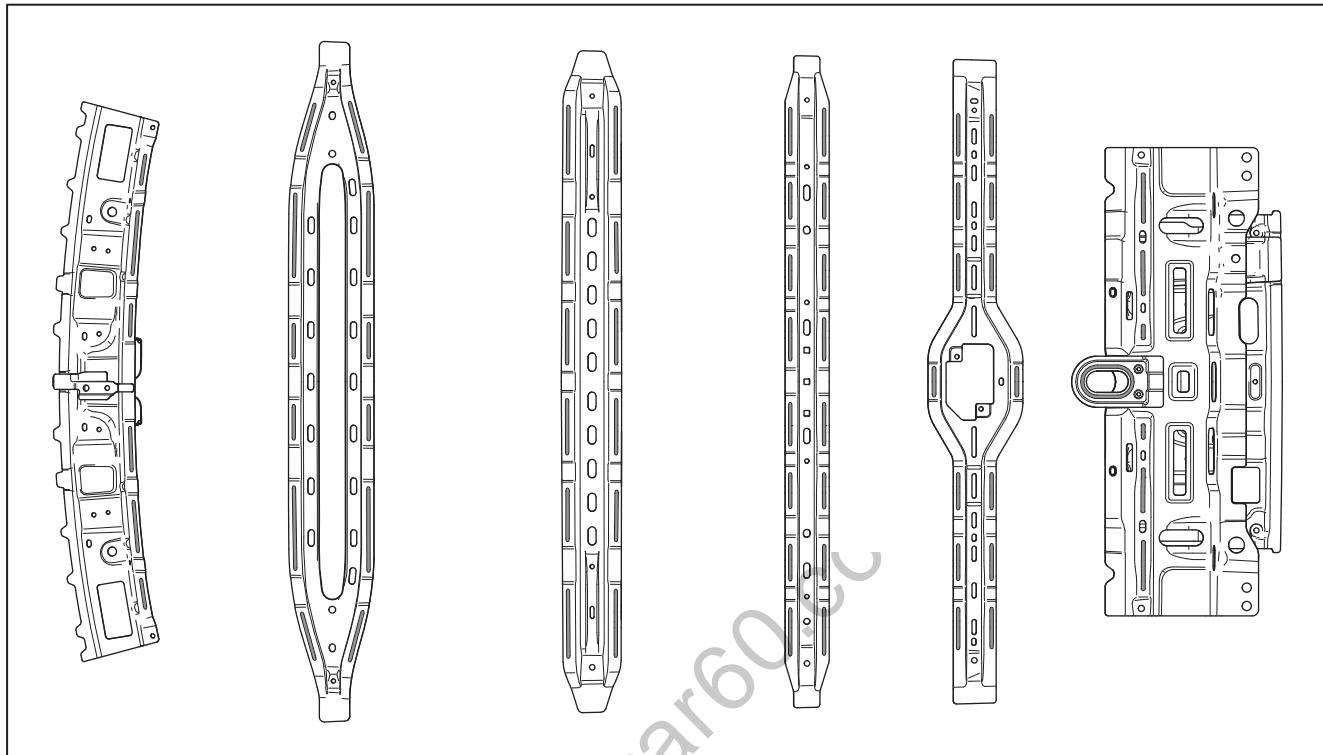
## 减震膨胀胶

减震膨胀胶的基材：合成橡胶。

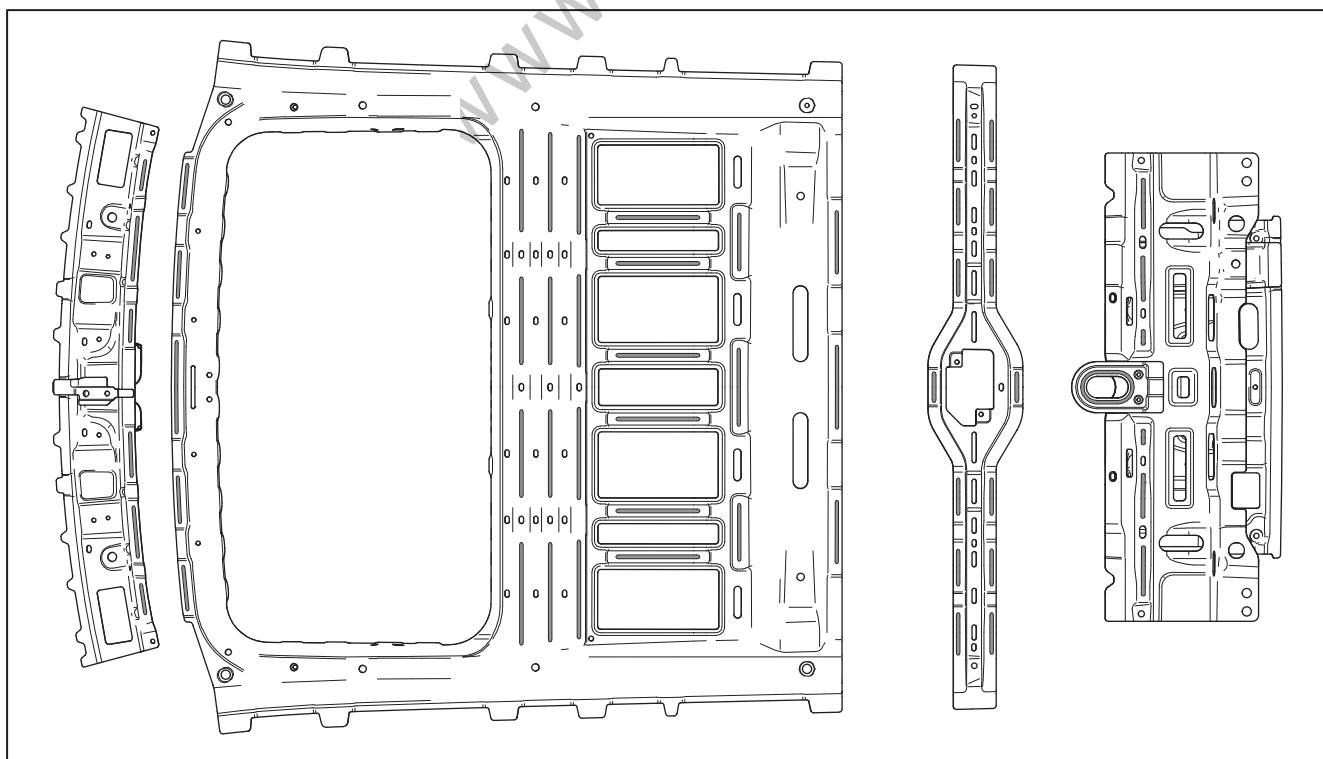
主要性能指标：硬度（邵氏 A）：10 ~ 50，剪切强度：≥ 0.4Mpa 100%CF。

减震膨胀胶的断面尺寸：胶的断面尺寸约为直径 10±1mm 的圆，长度随涂胶槽的长度而定。

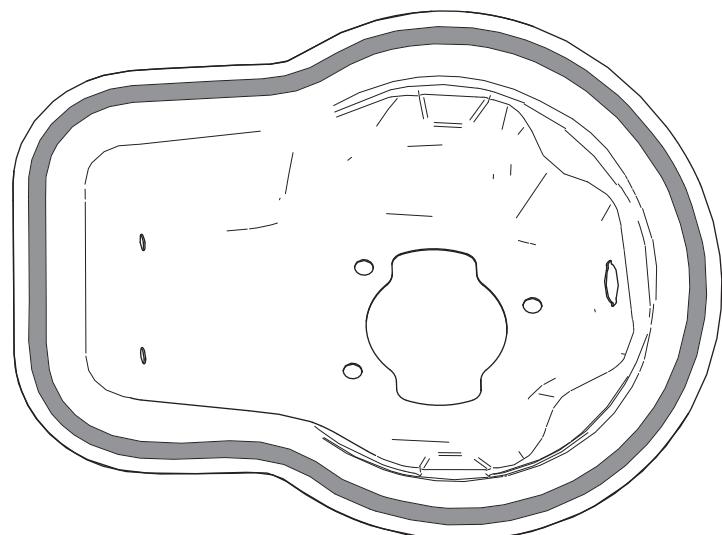
## 顶盖



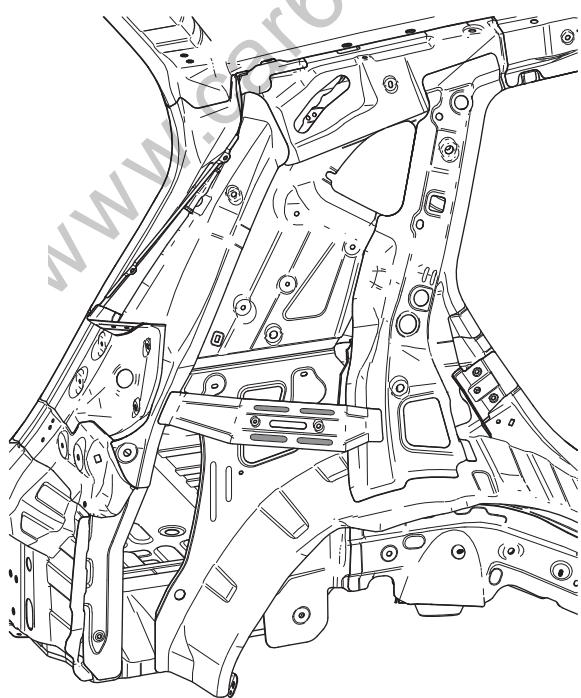
## 顶盖天窗版



## 加油口盒



右侧围内板后段区域



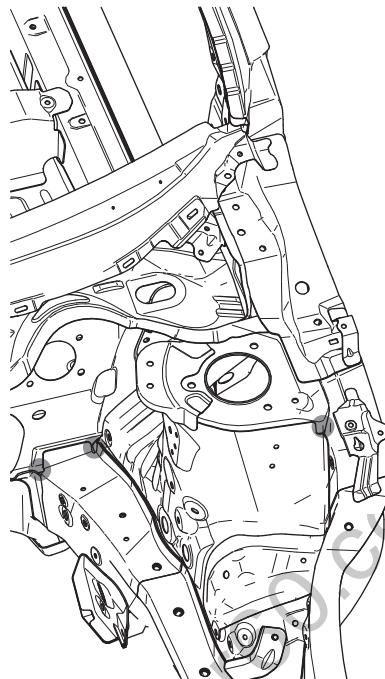
### 指压密封胶

指压密封胶的基材：PVC 树脂及其他增塑剂、增粘剂。

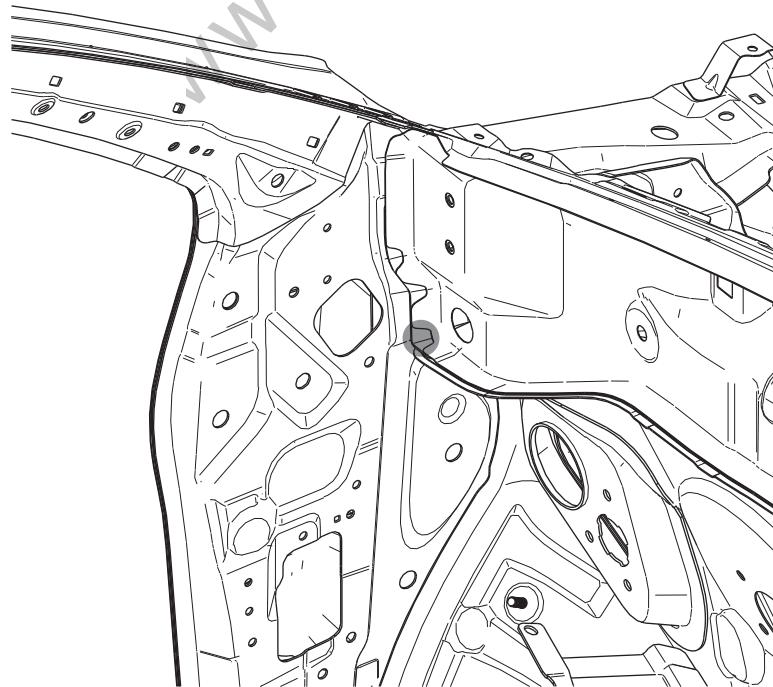
主要性能指标：硬度（邵氏 A）：60 ~ 80。

剪切强度： $\geq 1.5$  Mpa。

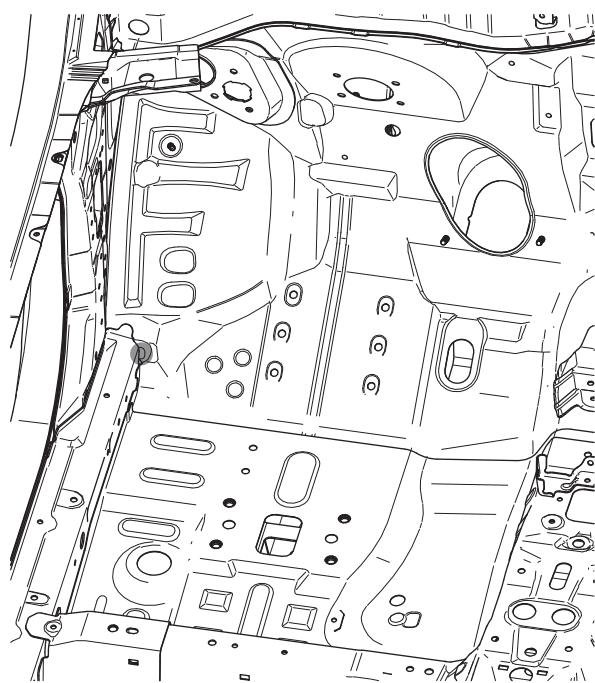
### 机舱前纵梁区域（左右对称）



### 前围上部与侧围总成搭接区域（左右对称）



前围板本体和前地板（左右对称）



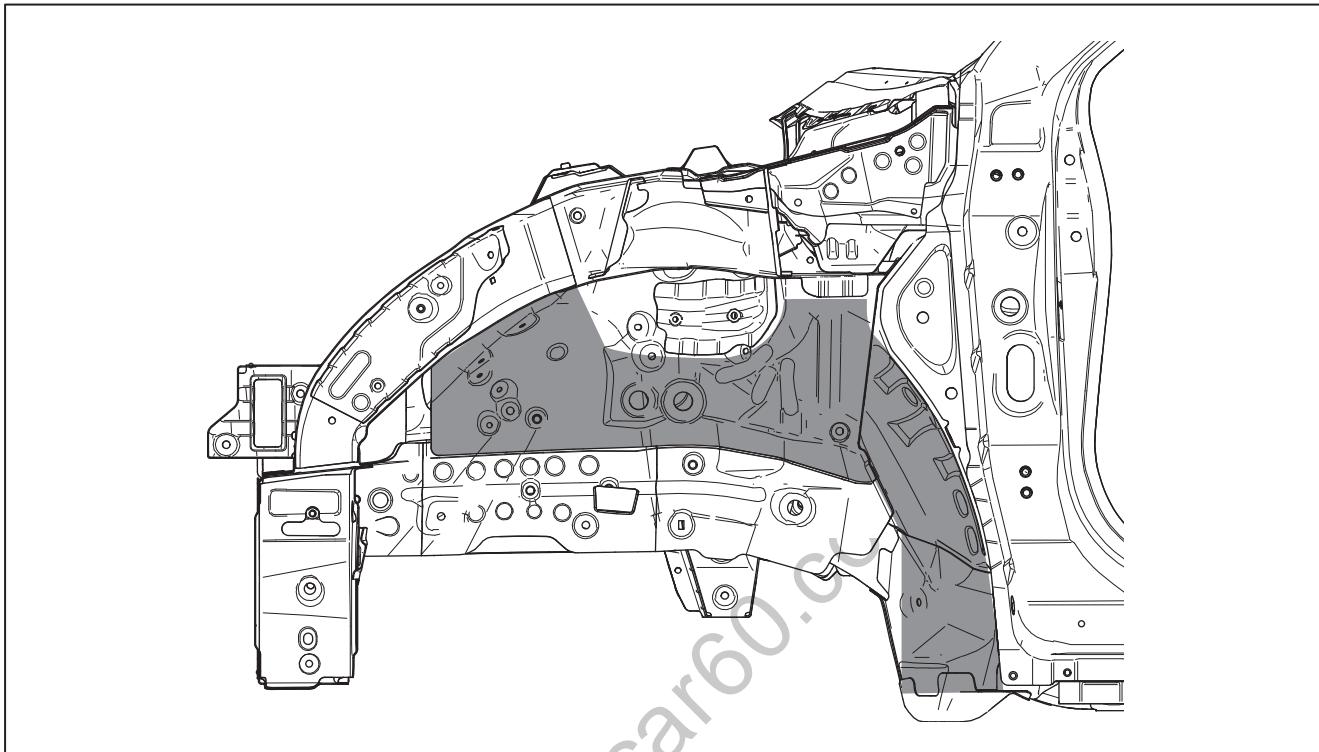
## 涂装用胶

### 发泡底涂胶

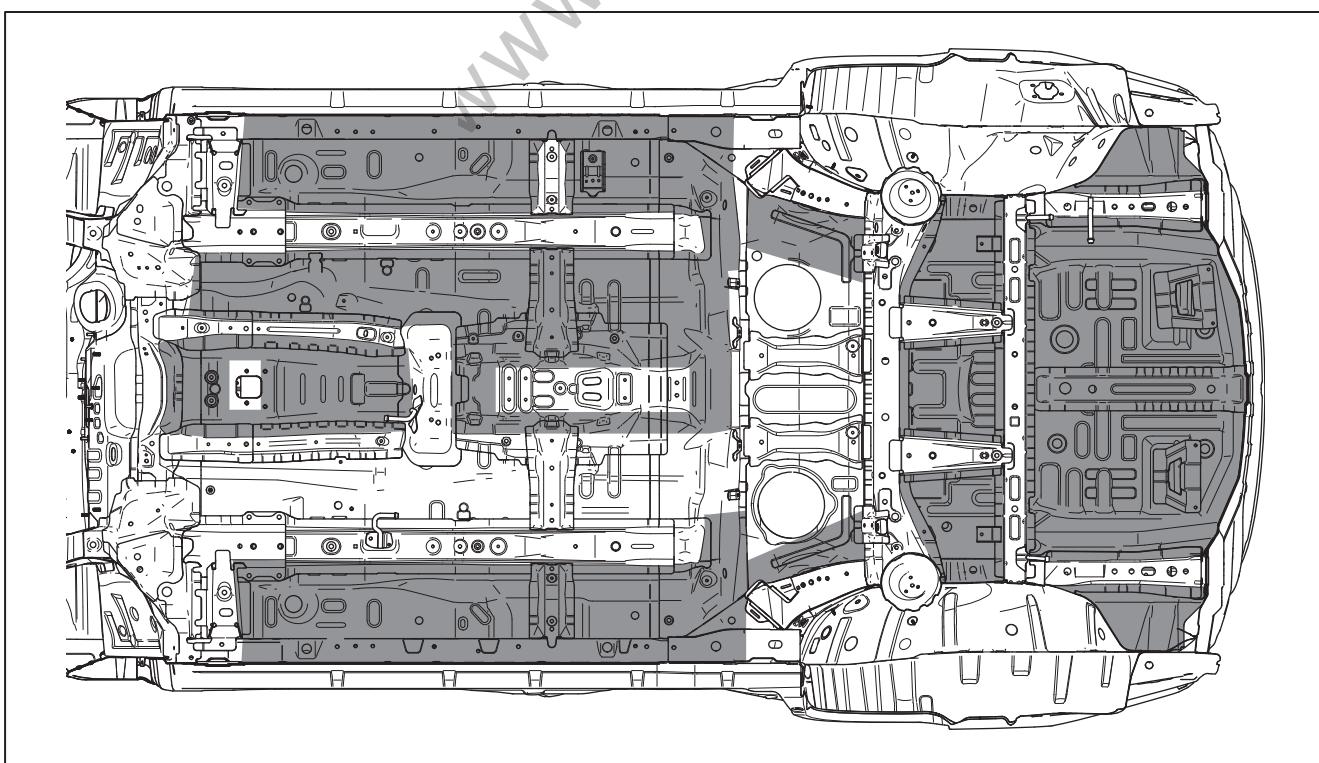
发泡底涂胶的基材: PVC 塑溶胶。

发泡底涂胶的断面尺寸: 厚度约 1.0-2.0mm。

前轮罩区域 (左右对称)



地板区域



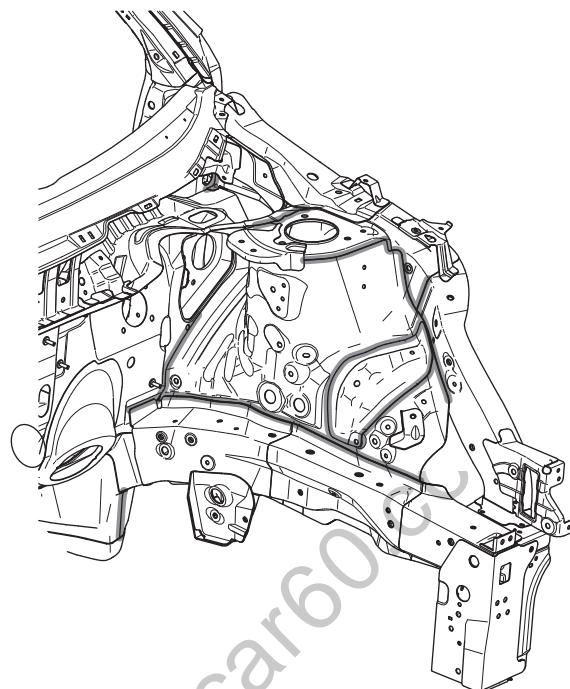
## PVC 焊缝密封胶

焊缝胶的基材: PVC 塑溶胶。

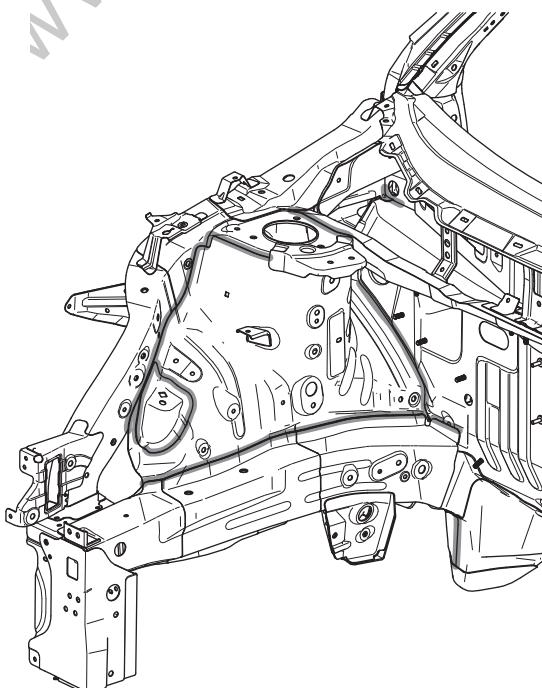
主要性能参数: 硬度 (邵氏 A) 40-60, 剪切强度  $\geq 0.7 \text{ MPa}$ , 拉伸强度  $\geq 0.8 \text{ MPa}$ 。

焊缝胶的断面尺寸: 五门一盖扁胶宽度以焊缝为中心 (8-12mm), 圆胶宽度以焊缝为中心 (2-6mm) 刷涂宽度以焊缝为中心 (5-40mm), 具体规定应以实际为准。 (外漏面焊缝进行刮胶)

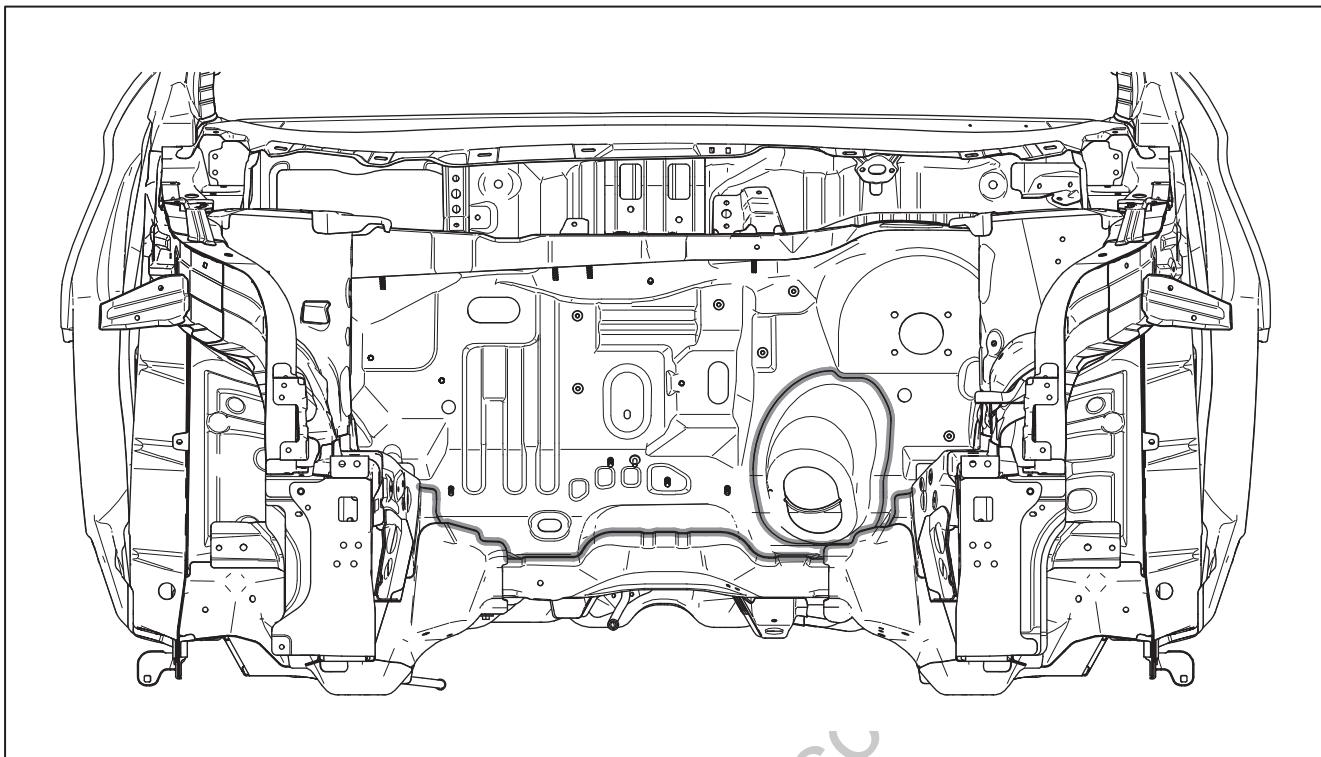
### 左前纵梁焊接区域



### 右前纵梁焊接区域

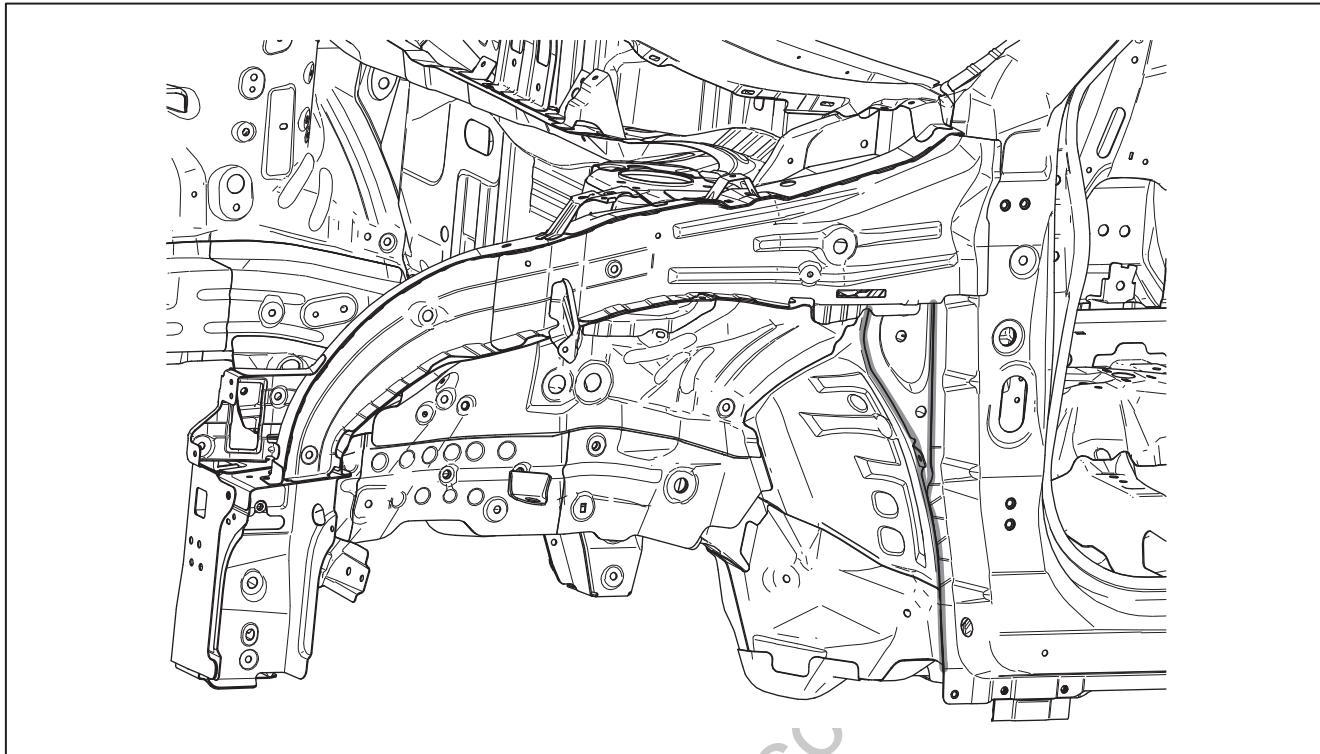


前围板与前地板焊接区域

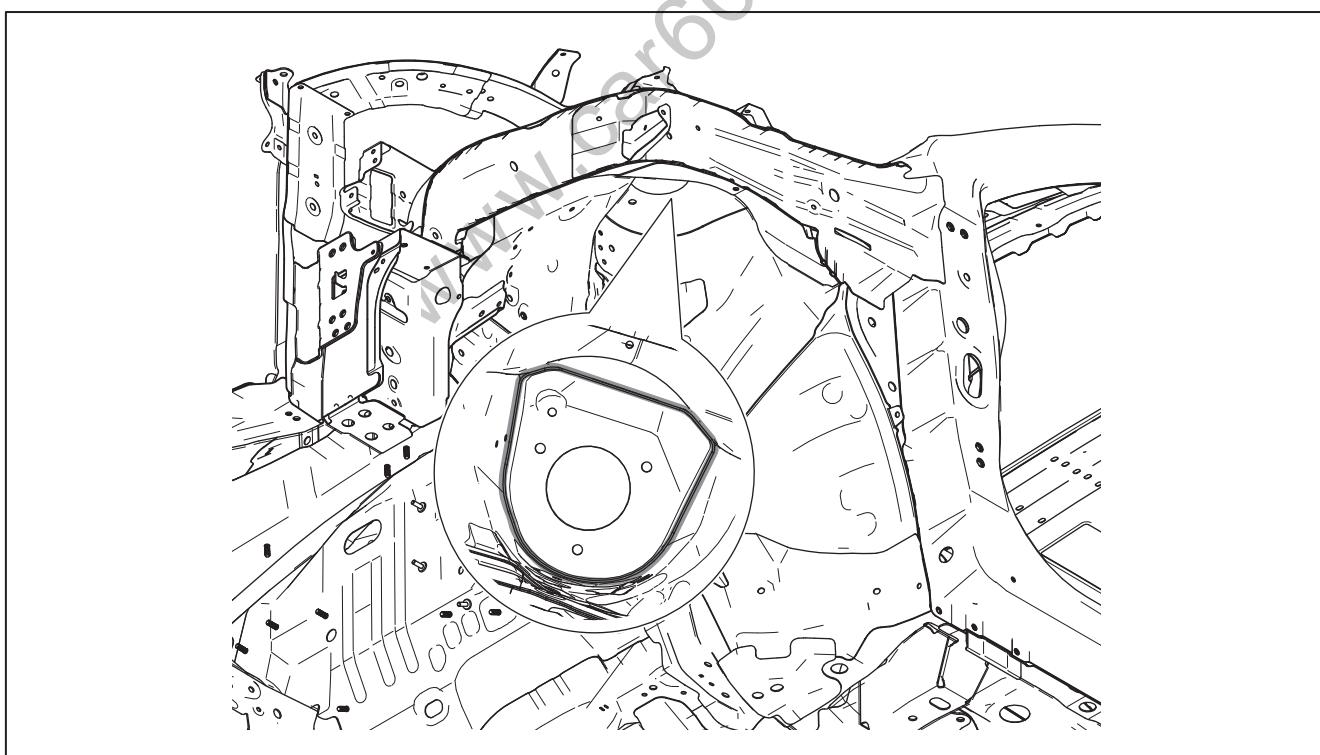


www.Car60.cc

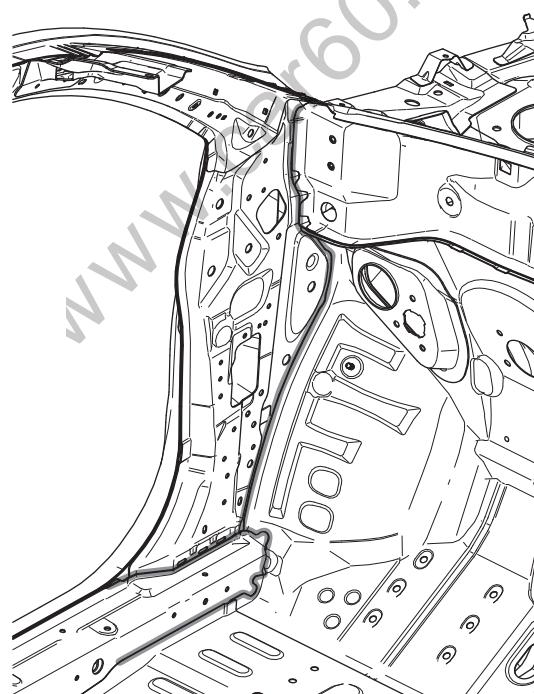
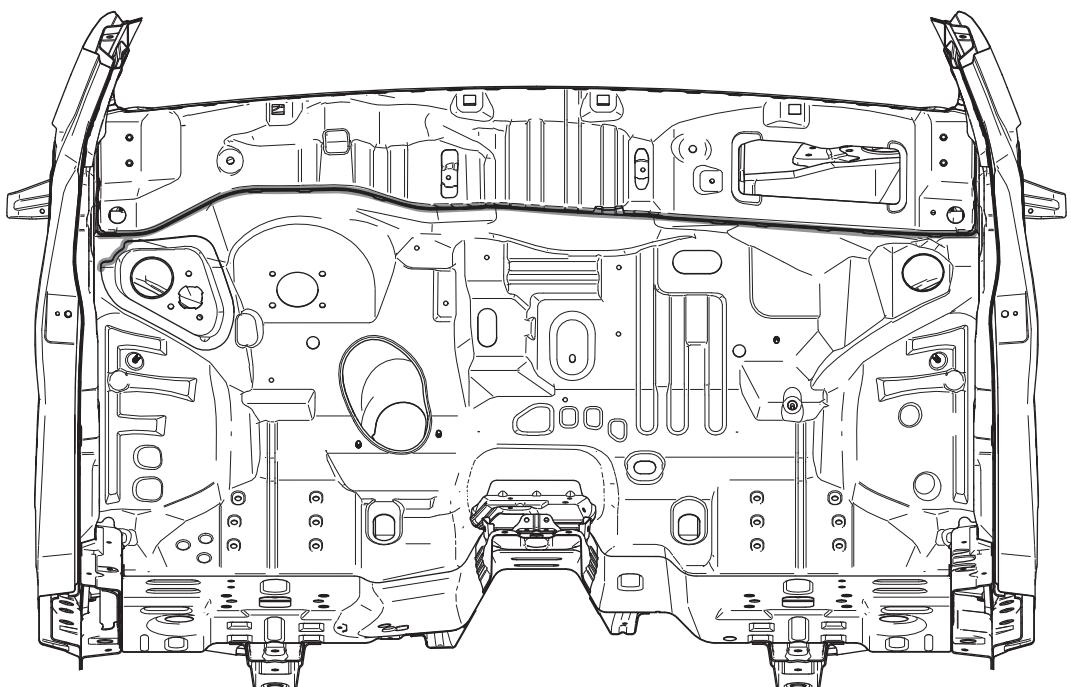
轮罩与 A 柱焊接区域（左右对称）

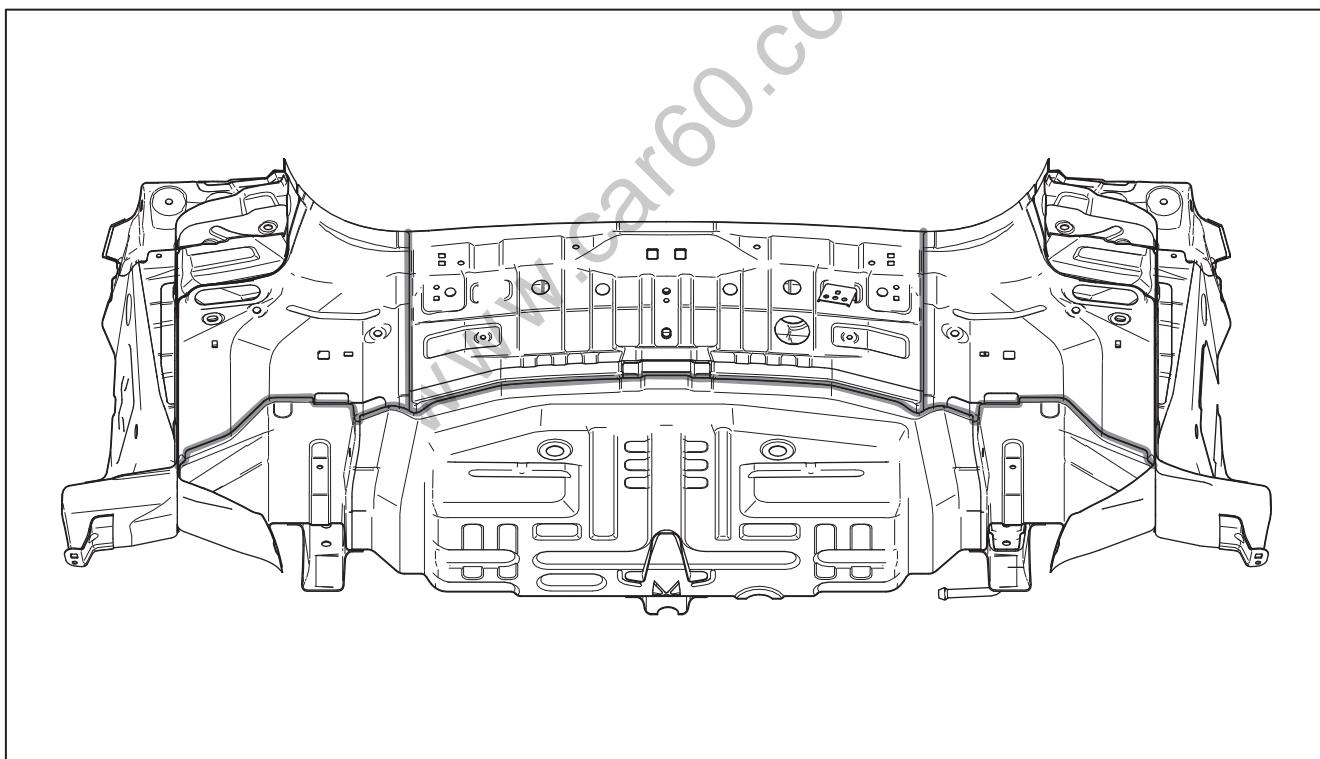
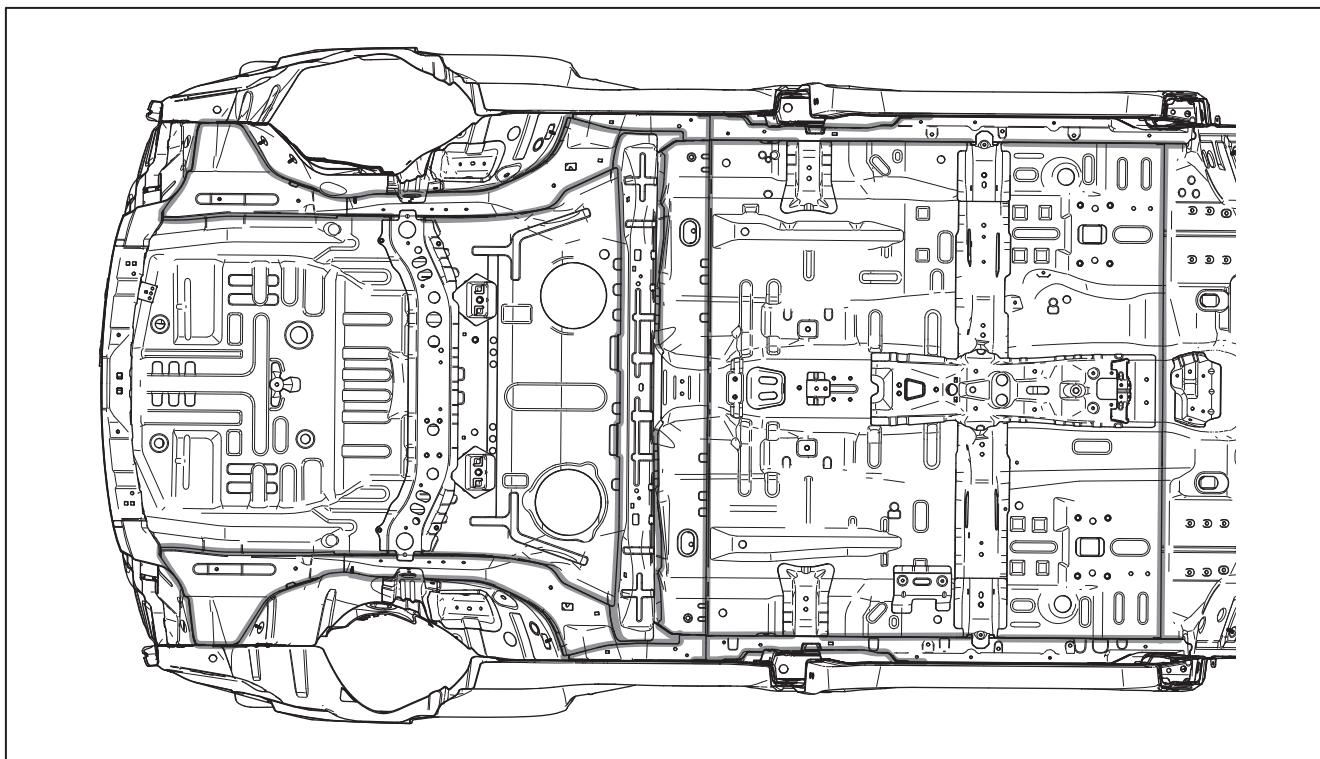


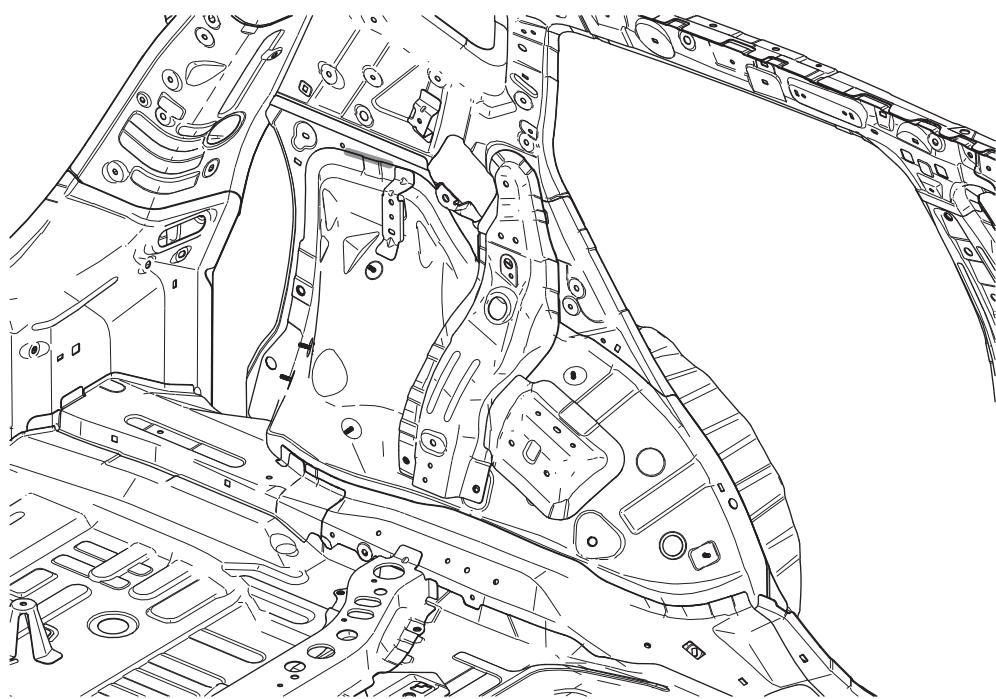
轮罩顶部焊接区域（左右对称）



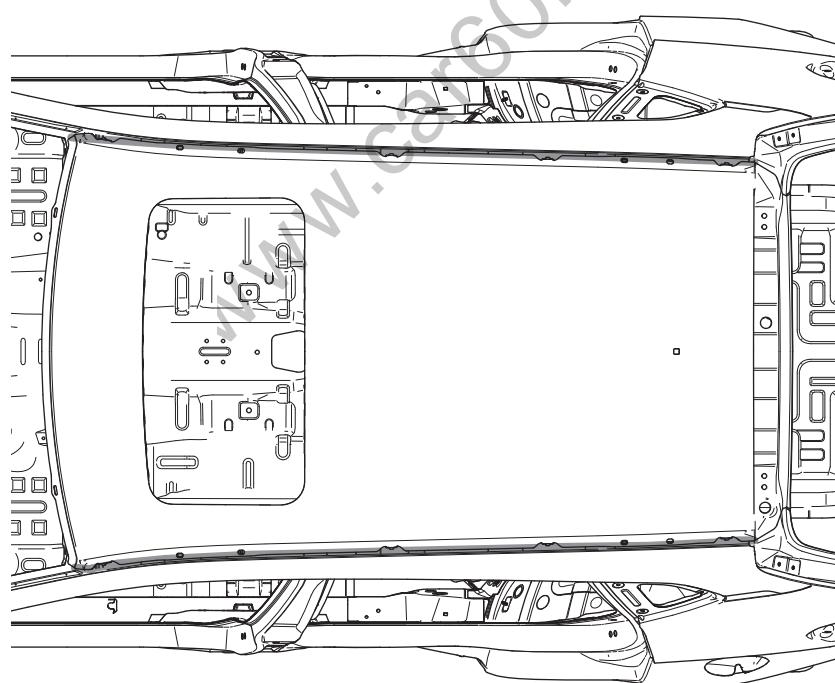
## 驾驶室内部焊接区域



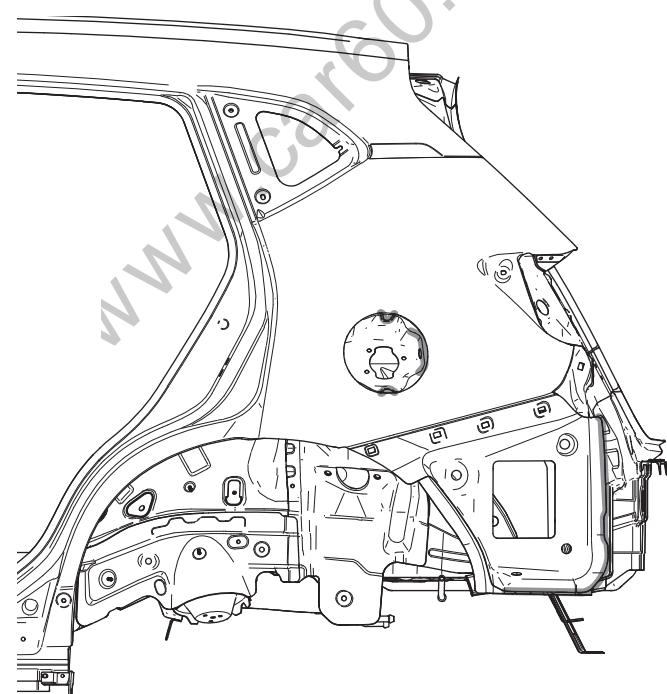
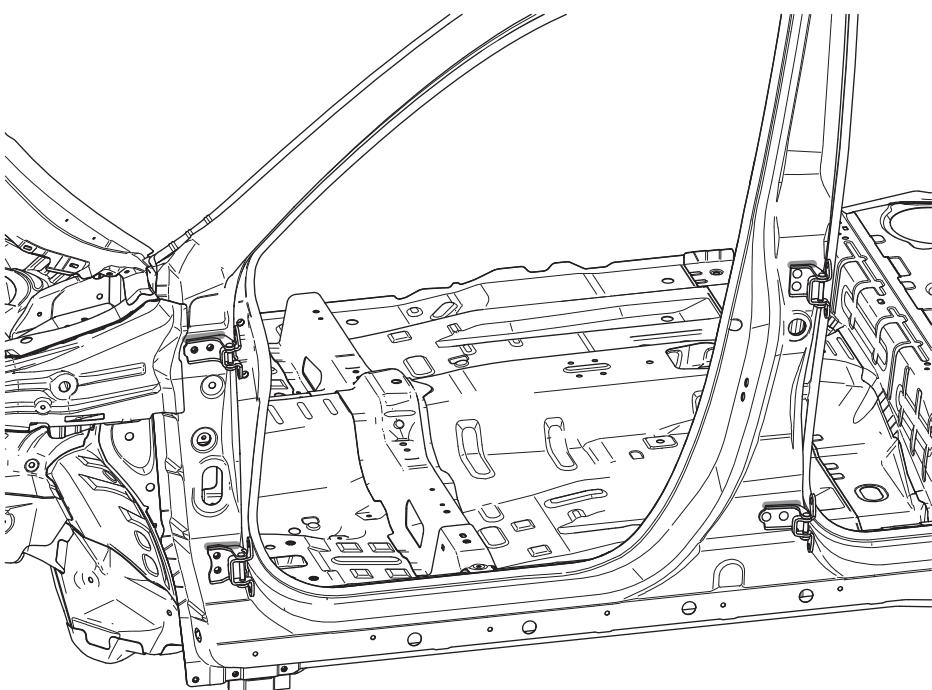




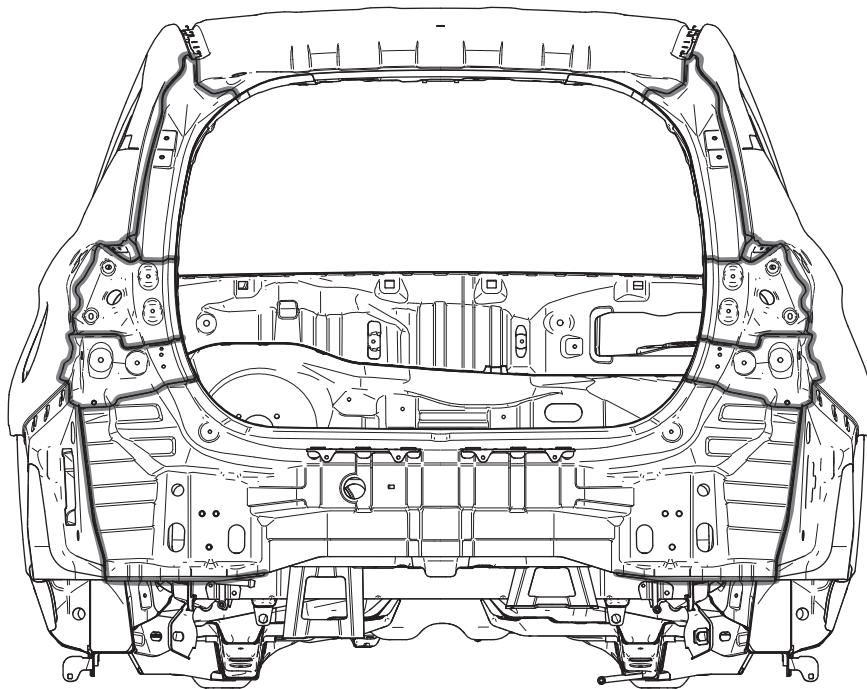
顶盖与侧围焊接区域



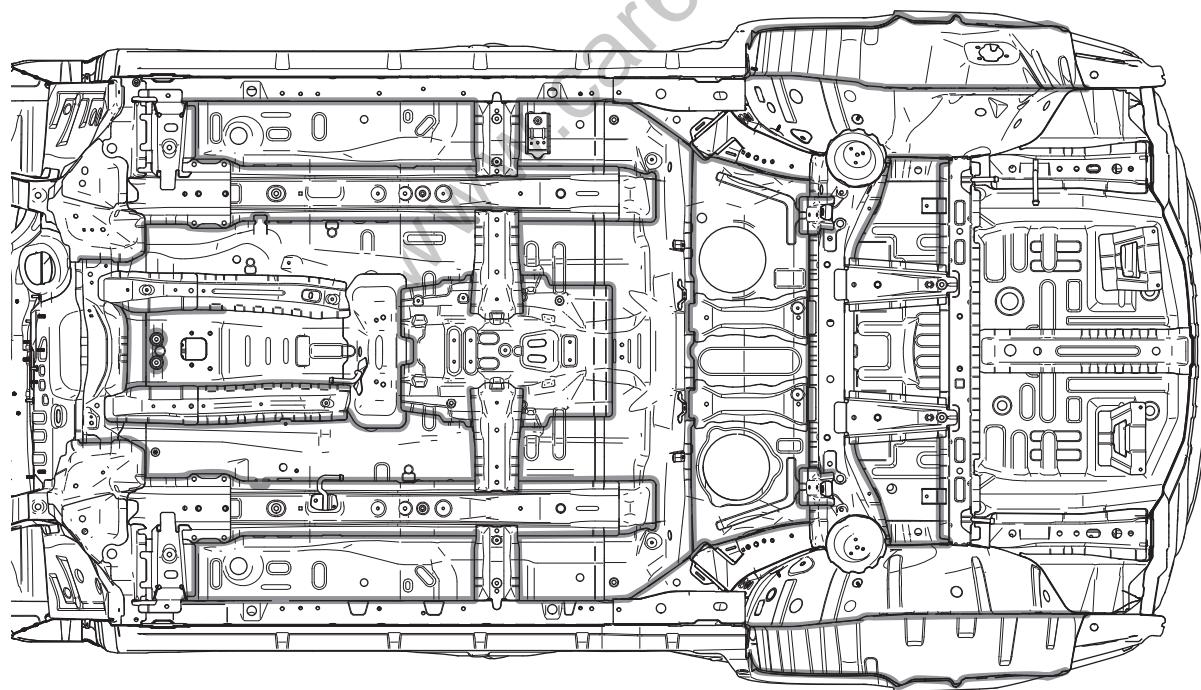
## 侧围焊接区域



### 车尾焊接区域



### 车底焊接区域

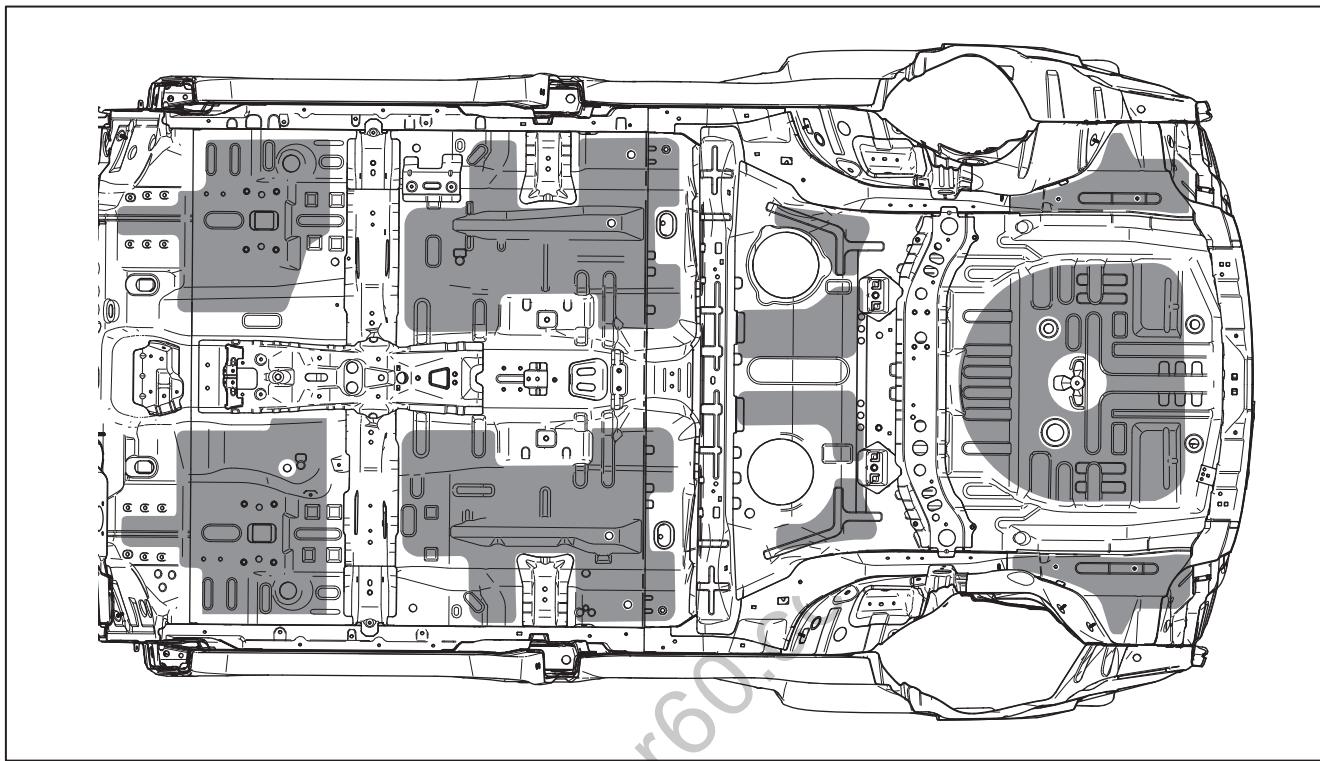


## 隔热阻尼胶

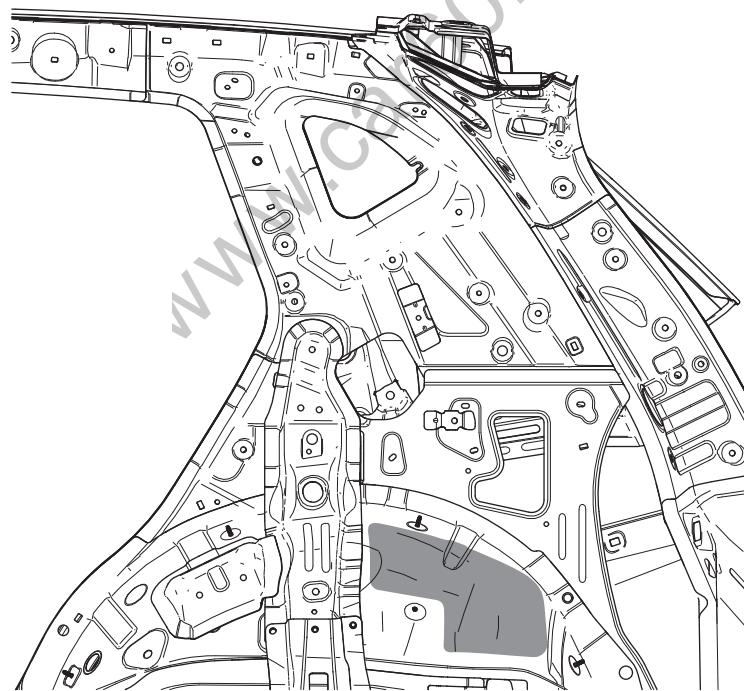
阻尼垫的基材：沥青与合成橡胶。

阻尼胶的断面尺寸：厚 2mm。

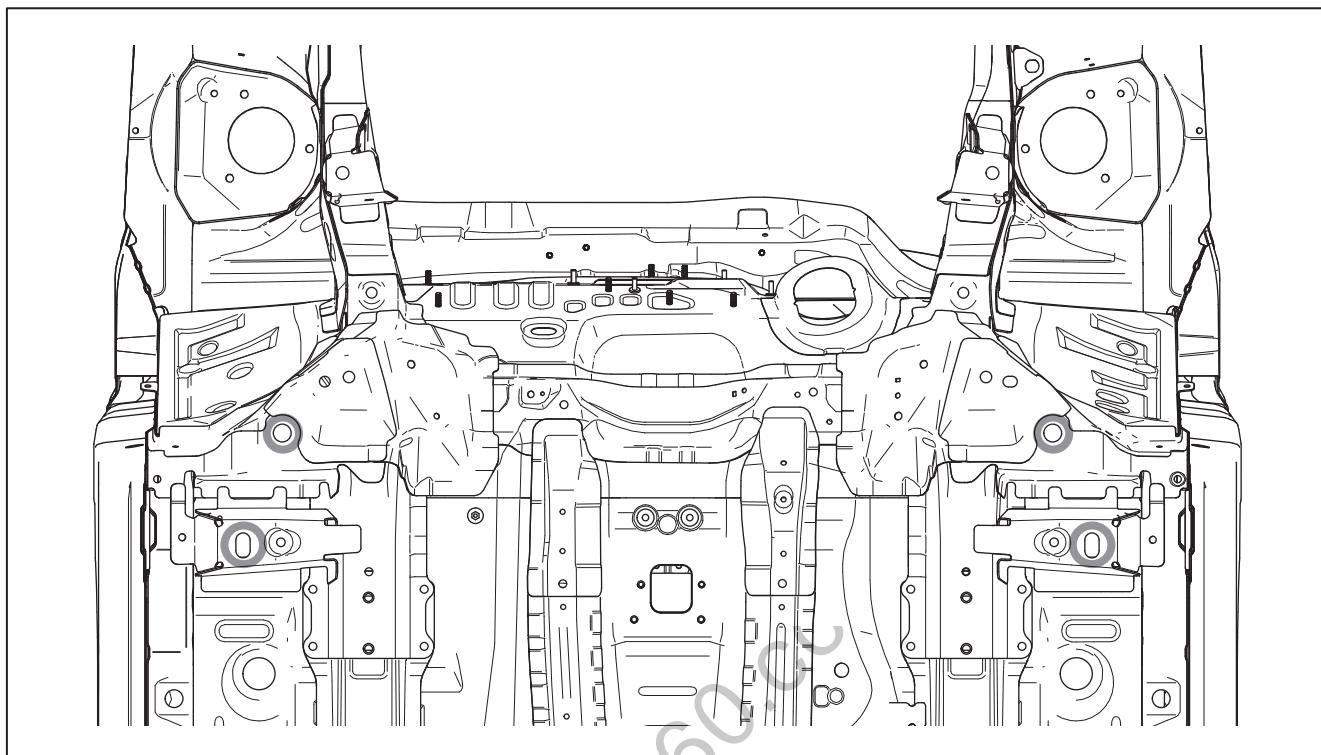
## 地板区域



## 后轮罩区域



总装用胶  
中灰防锈漆  
前纵梁外加强板

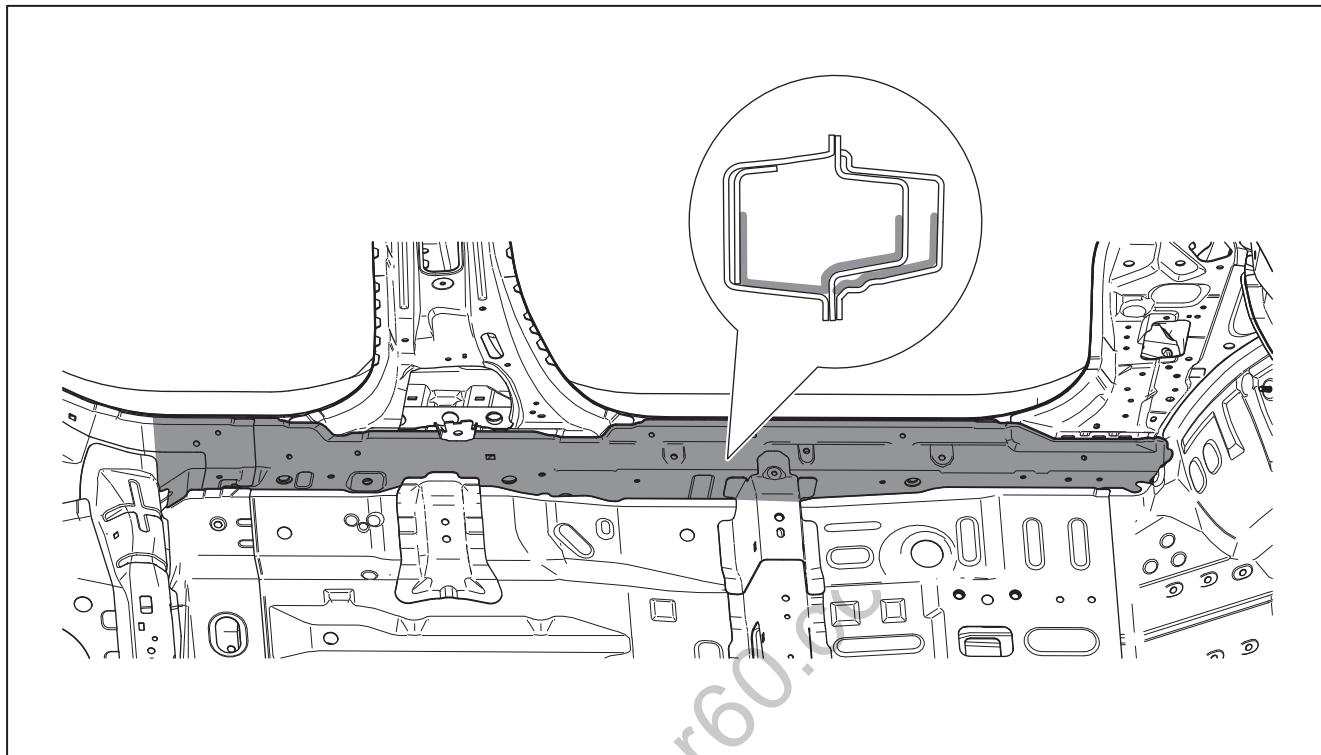


## 喷蜡

型号：AC 115Q。

状态：浅褐色膏状体。

侧围下边梁内腔整段（左右对称）

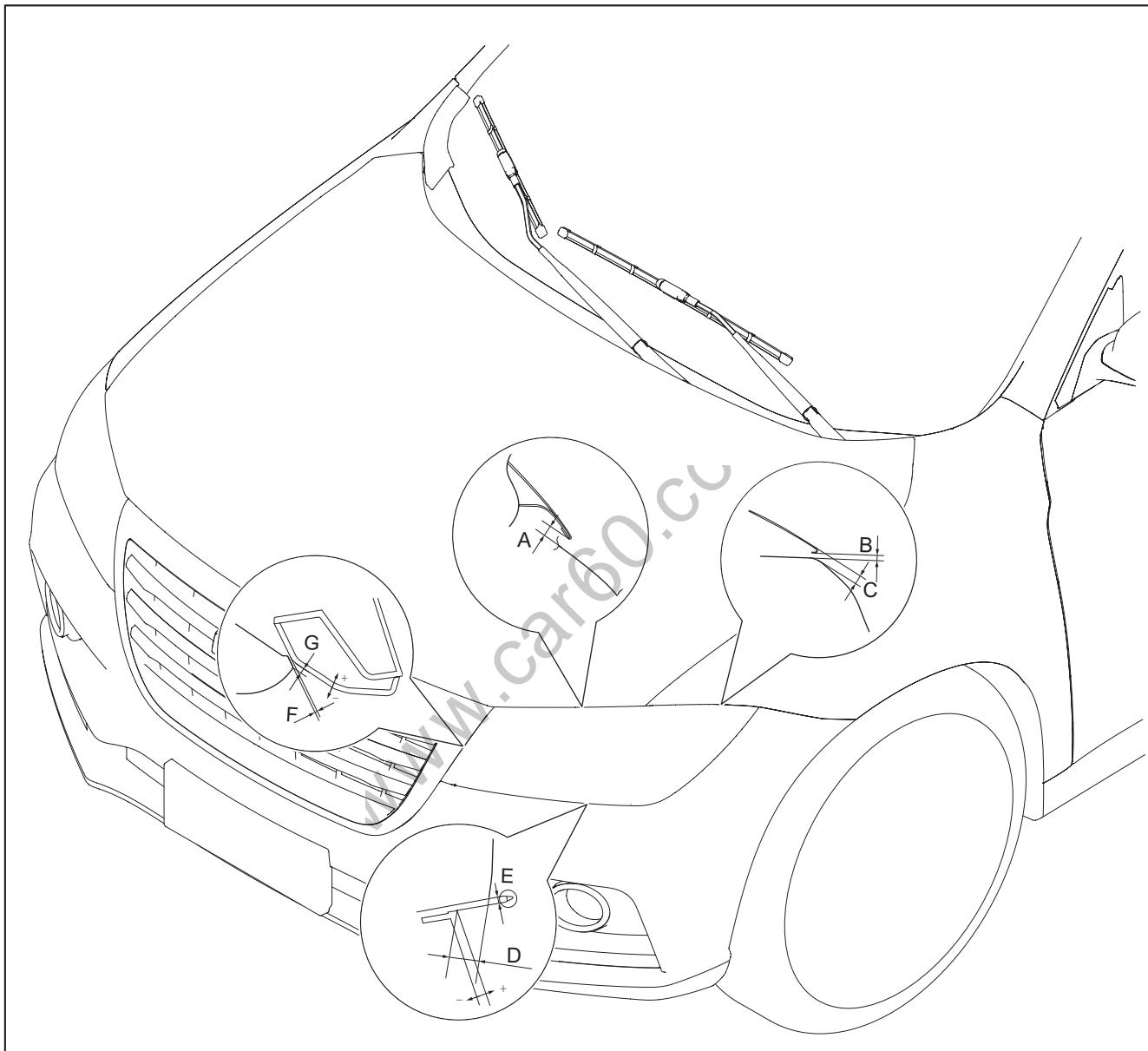


## 标准间隙尺寸

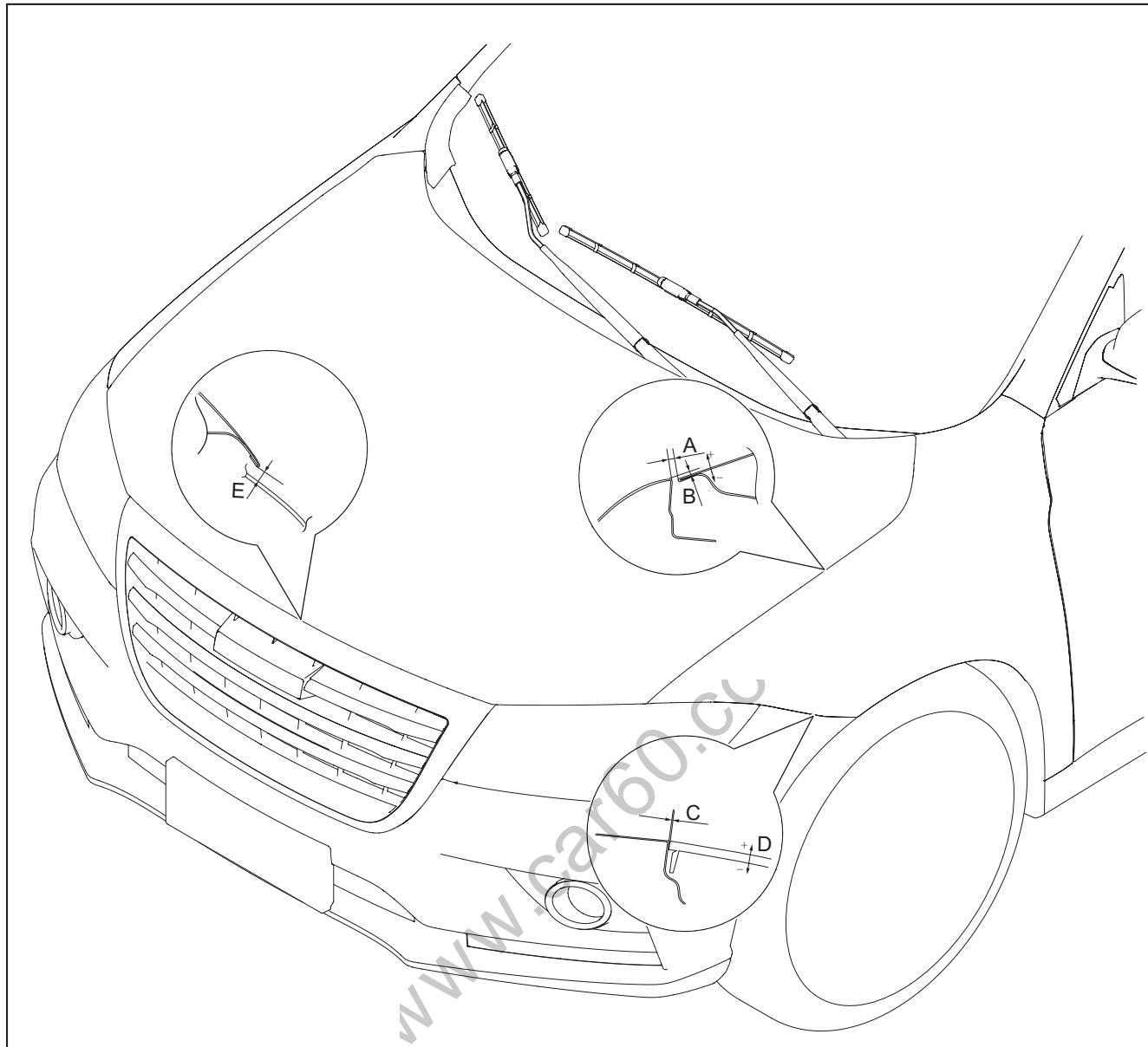
注意:

- 本部分内容是依据整车下线时的检验标准制作的, 现场维修车辆时根据实际工艺流程和具体要求, 参照此标准间隙执行即可。

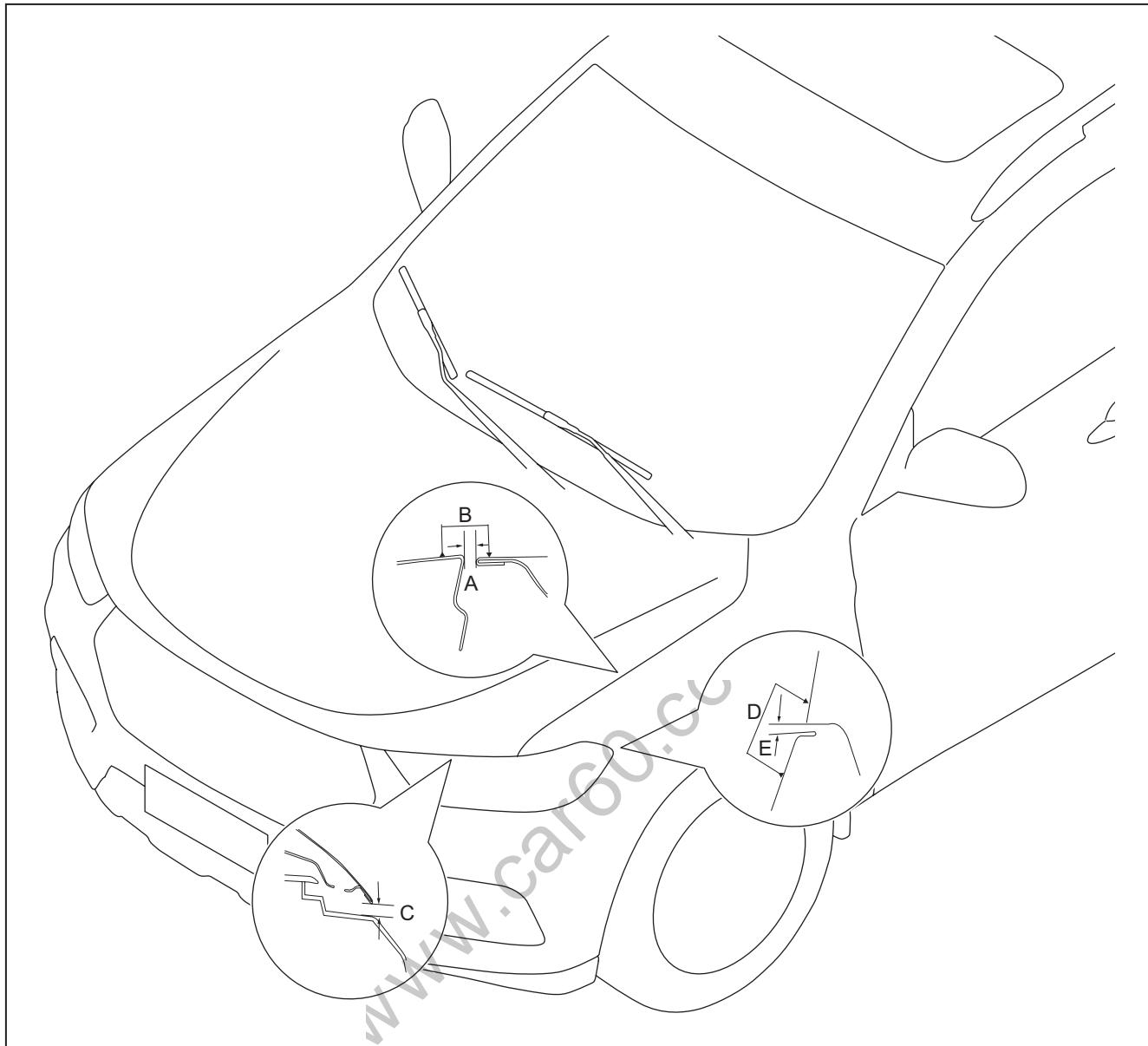
### 车身前部



部位	测量值 (mm)
A	6.0±1.5 (红标)
B	1.0±1.0 (红标)
C	-2 <sup>0</sup> <sub>-1</sub> (红标)
D	-4±1
E	2 <sup>+0.5</sup> <sub>-0.1</sub>
F	3 <sup>+0.5</sup> <sub>-1.5</sub>
G	-3.5±0.5

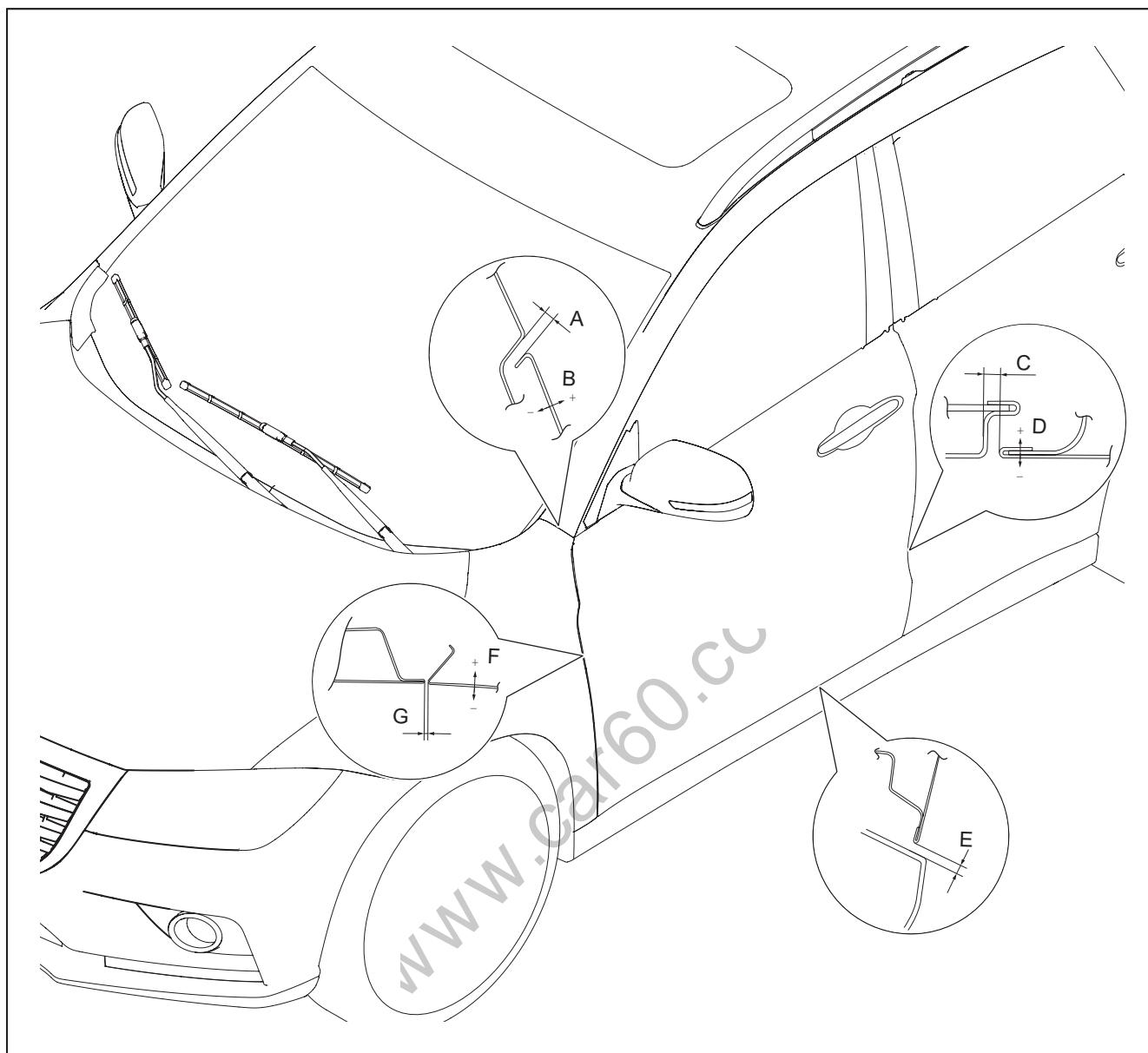


部位	测量值 (mm)
A	3.5±1.0 (红标)
B	(-1 ~ 0) $^{+0.1}_{-0.5}$ (红标)
C	0.5±0.5
D	0 $^{+0}_{-0.5}$
E	6.0±1.5

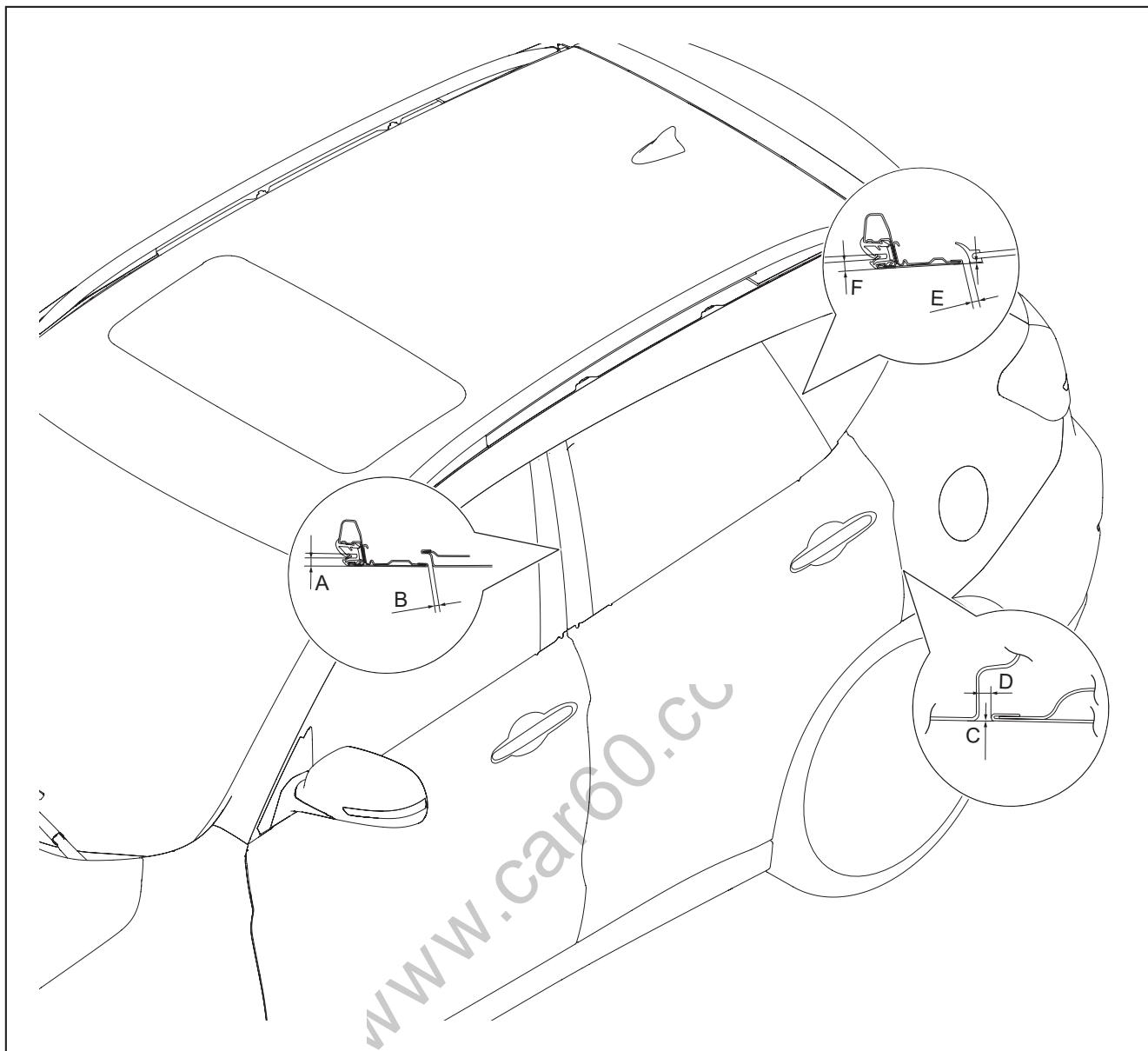


部位	测量值 (mm)
A	3.5±1.0 (蓝标)
B	-0.5±1.0 (蓝标)
C	6.5±1.5 (蓝标)
D	-1.4±1.0 (蓝标)
E	1.5±1.0 (蓝标)

## 车身侧部

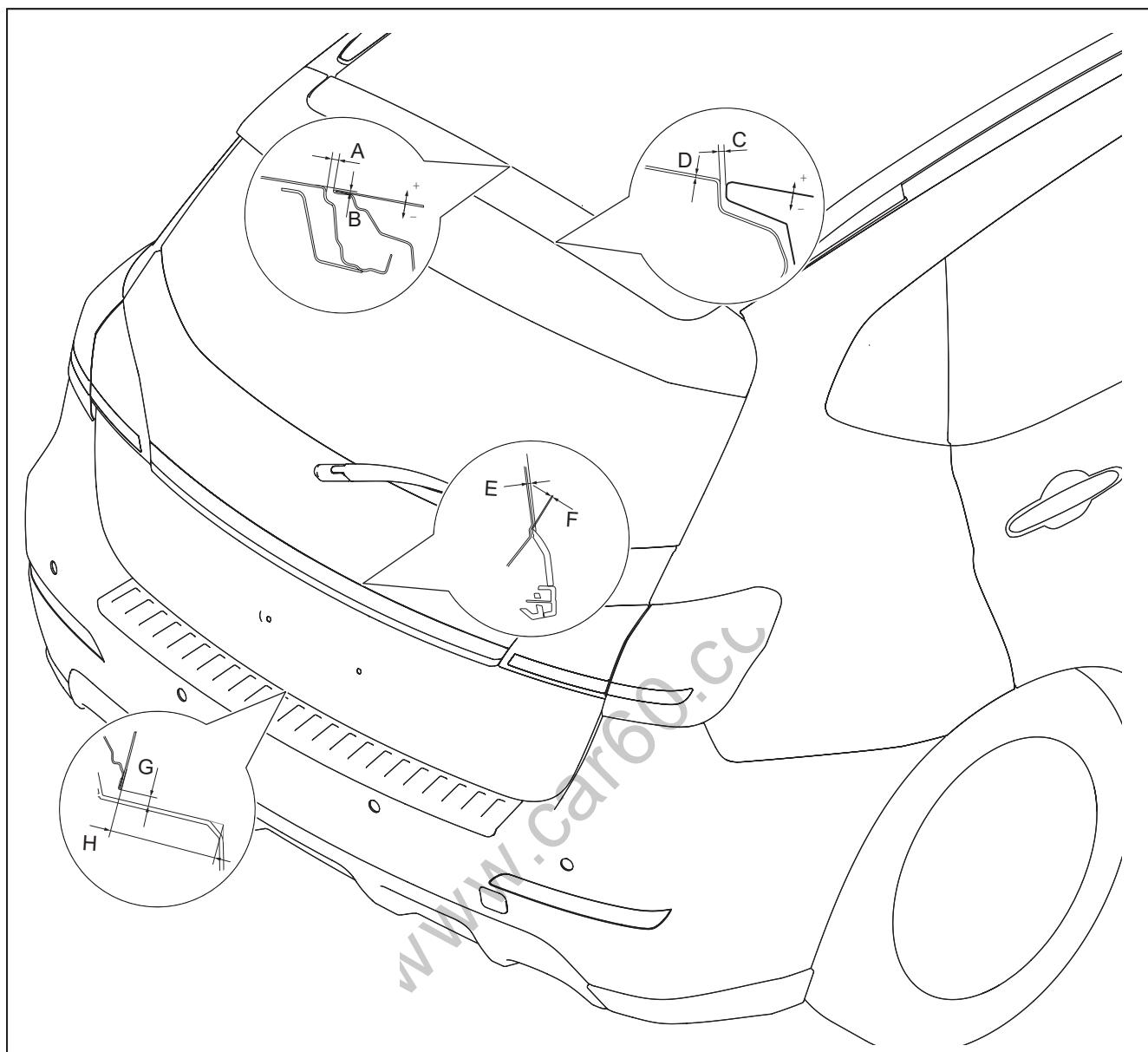


部位	测量值 (mm)
A	$2.5 \pm 1.0$
B	$0 \pm 1.0$
C	$3.5^{+1.0}_{-0.5}$
D	$0^{+1.0}_{-0.5}$
E	$6.15 \pm 1.0$
F	$0^{+1.0}_{-0.5}$
G	$3.5^{+1.0}_{-0.5}$

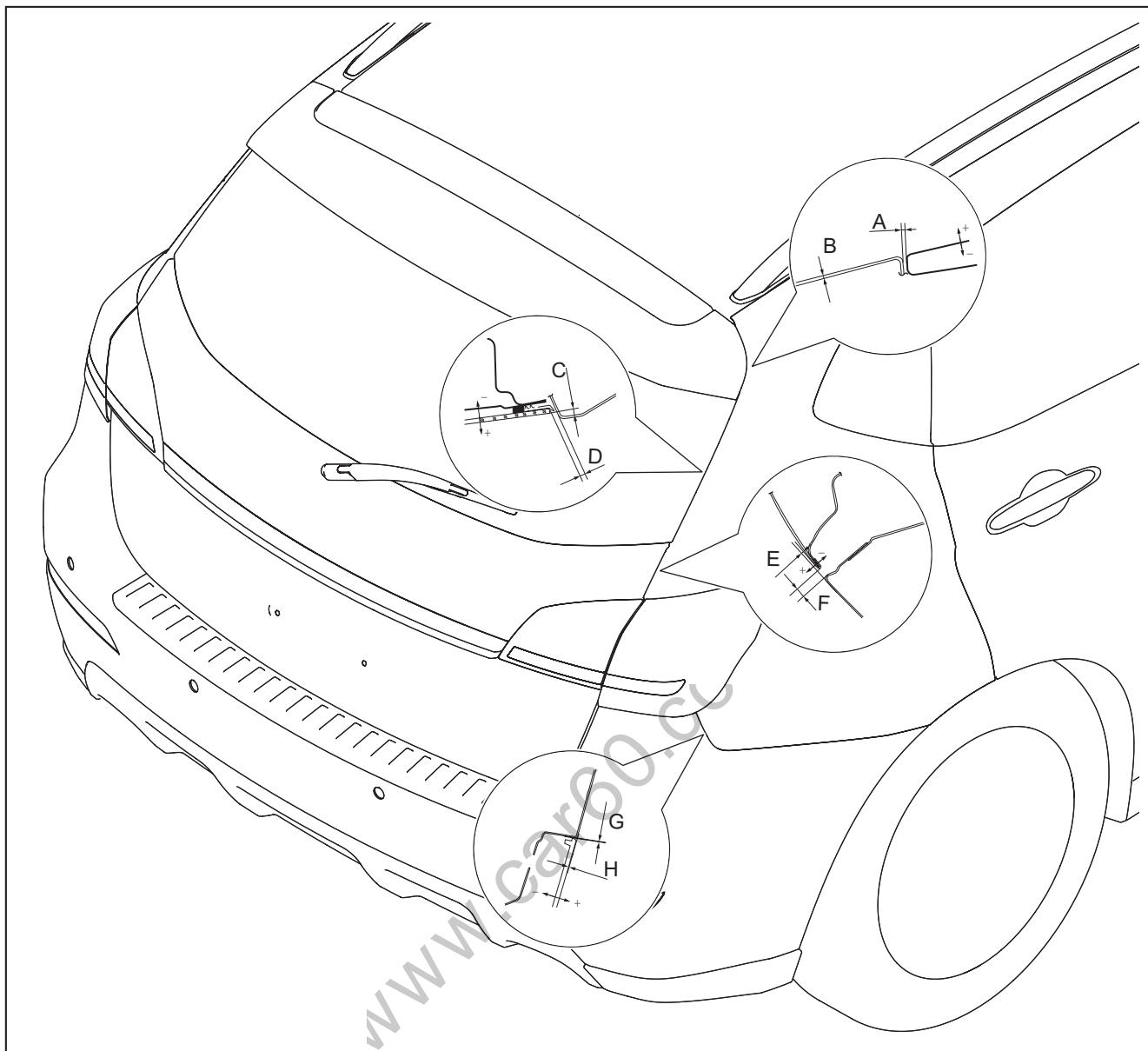


部位	测量值 (mm)
A	6.5 <sup>+1.0</sup> <sub>-0.5</sub>
B	3.5 <sup>+1.0</sup> <sub>-0.5</sub>
C	0 <sup>+1.0</sup> <sub>-0.5</sub>
D	3.5 <sup>+1.0</sup> <sub>-0.5</sub>
E	4.0 ± 1.0
F	6.5 <sup>+1.0</sup> <sub>-0.5</sub>

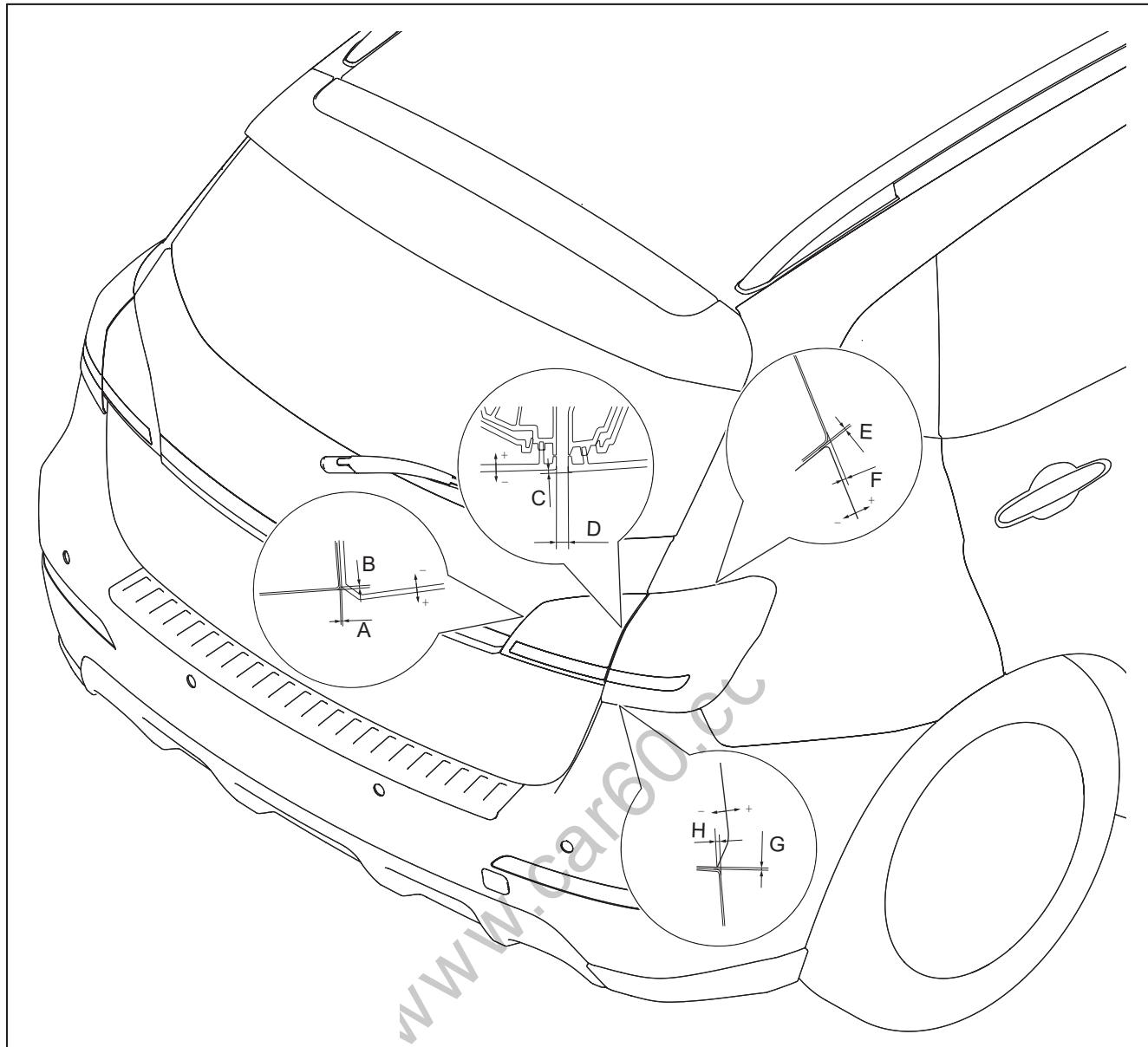
## 车身后部



部位	测量值 (mm)
A	$6.5 \pm 1.0$
B	$-1 \pm 1.0$
C	$3.0 \begin{smallmatrix} +0 \\ -0.5 \end{smallmatrix}$
D	$0 \begin{smallmatrix} +0 \\ -1 \end{smallmatrix}$
E	$0.2 \begin{smallmatrix} +0.3 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$
F	$0 \begin{smallmatrix} +0.5 \\ 0 \end{smallmatrix}$ (红标)
G	$7.0 \pm 1.0$
H	/

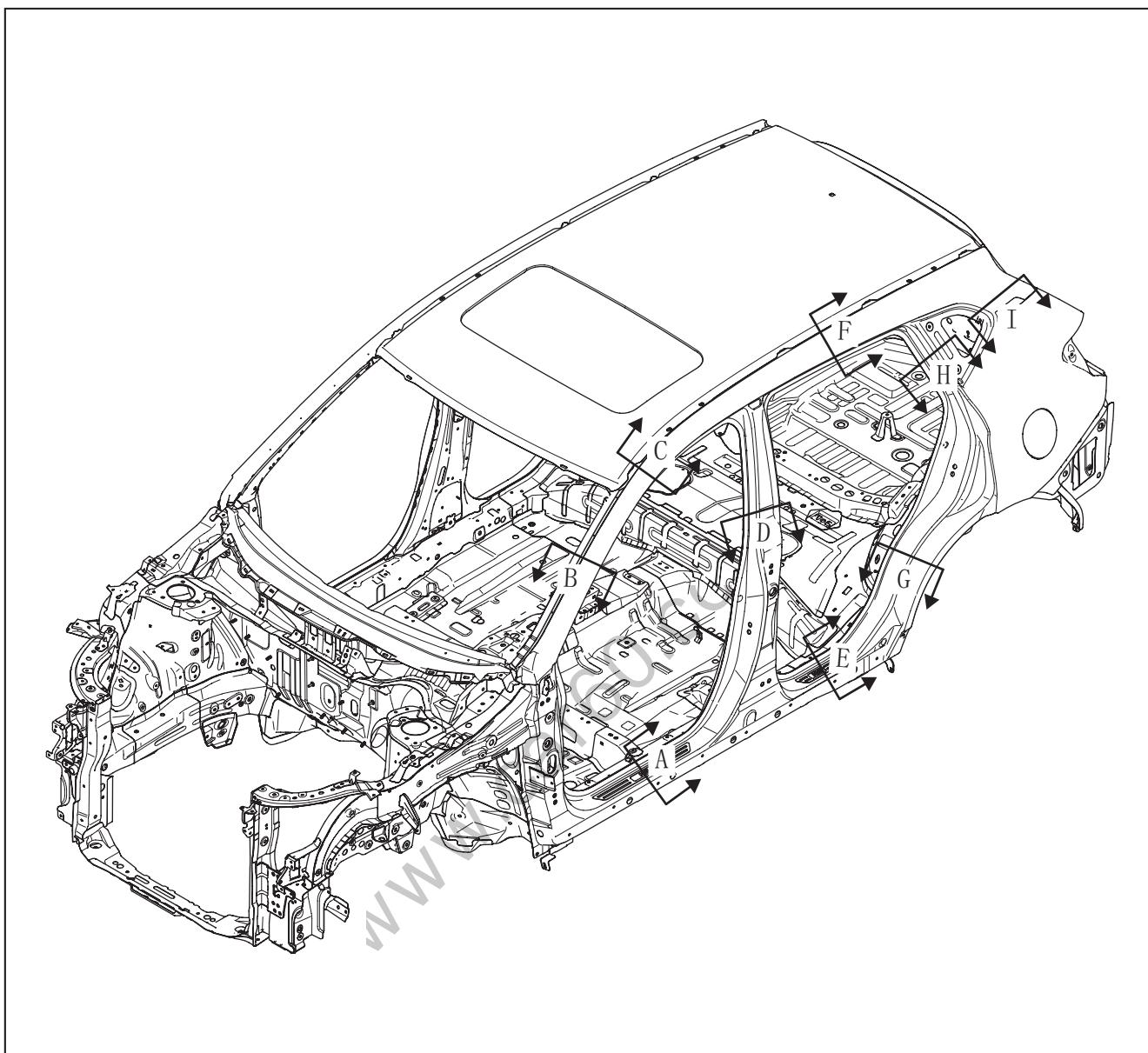


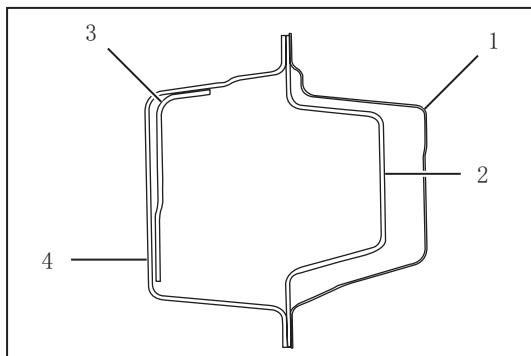
部位	测量值 (mm)
A	/
B	-2 <sup>2</sup> <sub>0</sub>
C	-5.8 ± 1.0
D	5.0 ± 1.5
E	-1 <sup>+1.0</sup> <sub>-0.5</sub>
F	5 ± 1
G	0 <sup>0.5</sup> <sub>0</sub>
H	0 <sup>0.5</sup> <sub>0</sub>



部位	测量值 (mm)
A	$1.5 \pm 1.0$
B	$-1.0 \pm 1.0$
C	$-0.5 \quad {}^{+1.0}_{-1.0}$
D	$5.0 \pm 1.0$
E	$1 \pm 1$
F	$-1.8 \pm 1.0$
G	$1.5 \pm 1.0$
H	$-1.8 \pm 1.0$

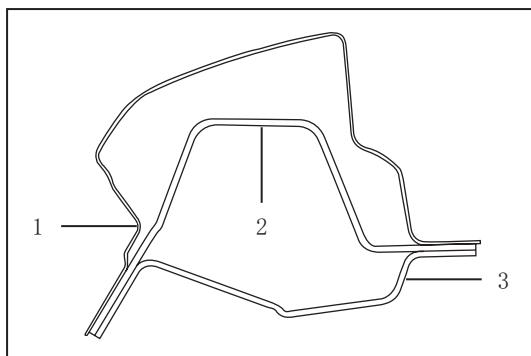
## 车身结构 断面图





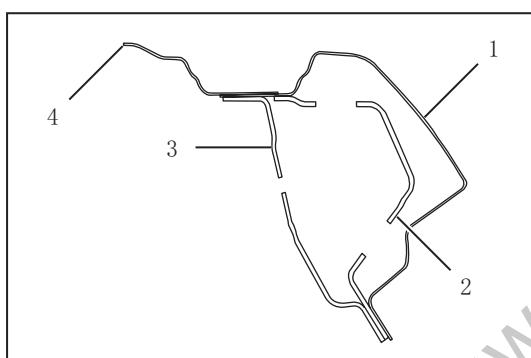
断面 A-A

1. 左侧围外板
2. 左侧围门槛加强梁
3. 前地板左门槛加强板
4. 前地板左门槛梁



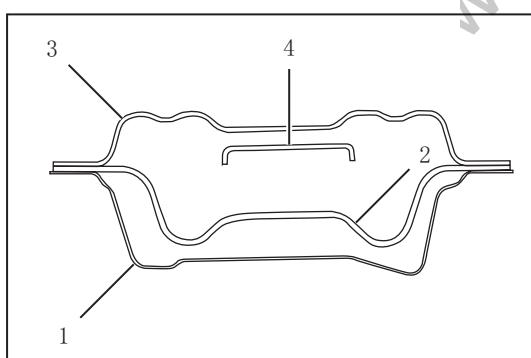
断面 B-B

1. 左侧围外板
2. 左 A 柱上段加强板
3. 左 A 柱内板上段



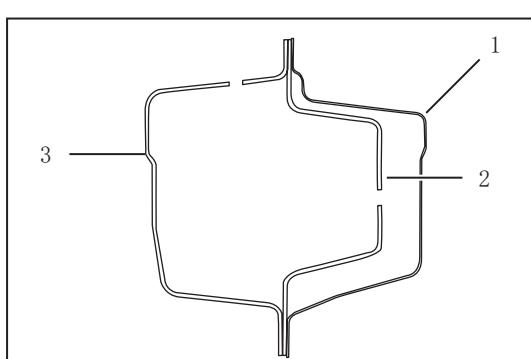
断面 C-C

1. 左侧围外板
2. 左 A 柱上段加强板本体
3. 左 A 柱内板上段
4. 顶盖外板



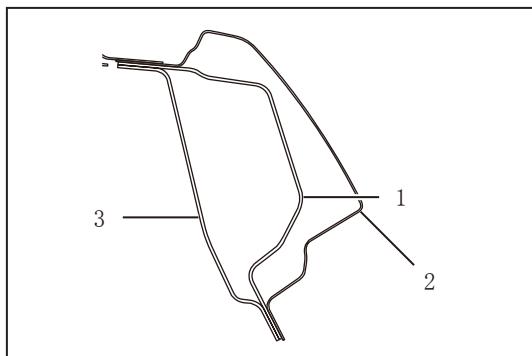
断面 D-D

1. 左侧围外板
2. 左 B 柱加强板本体
3. 左 B 柱内板本体
4. 高位调节器安装加强板



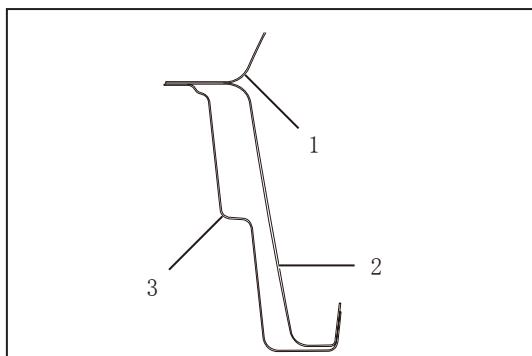
断面 E-E

1. 左侧围外板
2. 左侧围门槛加强梁
3. 后地板左后门槛梁



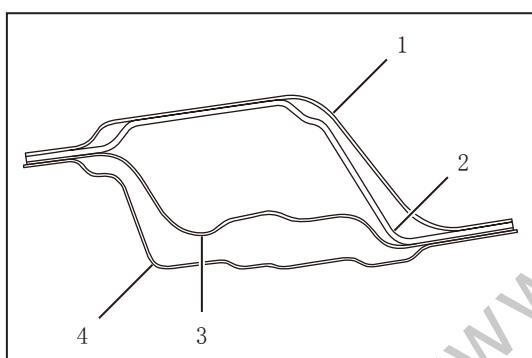
断面 F-F

1. 左后门框上加强板
2. 左侧围外板
3. 左 B 柱内板上段



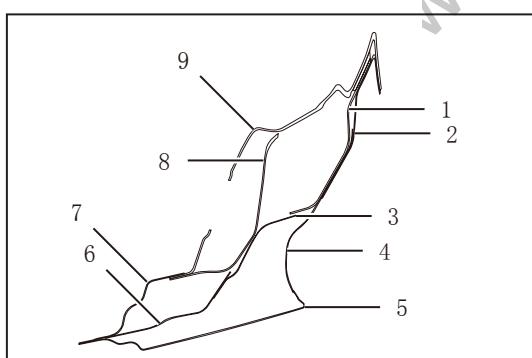
断面 G-G

1. 左后轮罩内板
2. 左后轮罩外板
3. 左侧围外板



断面 H-H

1. 左后风窗内板
2. 左后安全带安装螺母板
3. 左 C 柱加强板
4. 左侧围外板



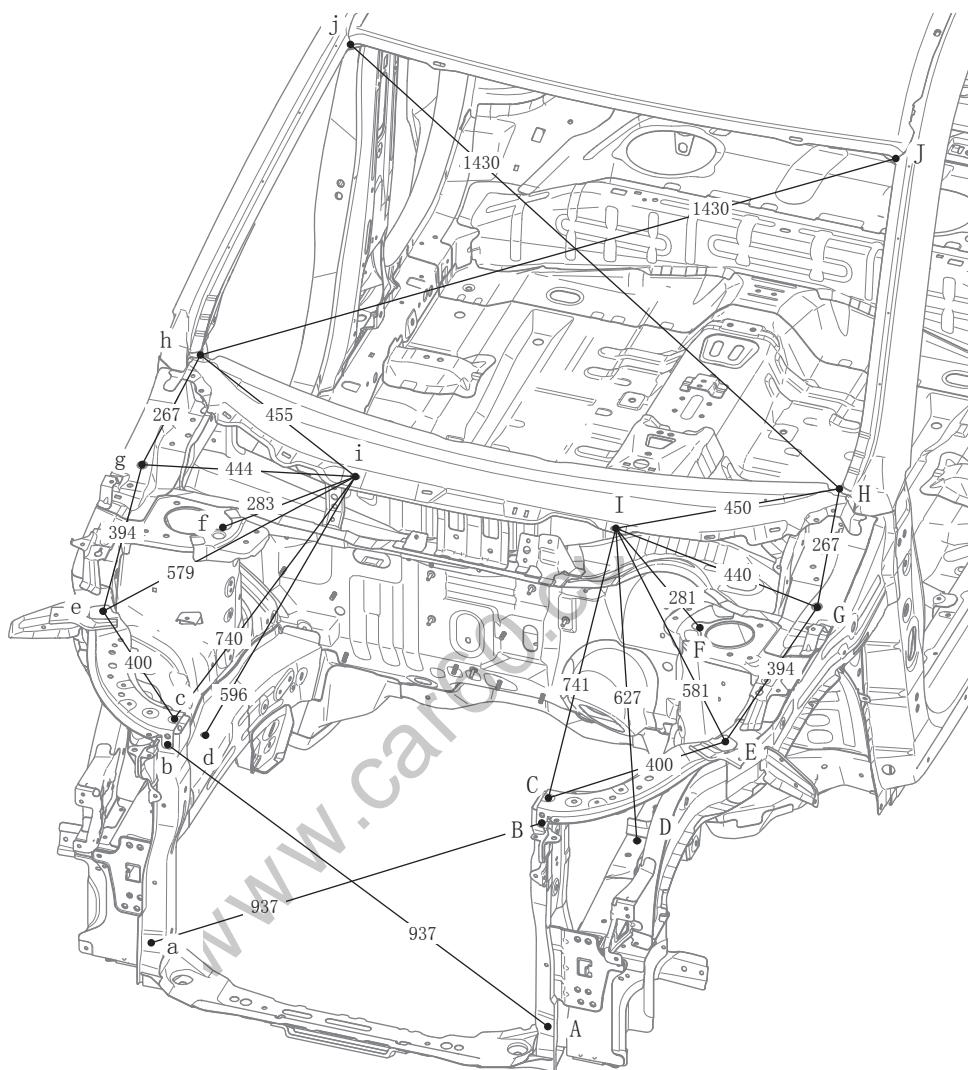
断面 I-I

1. 后背门铰链左连接板
2. 天窗版顶盖外板
3. 左 D 柱加强板
4. 左侧围流水槽
5. 左侧围外板
6. 左后风窗上加强板
7. 左后风窗内板
8. 顶盖后横梁左上连接板
9. 顶盖后横梁左下连接板

## 车身定位尺寸 机舱总成

提示：以大写字母表示的符号指车辆右侧，以小写字母表示的符号指车辆左侧（单位：mm）。

A-a:	835
B-b:	788
C-c:	787
D-d:	928
E-e:	1309
F-f:	1003
G-g:	1420
H-h:	1345
I-i:	547
J-j:	1143



A, a 散热器下导流板安装孔

### B, b 散热器上横梁安装孔

### C, c 散热器上横梁安装孔

D, d 工艺孔

E, e 散热器横梁安装孔

### F, f 減震器支座安装孔

G, g 工艺孔

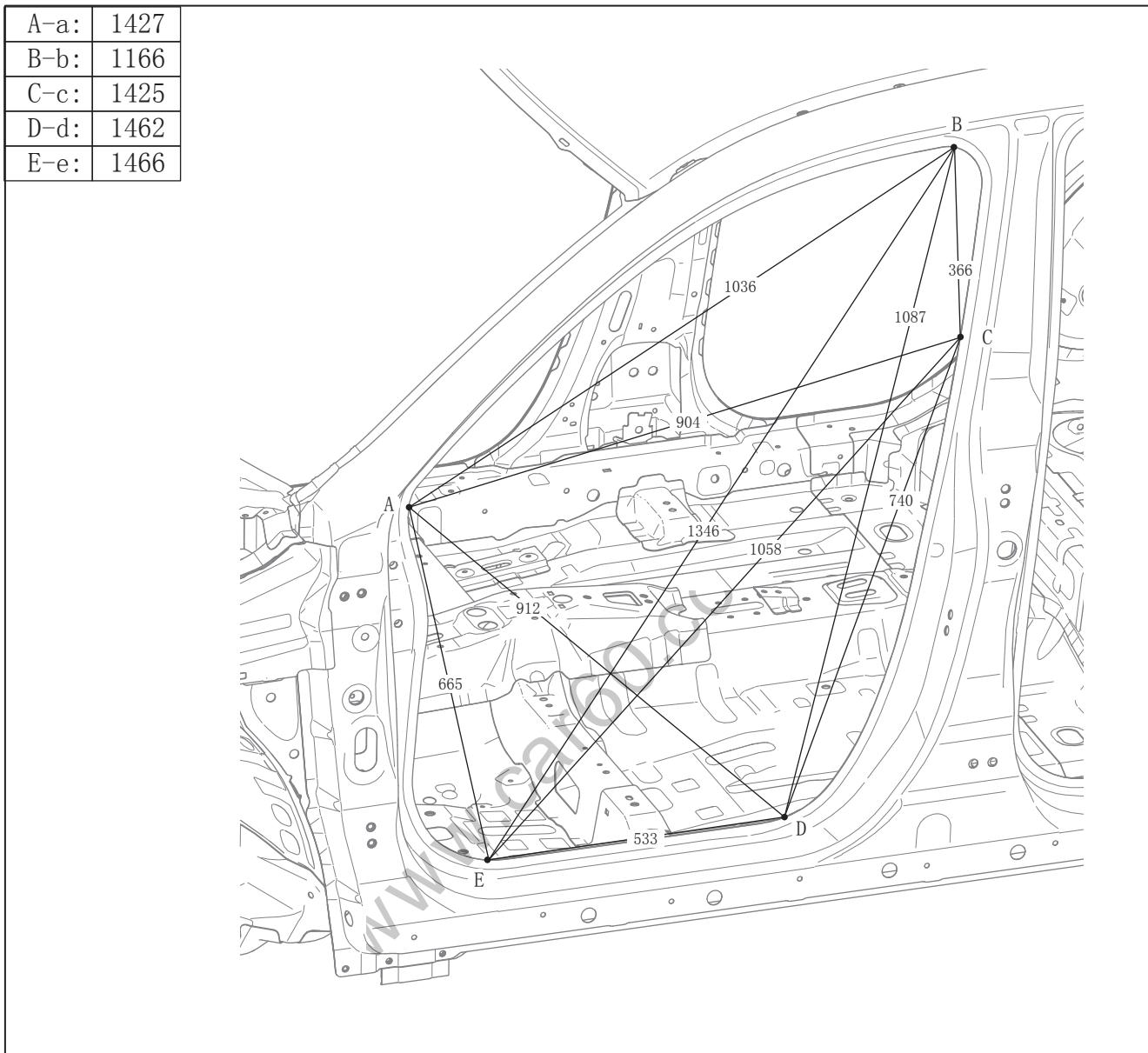
H, H A 柱下柱角

### I, i 通风窗盖板本体安装孔

J, j A 柱上柱角

## 前车门

提示：以大写字母表示的符号指车辆右侧，以小写字母表示的符号指车辆左侧（单位：mm）。



A, a A 柱装配标记

B, b 车顶纵梁装配标记

C, c B 柱装配标记

D, d 前门门槛装配标记

E, e 前门门槛装配标记

## 后车门

提示：以大写字母表示的符号指车辆右侧，以小写字母表示的符号指车辆左侧（单位：mm）。

A-a:	1160
B-b:	1171
C-c:	1438
D-d:	1465
E-e:	1468
F-f:	1434



A, a 车顶纵梁装配标记

B, b 车顶纵梁装配标记

C, c C 柱装配标记

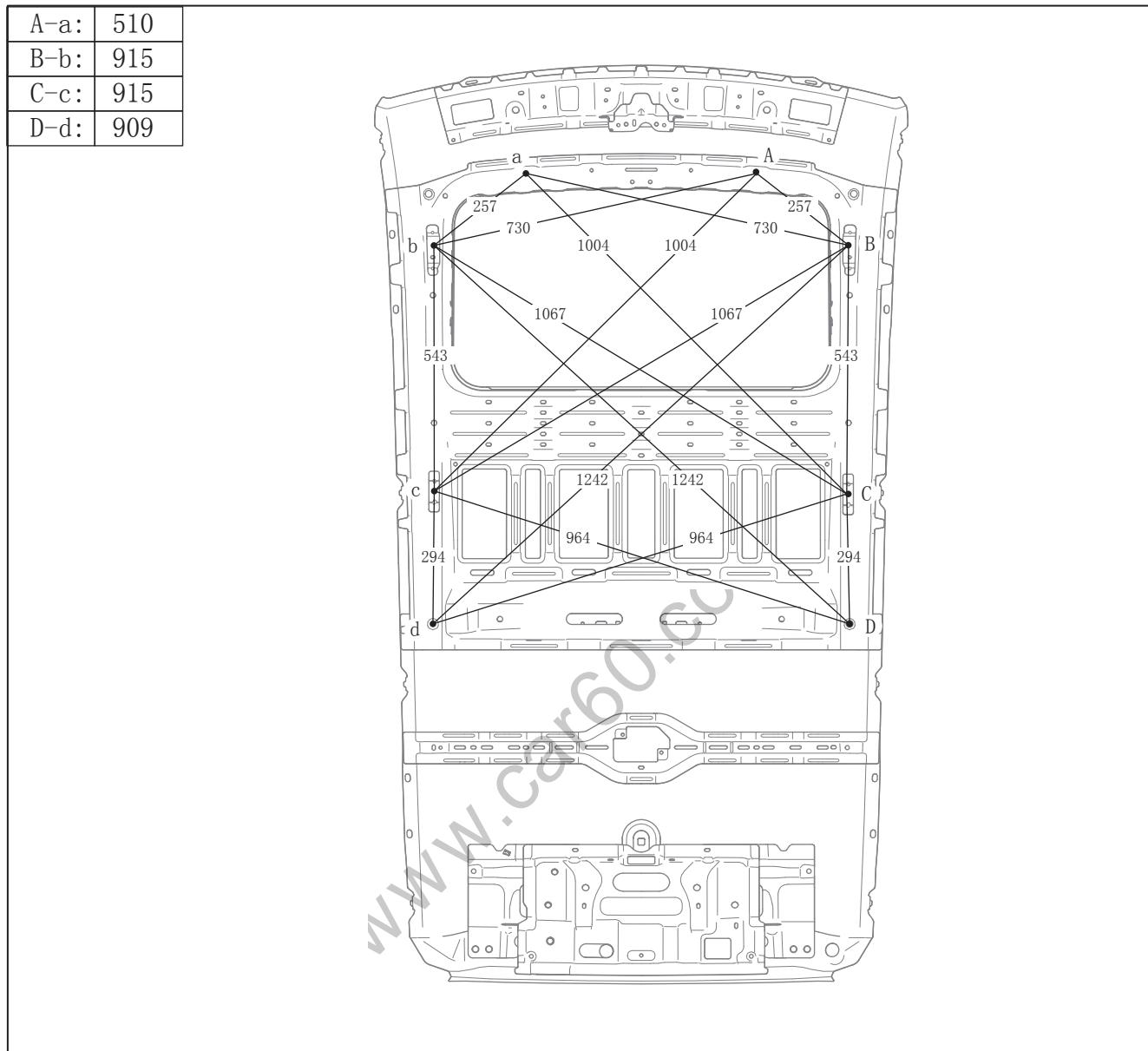
D, d 后门门槛装配标记

E, e 后门门槛装配标记

F, f B 柱装配标记

## 车顶

提示：以大写字母表示的符号指车辆右侧，以小写字母表示的符号指车辆左侧（单位：mm）。



A, a 天窗安装孔 A

B, b 天窗安装孔 B

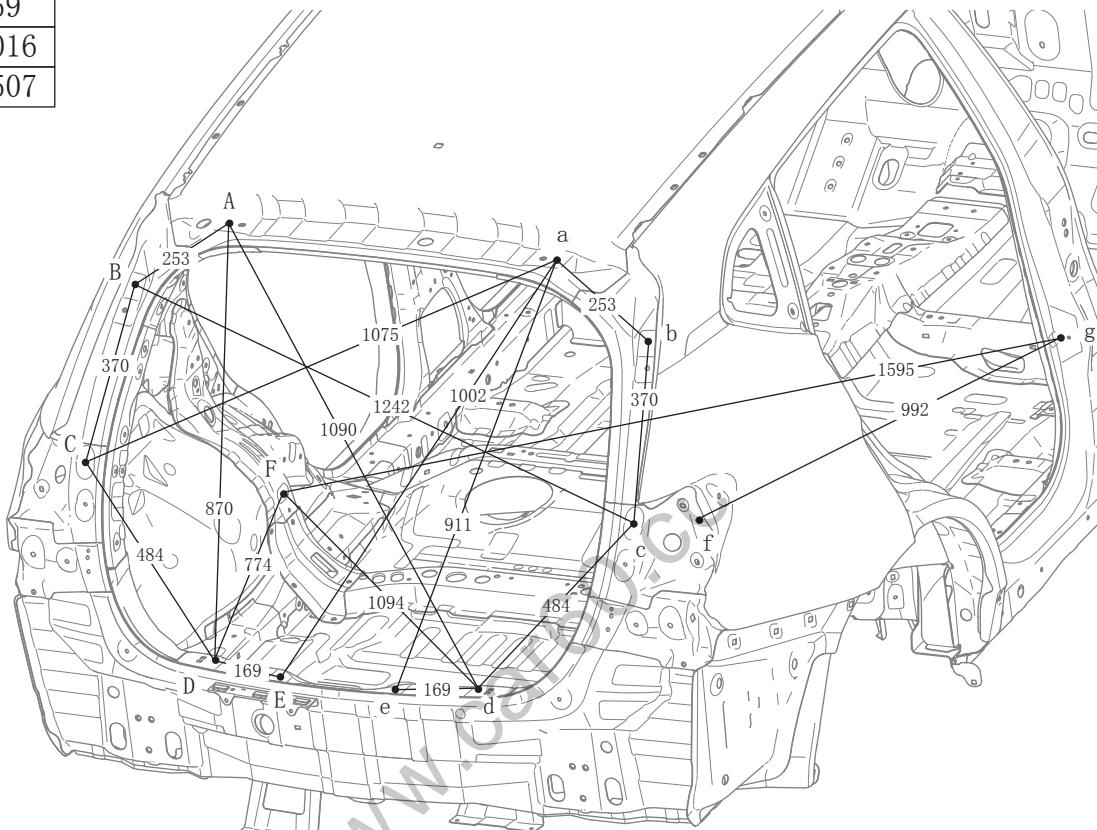
C, c 天窗安装孔 C

D, d 天窗安装孔 D

## 后背门

提示：以大写字母表示的符号指车辆右侧，以小写字母表示的符号指车辆左侧（单位：mm）。

A-a:	733
B-b:	1149
C-c:	1225
D-d:	588
E-e:	259
F-f:	1016
G-g:	1507



A, a 后背门铰链安装孔

B, b 气撑杆安装孔

C, c 后组合灯安装孔

D, d 后背门门槛护板安装孔

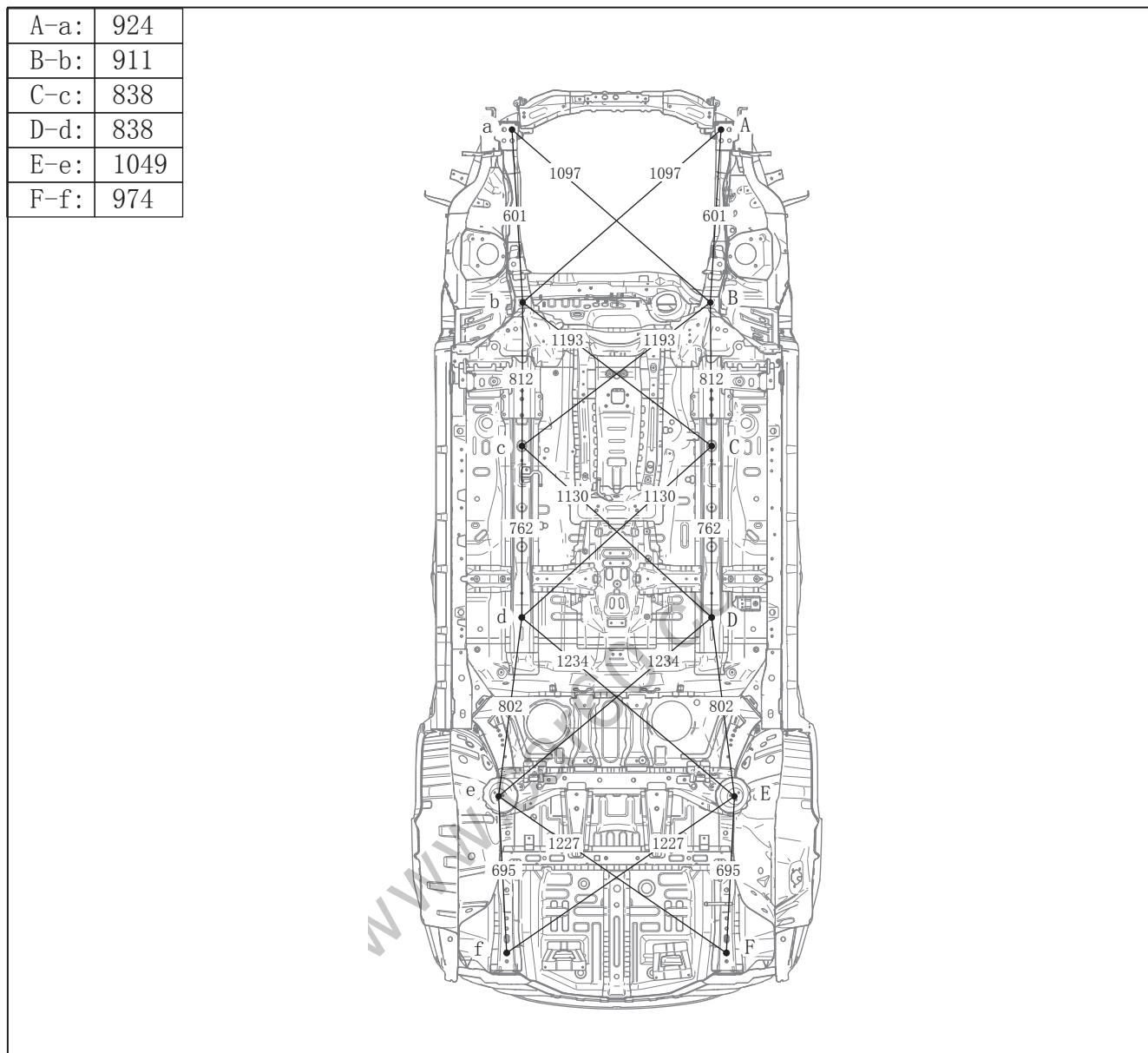
E, e 后背门门槛护板安装孔

F, f 工艺孔

G, g 车门限位器安装孔

## 车底

提示：以大写字母表示的符号指车辆右侧，以小写字母表示的符号指车辆左侧（单位：mm）。



A, a 副车架前横梁安装孔

B, b 工艺孔

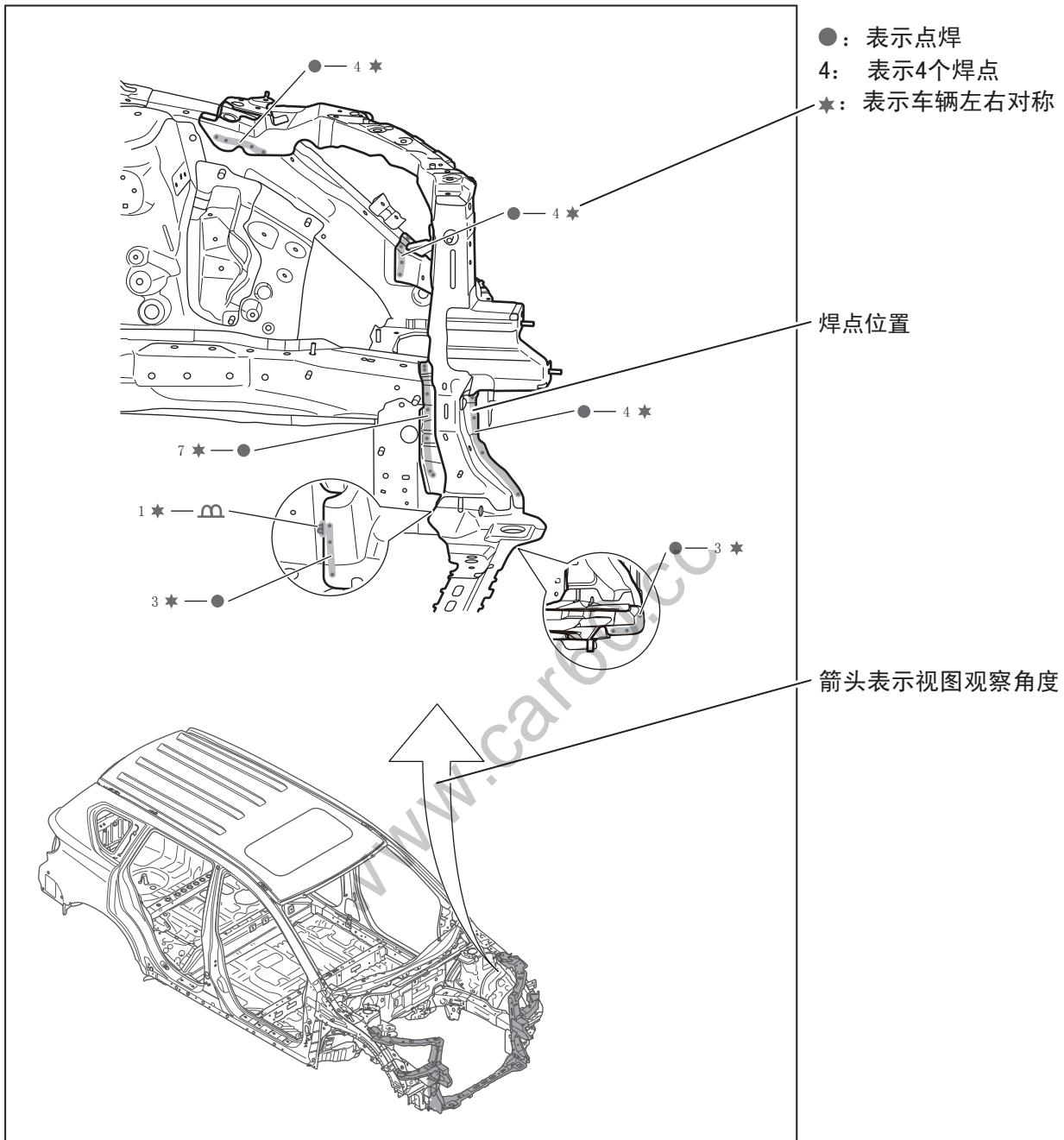
C, c 工艺孔

D, d 工艺孔

E, e 减震弹簧座中心孔

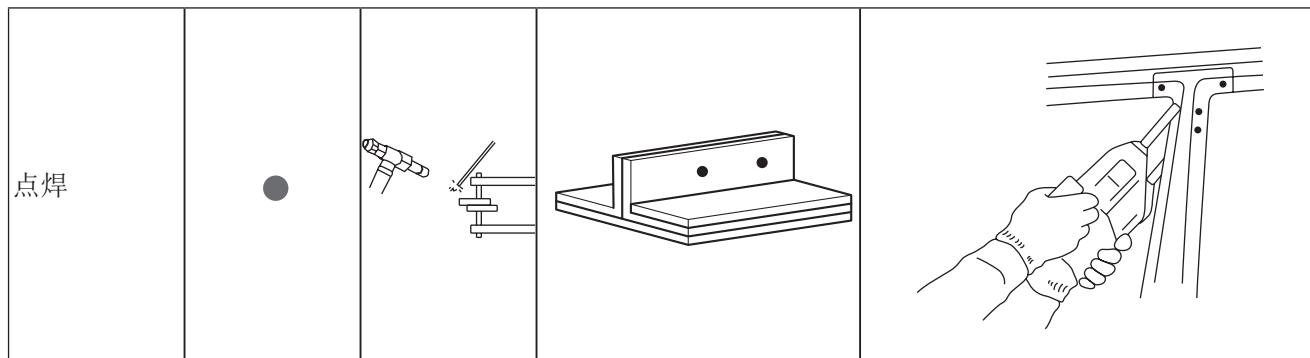
F, f 工艺孔

## 车身焊点 图解实例

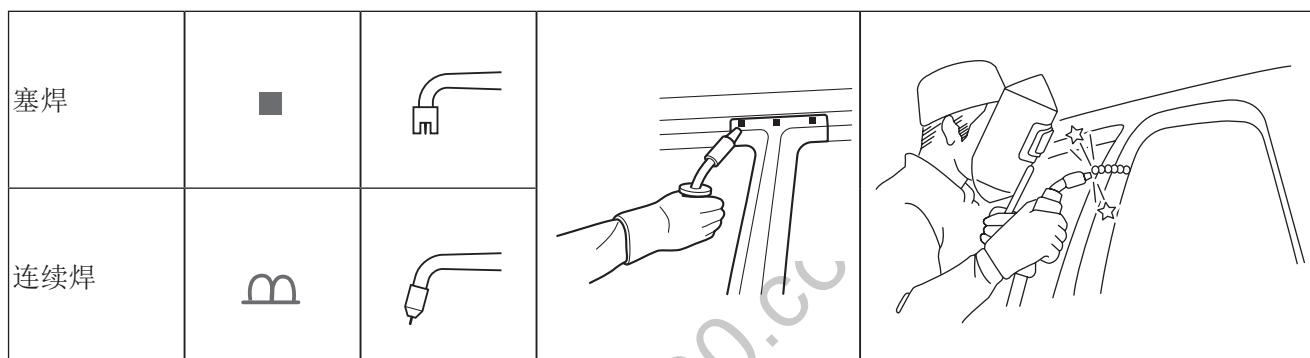


## 各符号的含义

### 1. 点焊

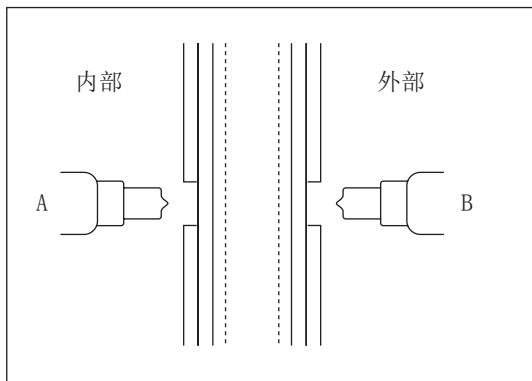


### 2. 二氧化碳气体保护焊



### 3. 其它符号

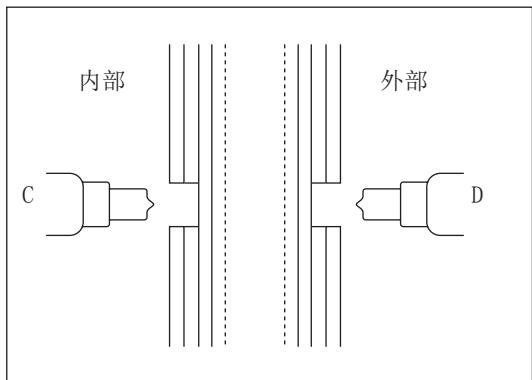
车辆左右对称		
方向	指示车辆前方	
	指示观看方向	



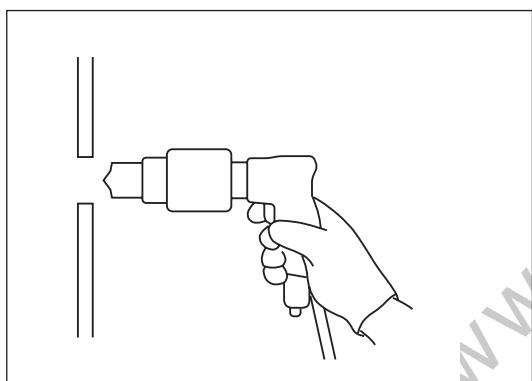
### 钻孔的面板数量

根据面板的数量，钻通一块或两块面板，该数量和拆卸方向列在一起。

#### 1. 钻通一块面板

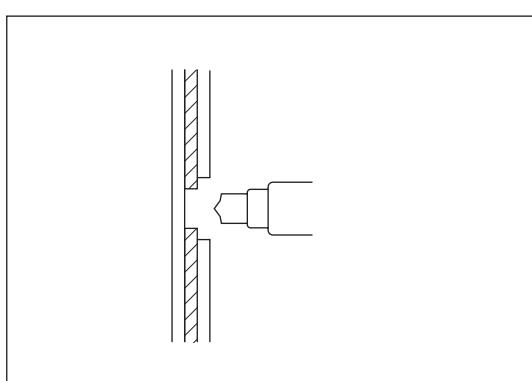


#### 2. 钻通两块面板



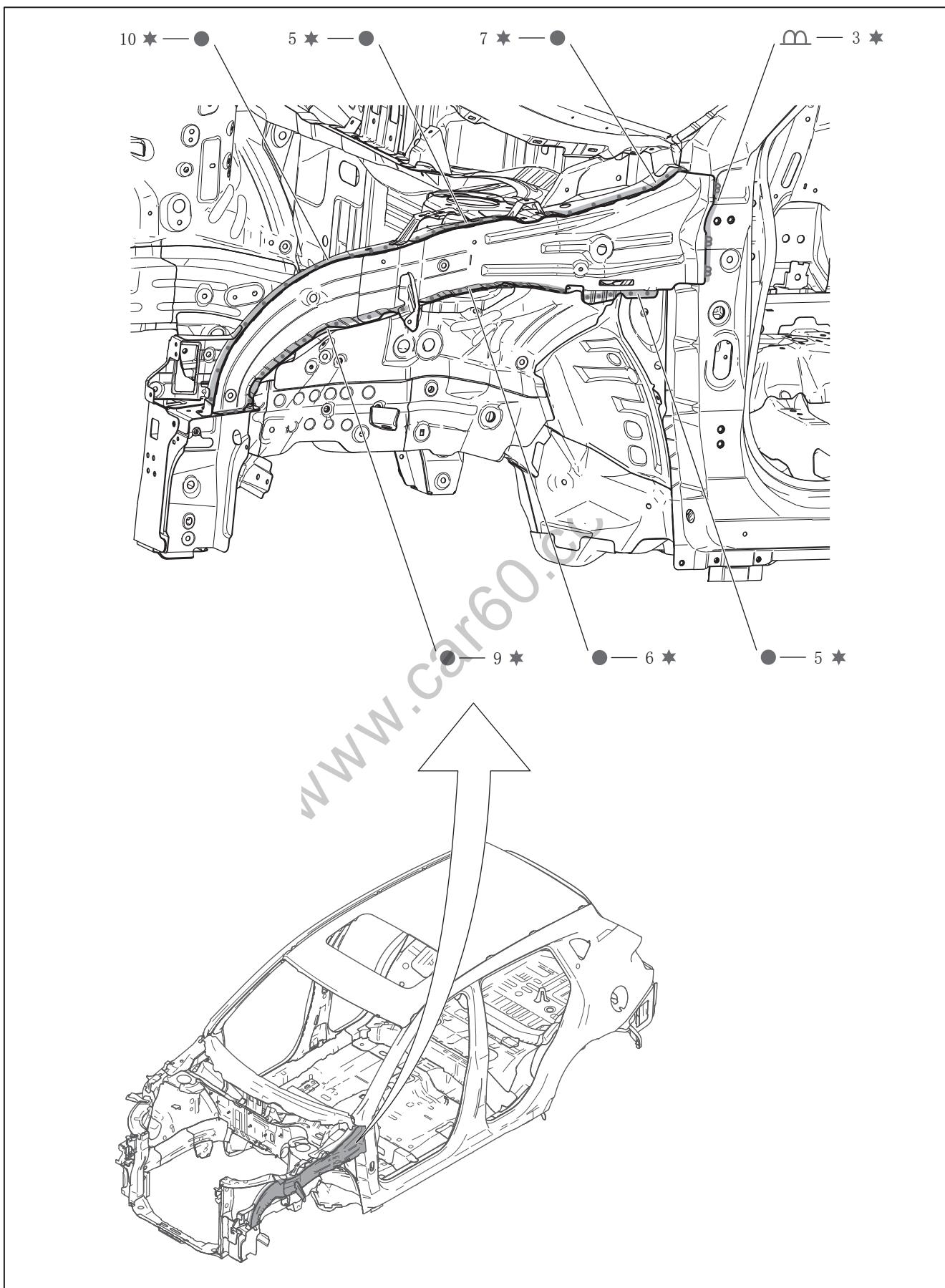
### 为塞焊钻孔

#### 1. 在配件上为塞焊钻孔

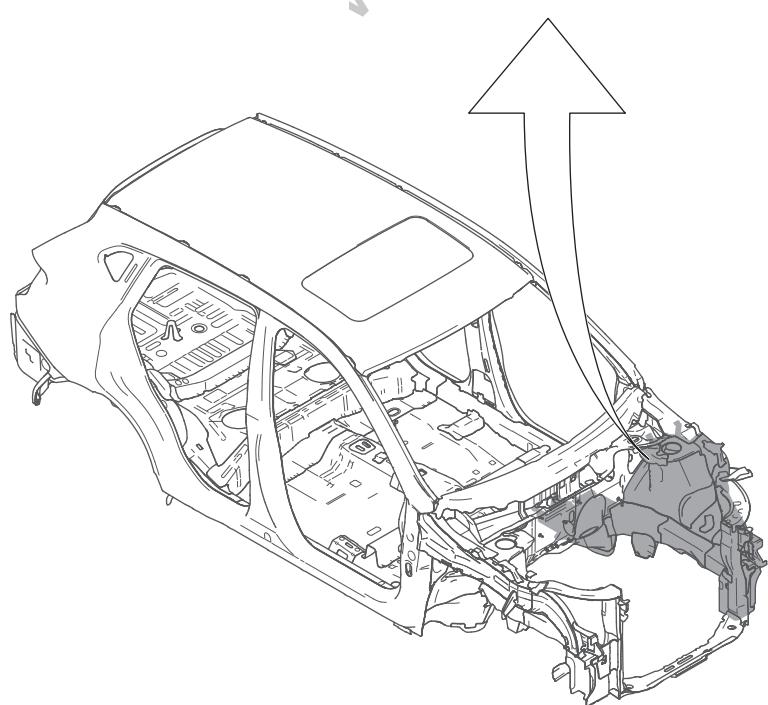
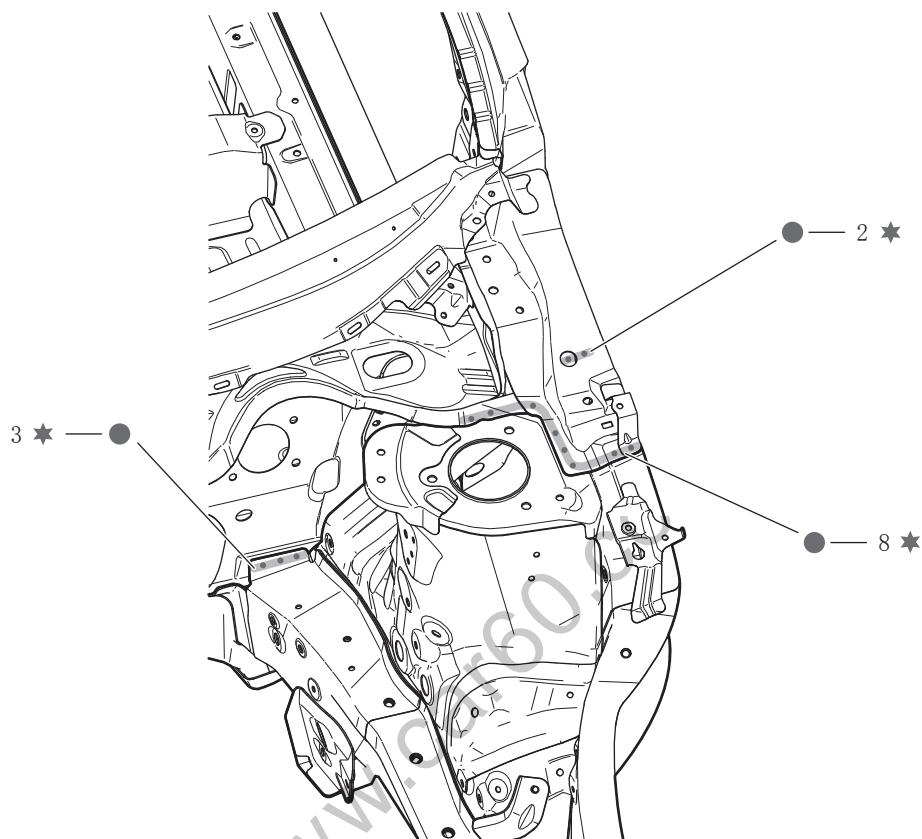


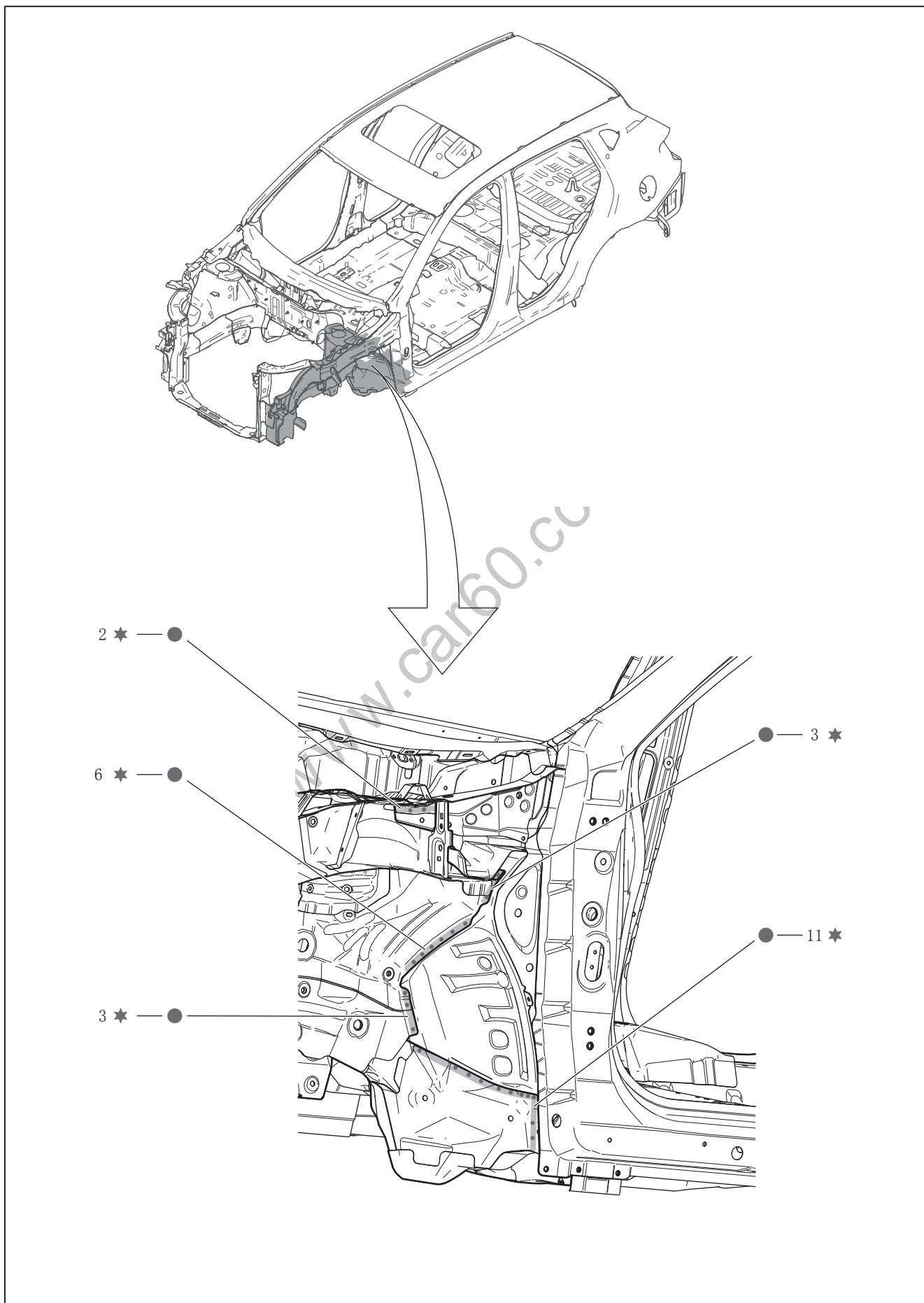
#### 2. 在配件上为塞焊钻孔，与车辆侧面的孔相匹配

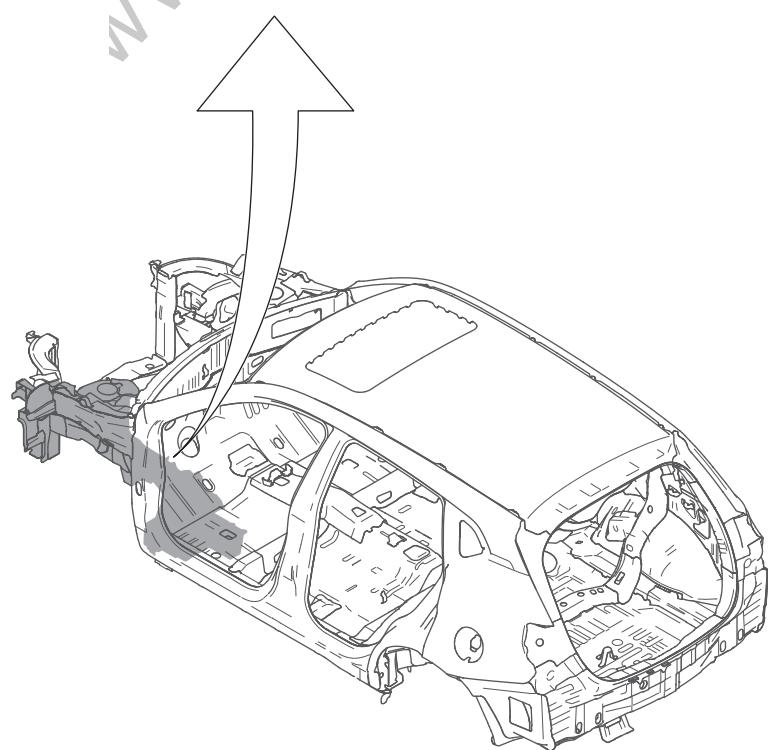
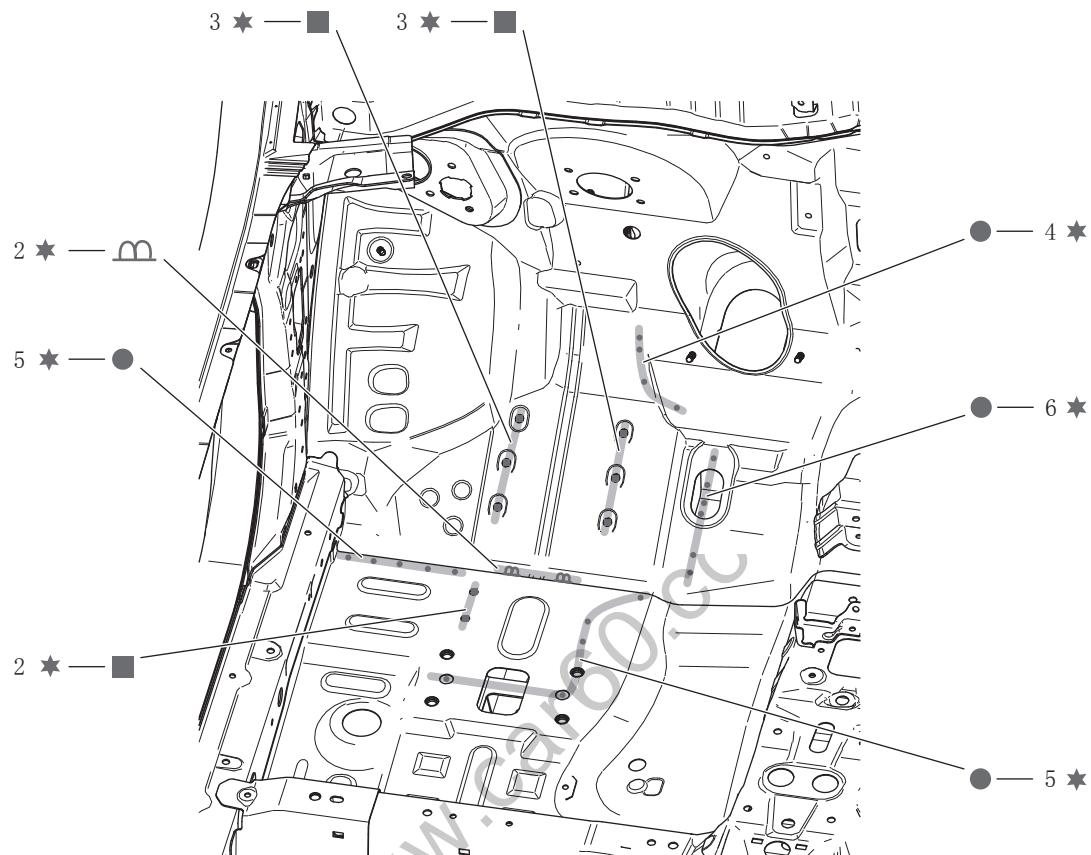
## 侧围前连接板总成

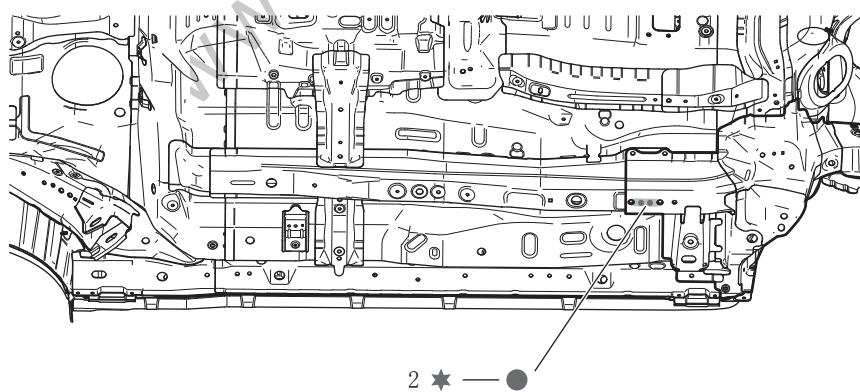
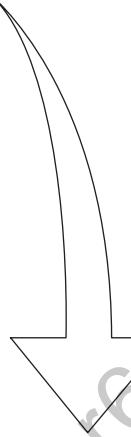
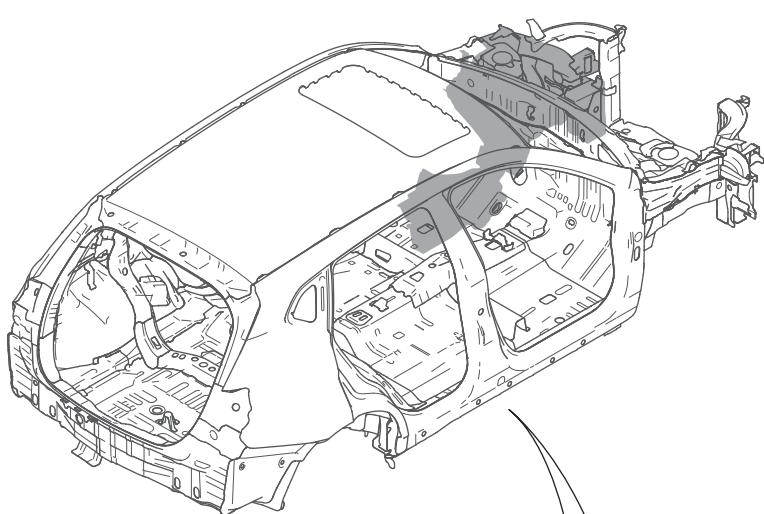


## 前纵梁总成

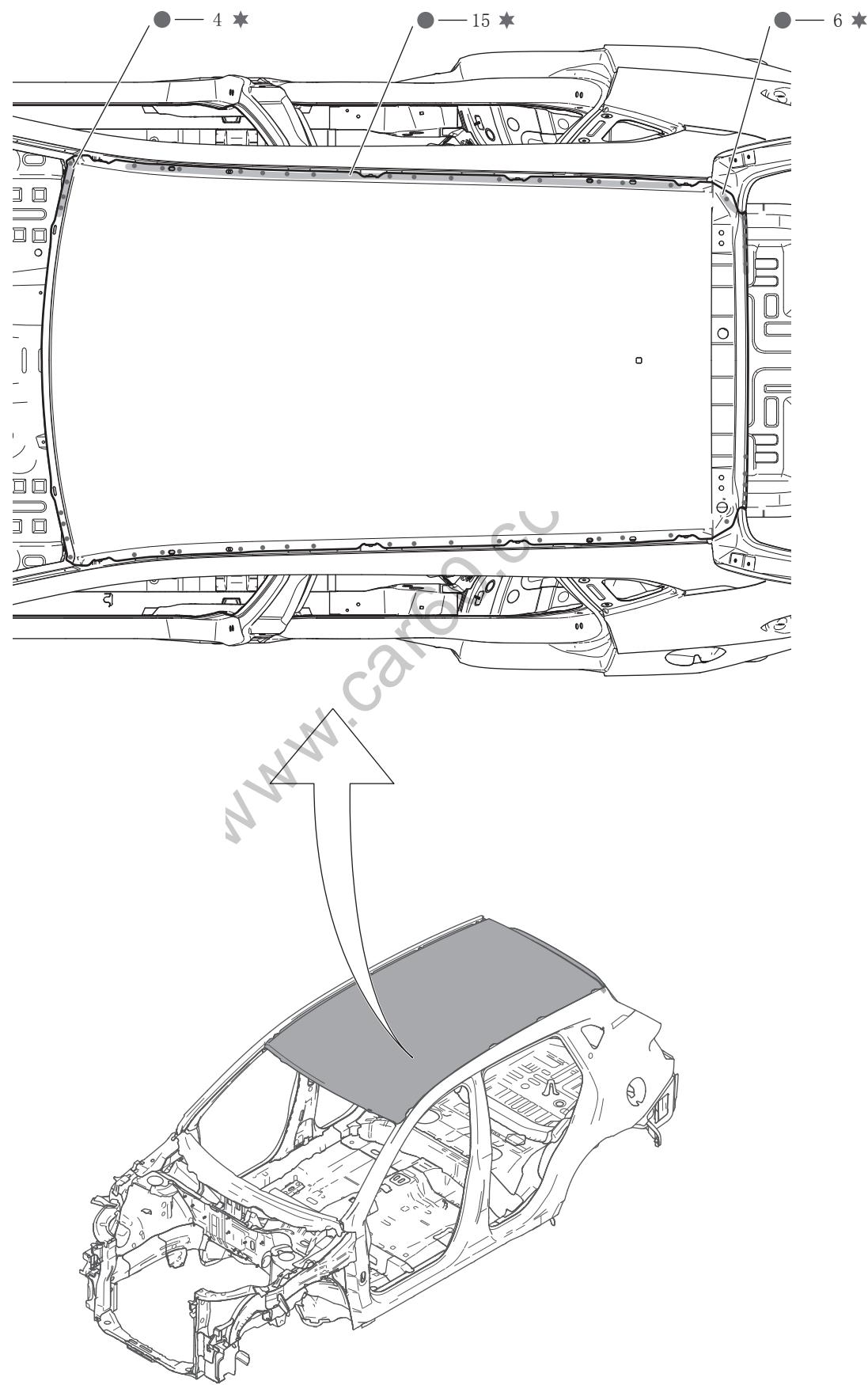




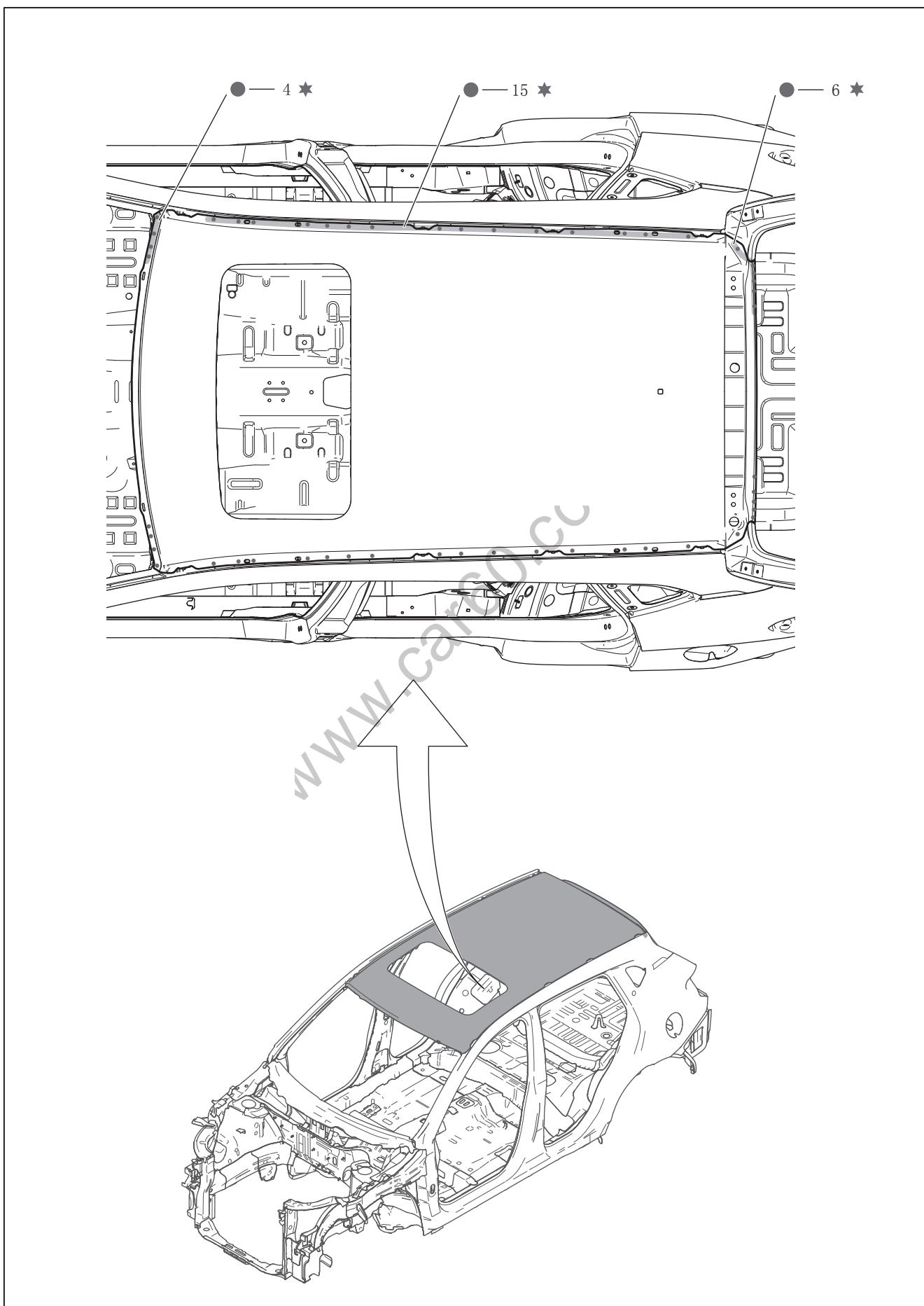




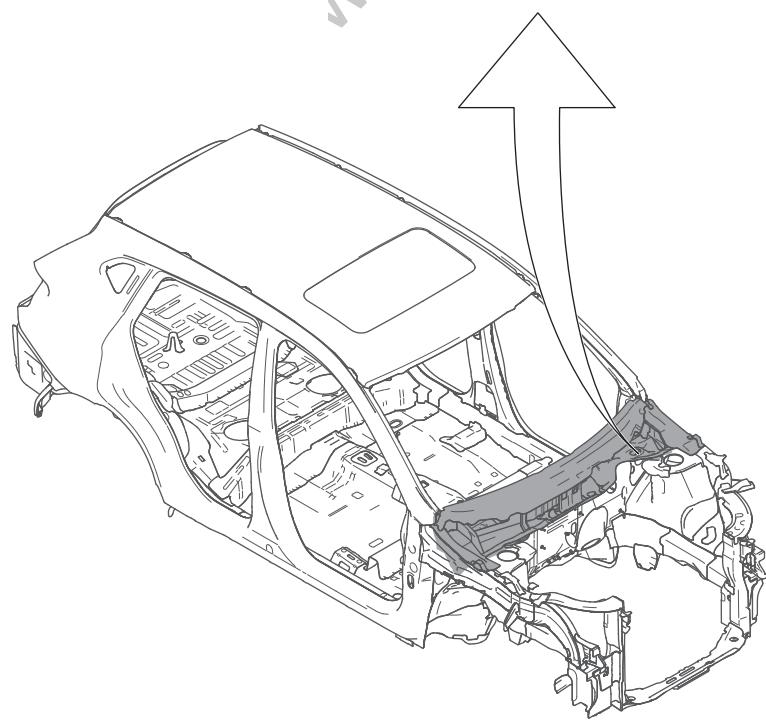
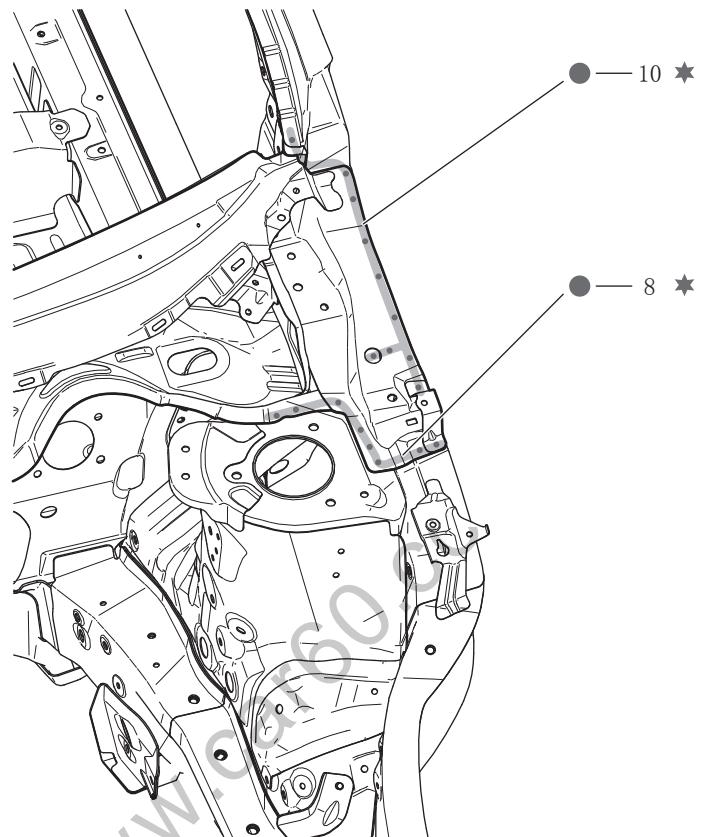
## 顶盖总成

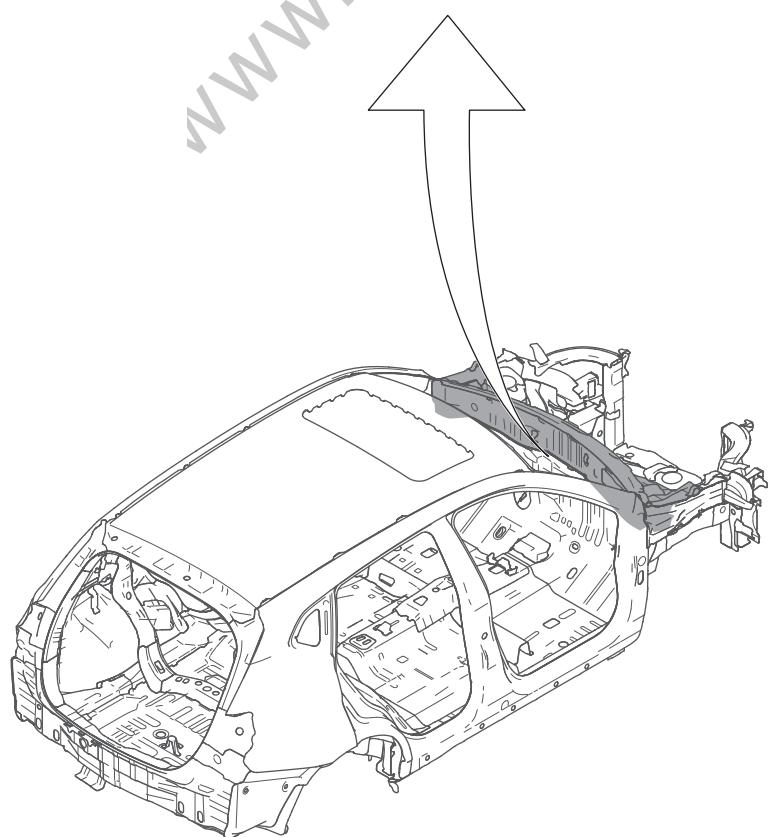
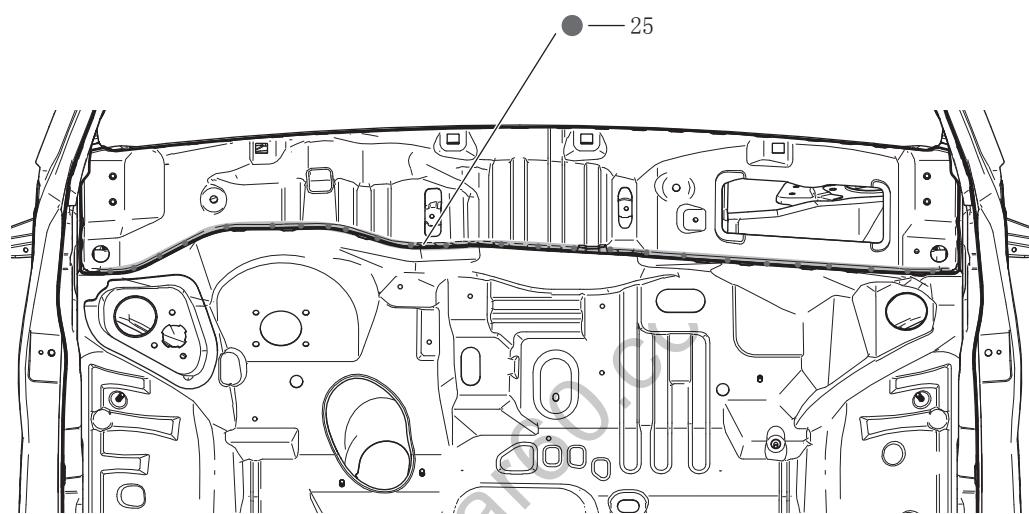


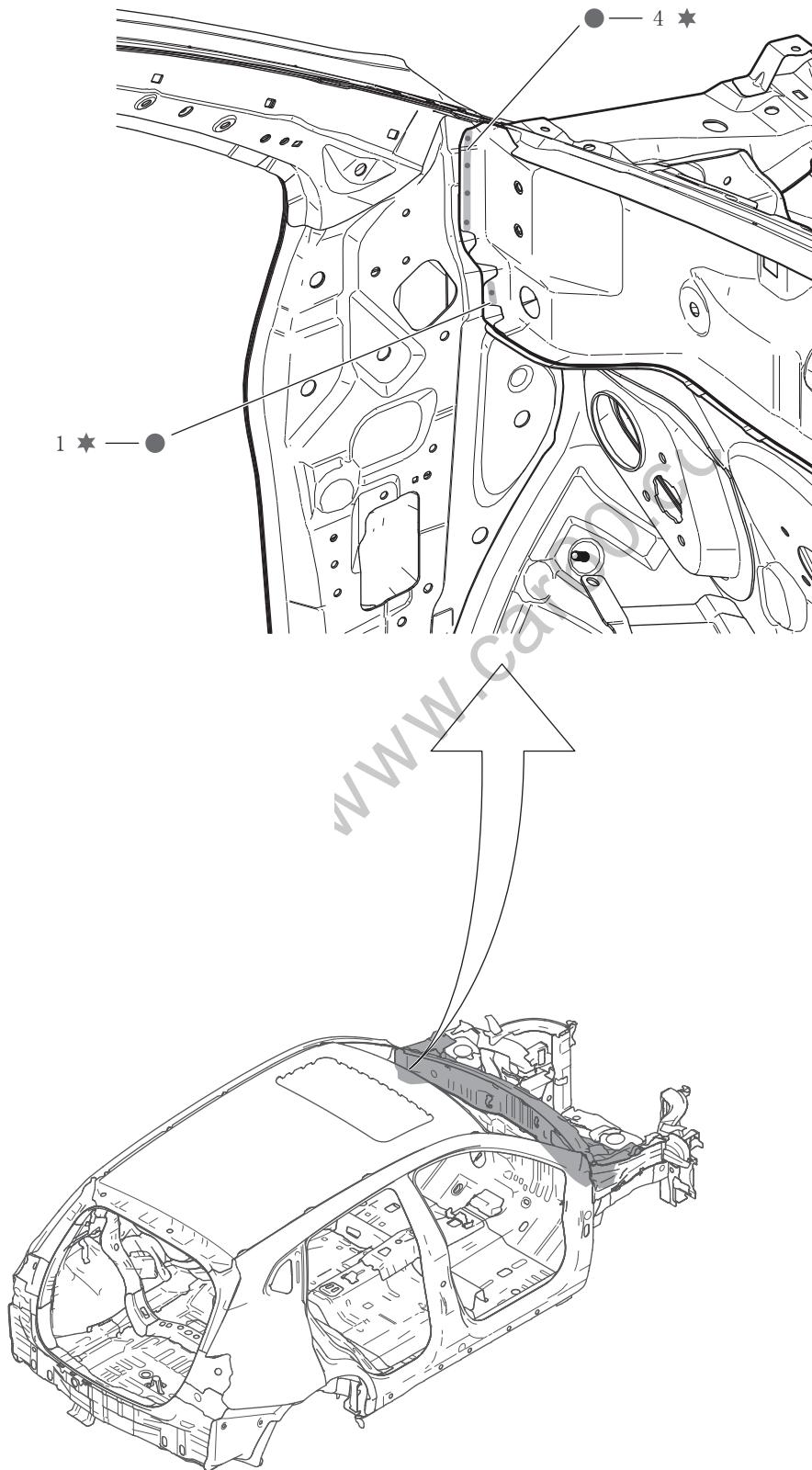
## 顶盖总成天窗版



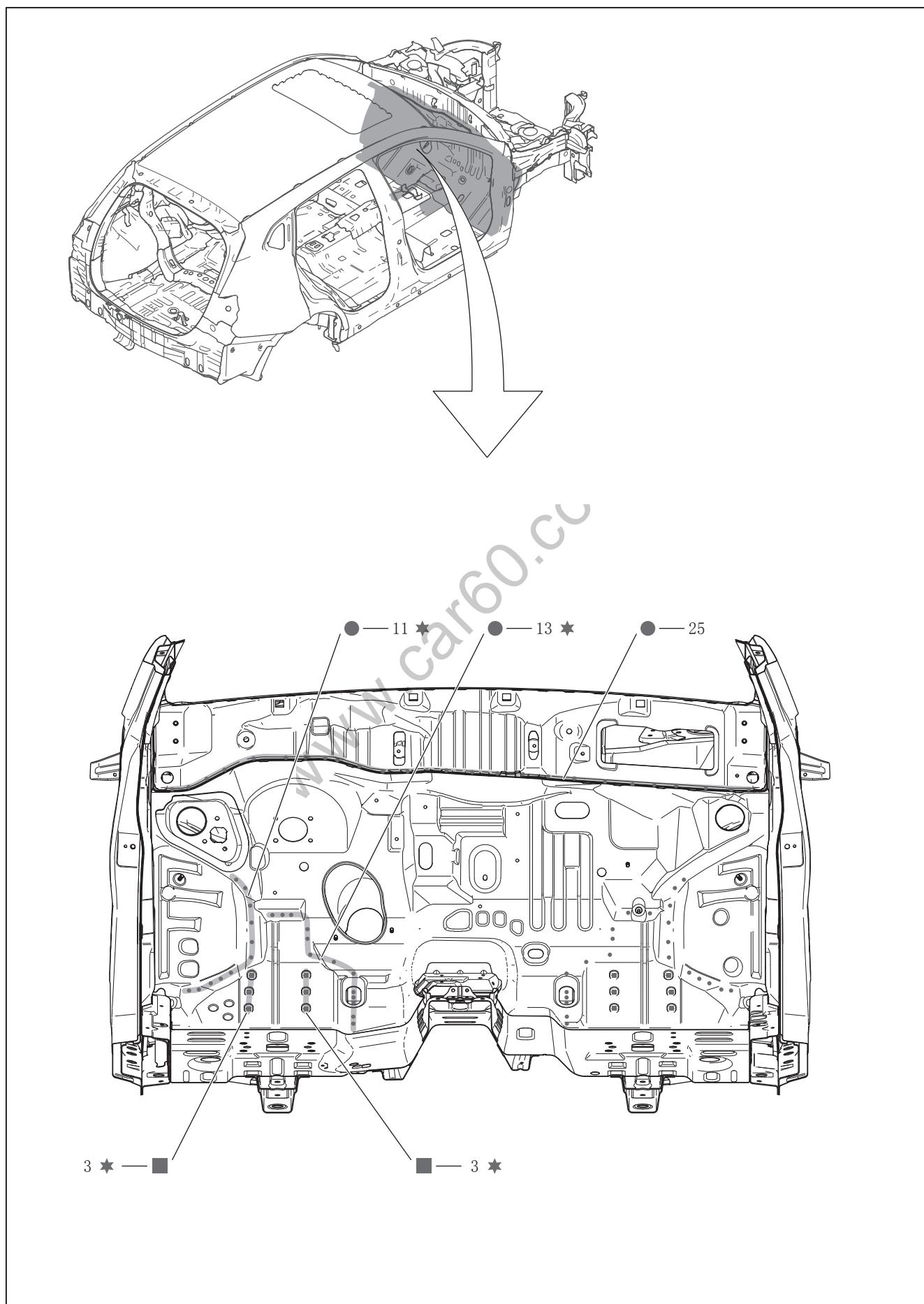
## 前风窗下横梁总成

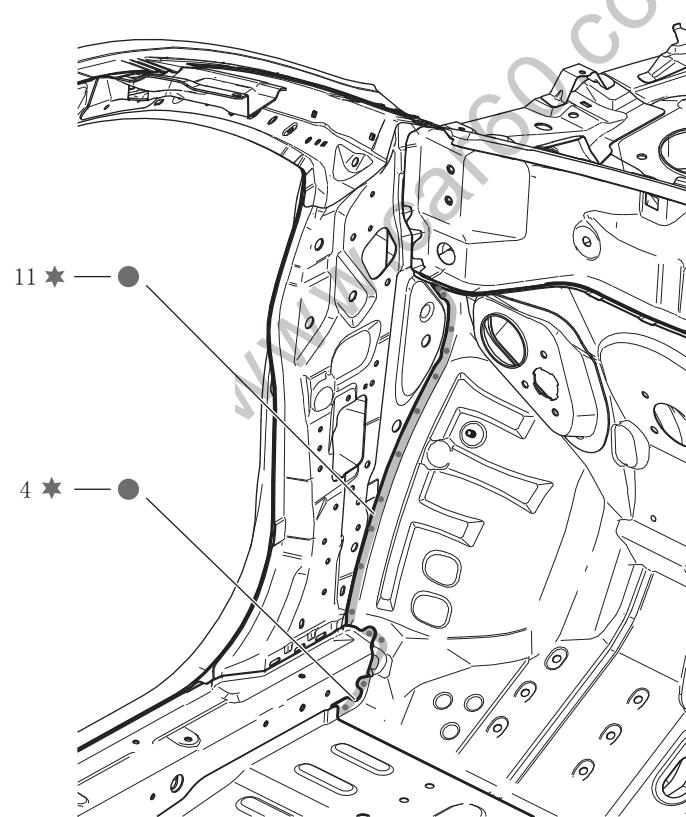
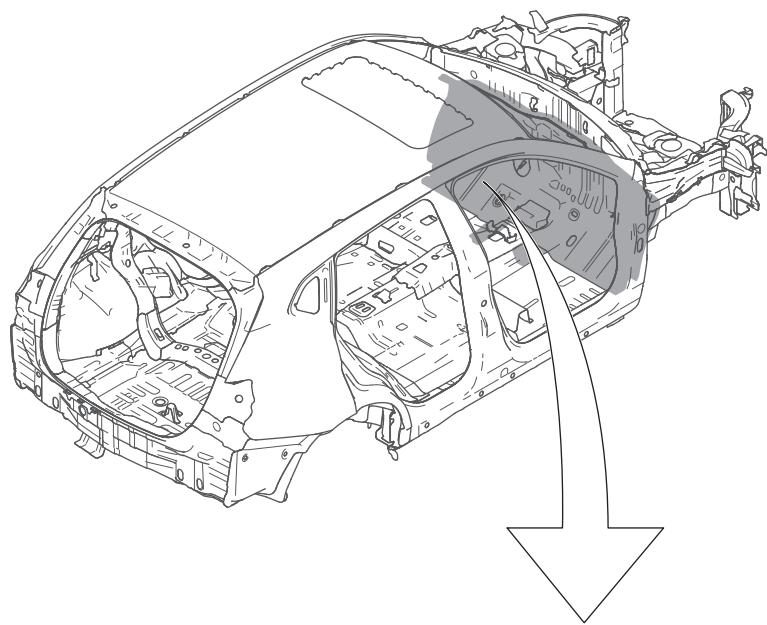


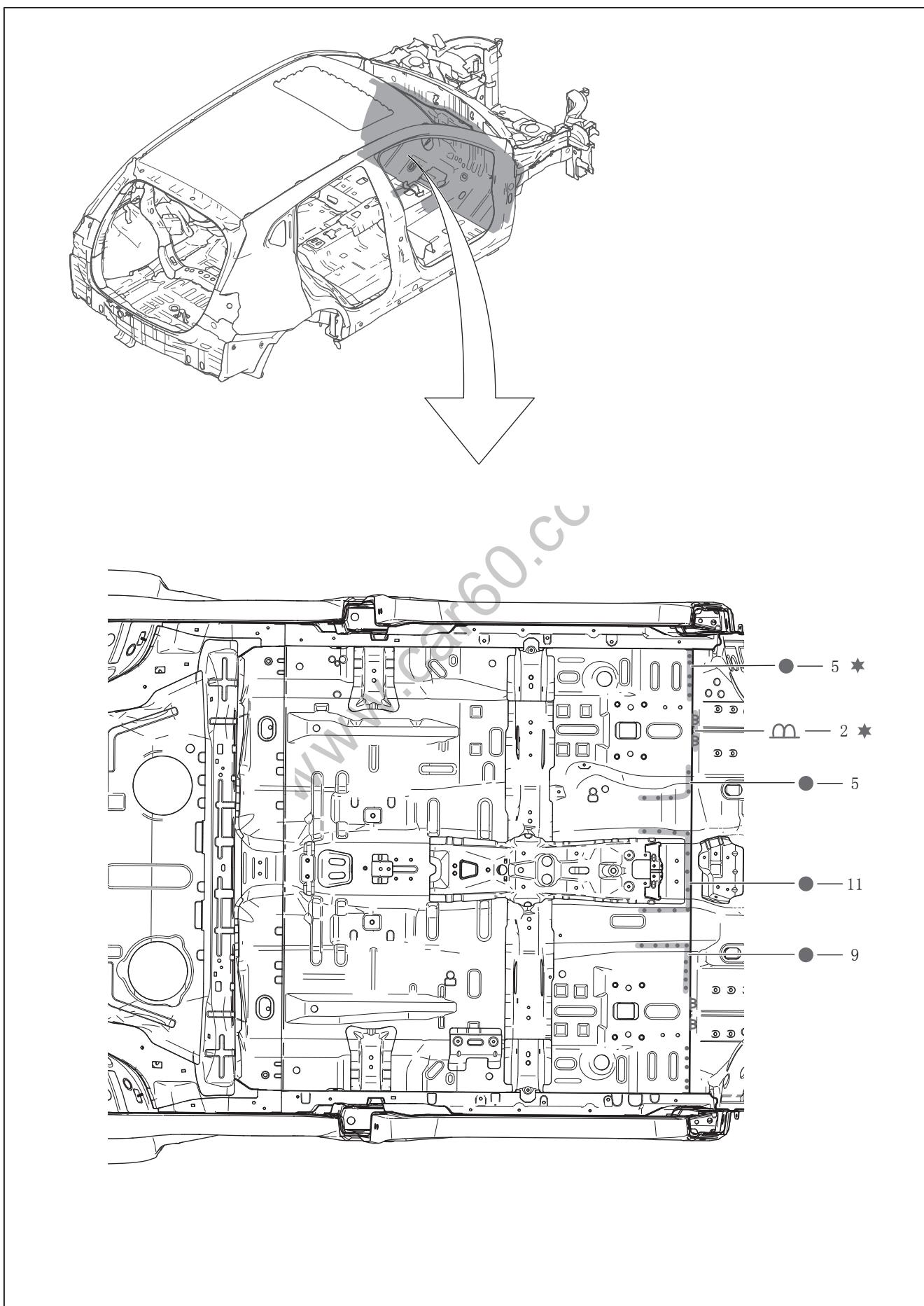




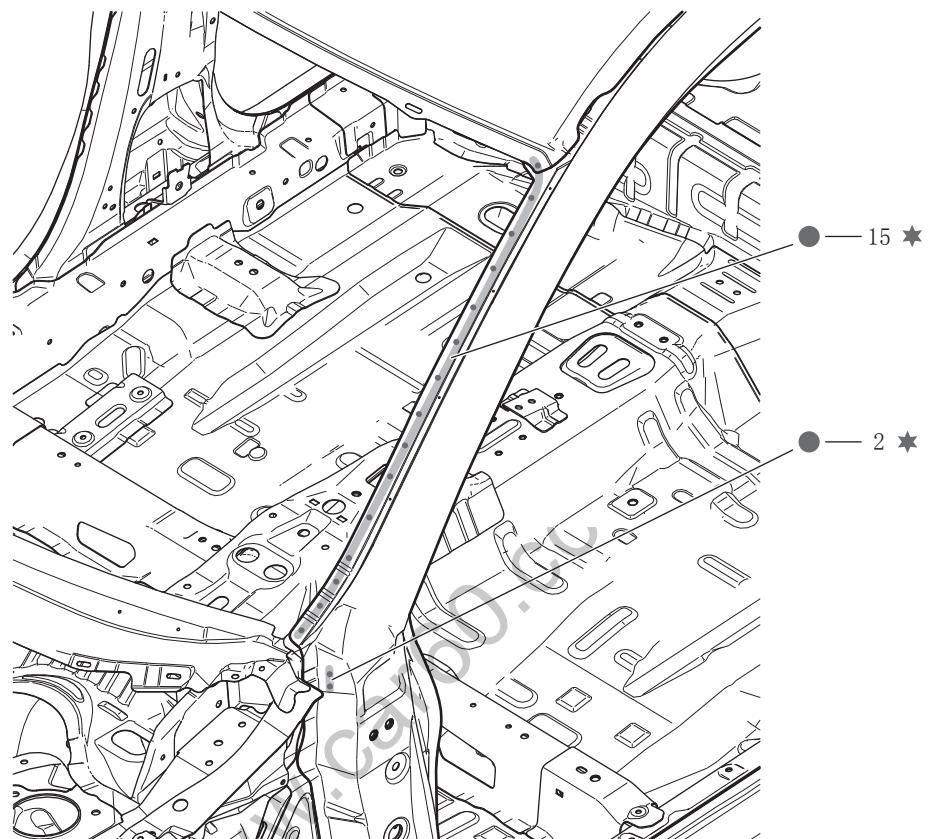
## 前围总成



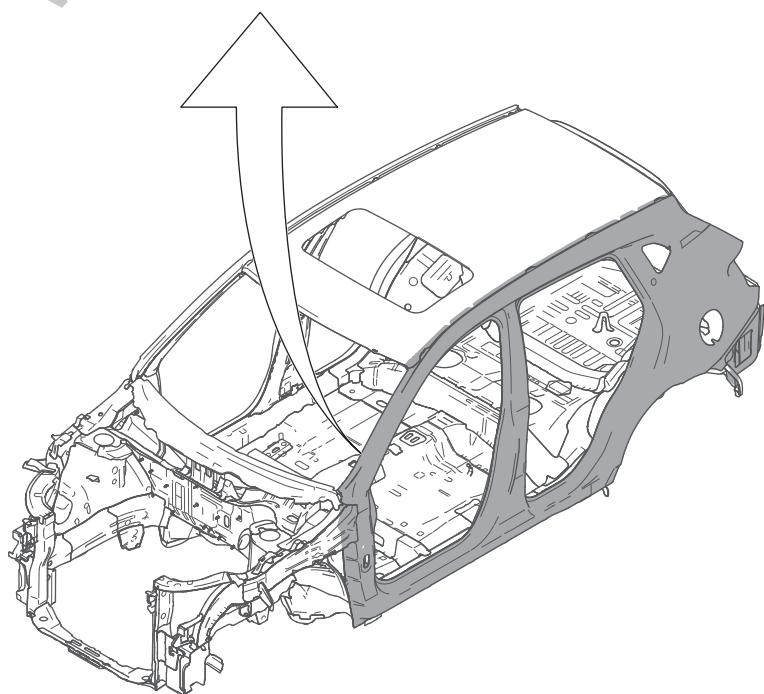


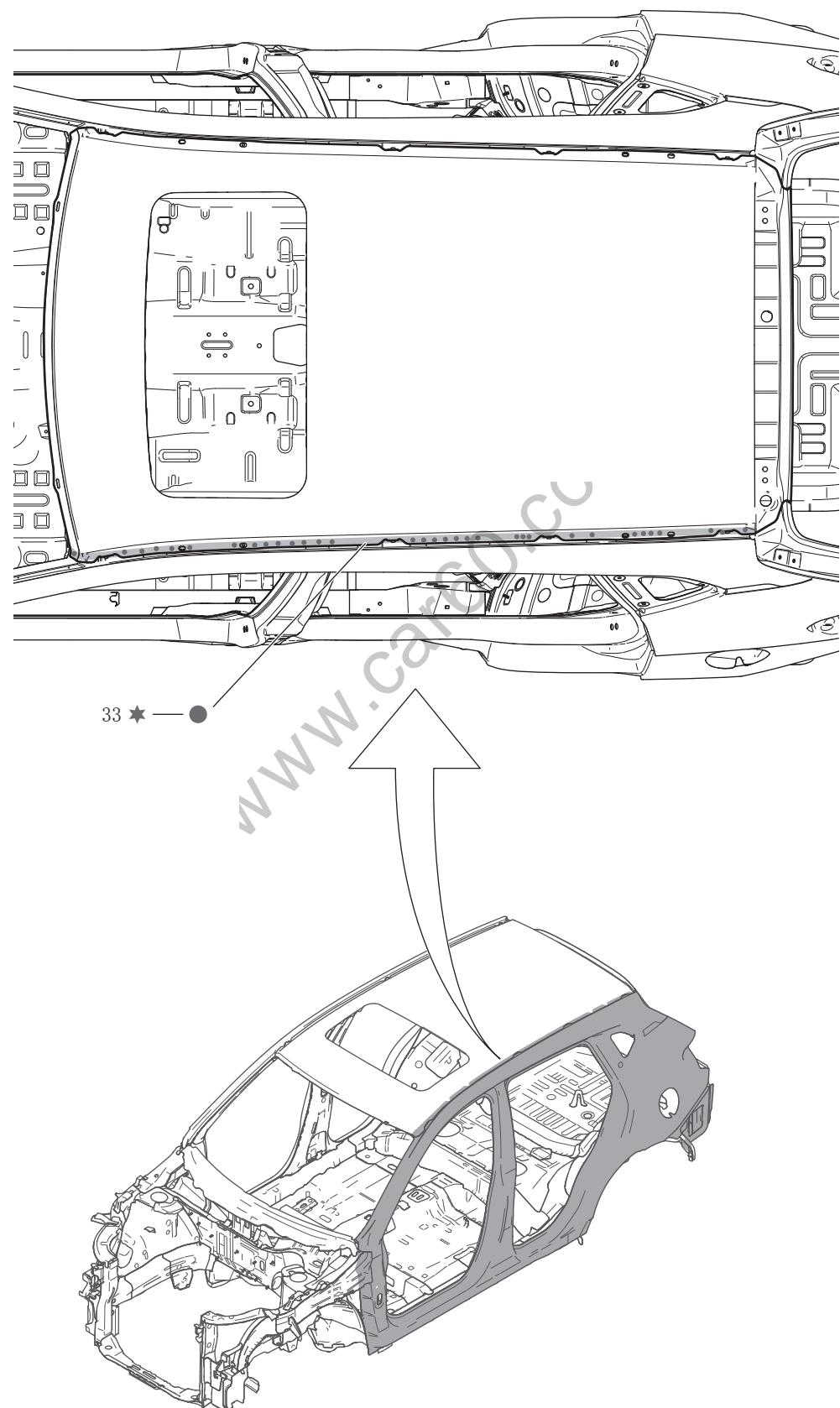


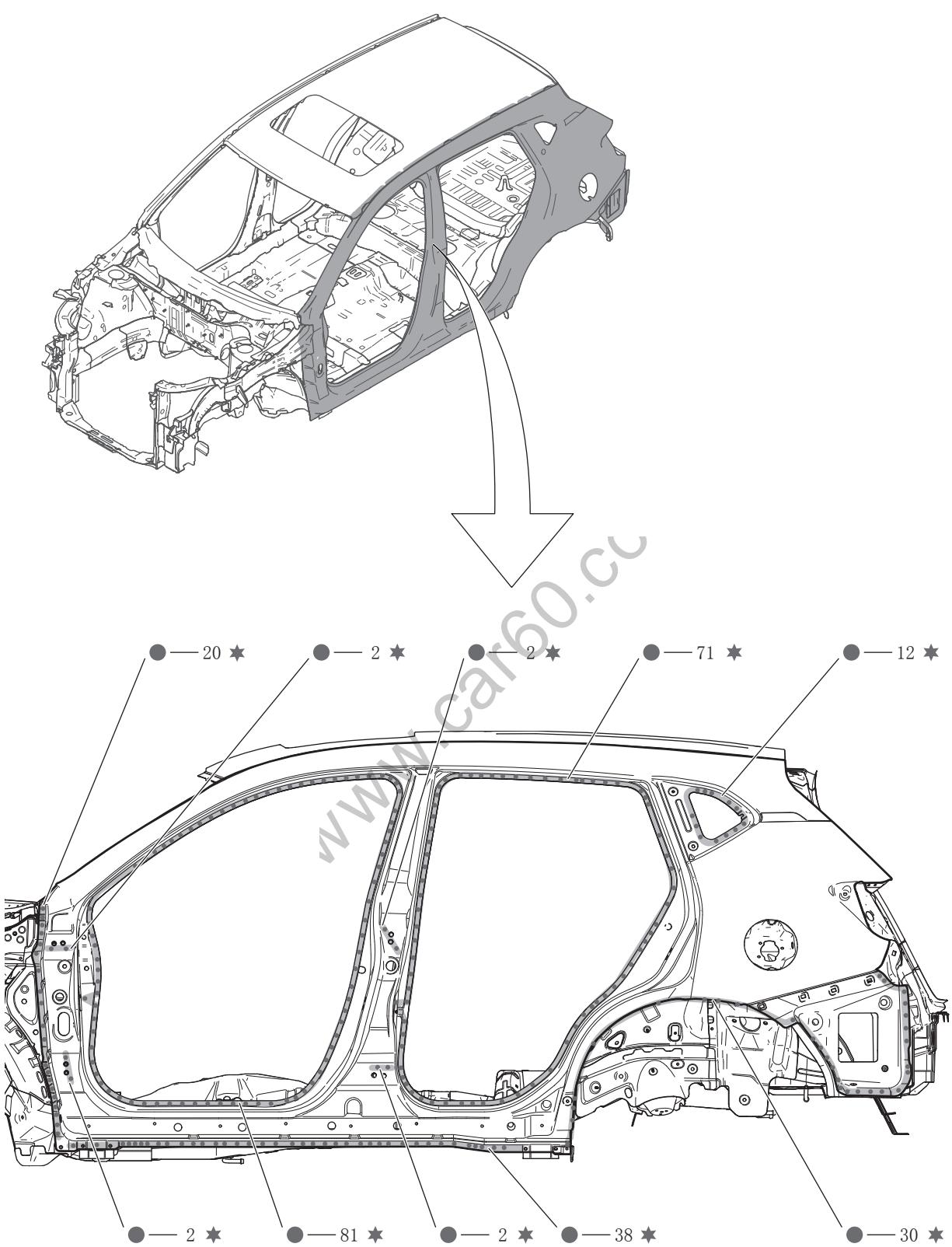
## 侧围外板

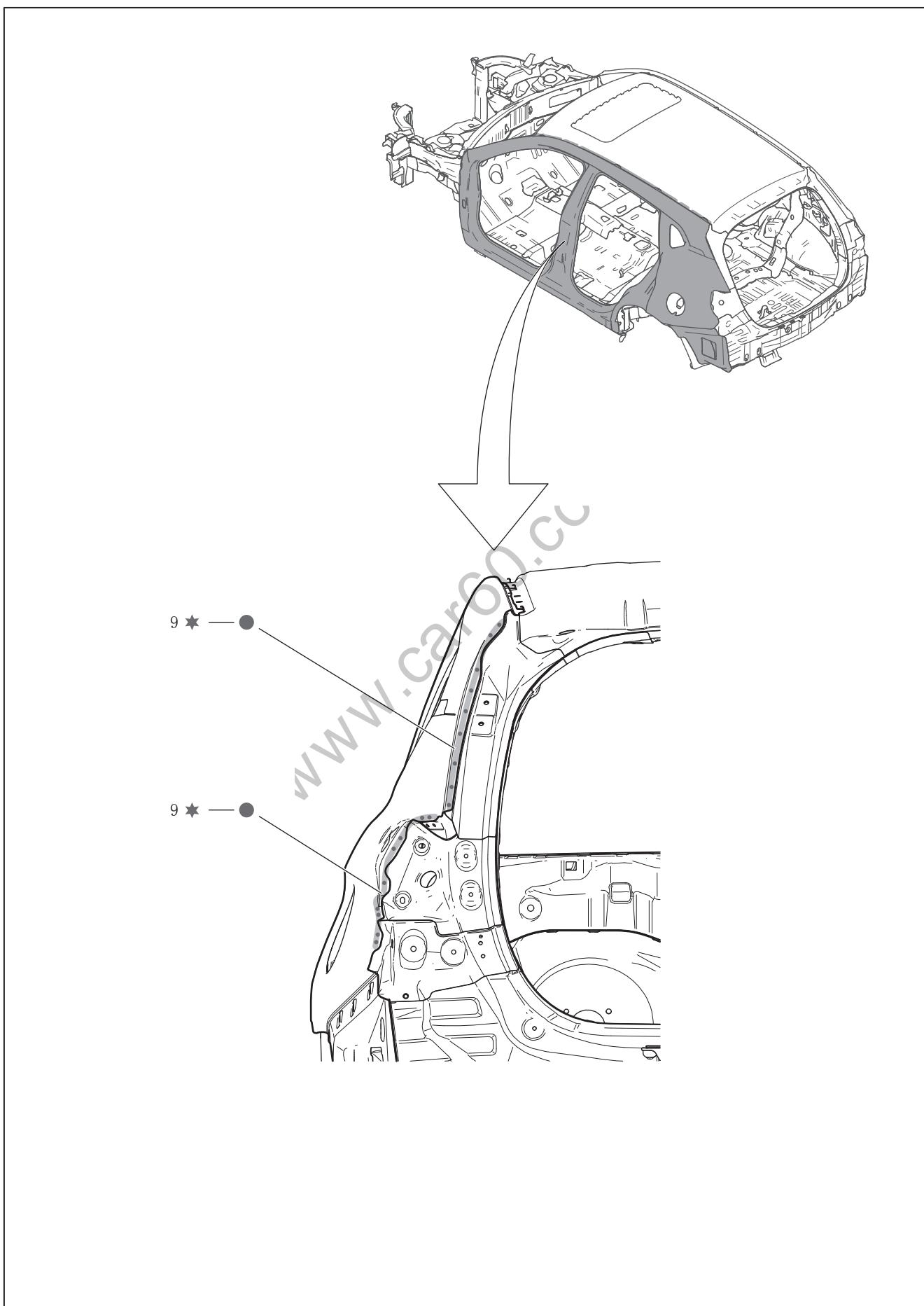


www.qihaocar.com

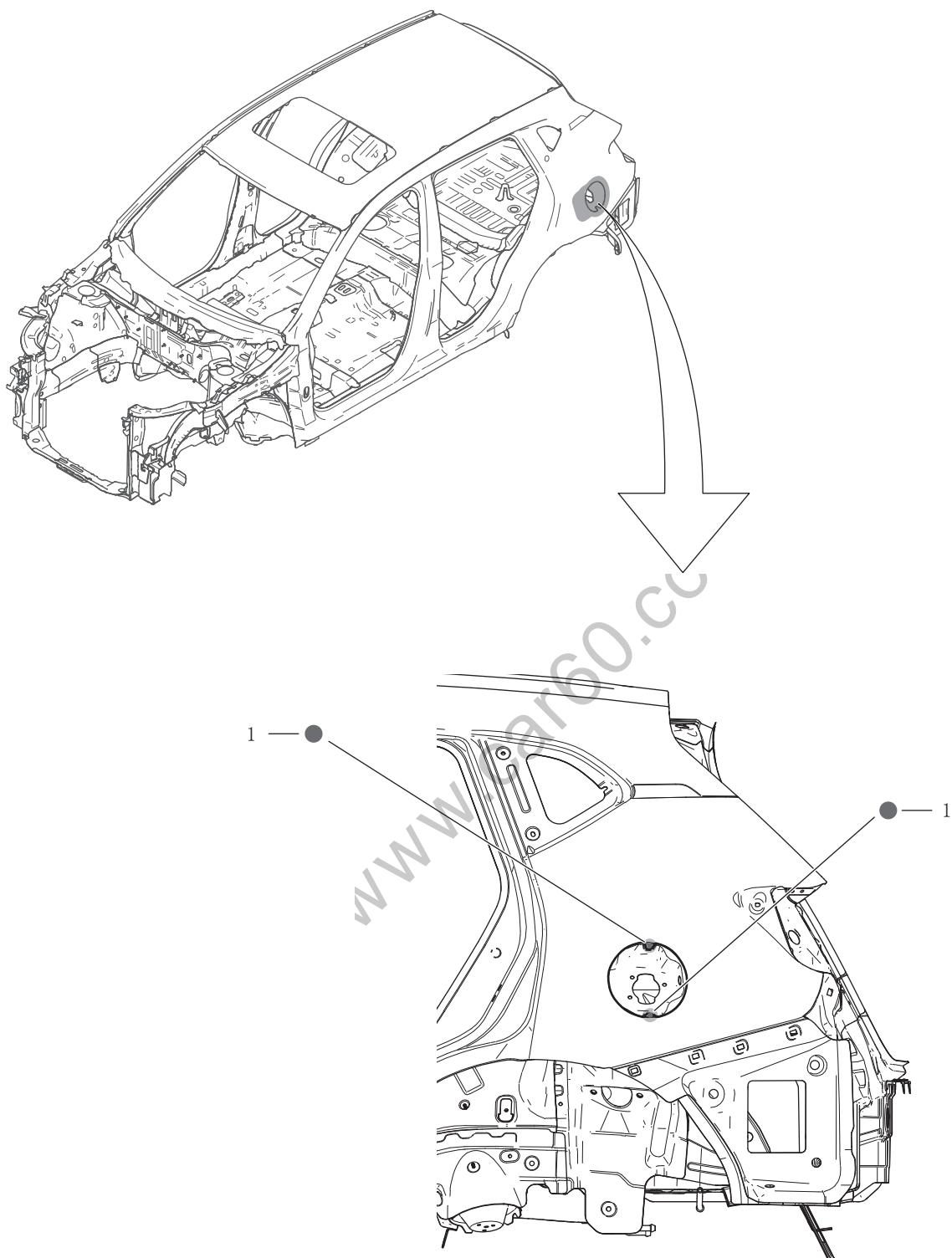




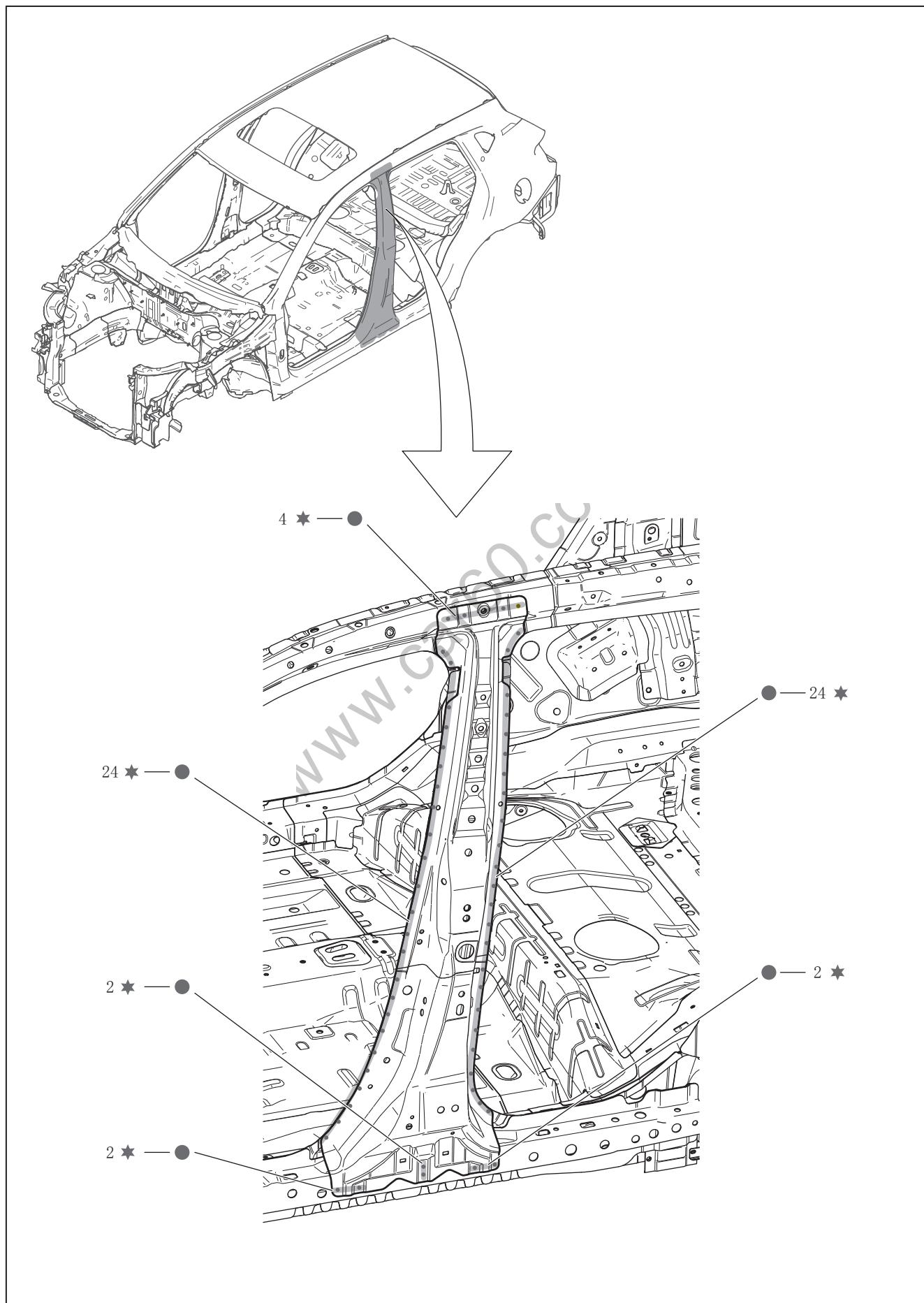




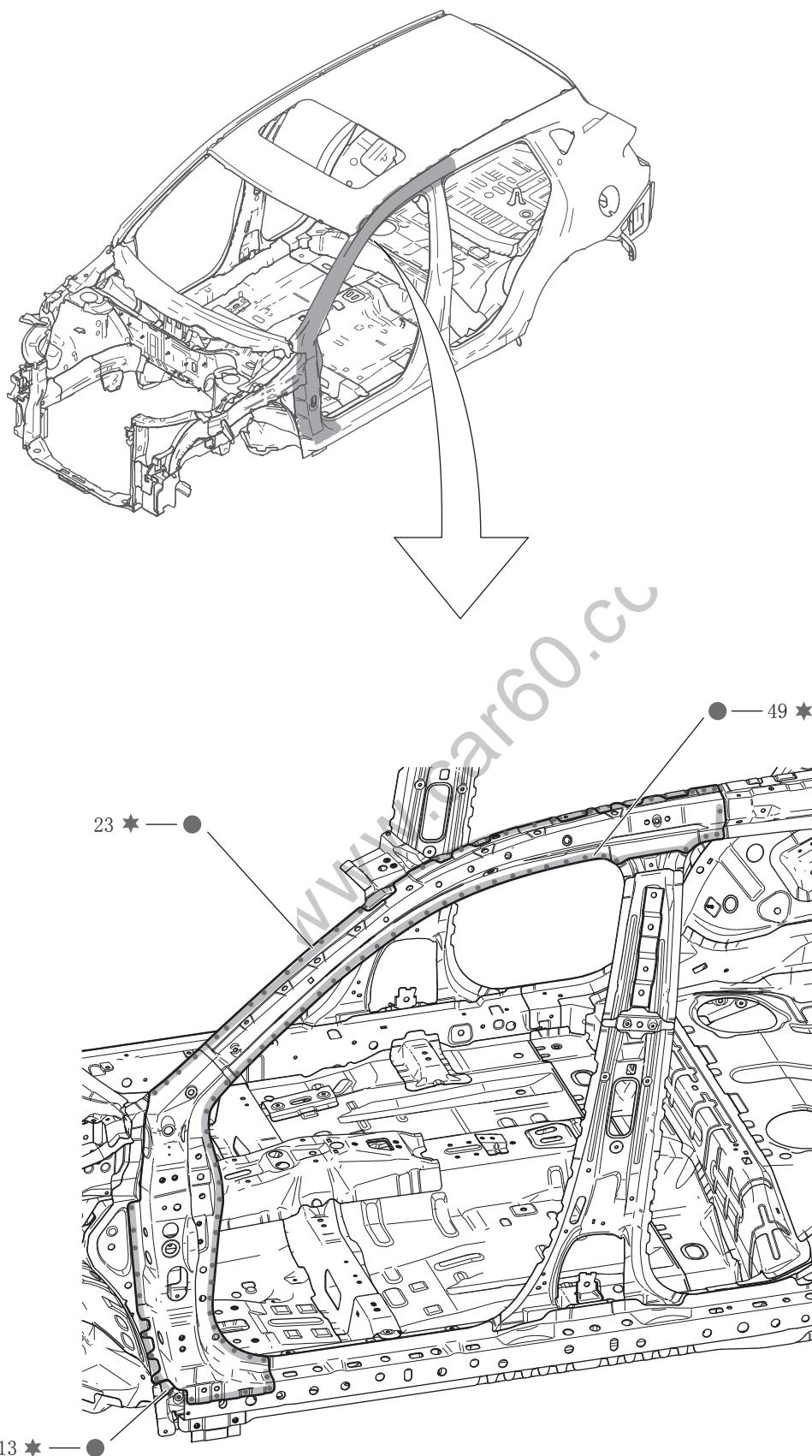
## 加油口焊合



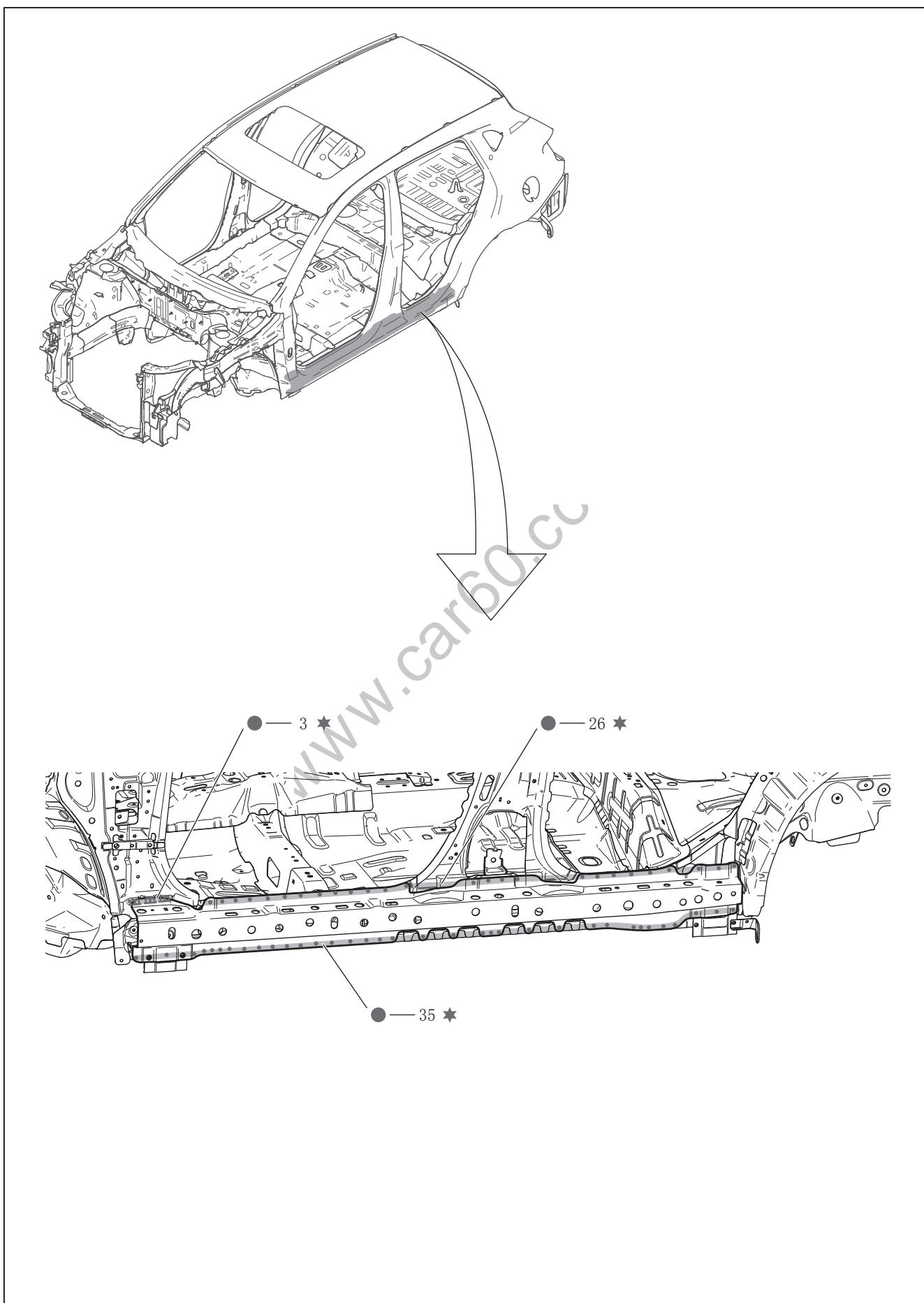
## B 柱加强板总成



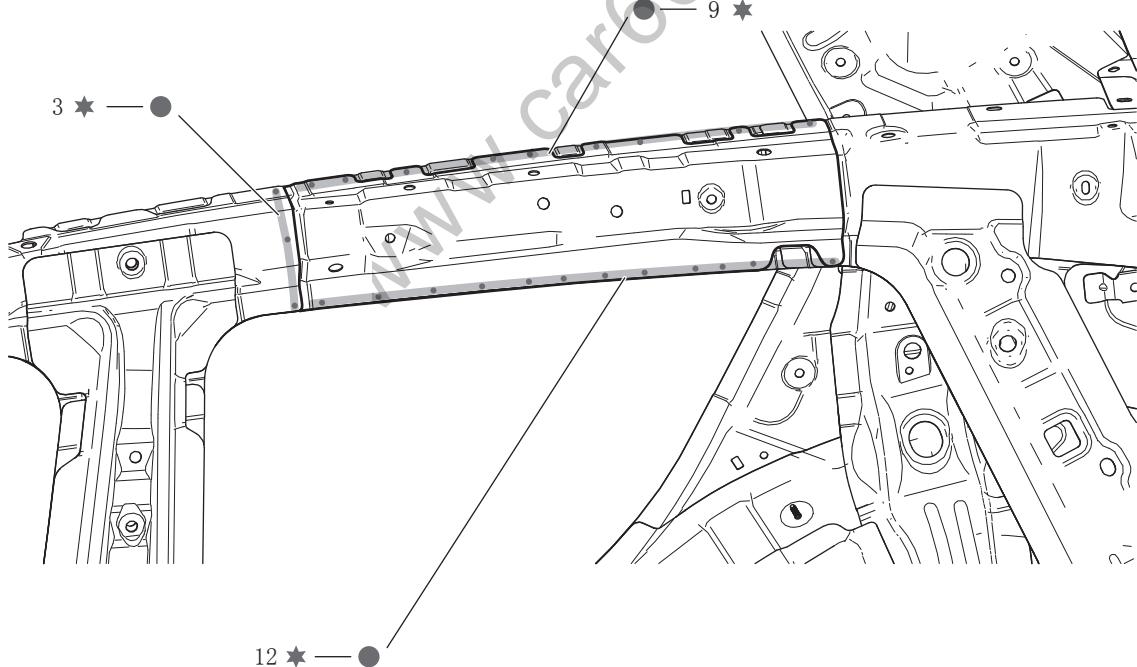
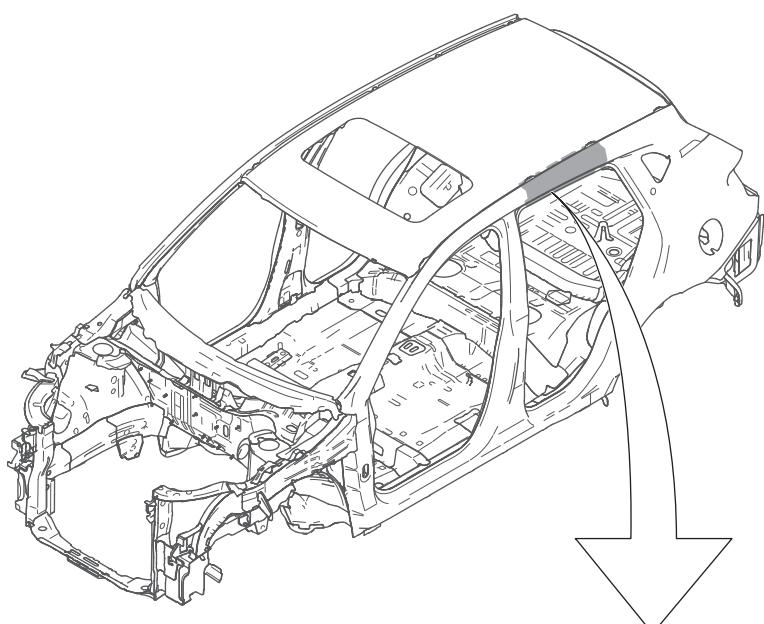
## A 柱加强板总成



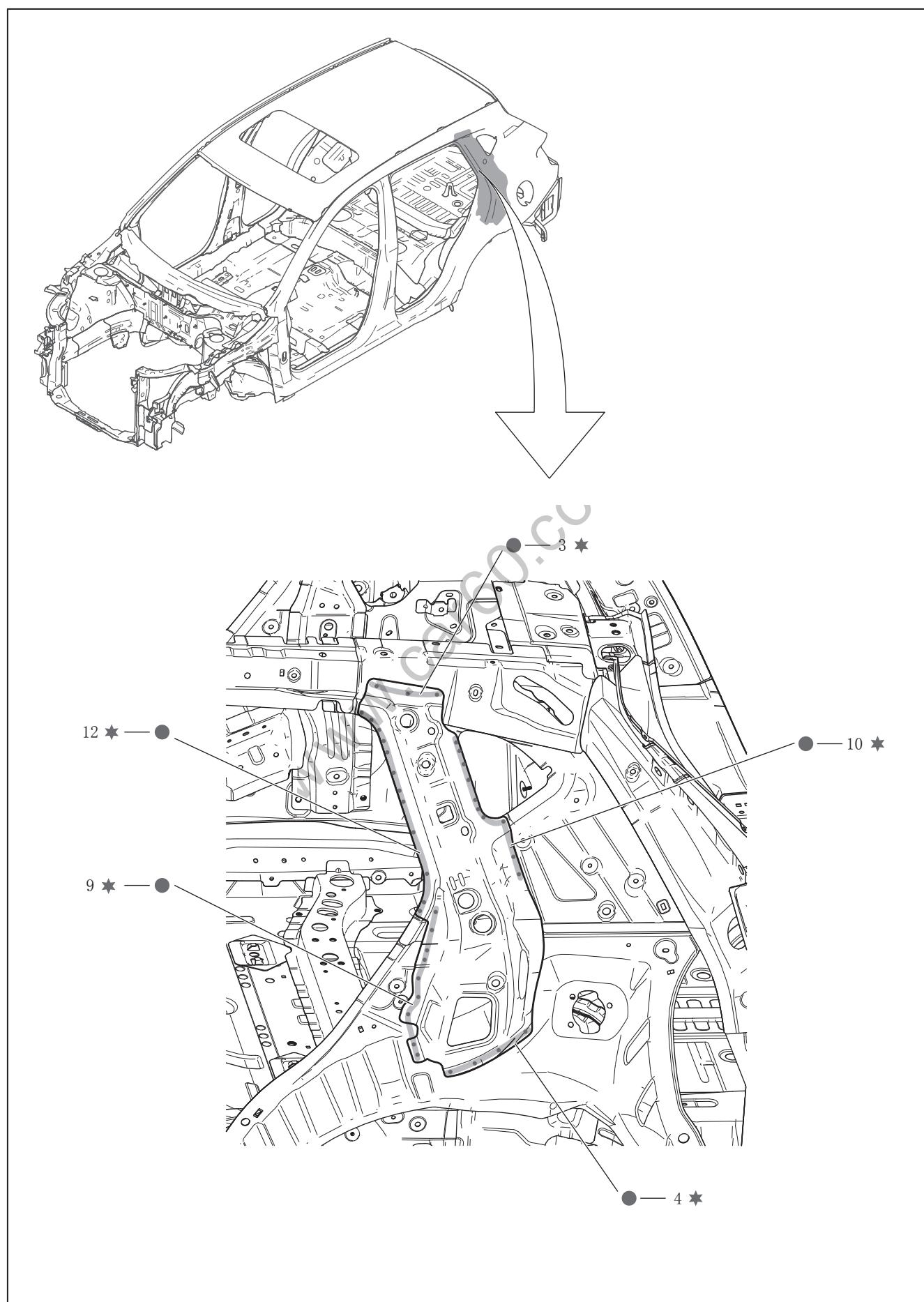
## 侧围门槛加强梁



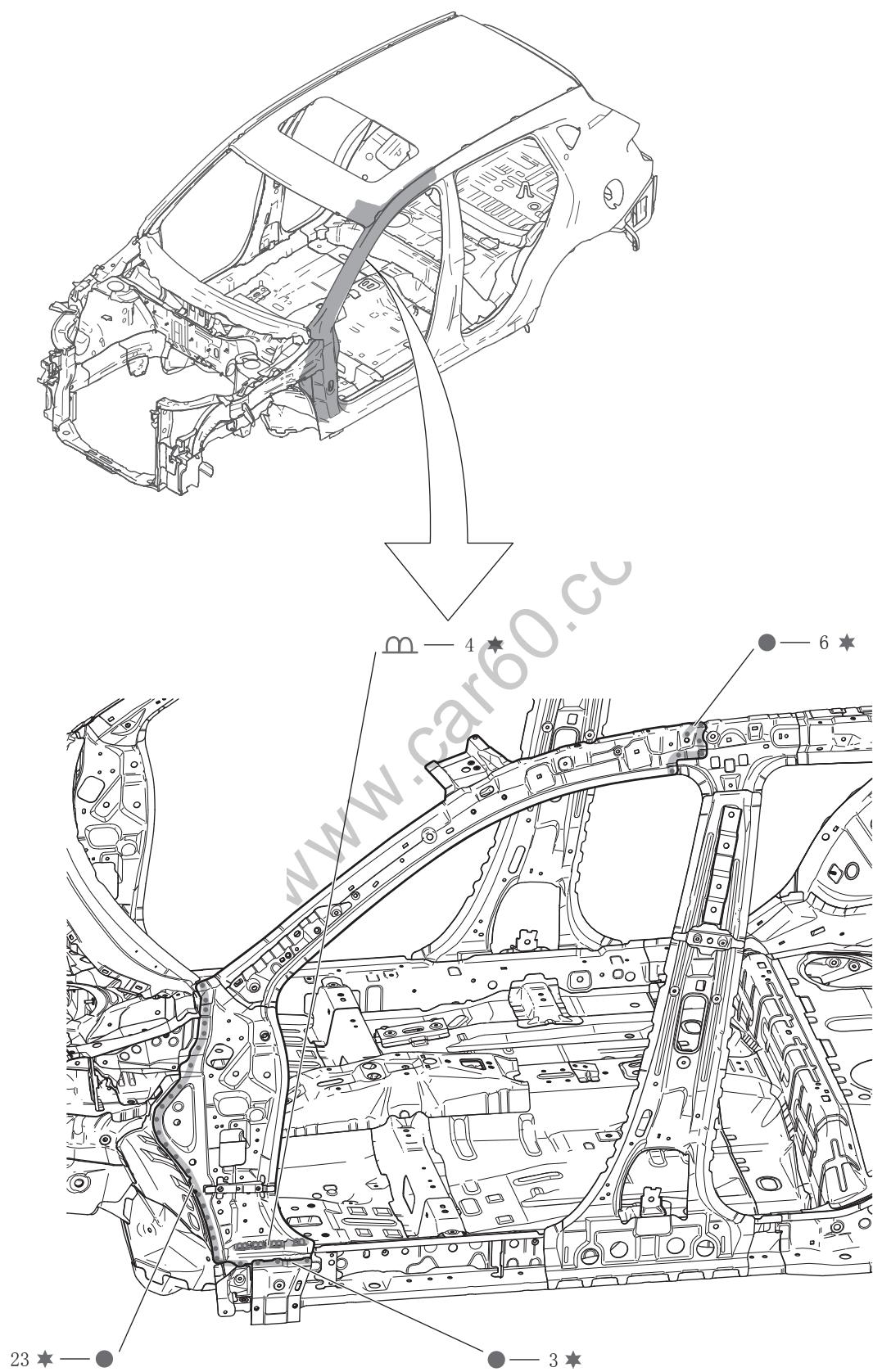
## 后门框加强板



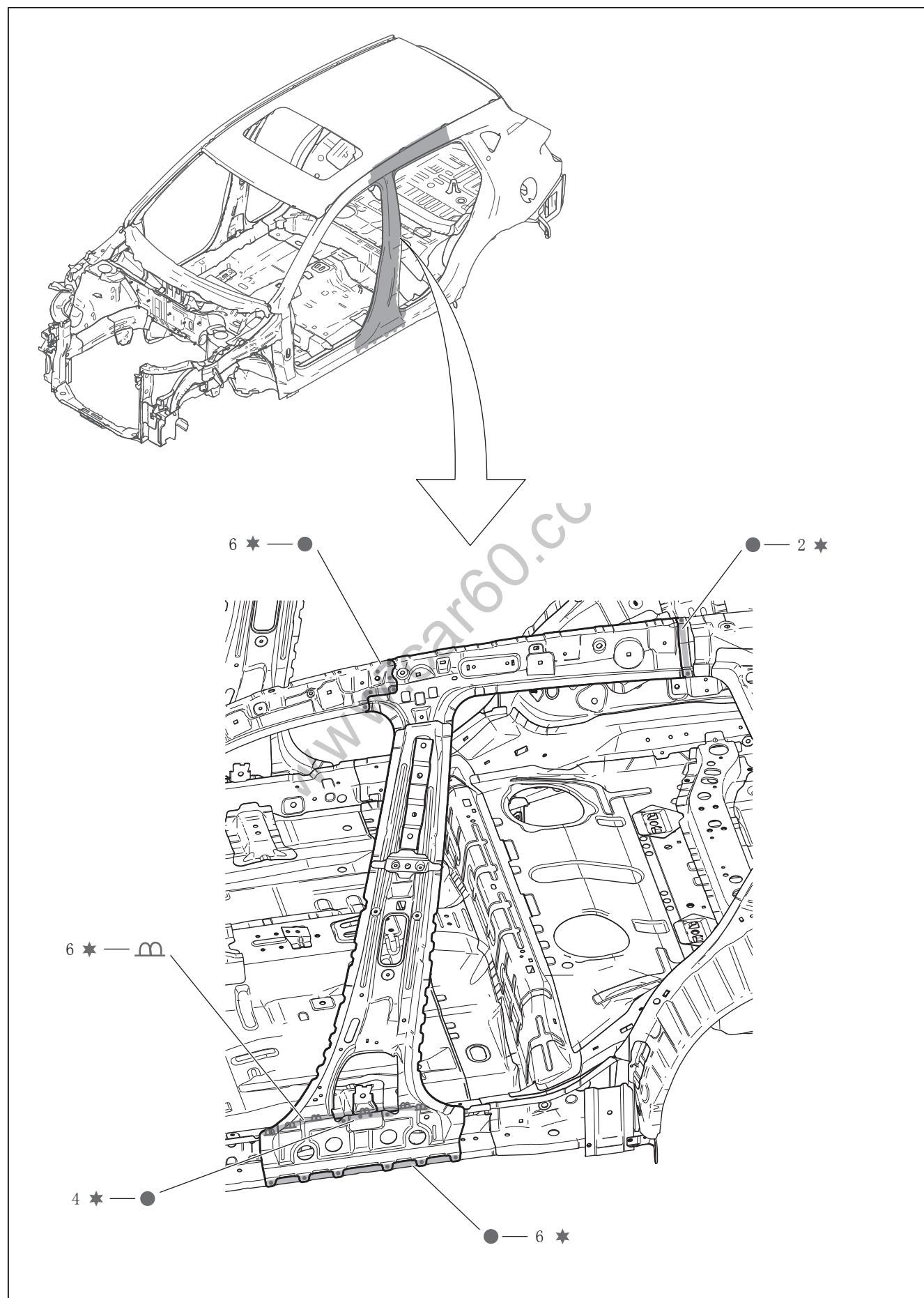
## 后轮罩内板加强板焊合



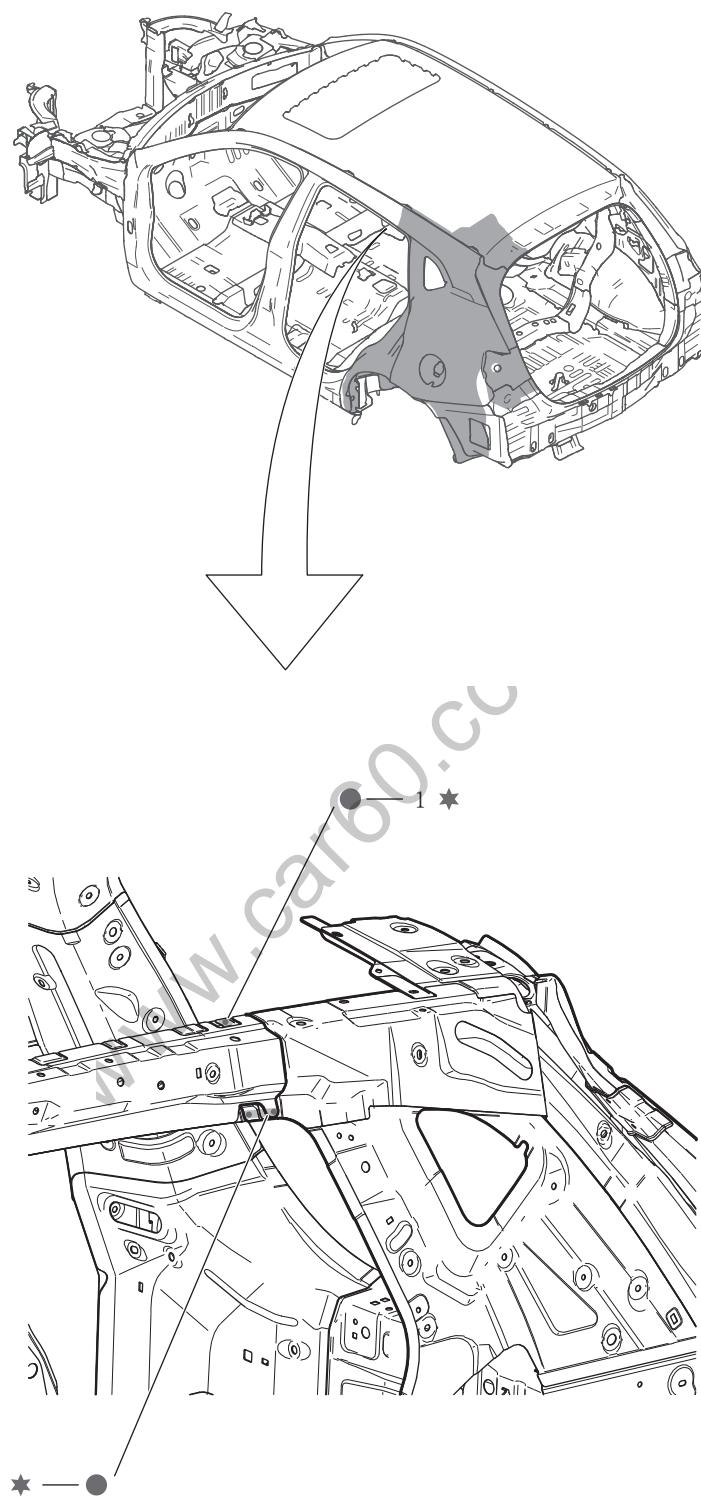
## A 柱内板总成

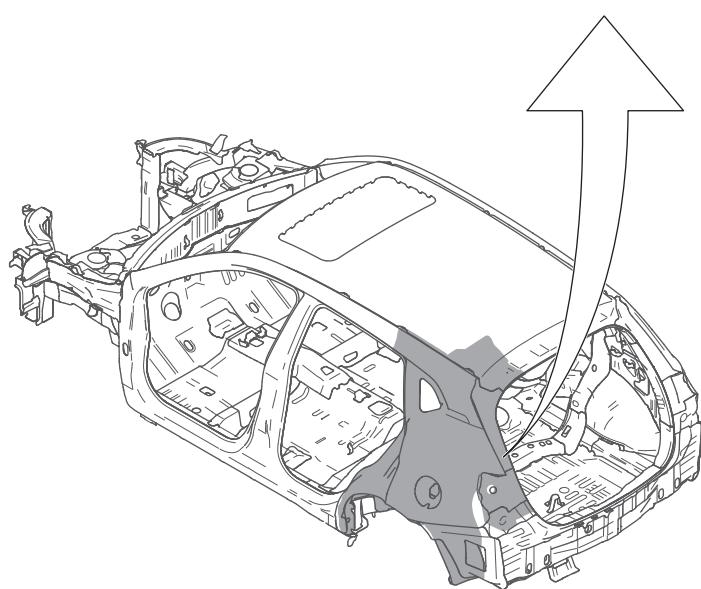
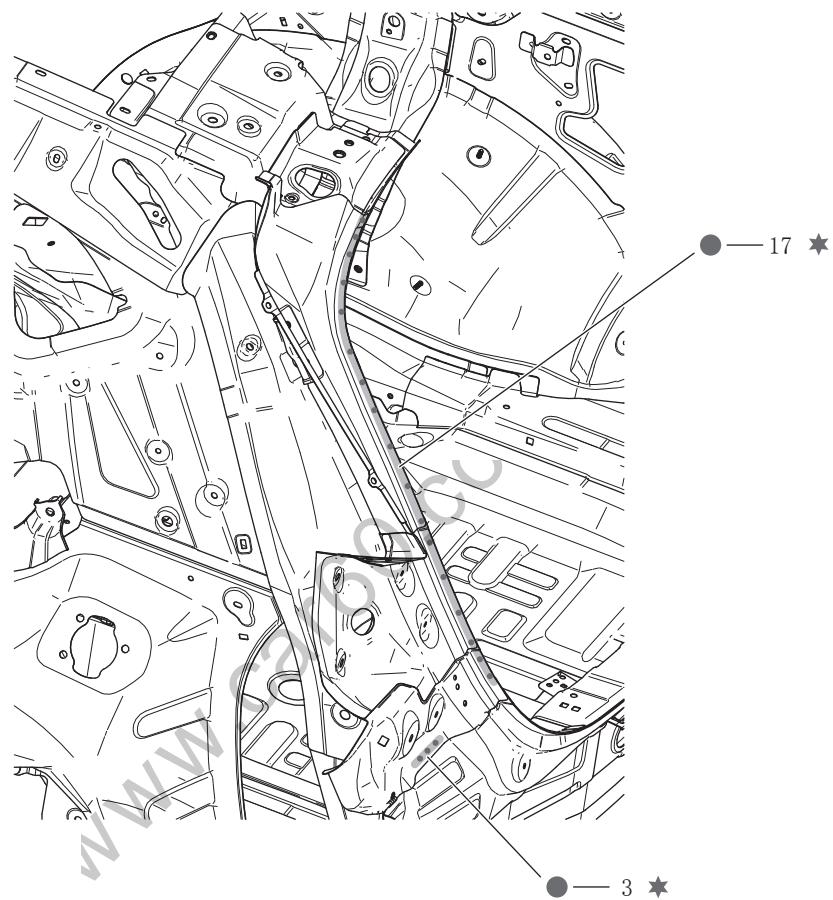


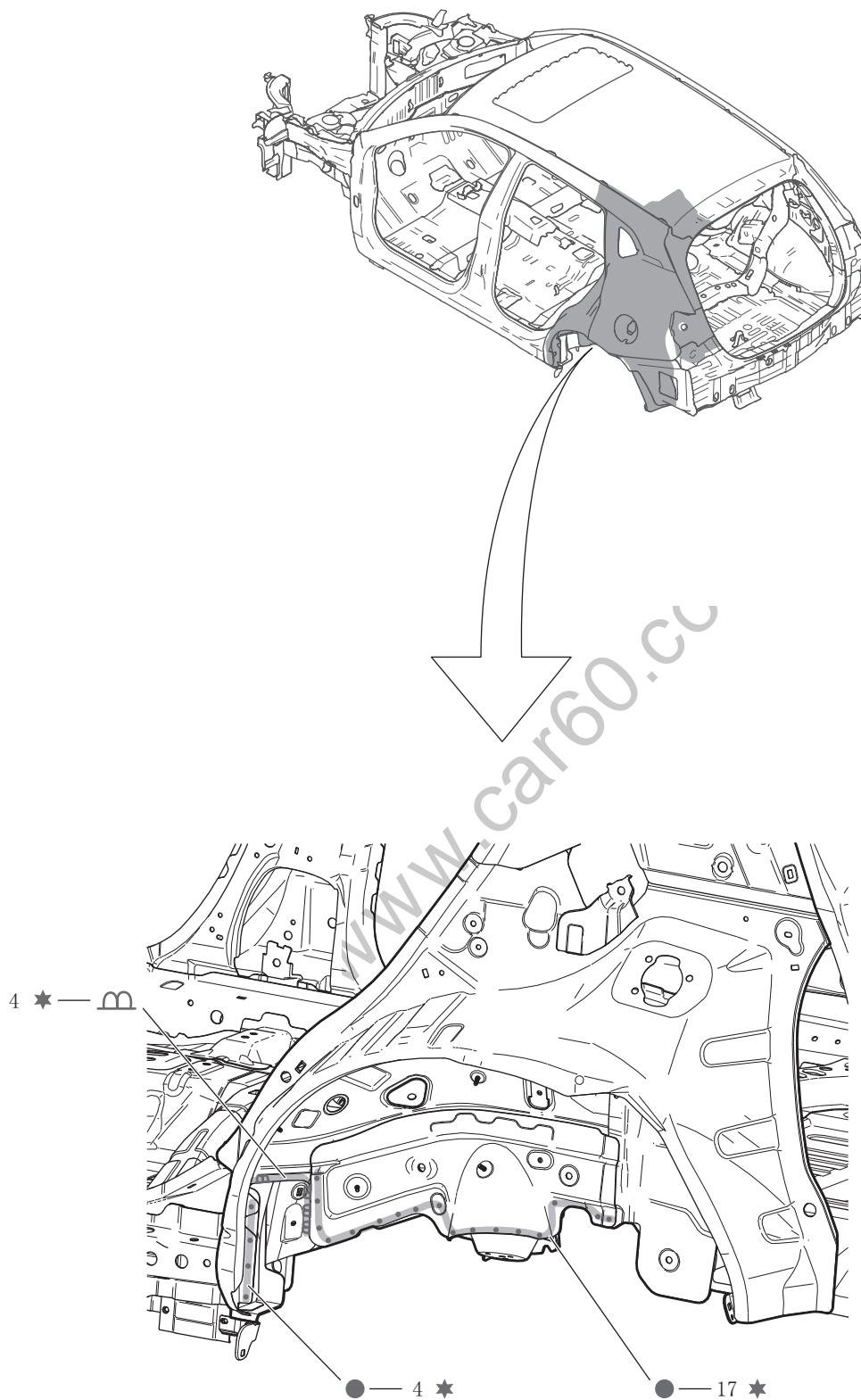
## B 柱内板总成

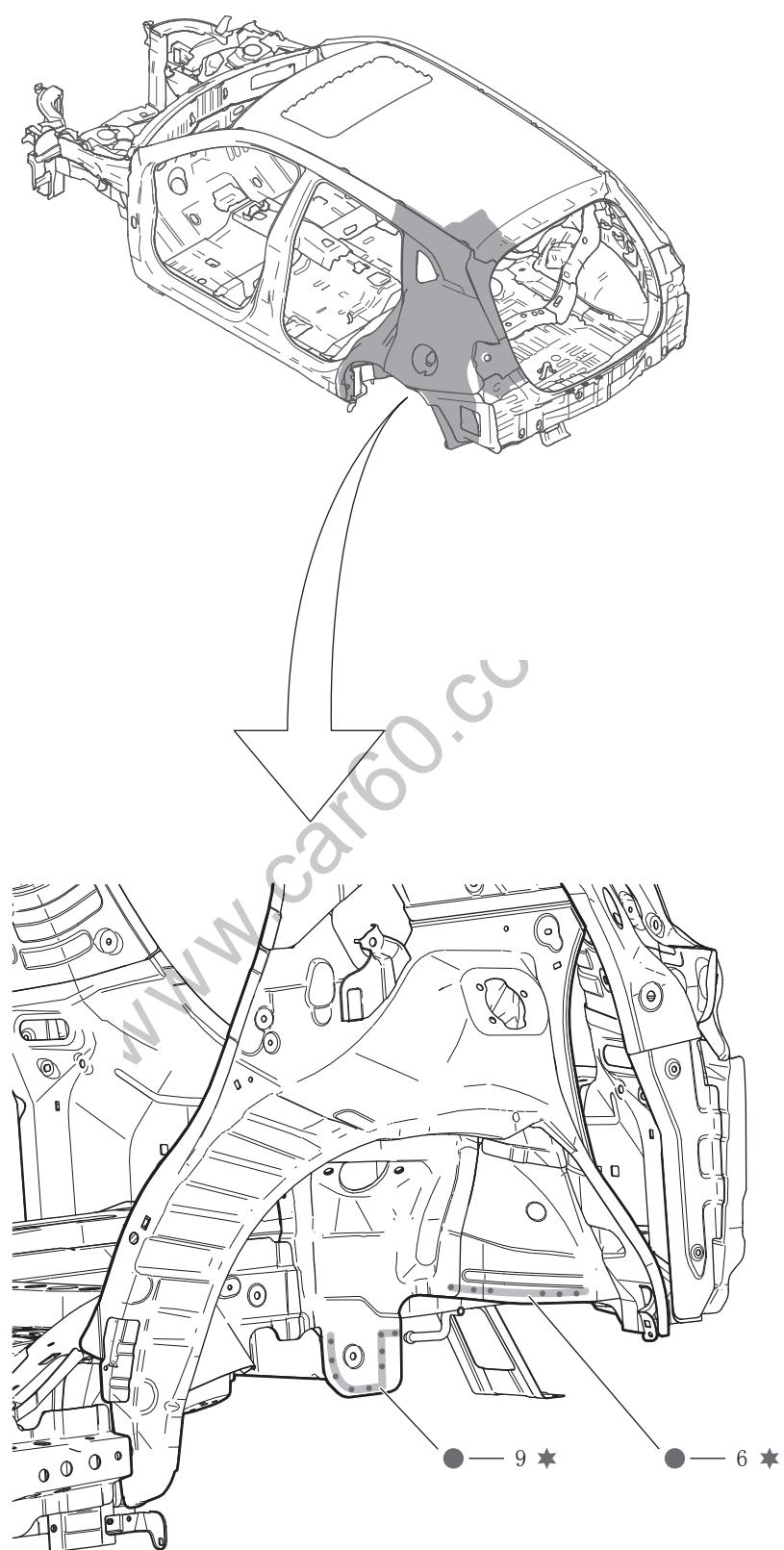


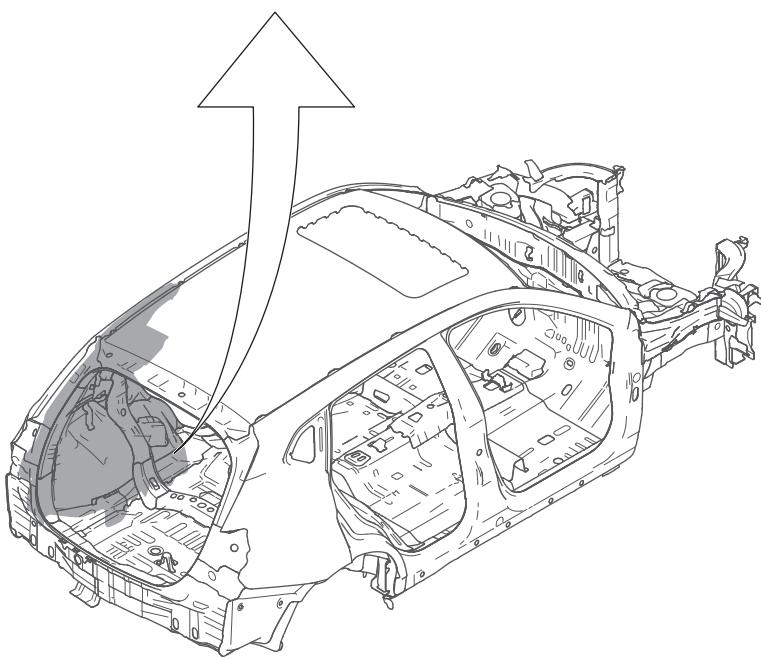
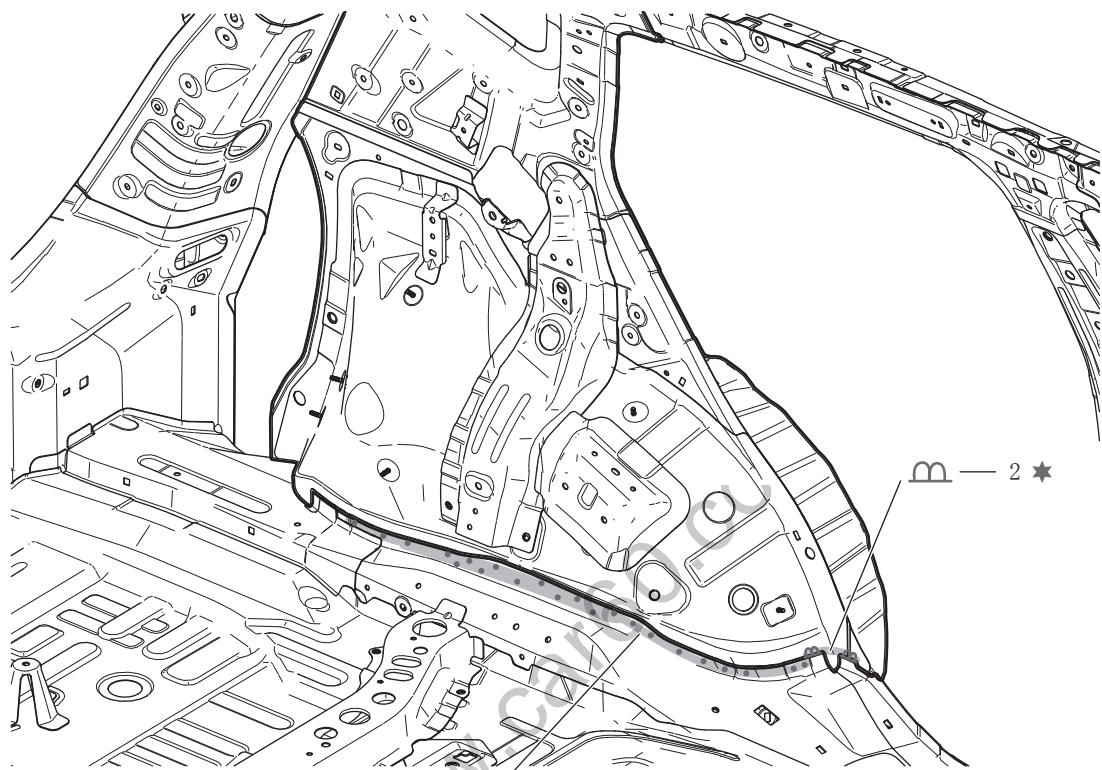
## C 柱内板总成



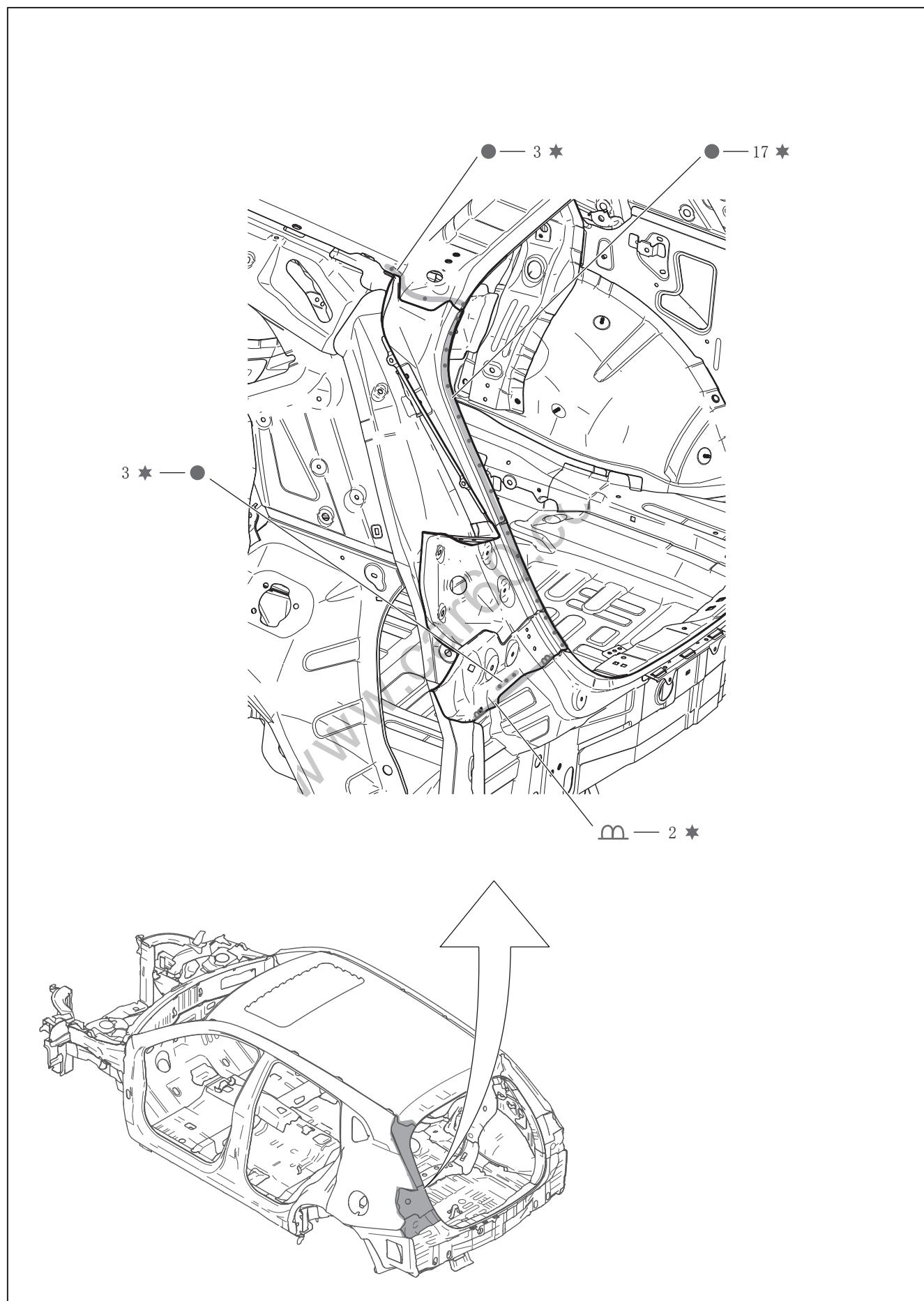




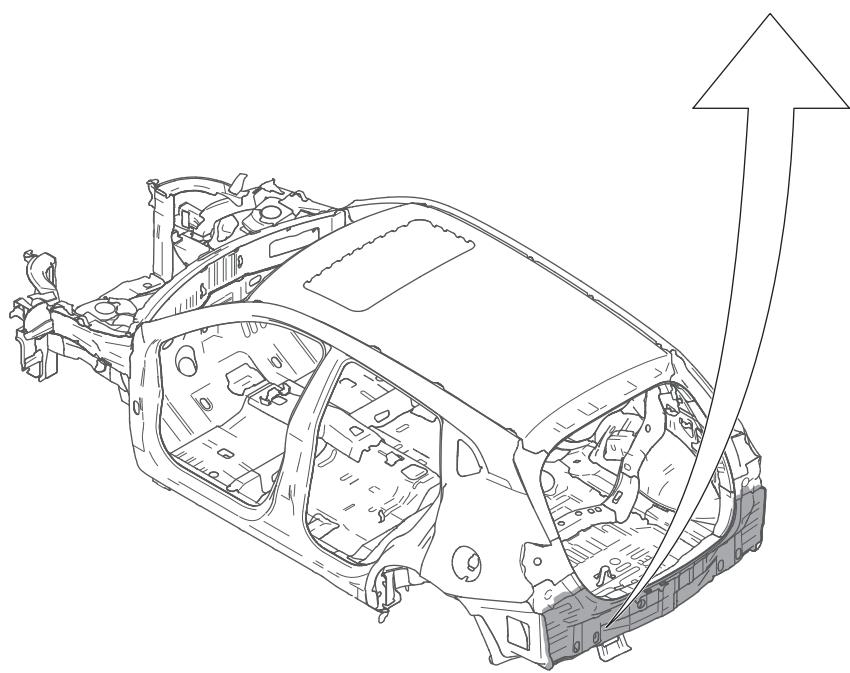
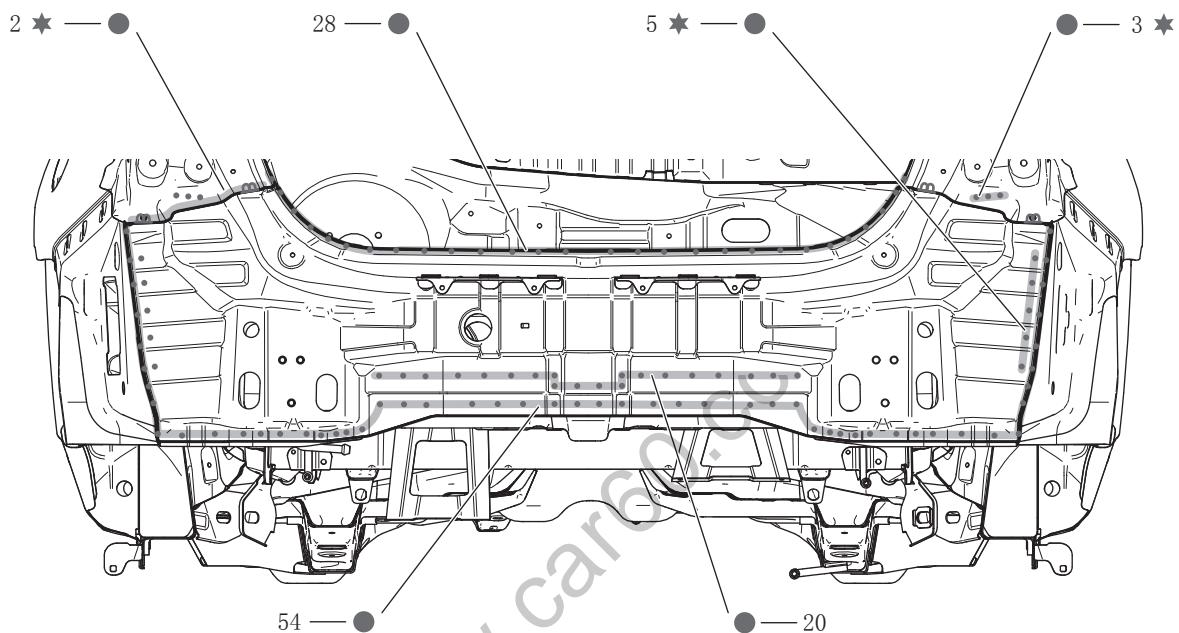




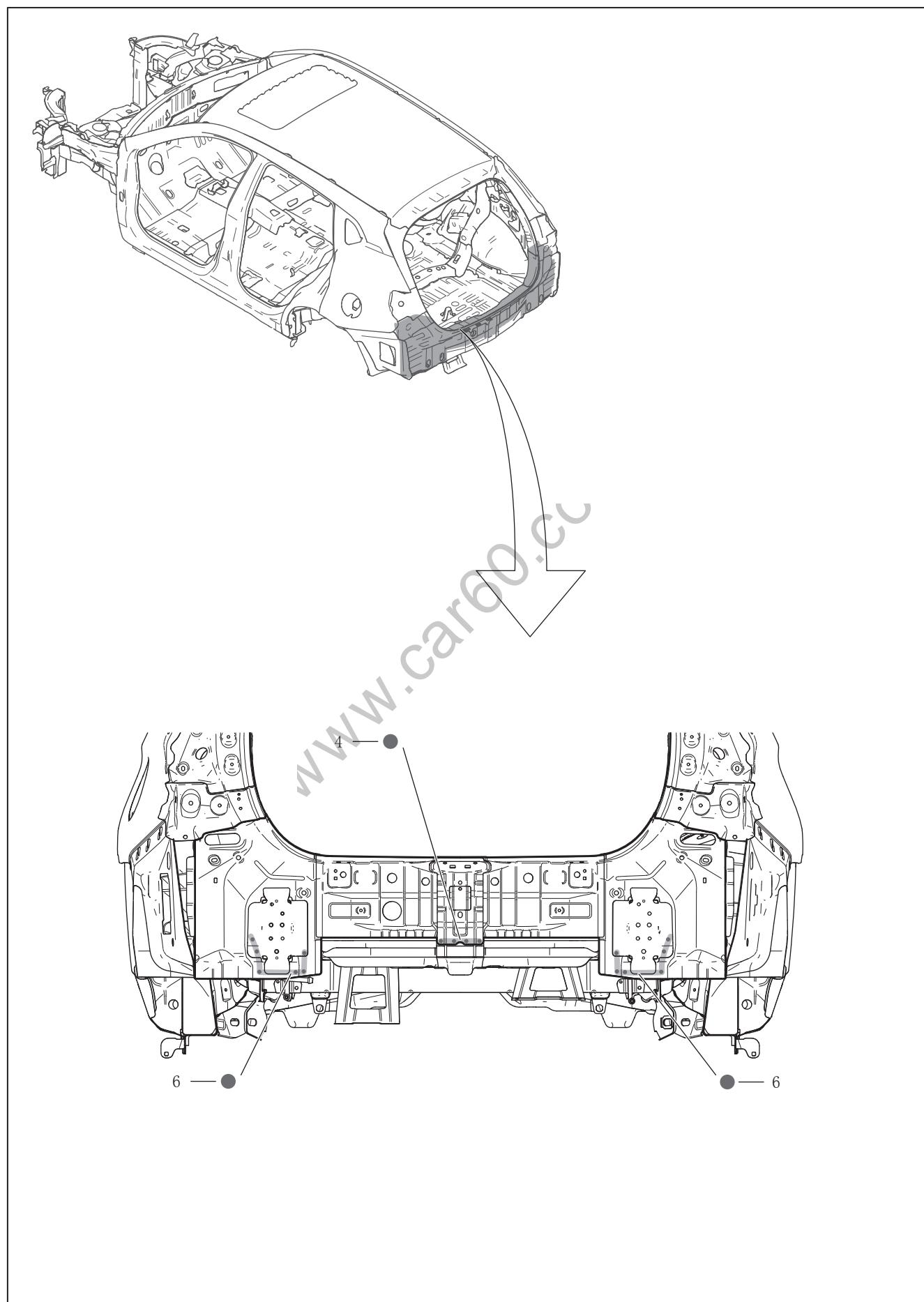
## 侧围流水槽总成

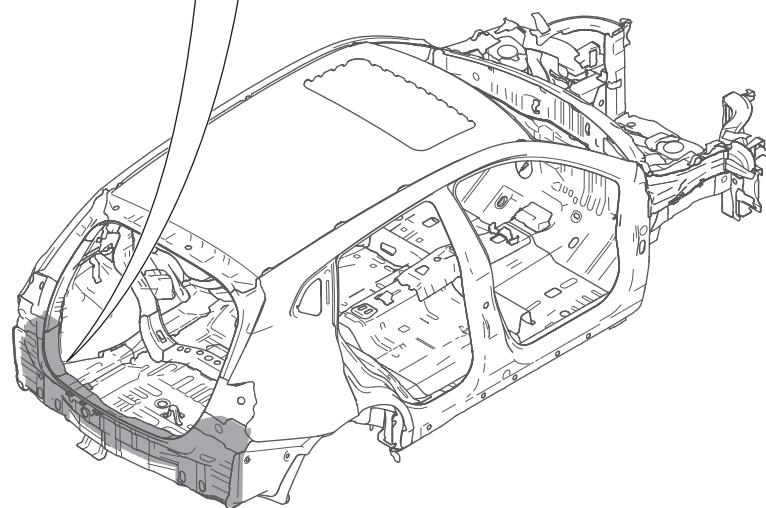
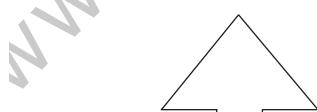
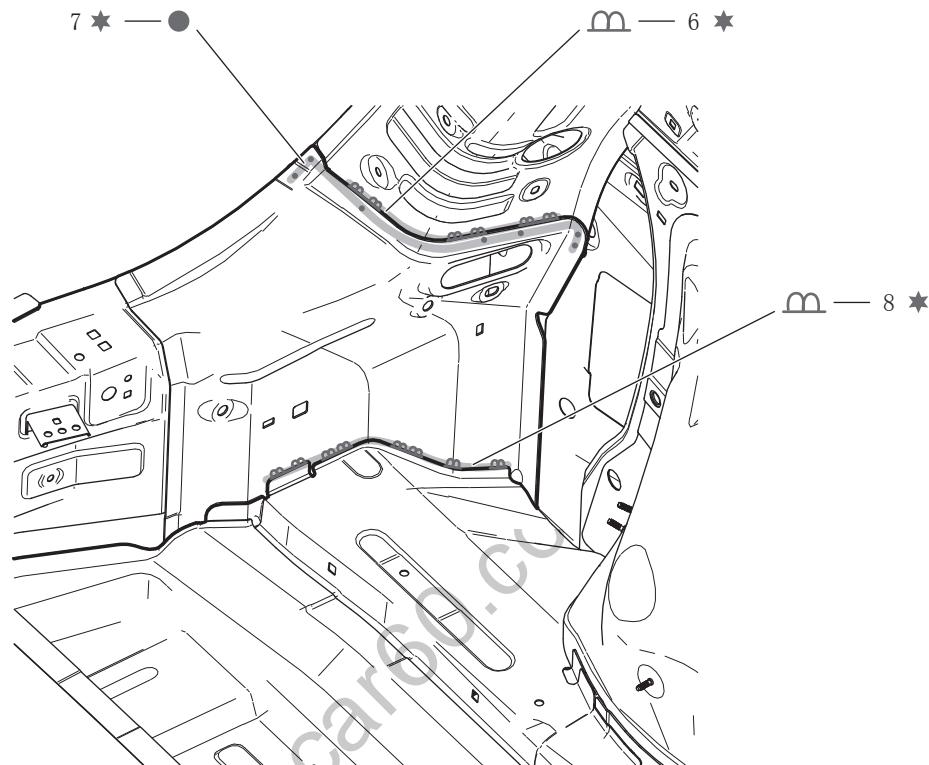


## 后围外板总成

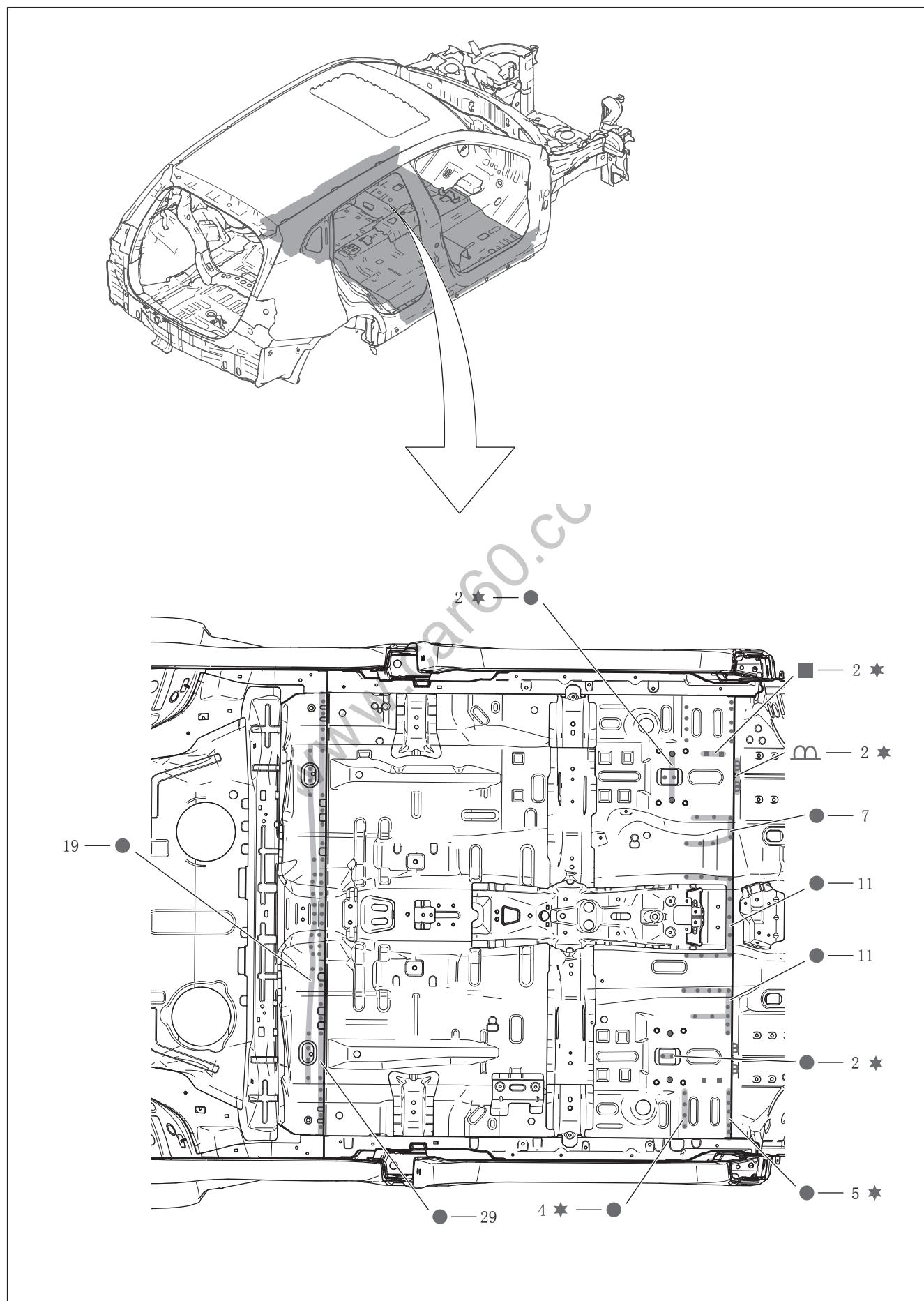


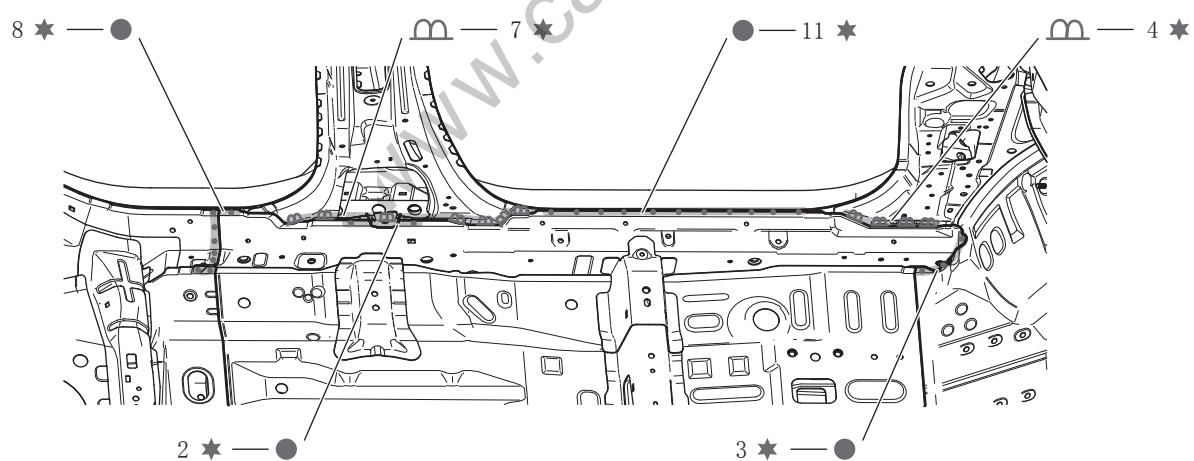
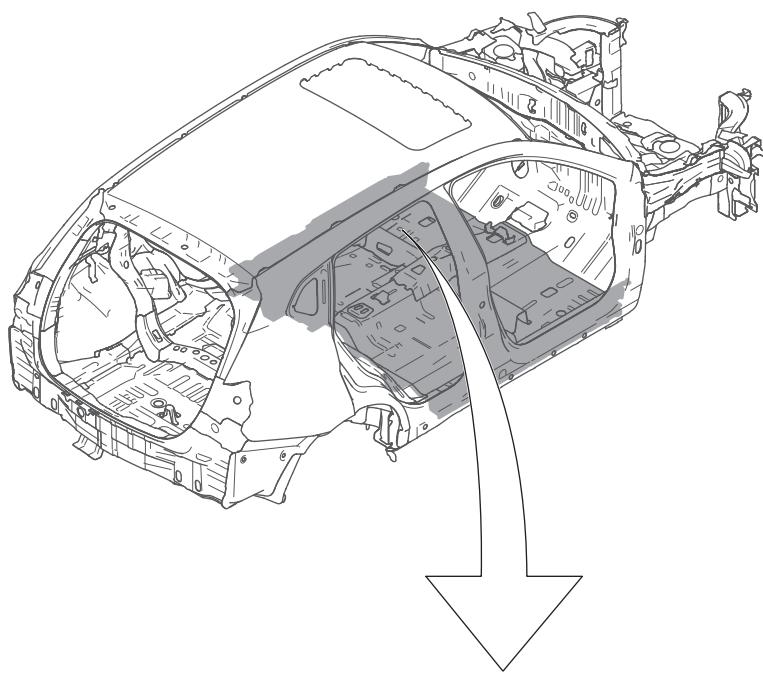
## 后围内板总成

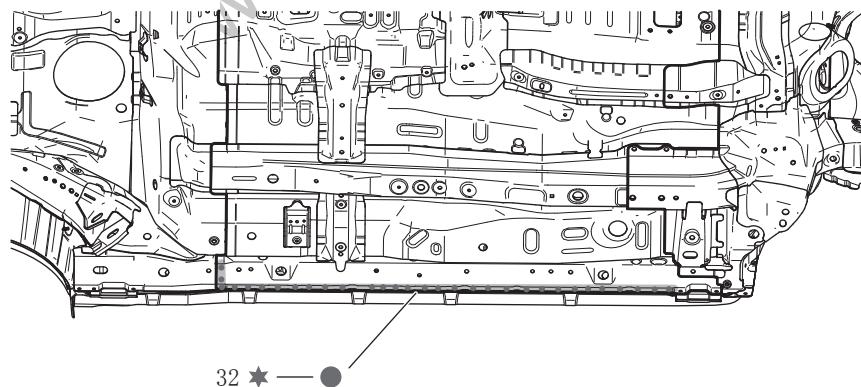
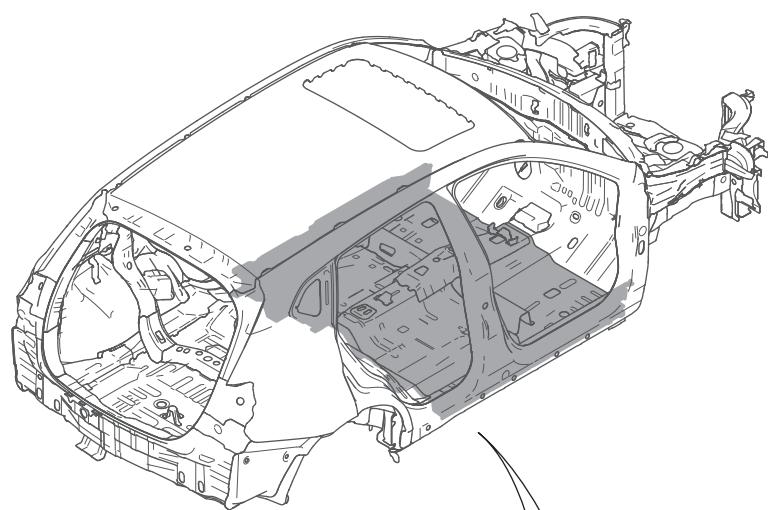




## 前地板总成







## 后地板总成

